

SISTEMA DI PRESA A DEPRESSIONE OCTOPUS

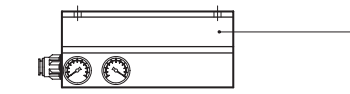
COMPOSIZIONE DEI SISTEMI DI PRESA OCTOPUS	PAG. 9.01 ÷ 9.02
SISTEMA DI PRESA OCTOPUS ART. SO 15 20MX	PAG. 9.03
SISTEMI DI PRESA OCTOPUS ART. SO 20 30X, SO 20 40X e SO 20 60X	PAG. 9.04
SISTEMI DI PRESA OCTOPUS ART. SO 30 30X, SO 30 40X, SO 30 50X, SO 40 40X e SO 40 60X	PAG. 9.05
SISTEMI DI PRESA OCTOPUS ART. SO DO 35X e SO DO 50X	PAG. 9.06
SISTEMI DI PRESA OCTOPUS ART. SO 40 100X, SO 60 80X, SO 60 120X e SO 80 100X	PAG. 9.07
PIANI ASPIRANTI STANDARD PX e P2X, PER SISTEMI OCTOPUS	PAG. 9.08
PIANI ASPIRANTI STANDARD CON VALVOLE AUTOESCLUDENTI PXE e P2XE, PER SISTEMI OCTOPUS	PAG. 9.09
PIANI ASPIRANTI SPECIALI PY e P2Y, PER SISTEMI OCTOPUS	PAG. 9.10
PIANI ASPIRANTI SPECIALI CON VALVOLE AUTOESCLUDENTI PY2E e P2Y2E, PER SISTEMI OCTOPUS	PAG. 9.11
PIANI ASPIRANTI SPECIALI PZ e P2Z, PER SISTEMI OCTOPUS	PAG. 9.12
PIANI ASPIRANTI A VENTOSE PV, PER SISTEMI OCTOPUS	PAG. 9.13
PIANI ASPIRANTI A VENTOSE P2V, PER SISTEMI OCTOPUS	PAG. 9.14
PIANI ASPIRANTI A VENTOSE CON VALVOLE AUTOESCLUDENTI PVE, PER SISTEMI OCTOPUS	PAG. 9.15
PIANI ASPIRANTI A VENTOSE CON VALVOLE AUTOESCLUDENTI P2V2E, PER SISTEMI OCTOPUS	PAG. 9.16
PIANI ASPIRANTI PER LA PRESA DI SACCHI PJ, PER SISTEMI OCTOPUS	PAG. 9.17
SUPPORTI DI FISSAGGIO A FLANGE, PER SISTEMI OCTOPUS PRIVI DI GENERATORE DI VUOTO	PAG. 9.18
BARRE DI PRESA OCTOPUS ART. BO 08 60X e BO 08 80X	PAG. 9.19
BARRE DI PRESA OCTOPUS ART. BO 12 60X e BO 12 80X	PAG. 9.20
BARRE DI PRESA OCTOPUS ART. BO 12 100X e BO 12 120X	PAG. 9.21
PIANI ASPIRANTI STANDARD PX E P2X, PER BARRE DI PRESA OCTOPUS	PAG. 9.22
PIANI ASPIRANTI A VENTOSE PV, PER BARRE DI PRESA OCTOPUS	PAG. 9.23
PIANI ASPIRANTI CON VALVOLE AUTOESCLUDENTI PXE e P2XE, PER BARRE DI PRESA OCTOPUS	PAG. 9.24
PIASTRE DI CHIUSURA PER BARRE DI PRESA OCTOPUS	PAG. 9.25
ACCESSORI E RICAMBI PER SISTEMI E BARRE DI PRESA OCTOPUS	PAG. 9.26 ÷ 9.28
ESECUZIONI SPECIALI DEI SISTEMI DI PRESA OCTOPUS	PAG. 9.29 ÷ 9.31



COMPOSIZIONE DEI SISTEMI DI PRESA OCTOPUS E RELATIVI CODICI IDENTIFICATIVI

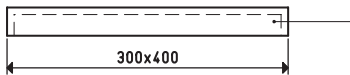
I sistemi OCTOPUS illustrati e descritti nelle pagine seguenti sono dotati, di serie, dei piani aspiranti PX; qualora si desideri la sostituzione di questi piani con altri, con caratteristiche diverse, è necessario modificare i codici identificativi nel modo qui sotto descritto.

Esempio di composizione di un sistema OCTOPUS di serie, avente un piano di presa di mm 300x400:



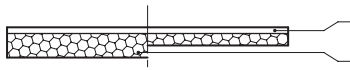
Generatore di vuoto
(da ordinare separatamente)

art. PVP 150 MD



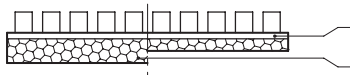
Scatola base sistema OCTOPUS

art. SO 30 40



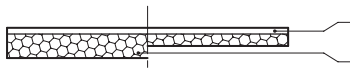
Con piano aspirante PX
Con piano aspirante P2X

art. SO 30 40 X
art. SO 30 40 2X



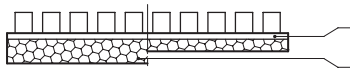
Con piano aspirante PX e valvole autoescludenti
Con piano aspirante P2X e valvole autoescludenti

art. SO 30 40 XE
art. SO 30 40 2XE



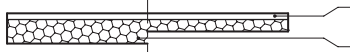
Con piano aspirante PY
Con piano aspirante P2Y

art. SO 30 40 Y
art. SO 30 40 2Y



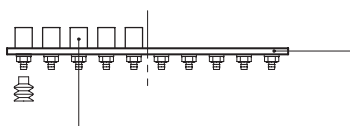
Con piano aspirante PY e valvole autoescludenti
Con piano aspirante P2Y e valvole autoescludenti

art. SO 30 40 Y2E
art. SO 30 40 2Y2E



Con piano aspirante PZ
Con piano aspirante P2Z

art. SO 30 40 Z
art. SO 30 40 2Z

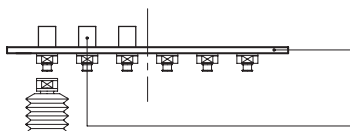


Con piano aspirante PV
(Supporti ventose da 1/8" inclusi, ventose escluse)

Con piano aspirante PV e valvole autoescludenti
(Supporti ventose da 1/8" inclusi, ventose escluse)

art. SO 30 40 V

art. SO 30 40 VE

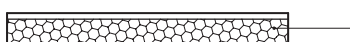


Con piano aspirante P2V
(Supporti ventose da 1/4" inclusi, ventose escluse)

Con piano aspirante P2V e valvole autoescludenti
(Supporti ventose da 1/4" inclusi, ventose escluse)

art. SO 30 40 2V

art. SO 30 40 2V2E



Con piano aspirante PJ

art. SO 30 40 J

COMPOSIZIONE DEI SISTEMI DI PRESA OCTOPUS E RELATIVI CODICI IDENTIFICATIVI

Esempio di ordinazione di un sistema OCTOPUS con piano aspirante P2Y, completo di generatore di vuoto:

*n° 1 PVP 150 MD
n° 1 SO 30 40 2Y*

Esempio di ordinazione di un sistema OCTOPUS con piano aspirante P2V, completo di ventose in silicone e generatore di vuoto:

*n° 1 PVP 150 MD
n° 1 SO 30 40 2V
n° 36 01 40 42 S*

Esempio di ordinazione di un sistema OCTOPUS con piano aspirante PX, e valvole autoescludenti, completo di generatore di vuoto:

*n° 1 PVP 150 MD
n° 1 SO 30 40 XE*

GENERATORI DI VUOTO IMPIEGATI SUI SISTEMI OCTOPUS

I generatori dei sistemi di presa OCTOPUS standard, indicati nelle tabelle, pur non essendo parti integranti del sistema, sono stati selezionati dopo aver attentamente valutato il miglior rapporto conseguito tra prestazioni e consumo d'aria compressa; per sostituirli con altri aventi caratteristiche diverse, contattare il nostro ufficio tecnico.

ALTERNATIVE DI FISSAGGIO E COLLEGAMENTO

È possibile collegare il sistema OCTOPUS ad un generatore di vuoto installato a distanza o ad una fonte di vuoto alternativa, fissando al sistema, al posto del generatore, uno degli appositi supporti a flange illustrati e descritti nelle pagine seguenti.



SISTEMA DI PRESA A DEPRESSIONE OCTOPUS

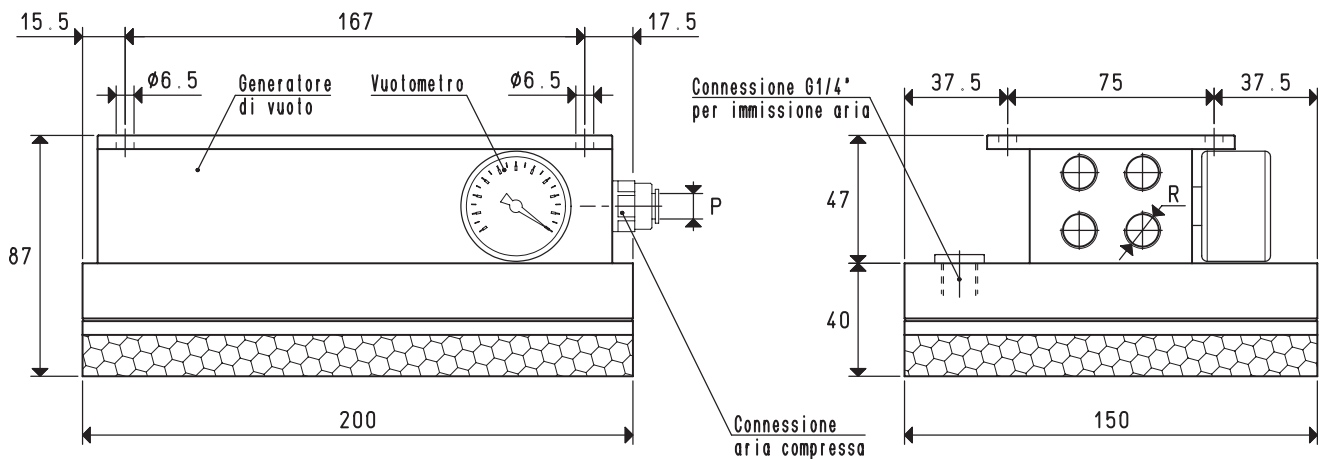
Il sistema OCTOPUS è la risposta alla sempre più richiesta flessibilità operativa dei robot di palletizzazione e dei sistemi di presa a depressione in genere. Questo sistema, infatti, consente la presa di oggetti di qualsiasi forma e natura, purchè non abbiano una eccessiva traspirazione, senza dover cambiare o posizionare ventose e anche quando la loro superficie occupa solamente il 5% dell'intero piano aspirante; il peso massimo del carico da sollevare sarà naturalmente proporzionato alla superficie di presa.

I sistemi OCTOPUS di serie, rappresentati in questa pagina e nelle successive, si compongono di:

- Un generatore di vuoto alimentato ad aria compressa, indicato nella foto e nel disegno, ma da ordinare separatamente, poiché non contemplato nel codice dell'articolo.
- Una scatola realizzata in alluminio anodizzato, aperta da un lato, con integrato sull'aspirazione un filtro in rete microfine d'acciaio inox, a protezione del generatore di vuoto e facilmente ispezionabile. Nella parte superiore esterna della scatola, sono previste una o più connessioni, per l'eventuale installazione di strumenti di controllo o elettrovalvole per il ripristino rapido della pressione atmosferica al suo interno.
- Un piano aspirante a chiusura della scatola, anch'esso realizzato in alluminio anodizzato e ricoperto da una speciale gomma spugnosa forata. Il piano aspirante così concepito è in grado di adattarsi perfettamente a qualsiasi superficie da prelevare, sia essa liscia, ruvida o irregolare.

Con lo stesso sistema, ad esempio, si possono prendere e movimentare scatole di cartone ed il pallet in legno che fa loro da supporto.

Questi sistemi OCTOPUS possono essere forniti, su richiesta, con dimensioni, piani aspiranti e generatori di vuoto diversi da quelli indicati nelle tabelle.



Art.		SO 15 20 MX
Piano aspirante	art.	PX 15 20
Forza di presa	Kg	21.2
Generatore di vuoto	art.	PVP 25 MX
Max pressione di alimentazione	bar	6
Massimo grado di vuoto	-KPa	90
Consumo d'aria a 6 bar	NI/s	3.2
Quantità di aria aspirata	mc/h	31.0
Temperatura di utilizzo	°C	-20 / +80
Peso	Kg	2.1
P	Connessione per tubo aria compressa	Ø est. 8
R	Connessione scarico	Ø N° 4 x G1/4"

N.B. Il codice SO 15 20 X identifica esclusivamente la scatola base del sistema OCTOPUS con il relativo piano aspirante PX.

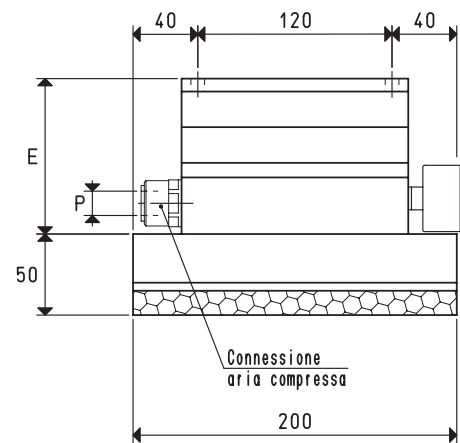
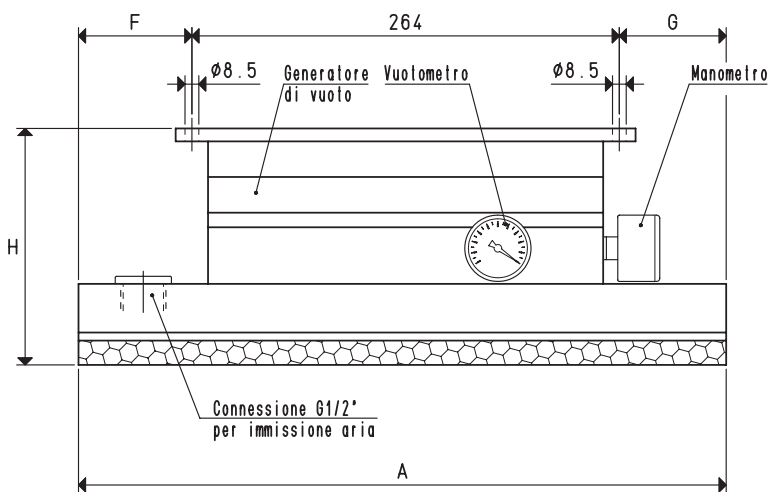
Il generatore di vuoto indicato in tabella non è parte integrante del sistema OCTOPUS e, pertanto, deve essere ordinato separatamente con il proprio codice.

Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$



SISTEMA DI PRESA A DEPRESSIONE OCTOPUS



Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

Art.		SO 20 30 X	SO 20 40 X	SO 20 60 X
Piano aspirante	art.	PX 20 30	PX 20 40	PX 20 60
Forza di presa	Kg	42.4	56.6	84.8
Generatore di vuoto	art.	PVP 100 M	PVP 140 M	PVP 200 M
Max pressione di alimentazione	bar	6	6	6
Massimo grado di vuoto	-KPa	90	90	90
Consumo d'aria a 6 bar	NI/s	9.8	13.0	19.4
Quantità di aria aspirata	mc/h	108.0	152.0	200.0
Temperatura di utilizzo	°C	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80
Peso	Kg	7.0	8.6	10.7
A		300	400	600
E		74	96	96
F		20	70	170
G		16	66	166
H		124	146	146
P	Connessione per tubo aria compressa	Ø est.	15	15

N.B. Il codice SO ... X identifica esclusivamente la scatola base del sistema OCTOPUS con il relativo piano aspirante PX.

Il generatore di vuoto indicato in tabella non è parte integrante del sistema OCTOPUS e, pertanto, deve essere ordinato separatamente con il proprio codice.

Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.

9.04

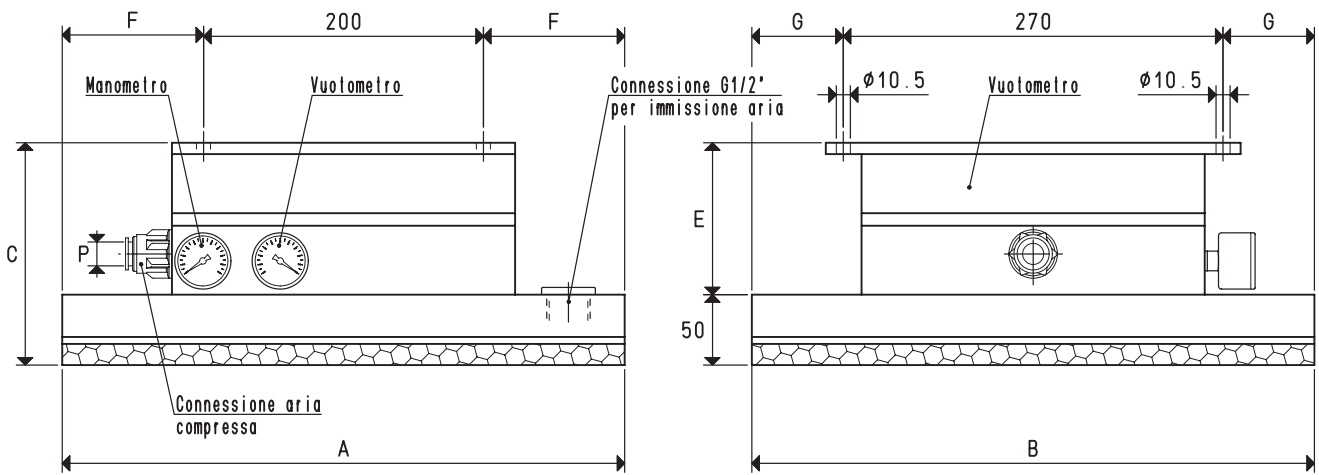
Rapporti di trasformazione: $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$



9



SISTEMA DI PRESA A DEPRESSIONE OCTOPUS



Art.		SO 30 30 X	SO 30 40 X	SO 30 50 X	SO 40 40 X	SO 40 60 X
Piano aspirante	art.	PX 30 30	PX 30 40	PX 30 50	PX 40 40	PX 40 60
Forza di presa	Kg	63.6	84.8	106.0	113.1	169.6
Generatore di vuoto	art.	PVP 150 MD	PVP 150 MD	PVP 300 MD	PVP 300 MD	PVP 300 MD
Max pressione di alimentazione	bar	6	6	6	6	6
Massimo grado di vuoto	-KPa	90	90	90	90	90
Consumo d'aria a 6 bar	NI/s	16.0	16.0	32.0	32.0	32.0
Quantità di aria aspirata	mc/h	200.0	200.0	400.0	400.0	400.0
Temperatura di utilizzo	°C	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80
Peso	Kg	11.5	12.5	15.0	17.0	19.0
A		300	400	500	400	600
B		300	300	300	400	400
C		138	138	158	158	158
E		88	88	108	108	108
F		50	100	150	100	200
G		15	15	15	65	65
P	Connessione per tubo aria compressa	Ø est.	15	15	15	15

N.B. Il codice SO ... X, identifica esclusivamente la scatola base del sistema OCTOPUS con il relativo piano aspirante PX.

Il generatore di vuoto indicato in tabella non è parte integrante del sistema OCTOPUS e, pertanto, deve essere ordinato separatamente con il proprio codice.

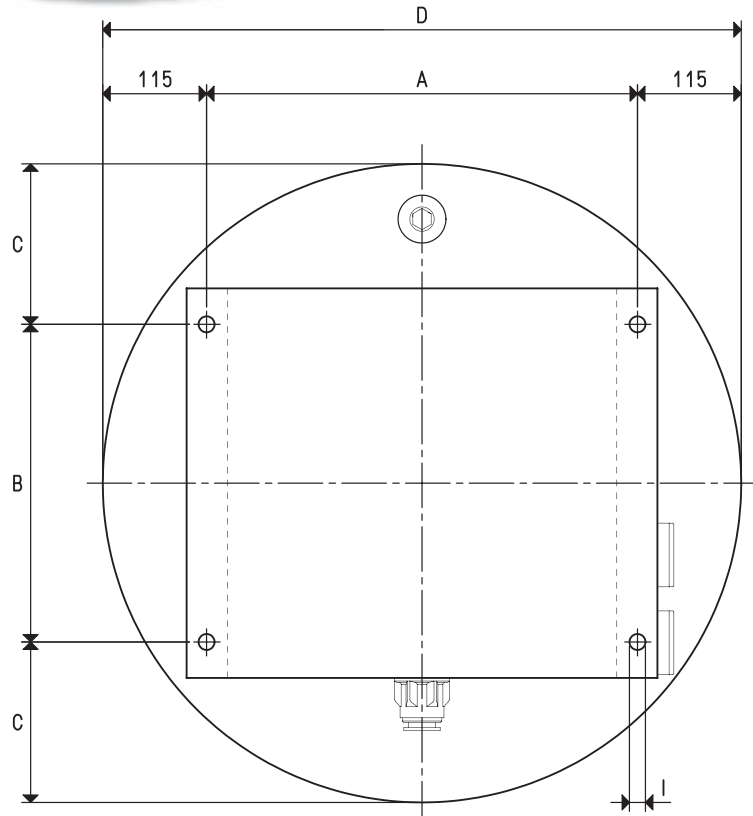
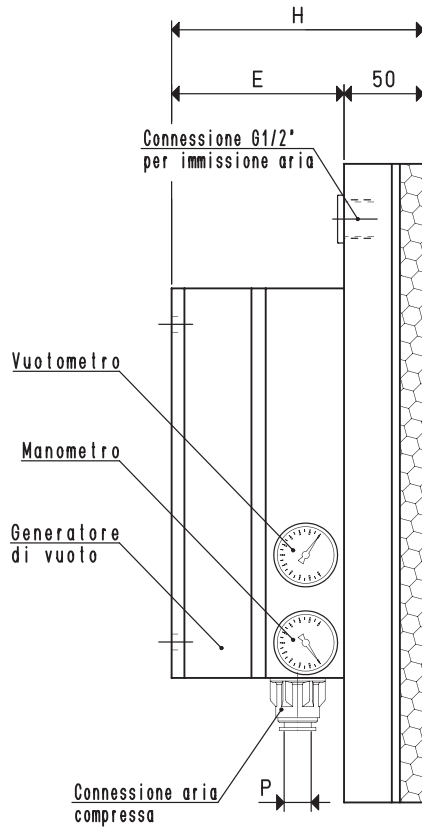
Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net



SISTEMA DI PRESA A DEPRESSIONE OCTOPUS



Art.		SO DO 35 X	SO DO 50 X
Piano aspirante	art.	PX DO 35	PX DO 50
Forza di presa	Kg	65.4	139.6
Generatore di vuoto	art.	PVP 170 M	PVP 300 MD
Max pressione di alimentazione	bar	6	6
Massimo grado di vuoto	-KPa	90	90
Consumo d'aria a 6 bar	Nl/s	16.3	32.0
Quantità di aria aspirata	mc/h	182.0	400.0
Temperatura di utilizzo	°C	-20 / +80	-20 / +80
Peso	Kg	9.5	17.0
A		120	270
B		264	200
C		43	150
D	∅	350	500
E		96	108
H		146	158
I	∅	8.5	10.5
P	Connessione per tubo aria compressa	∅ est.	15

N.B. Il codice SO DO .. X, identifica esclusivamente la scatola base del sistema OCTOPUS con il relativo piano aspirante PX.

Il generatore di vuoto indicato in tabella non è parte integrante del sistema OCTOPUS e, pertanto, deve essere ordinato separatamente con il proprio codice.

Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

9.06

Rapporti di trasformazione: $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

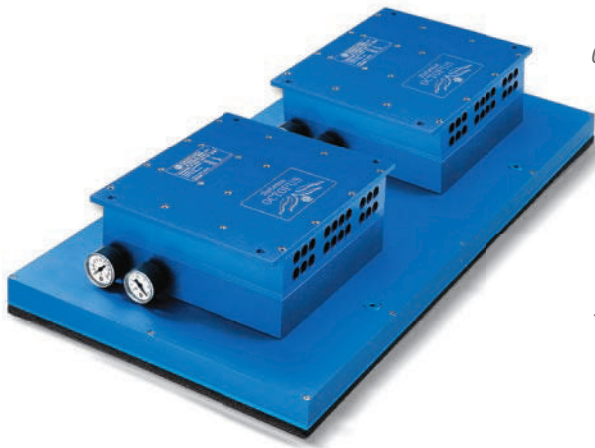
Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117



9



SISTEMA DI PRESA A DEPRESSIONE OCTOPUS



Il sistema OCTOPUS è la risposta alla sempre più richiesta flessibilità operativa dei robot di palletizzazione e dei sistemi di presa a depressione in genere. Questo sistema, infatti, consente la presa di oggetti di qualsiasi forma e natura, purché non abbiano una eccessiva traspirazione, senza dover cambiare o posizionare ventose e anche quando la loro superficie occupa solamente il 5% dell'intero piano aspirante; il peso massimo del carico da sollevare, sarà naturalmente proporzionato alla superficie di presa.

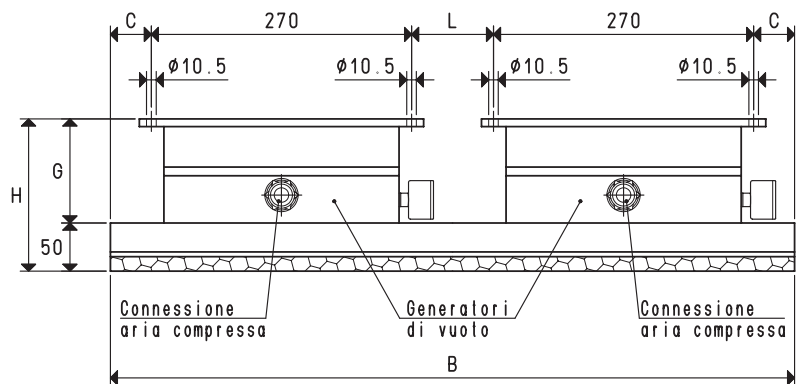
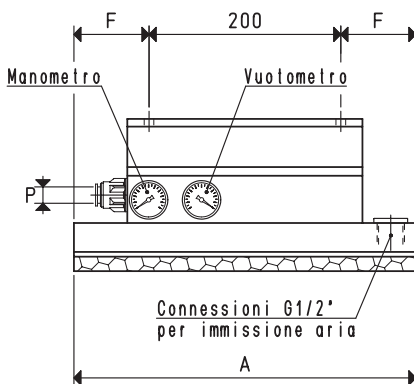
I sistemi OCTOPUS di serie, rappresentati in questa pagina, si compongono di:

- Due generatori di vuoto alimentati ad aria compressa, indicati nella foto e nel disegno, ma da ordinare separatamente, poiché non contemplati nel codice dell'articolo.
- Una scatola realizzata in alluminio anodizzato, aperta da un lato, con integrati sull'aspirazione due filtri in rete microfine d'acciaio inox, a protezione dei generatori di vuoto e facilmente ispezionabili. Nella parte superiore esterna della scatola sono previste una o più connessioni, per l'eventuale installazione di strumenti di controllo o elettrovalvole per il ripristino rapido della pressione atmosferica al suo interno.
- Un piano aspirante a chiusura della scatola, anch'esso realizzato in alluminio anodizzato e ricoperto da una speciale gomma spugnosa forata.

Il piano aspirante così concepito, è in grado di adattarsi perfettamente a qualsiasi superficie da prelevare, sia essa liscia, ruvida o irregolare.

Con lo stesso sistema, ad esempio, si possono prendere e movimentare scatole di cartone ed il pallet in legno che fa loro da supporto.

Questi sistemi OCTOPUS possono essere forniti, su richiesta, con dimensioni, piani aspiranti e generatori di vuoto diversi da quelli indicati nelle tabelle.



Art.		SO 40 100 X	SO 60 80 X	SO 60 120 X	SO 80 100 X
Piano aspirante	art.	PX 40 100	PX 60 80	PX 60 120	PX 80 100
Forza di presa	Kg	282.6	339.2	508.7	597.4
N° 2 Generatori di vuoto	art.	PVP 300 MD	PVP 300 MD	PVP 450 MD	PVP 450 MD
Max pressione di alimentazione	bar	6	6	6	6
Massimo grado di vuoto	-kPa	90	90	90	90
Consumo d'aria a 6 bar	NI/s	64.0	64.0	95.6	95.6
Quantità di aria aspirata	mc/h	800.0	800.0	1160	1160
Temperatura di utilizzo	°C	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80	-20 / +80
Peso	Kg	34.0	37.5	50.0	53.5
A		400	600	600	800
B		1000	800	1200	1000
C		120	70	170	120
F		100	200	200	300
G		108	108	130	130
H		158	158	180	180
L		220	120	320	220
P	Connessione per tubo aria compressa	Ø est. 15	15	22	22

N.B. Il codice SO ... X, identifica esclusivamente la scatola base del sistema OCTOPUS con il relativo piano aspirante PX.

Il generatore di vuoto indicato in tabella non è parte integrante del sistema OCTOPUS e, pertanto, deve essere ordinato separatamente con il proprio codice.

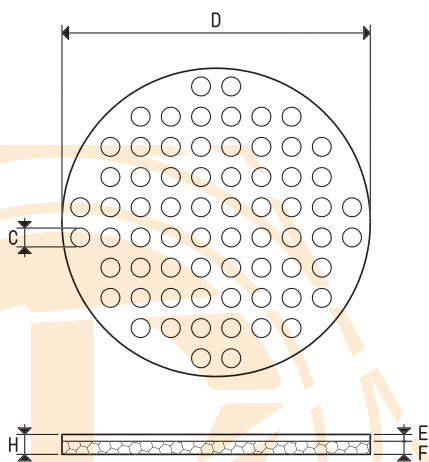
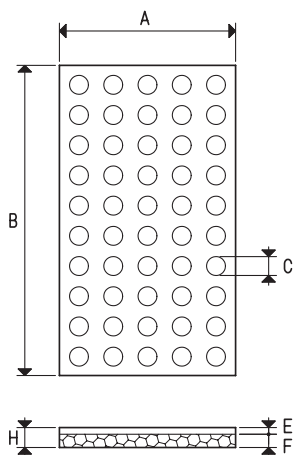
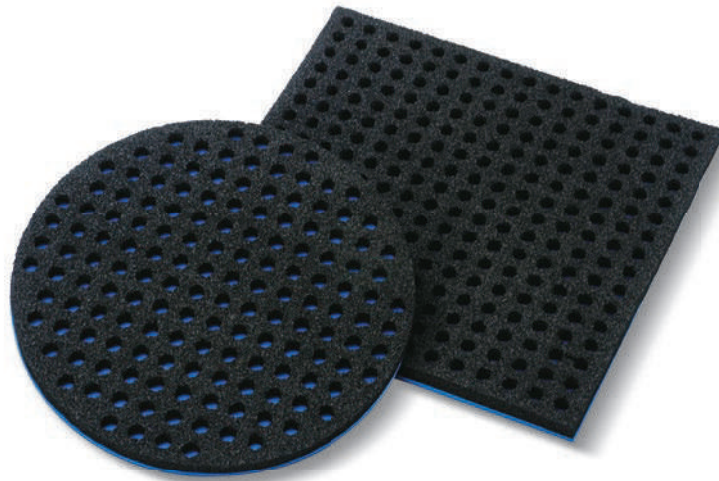
Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.



PIANI ASPIRANTI STANDARD PX e P2X, PER SISTEMI OCTOPUS

I piani aspiranti PX illustrati e descritti in questa pagina sono installati di serie su tutti i sistemi OCTOPUS e, pertanto, possono essere forniti di scorta o come ricambio.

Sono realizzati in alluminio anodizzato e ricoperti con una speciale gomma spugnosa forata, di due diversi spessori: 15 mm, per i piani aspiranti di serie PX; 30 mm, per i piani aspiranti particolari P2X. La loro forza di sollevamento è stata calcolata considerando un grado di vuoto minimo di -75 Kpa, la superficie totale dei fori realizzati nella gomma spugnosa ed un coefficiente di sicurezza 3.



Art.	Forza Kg	A	B	C Ø	D Ø	E	F	H	Peso Kg
PX 15 20	21.2	150	200	15	---	5	15	20	0.40
PX 20 30	42.4	200	300	15	---	5	15	20	0.80
PX 20 40	56.6	200	400	15	---	5	15	20	1.10
PX 20 60	84.8	200	600	15	---	5	15	20	1.70
PX 30 30	63.6	300	300	15	---	5	15	20	1.30
PX 30 40	84.8	300	400	15	---	5	15	20	1.70
PX 30 50	106.0	300	500	15	---	5	15	20	2.10
PX 40 40	113.1	400	400	15	---	5	15	20	2.20
PX 40 60	169.6	400	600	15	---	5	15	20	3.40
PX 40 100	282.6	400	1000	15	---	5	15	20	5.60
PX 60 80	339.2	600	800	15	---	5	15	20	6.70
PX 60 120	508.7	600	1200	15	---	5	15	20	10.10
PX 80 100	597.4	800	1000	15	---	5	15	20	11.30
PX D0 35	65.4	---	---	15	350	5	15	20	1.30
PX D0 50	139.6	---	---	15	500	5	15	20	2.30
P2X 15 20	21.2	150	200	15	---	5	30	35	0.44
P2X 20 30	42.4	200	300	15	---	5	30	35	0.89
P2X 20 40	56.6	200	400	15	---	5	30	35	1.21
P2X 20 60	84.8	200	600	15	---	5	30	35	1.77
P2X 30 30	63.6	300	300	15	---	5	30	35	1.36
P2X 30 40	84.8	300	400	15	---	5	30	35	1.78
P2X 30 50	106.0	300	500	15	---	5	30	35	2.22
P2X 40 40	113.1	400	400	15	---	5	30	35	2.41
P2X 40 60	169.6	400	600	15	---	5	30	35	3.55
P2X 40 100	282.6	400	1000	15	---	5	30	35	5.96
P2X 60 80	339.2	600	800	15	---	5	30	35	7.18
P2X 60 120	508.7	600	1200	15	---	5	30	35	10.73
P2X 80 100	597.4	800	1000	15	---	5	30	35	11.93
P2X D0 35	65.4	---	---	15	350	5	30	35	1.49
P2X D0 50	139.6	---	---	15	500	5	30	35	2.48

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

9.08

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6}$ = $\frac{\text{Kg}}{0.4536}$



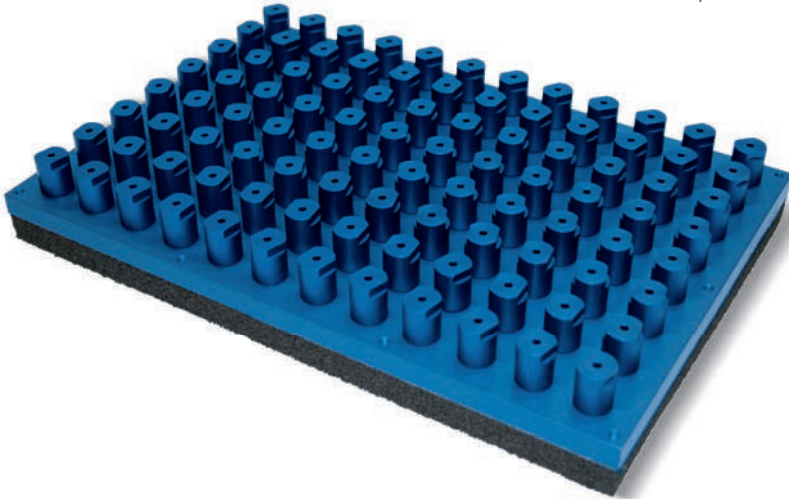
9



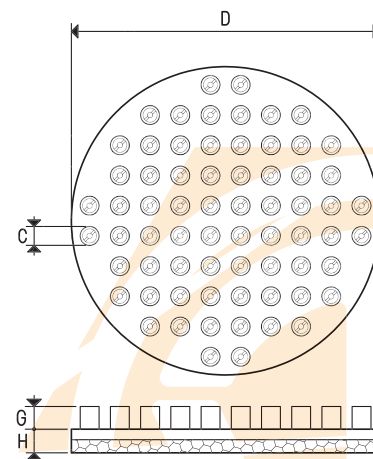
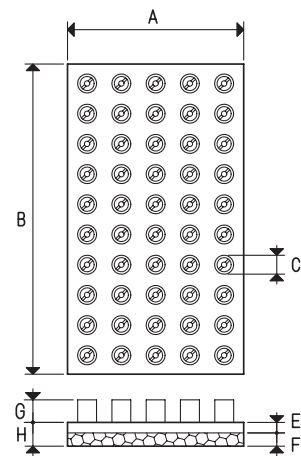
PIANI ASPIRANTI STANDARD CON VALVOLE AUTOESCLUDENTI PXE e P2XE, PER SISTEMI OCTOPUS

I piani aspiranti di questa pagina sono gli stessi piani PX e P2X descritti in precedenza, con in più le valvole autoescludenti inserite in ogni foro. Le valvole autoescludenti, in mancanza dell'oggetto da prendere o di una presa difettosa della gomma spugnosa, chiudono automaticamente l'aspirazione, impedendo così l'abbassamento del grado di vuoto sui rimanenti fori in presa.

Questa particolarità consente di ridurre la portata del generatore di vuoto, rispetto ai sistemi OCTOPUS standard, a tutto vantaggio del risparmio energetico.



Art.	Forza Kg	A	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	N° Valvole	Peso Kg
PXE 20 30	42.4	200	300	15	---	10	15	18	25	96	1.76
PXE 20 40	56.6	200	400	15	---	10	15	18	25	128	2.38
PXE 20 60	84.8	200	600	15	---	10	15	18	25	192	3.62
PXE 30 30	63.6	300	300	15	---	10	15	18	25	144	2.74
PXE 30 40	84.8	300	400	15	---	10	15	18	25	192	3.62
PXE 30 50	106.0	300	500	15	---	10	15	18	25	240	4.50
PXE 40 40	113.1	400	400	15	---	10	15	18	25	256	4.76
PXE 40 60	169.6	400	600	15	---	10	15	18	25	384	7.24
PXE 40 100	282.6	400	1000	15	---	10	15	18	25	656	12.16
PXE 60 80	339.2	600	800	15	---	10	15	18	25	768	14.38
PXE 60 120	508.7	600	1200	15	---	10	15	18	25	1176	21.86
PXE 80 100	597.4	800	1000	15	---	10	15	18	25	1353	24.83
PXE D0 35	65.4	---	---	15	350	10	15	18	25	148	2.78
PXE D0 50	139.6	---	---	15	500	10	15	18	25	308	5.38
P2XE 20 30	42.4	200	300	15	---	10	30	18	40	96	1.85
P2XE 20 40	56.6	200	400	15	---	10	30	18	40	128	2.49
P2XE 20 60	84.8	200	600	15	---	10	30	18	40	192	3.69
P2XE 30 30	63.6	300	300	15	---	10	30	18	40	144	2.80
P2XE 30 40	84.8	300	400	15	---	10	30	18	40	192	3.70
P2XE 30 50	106.0	300	500	15	---	10	30	18	40	240	4.62
P2XE 40 40	113.1	400	400	15	---	10	30	18	40	256	4.97
P2XE 40 60	169.6	400	600	15	---	10	30	18	40	384	7.24
P2XE 40 100	282.6	400	1000	15	---	10	30	18	40	656	12.52
P2XE 60 80	339.2	600	800	15	---	10	30	18	40	768	14.86
P2XE 60 120	508.7	600	1200	15	---	10	30	18	40	1176	22.49
P2XE 80 100	597.4	800	1000	15	---	10	30	18	40	1353	25.46
P2XE D0 35	65.4	---	---	15	350	10	30	18	40	148	2.97
P2XE D0 50	139.6	---	---	15	500	10	30	18	40	308	5.56



Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net



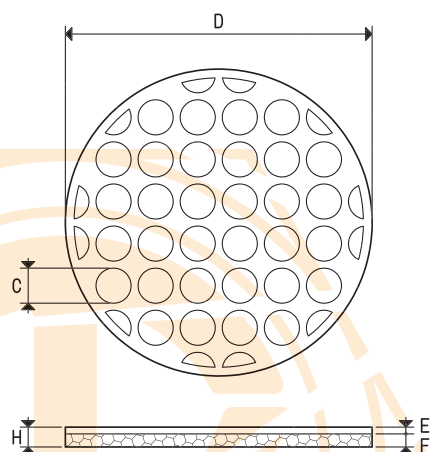
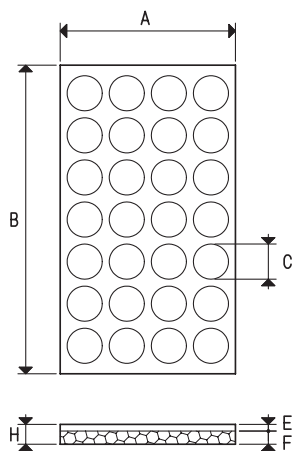
PIANI ASPIRANTI SPECIALI PY e P2Y, PER SISTEMI OCTOPUS

Questi piani aspiranti, rispetto i piani standard, hanno la caratteristica di sviluppare, a parità di superficie di presa, una forza maggiore (art. PY) e di "prendere" su superfici grezze e molto irregolari (art. P2Y).

Sono realizzati in alluminio anodizzato e ricoperti con una speciale gomma spugnosa forata, di due diversi spessori, a richiesta.

Sono perfettamente intercambiabili ai piani aspiranti standard.

La loro forza di sollevamento è stata calcolata considerando un grado di vuoto minimo di -75 Kpa, la superficie totale dei fori realizzati nella gomma spugnosa ed un coefficiente di sicurezza 3.



Art.	Forza Kg	A	B	C Ø	D Ø	E	F	H	Peso Kg
PY 15 20	37.7	150	200	40	---	5	15	20	0.39
PY 20 30	75.4	200	300	40	---	5	15	20	0.78
PY 20 40	100.5	200	400	40	---	5	15	20	1.07
PY 20 60	150.8	200	600	40	---	5	15	20	1.66
PY 30 30	113.0	300	300	40	---	5	15	20	1.27
PY 30 40	150.8	300	400	40	---	5	15	20	1.65
PY 30 50	188.4	300	500	40	---	5	15	20	2.04
PY 40 40	201.0	400	400	40	---	5	15	20	2.14
PY 40 60	301.5	400	600	40	---	5	15	20	3.35
PY 40 100	502.4	400	1000	40	---	5	15	20	5.50
PY 60 80	602.9	600	800	40	---	5	15	20	6.61
PY 60 120	904.4	600	1200	40	---	5	15	20	10.01
PY 80 100	1037.3	800	1000	40	---	5	15	20	11.24
PY D0 35	100.5	---	---	40	350	5	15	20	1.25
PY D0 50	213.5	---	---	40	500	5	15	20	2.24
P2Y 15 20	37.7	200	200	40	---	5	30	35	0.42
P2Y 20 30	75.4	200	300	40	---	5	30	35	0.85
P2Y 20 40	100.5	200	400	40	---	5	30	35	1.15
P2Y 20 60	150.8	200	600	40	---	5	30	35	1.69
P2Y 30 30	113.0	300	300	40	---	5	30	35	1.30
P2Y 30 40	150.8	300	400	40	---	5	30	35	1.68
P2Y 30 50	188.4	300	500	40	---	5	30	35	2.10
P2Y 40 40	201.0	400	400	40	---	5	30	35	2.29
P2Y 40 60	301.5	400	600	40	---	5	30	35	3.45
P2Y 40 100	502.4	400	1000	40	---	5	30	35	5.80
P2Y 60 80	602.9	600	800	40	---	5	30	35	7.01
P2Y 60 120	904.4	600	1200	40	---	5	30	35	10.60
P2Y 80 100	1037.3	800	1000	40	---	5	30	35	11.81
P2Y D0 35	100.5	---	---	40	350	5	30	35	1.39
P2Y D0 50	213.5	---	---	40	500	5	30	35	2.36

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

9.10

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$



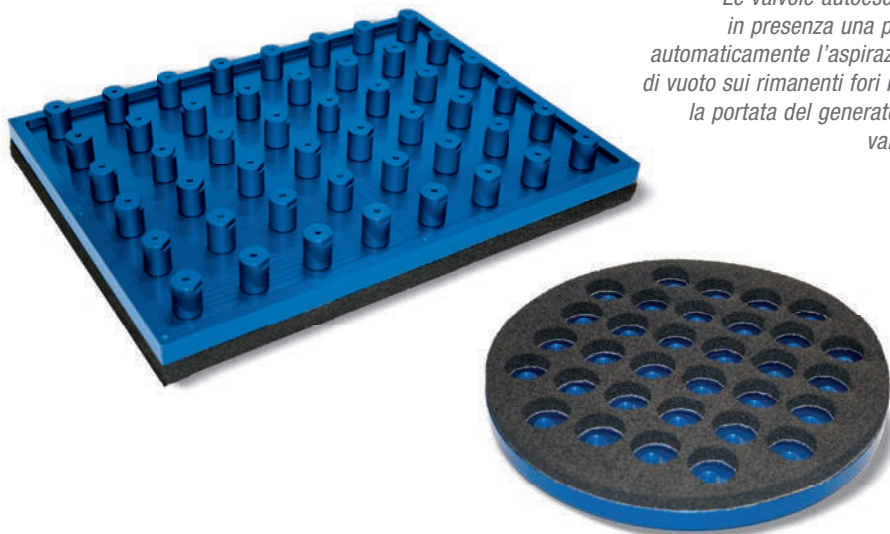
9



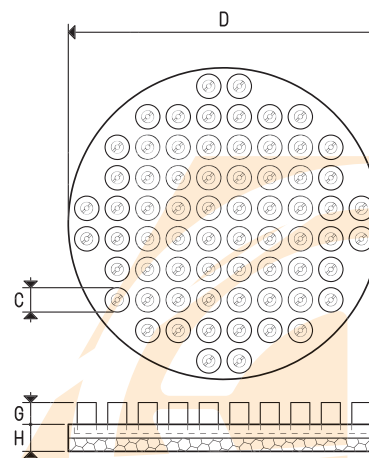
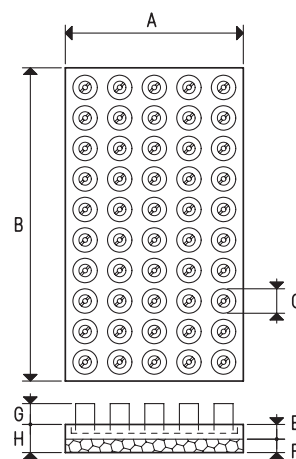
PIANI ASPIRANTI SPECIALI CON VALVOLE AUTOESCLUDENTI PY2E e P2Y2E, PER SISTEMI OCTOPUS

I piani aspiranti di questa pagina sono gli stessi piani PY e P2Y descritti in precedenza, con in più le valvole autoescludenti inserite in ogni foro.

Le valvole autoescludenti, in mancanza dell'oggetto da prendere o in presenza una presa difettosa della gomma spugnosa, chiudono automaticamente l'aspirazione, impedendo così l'abbassamento del grado di vuoto sui rimanenti fori in presa. Questa particolarità consente di ridurre la portata del generatore di vuoto rispetto ai sistemi OCTOPUS privi di valvole, a tutto vantaggio del risparmio energetico.



Art.	Forza Kg	A	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	N° Valvole	Peso Kg
PY2E 20 30	75.4	200	300	40	---	17	15	18	32	24	1.26
PY2E 20 40	100.5	200	400	40	---	17	15	18	32	32	1.71
PY2E 20 60	150.8	200	600	40	---	17	15	18	32	48	2.62
PY2E 30 30	113.0	300	300	40	---	17	15	18	32	36	1.99
PY2E 30 40	150.8	300	400	40	---	17	15	18	32	48	2.61
PY2E 30 50	188.4	300	500	40	---	17	15	18	32	60	3.24
PY2E 40 40	201.0	400	400	40	---	17	15	18	32	64	3.42
PY2E 40 60	301.5	400	600	40	---	17	15	18	32	96	5.27
PY2E 40 100	502.4	400	1000	40	---	17	15	18	32	160	8.70
PY2E 60 80	602.9	600	800	40	---	17	15	18	32	192	10.45
PY2E 60 120	904.4	600	1200	40	---	17	15	18	32	288	15.77
PY2E 80 100	1037.3	800	1000	40	---	17	15	18	32	320	17.64
PY2E D0 35	100.5	---	---	40	350	17	15	18	32	32	1.89
PY2E D0 50	213.5	---	---	40	500	17	15	18	32	76	3.76
P2Y2E 20 30	75.4	200	300	40	---	17	30	18	47	24	1.33
P2Y2E 20 40	100.5	200	400	40	---	17	30	18	47	32	1.79
P2Y2E 20 60	150.8	200	600	40	---	17	30	18	47	48	2.65
P2Y2E 30 30	113.0	300	300	40	---	17	30	18	47	36	2.02
P2Y2E 30 40	150.8	300	400	40	---	17	30	18	47	48	2.64
P2Y2E 30 50	188.4	300	500	40	---	17	30	18	47	60	3.30
P2Y2E 40 40	201.0	400	400	40	---	17	30	18	47	64	3.57
P2Y2E 40 60	301.5	400	600	40	---	17	30	18	47	96	5.37
P2Y2E 40 100	502.4	400	1000	40	---	17	30	18	47	160	9.00
P2Y2E 60 80	602.9	600	800	40	---	17	30	18	47	192	10.85
P2Y2E 60 120	904.4	600	1200	40	---	17	30	18	47	288	16.36
P2Y2E 80 100	1037.3	800	1000	40	---	17	30	18	47	320	18.21
P2Y2E D0 35	100.5	---	---	40	350	17	30	18	47	32	2.03
P2Y2E D0 50	213.5	---	---	40	500	17	30	18	47	76	3.88



Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

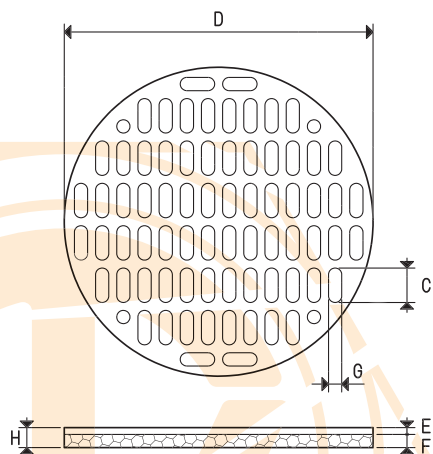
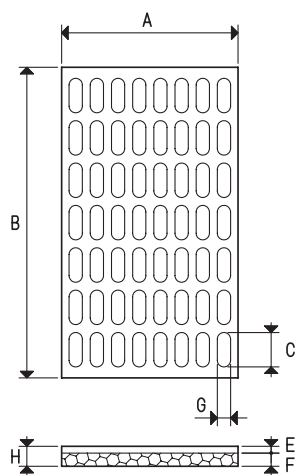


PIANI ASPIRANTI SPECIALI PZ e P2Z, PER SISTEMI OCTOPUS

Fra tutti i piani aspiranti fin qui descritti, questi sono quelli che sviluppano la maggior forza di sollevamento a parità di superficie di presa e di grado di vuoto; inoltre, la versione P2Z è in grado di "prendere" su superfici grezze e molto irregolari.

Sono realizzati con leghe leggere e ricoperti con una speciale gomma spugnosa forata ad asole, di due diversi spessori. Sono perfettamente intercambiabili ai piani aspiranti standard.

La loro forza di sollevamento è stata calcolata considerando un grado di vuoto minimo di -75 Kpa, la superficie totale dei fori asolati realizzati nella gomma spugnosa ed un coefficiente di sicurezza 3.



Art.	Forza Kg	A	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	Peso Kg
PZ 15 20	41.0	150	200	42	---	5	15	18	20	0.40
PZ 20 30	82.4	200	300	42	---	5	15	18	20	0.80
PZ 20 40	109.8	200	400	42	---	5	15	18	20	1.09
PZ 20 60	164.7	200	600	42	---	5	15	18	20	1.68
PZ 30 30	123.5	300	300	42	---	5	15	18	20	1.28
PZ 30 40	164.7	300	400	42	---	5	15	18	20	1.67
PZ 30 50	206.0	300	500	42	---	5	15	18	20	2.06
PZ 40 40	219.6	400	400	42	---	5	15	18	20	2.17
PZ 40 60	329.4	400	600	42	---	5	15	18	20	3.38
PZ 40 100	549.0	400	1000	42	---	5	15	18	20	5.54
PZ 60 80	658.8	600	800	42	---	5	15	18	20	6.64
PZ 60 120	988.3	600	1200	42	---	5	15	18	20	10.05
PZ 80 100	1143.1	800	1000	42	---	5	15	18	20	11.30
PZ D0 35	126.9	---	---	42	350	5	15	18	20	1.26
PZ D0 50	271.1	---	---	42	500	5	15	18	20	2.26
P2Z 15 20	41.0	200	200	42	---	5	30	18	35	0.44
P2Z 20 30	82.4	200	300	42	---	5	30	18	35	0.88
P2Z 20 40	109.8	200	400	42	---	5	30	18	35	1.18
P2Z 20 60	164.7	200	600	42	---	5	30	18	35	1.72
P2Z 30 30	123.5	300	300	42	---	5	30	18	35	1.33
P2Z 30 40	164.7	300	400	42	---	5	30	18	35	1.71
P2Z 30 50	206.0	300	500	42	---	5	30	18	35	2.14
P2Z 40 40	219.6	400	400	42	---	5	30	18	35	2.32
P2Z 40 60	329.4	400	600	42	---	5	30	18	35	3.48
P2Z 40 100	549.0	400	1000	42	---	5	30	18	35	5.84
P2Z 60 80	658.8	600	800	42	---	5	30	18	35	7.05
P2Z 60 120	988.3	600	1200	42	---	5	30	18	35	10.64
P2Z 80 100	1143.1	800	1000	42	---	5	30	18	35	11.85
P2Z D0 35	126.9	---	---	42	350	5	30	18	35	1.42
P2Z D0 50	271.1	---	---	42	500	5	30	18	35	2.39

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

9.12

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$



9



PIANI ASPIRANTI A VENTOSE PV e P2V, PER SISTEMI OCTOPUS

Al fine di facilitare la presa di tutti quei prodotti con superfici molto irregolari e flessibili (sacchetti di pasta o dolciumi, confezioni di blister o skin-film, scatolette di cartone sottile, ecc.), difficilmente "prendibili" con i piani aspiranti ricoperti di gomma spugnosa, sono stati realizzati questi piani aspiranti a ventose.

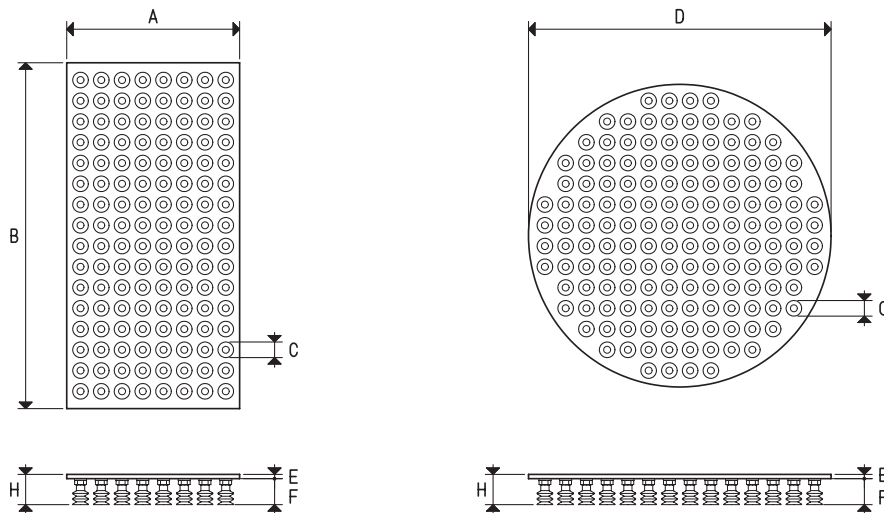
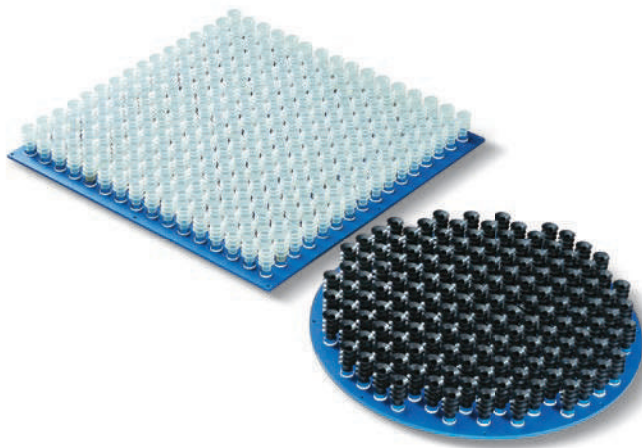
Le ventose consigliate sono del tipo "a soffiato"; grazie alla loro grande flessibilità, sono in grado di adattarsi a tutte le superfici di presa, seguendone i contorni ed i movimenti in fase di sollevamento, assicurando una presa facile e sicura.

I piani sono realizzati in alluminio anodizzato, come pure i supporti per le ventose avvitati su di essi che sono da 1/8"gas, per la versione PV e da 1/4"gas, per la versione P2V.

Le ventose, calzate a freddo sui supporti senza l'ausilio di collanti, possono essere fornite in diverse mescole. Anche questi piani sono perfettamente intercambiabili ai piani aspiranti standard.

La loro forza di sollevamento è stata calcolata considerando un grado di vuoto minimo di -75 Kpa, la superficie totale di presa delle ventose ed un coefficiente di sicurezza 3.

A richiesta possono essere forniti con ventose diverse, purché il diametro non sia superiore a 22 mm per i piani aspiranti PV e a 45 mm per i P2V.



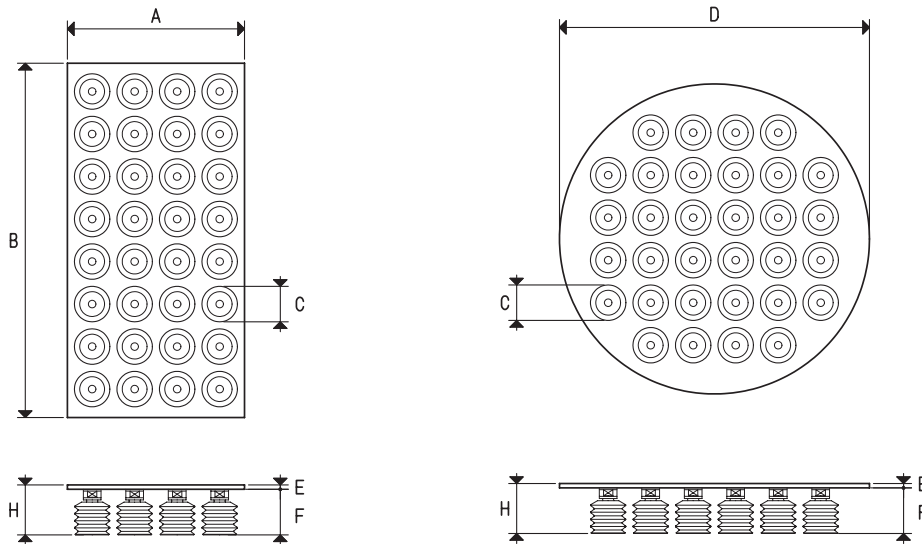
Art.	Forza Kg	A	B	C Ø	D Ø	E	F	H	Esempio Ventosa art.	N° Ventose	Peso Kg
PV 15 20	30.2	150	200	18	---	5	36	41	01 18 29	48	0.54
PV 20 30	60.5	200	300	18	---	5	36	41	01 18 29	96	1.13
PV 20 40	80.6	200	400	18	---	5	36	41	01 18 29	128	1.54
PV 20 60	121.0	200	600	18	---	5	36	41	01 18 29	192	2.37
PV 30 30	90.7	300	300	18	---	5	36	41	01 18 29	144	1.80
PV 30 40	121.0	300	400	18	---	5	36	41	01 18 29	192	2.37
PV 30 50	151.2	300	500	18	---	5	36	41	01 18 29	240	2.94
PV 40 40	167.0	400	400	18	---	5	36	41	01 18 29	256	3.09
PV 40 60	242.0	400	600	18	---	5	36	41	01 18 29	384	4.74
PV 40 100	413.3	400	1000	18	---	5	36	41	01 18 29	656	7.89
PV 60 80	483.9	600	800	18	---	5	36	41	01 18 29	768	9.38
PV 60 120	740.8	600	1200	18	---	5	36	41	01 18 29	1176	14.21
PV 80 100	852.4	800	1000	18	---	5	36	41	01 18 29	1353	16.03
PV DO 35	93.2	---	---	18	350	5	36	41	01 18 29	148	1.81
PV DO 50	194.0	---	---	18	500	5	36	41	01 18 29	308	3.37

N.B. Il codice PV ... identifica esclusivamente il piano aspirante con i relativi supporti per le ventose avvitati su di esso.

Le ventose indicate in tabella o quelle scelte liberamente, non sono parti integranti del piano aspirante e, pertanto, devono essere ordinate separatamente.



PIANI ASPIRANTI A VENTOSE P2V, PER SISTEMI OCTOPUS



Art.	Forza Kg	A	B	C Ø	D Ø	E	F	H	Esempio Ventosa art.	N° Ventose	Peso Kg
P2V 15 20	37.7	150	200	40	---	5	51.5	56.5	01 40 42	12	0.56
P2V 20 30	75.4	200	300	40	---	5	51.5	56.5	01 40 42	24	1.12
P2V 20 40	100.5	200	400	40	---	5	51.5	56.5	01 40 42	32	1.67
P2V 20 60	150.8	200	600	40	---	5	51.5	56.5	01 40 42	48	2.24
P2V 30 30	113.0	300	300	40	---	5	51.5	56.5	01 40 42	36	1.68
P2V 30 40	150.8	300	400	40	---	5	51.5	56.5	01 40 42	48	2.24
P2V 30 50	188.4	300	500	40	---	5	51.5	56.5	01 40 42	60	2.80
P2V 40 40	201.0	400	400	40	---	5	51.5	56.5	01 40 42	64	3.34
P2V 40 60	301.5	400	600	40	---	5	51.5	56.5	01 40 42	96	4.48
P2V 40 100	502.4	400	1000	40	---	5	51.5	56.5	01 40 42	160	8.35
P2V 60 80	602.9	600	800	40	---	5	51.5	56.5	01 40 42	192	8.96
P2V 60 120	904.3	600	1200	40	---	5	51.5	56.5	01 40 42	288	13.44
P2V 80 100	1004.8	800	1000	40	---	5	51.5	56.5	01 40 42	320	16.70
P2V DO 35	100.5	---	---	40	350	5	51.5	56.5	01 40 42	32	1.67
P2V DO 50	213.5	---	---	40	500	5	51.5	56.5	01 40 42	76	3.17

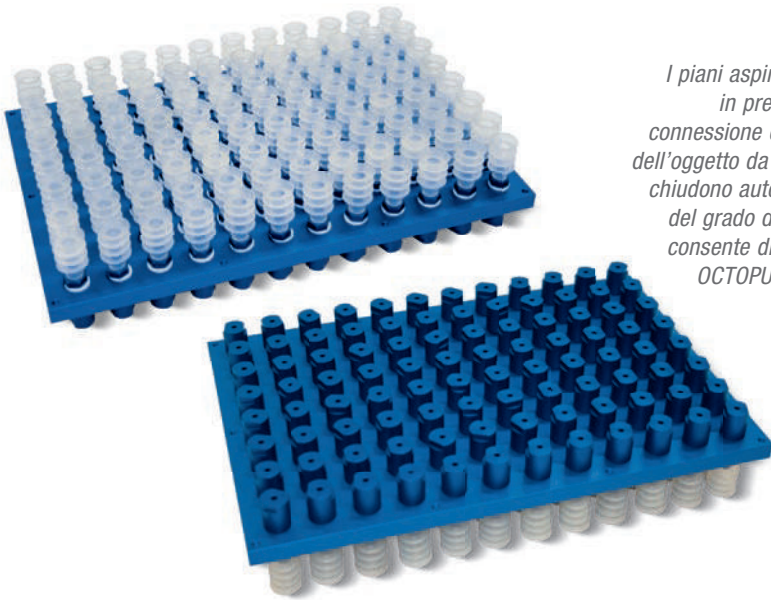
N.B. Il codice P2V ... identifica esclusivamente il piano aspirante con i relativi supporti per le ventose avvitati su di esso.

Le ventose indicate in tabella o quelle scelte liberamente, non sono parti integranti del piano aspirante e, pertanto, devono essere ordinate separatamente.

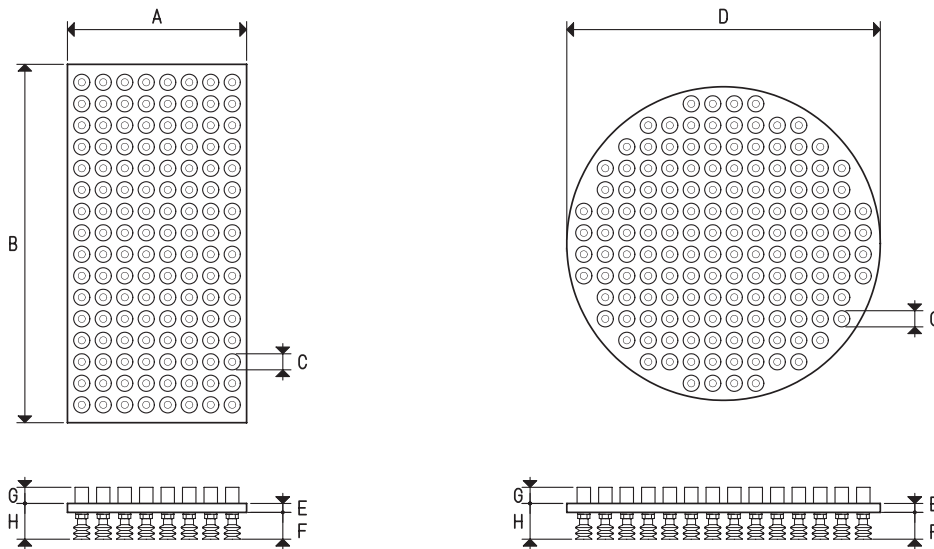
Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net



PIANI ASPIRANTI A VENTOSE CON VALVOLE AUTOESCLUDENTI PVE e P2V2E, PER SISTEMI OCTOPUS



I piani aspiranti di questa pagina sono gli stessi piani PV e P2V descritti in precedenza, con in più le valvole autoescludenti inserite in ogni connessione dei supporti ventose. Le valvole autoescludenti, in mancanza dell'oggetto da prendere o in presenza di una presa difettosa della ventosa, chiudono automaticamente l'aspirazione, impedendo così l'abbassamento del grado di vuoto sulle rimanenti ventose in presa. Questa particolarità consente di ridurre la portata del generatore di vuoto rispetto ai sistemi OCTOPUS privi di valvole, a tutto vantaggio del risparmio energetico.



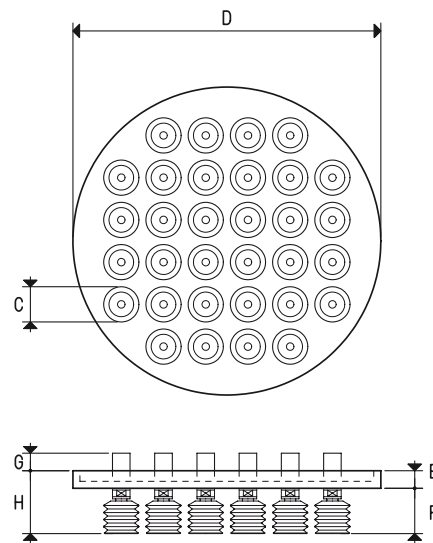
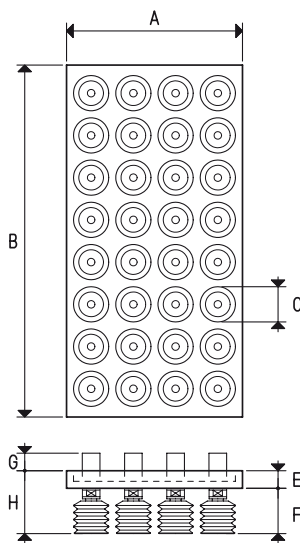
Art.	Forza Kg	A	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	Esempio Ventosa art.	N°		Peso Kg
											Valvole e ventose		
PVE 20 30	60.5	200	300	18	---	10	36	18	46	01 18 29	96		2.09
PVE 20 40	80.6	200	400	18	---	10	36	18	46	01 18 29	128		2.82
PVE 20 60	121.0	200	600	18	---	10	36	18	46	01 18 29	192		4.18
PVE 30 30	90.7	300	300	18	---	10	36	18	46	01 18 29	144		3.24
PVE 30 40	121.0	300	400	18	---	10	36	18	46	01 18 29	192		4.18
PVE 30 50	151.2	300	500	18	---	10	36	18	46	01 18 29	240		6.27
PVE 40 40	167.0	400	400	18	---	10	36	18	46	01 18 29	256		5.64
PVE 40 60	242.0	400	600	18	---	10	36	18	46	01 18 29	384		8.36
PVE 40 100	413.3	400	1000	18	---	10	36	18	46	01 18 29	656		14.45
PVE 60 80	483.9	600	800	18	---	10	36	18	46	01 18 29	768		17.06
PVE 60 120	740.8	600	1200	18	---	10	36	18	46	01 18 29	1176		25.97
PVE 80 100	852.4	800	1000	18	---	10	36	18	46	01 18 29	1353		29.56
PVE DO 35	93.2	---	---	18	350	10	36	18	46	01 18 29	148		3.29
PVE DO 50	194.0	---	---	18	500	10	36	18	46	01 18 29	308		6.45

N.B. Il codice PVE ... identifica esclusivamente il piano aspirante con i relativi supporti per le ventose avvitate su di esso e le valvole autoescludenti integrate.
Le ventose indicate in tabella o quelle scelte liberamente, non sono parti integranti del piano aspirante e, pertanto, devono essere ordinate separatamente.

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net



PIANI ASPIRANTI A VENTOSE CON VALVOLE AUTOESCLUDENTI P2V2E, PER SISTEMI OCTOPUS



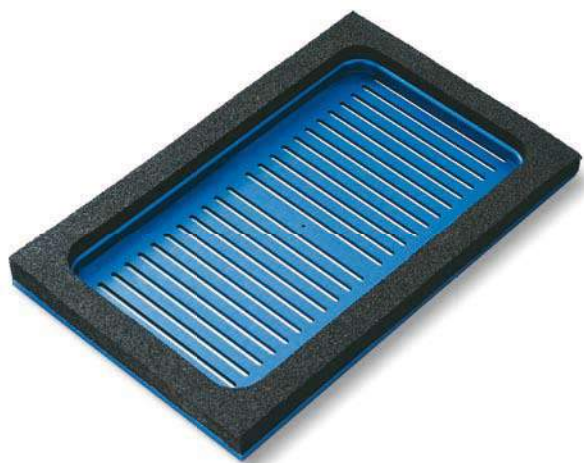
Art.	Forza Kg	A	B	C Ø	D Ø	E	F	G	H	Esempio Ventosa art.	N° Valvole e ventose	Peso Kg
P2V2E 20 30	75.4	200	300	40	---	17	51.5	18	68.5	01 40 42	24	1.60
P2V2E 20 40	100.5	200	400	40	---	17	51.5	18	68.5	01 40 42	32	2.31
P2V2E 20 60	150.8	200	600	40	---	17	51.5	18	68.5	01 40 42	48	3.20
P2V2E 30 30	113.0	300	300	40	---	17	51.5	18	68.5	01 40 42	36	2.40
P2V2E 30 40	150.8	300	400	40	---	17	51.5	18	68.5	01 40 42	48	3.20
P2V2E 30 50	188.4	300	500	40	---	17	51.5	18	68.5	01 40 42	60	4.00
P2V2E 40 40	201.0	400	400	40	---	17	51.5	18	68.5	01 40 42	64	4.62
P2V2E 40 60	301.5	400	600	40	---	17	51.5	18	68.5	01 40 42	96	6.40
P2V2E 40 100	502.4	400	1000	40	---	17	51.5	18	68.5	01 40 42	160	11.55
P2V2E 60 80	602.9	600	800	40	---	17	51.5	18	68.5	01 40 42	192	12.80
P2V2E 60 120	904.3	600	1200	40	---	17	51.5	18	68.5	01 40 42	288	19.20
P2V2E 80 100	1004.8	800	1000	40	---	17	51.5	18	68.5	01 40 42	320	23.10
P2V2E DO 35	100.5	---	---	40	350	17	51.5	18	68.5	01 40 42	32	2.31
P2V2E DO 50	213.5	---	---	40	500	17	51.5	18	68.5	01 40 42	76	4.53

N.B. Il codice P2V2E ... identifica esclusivamente il piano aspirante con i relativi supporti per le ventose avvitate su di esso e le valvole autoescludenti integrate.
Le ventose indicate in tabella o quelle scelte liberamente, non sono parti integranti del piano aspirante e, pertanto, devono essere ordinate separatamente.

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net



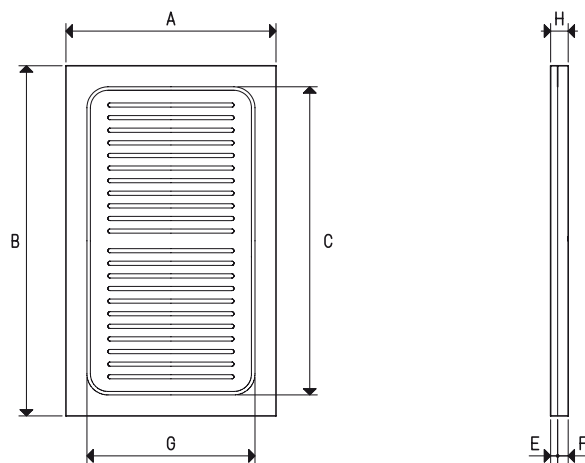
PIANI ASPIRANTI PER LA PRESA DI SACCHI PJ, PER SISTEMI OCTOPUS



Per consentire la presa di sacchi in carta o plastica, contenenti polveri, granulati, prodotti sfusi o liquidi, sono stati realizzati questi piani aspiranti che, abbinati ai sistemi OCTOPUS, ne sfruttano al meglio le loro prestazioni. Realizzati in alluminio anodizzato e delimitati da una speciale guarnizione in gomma spugnosa, sono perfettamente intercambiabili ai piani aspiranti standard dei sistemi OCTOPUS.

Le particolari conformazioni della guarnizione e del piano d'appoggio consentono di limitare le deformazioni del sacco durante la presa, riducendo al minimo le perdite di vuoto e garantendo la maggiore superficie di presa possibile.

La loro forza di sollevamento è stata calcolata considerando un grado di vuoto minimo di -75 Kpa, la superficie totale di presa racchiusa all'interno della guarnizione ed un coefficiente di sicurezza 3.



Art.	Forza Kg	A	B	C	E	F	G	H	Peso Kg
PJ 15 20	24.6	150	200	160	10	15	110	40	0.46
PJ 20 30	73.4	200	300	230	10	30	130	40	0.92
PJ 20 40	106.0	200	400	330	10	30	130	40	1.25
PJ 20 60	171.0	200	600	530	10	30	130	40	1.84
PJ 30 40	188.4	300	400	330	10	30	230	40	1.84
PJ 30 50	246.0	300	500	430	10	30	230	40	2.30
PJ 40 60	436.0	400	600	530	10	30	330	40	3.68



SUPPORTI DI FISSAGGIO A FLANGE, PER SISTEMI OCTOPUS PRIVI DI GENERATORE DI VUOTO

Per collegare il sistema OCTOPUS ad un generatore di vuoto installato a distanza o ad una fonte di vuoto alternativa, è necessario impiegare i supporti di fissaggio illustrati e descritti in questa pagina.

I supporti, realizzati in alluminio anodizzato, hanno due flange: una da fissare sul sistema OCTOPUS al posto del generatore e l'altra all'automatismo.

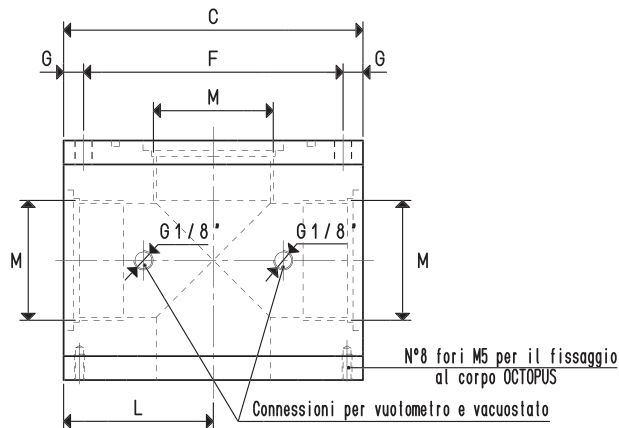
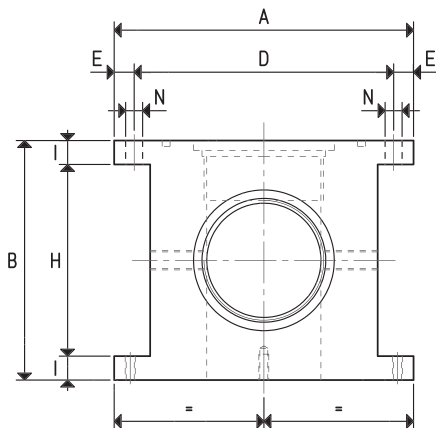
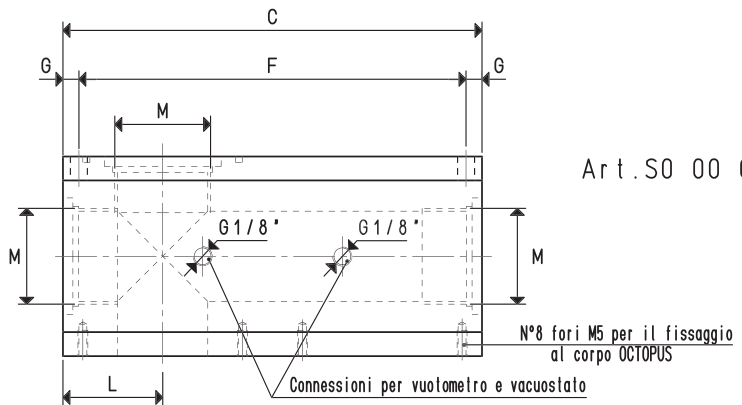
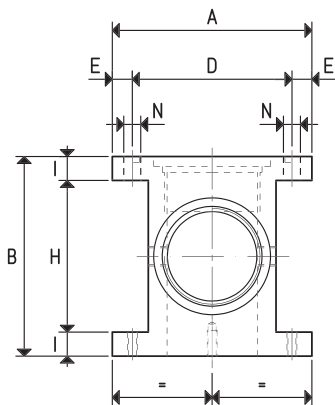
Sono inoltre dotati di connessioni per il collegamento diretto al sistema OCTOPUS, al generatore o alla fonte di vuoto alternativa e agli strumenti di lettura e controllo del grado di vuoto; le connessioni inutilizzate potranno essere chiuse con gli appositi tappi metallici in dotazione.

I supporti di fissaggio a flange sono attualmente disponibili nelle versioni illustrate in questa pagina e sono idonei per i sistemi OCTOPUS che impiegano i generatori di vuoto indicati a lato dell'articolo:

- Art. SO 00 02 PVP 100 ÷ 200M
- Art. SO 00 05 PVP 150 ÷ 300MD
- Art. SO 00 06 PVP 450



N.B. I vuotometri ed i vacuostati rappresentati nella foto, non sono parti integranti dei supporti.



Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

Art.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	Peso Kg
SO 00 02	100	100	210	80	10	194	8	76	12	50	G1" 1/2	8.5	2.8
SO 00 05	150	120	150	130	10	134	8	96	12	75	G2"	8.5	4.2
SO 00 06	150	145	150	130	10	134	8	121	12	75	G2" 1/2	8.5	4.3



BARRE DI PRESA A DEPRESSIONE OCTOPUS

Le barre di presa a depressione OCTOPUS sono la risposta alla sempre più richiesta flessibilità operativa dei robot di palletizzazione.

Sono composte da:

- Una piastra di fissaggio scanalata, per consentirne una rapida installazione sull'automatismo ed un facile posizionamento rispetto al carico da prelevare;
- Due o tre generatori di vuoto alimentati ad aria compressa, secondo la loro grandezza;

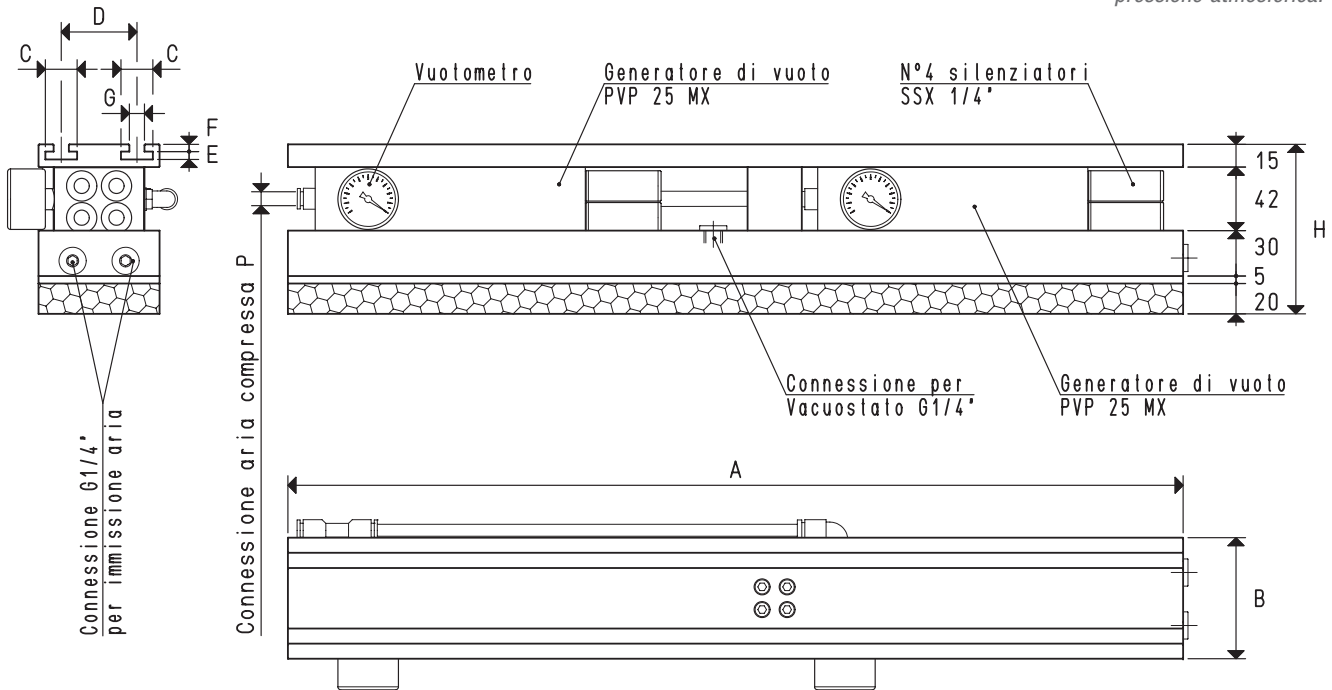


- Una scatola, realizzata in lega leggera, chiusa da un piano aspirante ricoperto da una speciale gomma spugnosa forata.

Il piano aspirante così concepito è in grado di adattarsi perfettamente a qualsiasi superficie da prelevare, sia essa liscia, ruvida o irregolare.

Queste barre consentono la presa di oggetti di qualsiasi forma e natura, purché non abbiano una eccessiva traspirazione, senza dover cambiare o posizionare ventose e anche quando la loro superficie non occupa l'intero piano aspirante; il peso massimo del carico da sollevare sarà naturalmente proporzionato alla superficie di presa.

Le connessioni previste sono quattro: una dotata di raccordo rapido, per l'alimentazione dell'aria compressa ai generatori di vuoto, una per l'eventuale installazione del vacuostato e due, chiuse da un tappo filettato, per l'immissione di aria all'interno della barra OCTOPUS in fase di scarico, per il ripristino rapido della pressione atmosferica.



Art.		BO 08 60 X	BO 08 80 X
Piano aspirante	art.	PX 08 60	PX 08 80
Forza di presa	Kg	31.7	42.2
N° 2 Generatori di vuoto	art.	PVP 25 MX	PVP 25 MX
Max pressione di alimentazione	bar	6	6
Massimo grado di vuoto	-KPa	90	90
Consumo d'aria a 6 bar	NI/s	6.4	6.4
Quantità di aria aspirata	mc/h	62	62
Temperatura di utilizzo	°C	-20 / +80	-20 / +80
Peso	Kg	6	8
A		600	800
B		80	80
C		21	21
D		50	50
E		5.2	5.2
F		4.8	4.8
G		10	10
H		112	112
P	Connessione per tubo aria compressa	Ø est. 8	8

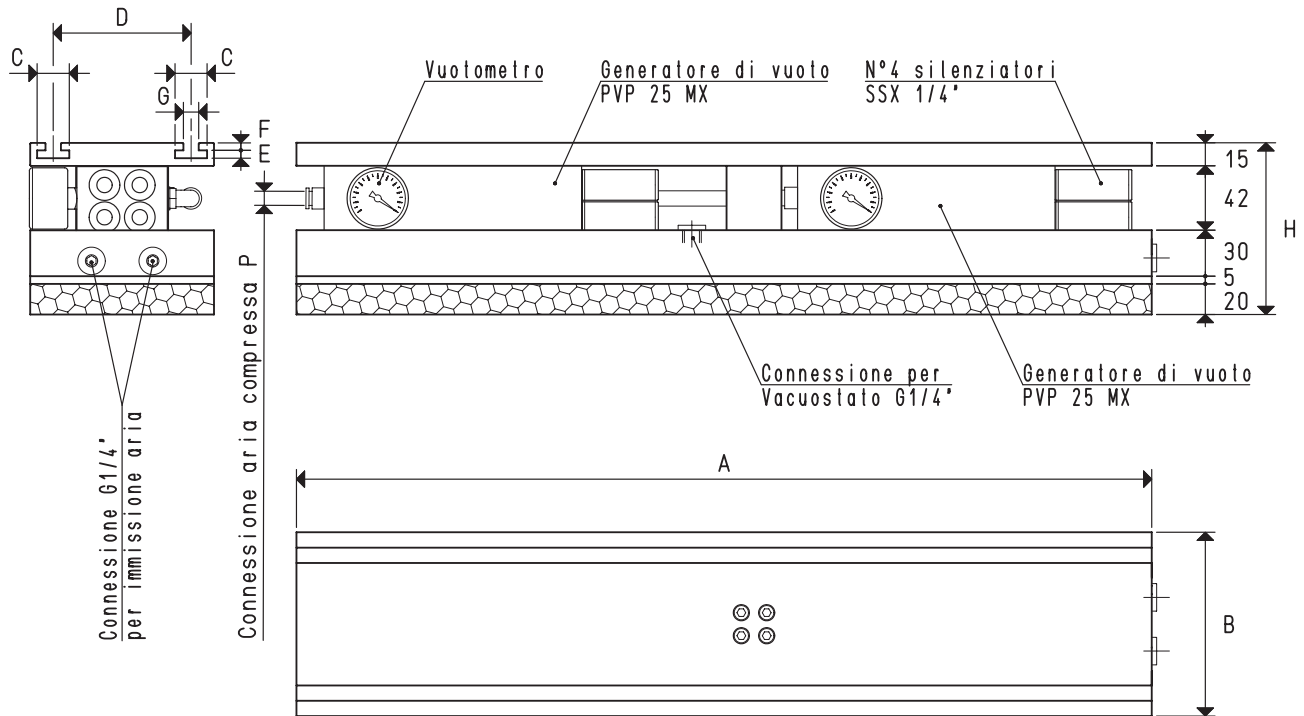
N.B. Il codice BO 08 .. X, identifica la scatola base della barra OCTOPUS con il relativo piano aspirante PX, la piastra di supporto scanalata e i generatori di vuoto indicati in tabella.

Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net



BARRE DI PRESA OCTOPUS



Art.		BO 12 60 X	BO 12 80 X
Piano aspirante	art.	PX 12 60	PX 12 80
Forza di presa	Kg	42.2	56.3
N° 2 Generatori di vuoto	art.	PVP 25 MX	PVP 25 MX
Max pressione di alimentazione	bar	6	6
Massimo grado di vuoto	-KPa	90	90
Consumo d'aria a 6 bar	NI/s	6.4	6.4
Quantità di aria aspirata	mc/h	62	62
Temperatura di utilizzo	°C	-20 / +80	-20 / +80
Peso	Kg	8.1	10.8
A		600	800
B		120	120
C		21	21
D		90	90
E		5.2	5.2
F		4.8	4.8
G		10	10
H		112	112
P	Connessione per tubo aria compressa	Ø est. 8	8

N.B. Il codice BO 12 .. X, identifica la scatola base della barra OCTOPUS con il relativo piano aspirante PX, la piastra di supporto scanalata e i generatori di vuoto indicati in tabella. Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

9.20

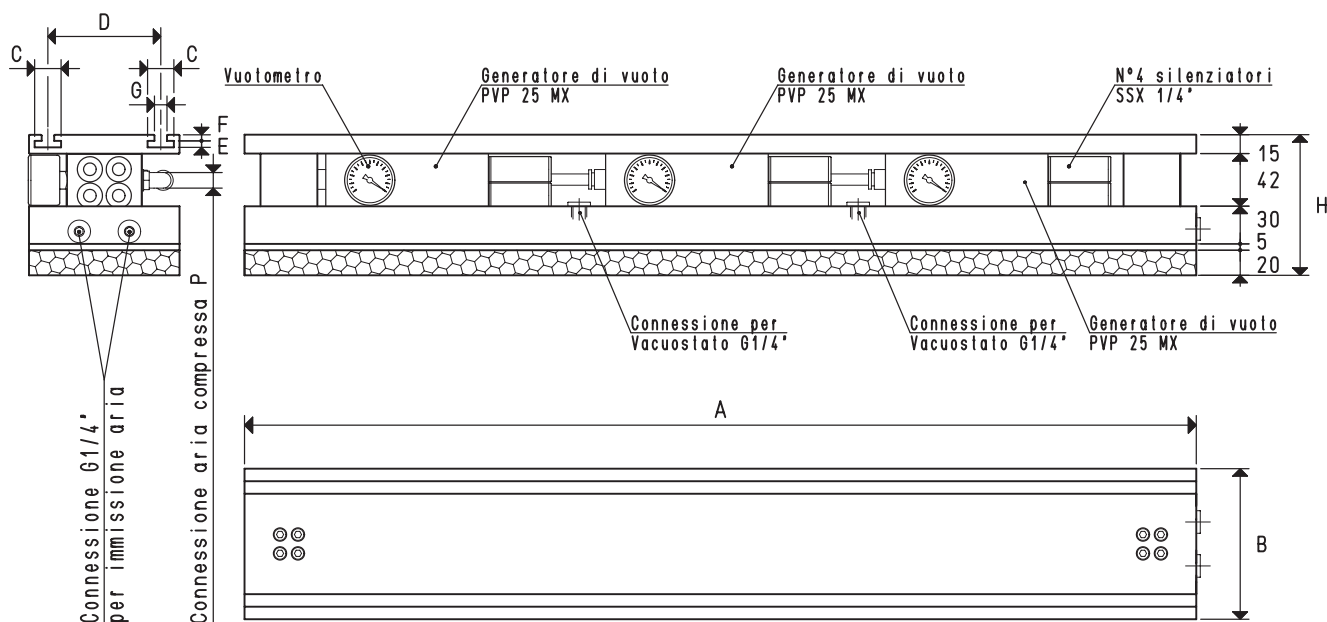
Rapporti di trasformazione: $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$



9



BARRE DI PRESA OCTOPUS



Art.		BO 12 100 X	BO 12 120 X
Piano aspirante	art.	PX 12 100	PX 12 120
Forza di presa	Kg	70.4	86.2
N° 3 Generatori di vuoto	art.	PVP 25 MX	PVP 25 MX
Max pressione di alimentazione	bar	6	6
Massimo grado di vuoto	-KPa	90	90
Consumo d'aria a 6 bar	NI/s	9.6	9.6
Quantità di aria aspirata	mc/h	93	93
Temperatura di utilizzo	°C	-20 / +80	-20 / +80
Peso	Kg	14.5	17.4
A		1000	1200
B		120	120
C		21	21
D		90	90
E		5.2	5.2
F		4.8	4.8
G		10	10
H		112	112
P	Connessione per tubo aria compressa	Ø est. 8	8

N.B. Il codice BO 12 .. X, identifica la scatola base della barra OCTOPUS con il relativo piano aspirante PX, la piastra di supporto scanalata e i generatori di vuoto indicati in tabella.

Tutti i valori di vuoto indicati in tabella sono validi alla normale pressione atmosferica di 1013 mbar ed ottenuti con una pressione di alimentazione costante.

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

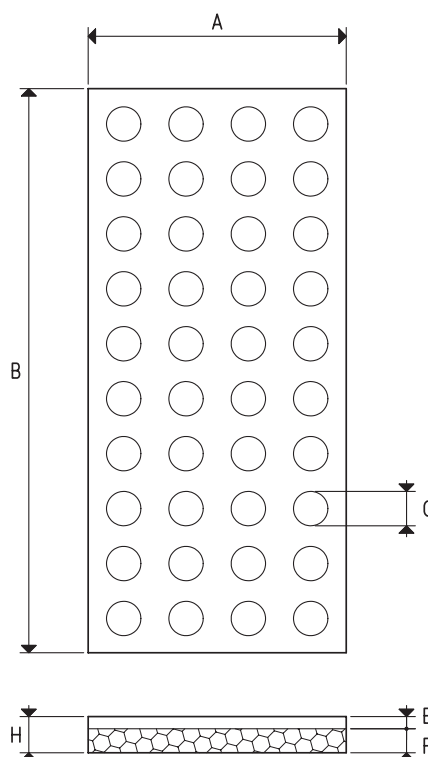
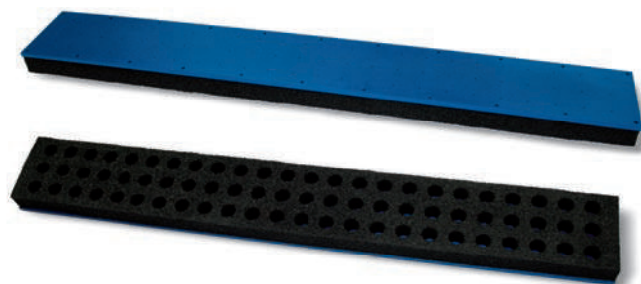
Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$



PIANI ASPIRANTI STANDARD PX e P2X, PER BARRE DI PRESA OCTOPUS

I piani aspiranti PX illustrati e descritti in questa pagina sono installati di serie su tutte le barre di presa OCTOPUS e, pertanto, possono essere forniti di scorta o come ricambio.

Sono realizzati in alluminio anodizzato e ricoperti con una speciale gomma spugnosa forata, di due diversi spessori: 20 mm per i piani aspiranti di serie PX, 30 mm per i piani aspiranti particolari P2X. La loro forza di sollevamento è stata calcolata considerando un grado di vuoto minimo di -75 Kpa, la superficie totale dei fori realizzati nella gomma spugnosa ed un coefficiente di sicurezza 3.



Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

Art.	Forza Kg	A	B	C Ø	E	F	H	Peso Kg
PX 08 60	31.7	80	600	15	5	20	25	0.70
PX 08 80	42.2	80	800	15	5	20	25	0.94
PX 12 60	42.2	120	600	15	5	20	25	1.06
PX 12 80	56.3	120	800	15	5	20	25	1.41
PX 12 100	70.4	120	1000	15	5	20	25	1.76
PX 12 120	86.2	120	1200	15	5	20	25	2.11
P2X 08 60	31.7	80	600	15	5	30	35	0.72
P2X 08 80	42.2	80	800	15	5	30	35	0.96
P2X 12 60	42.2	120	600	15	5	30	35	1.08
P2X 12 80	56.3	120	800	15	5	30	35	1.44
P2X 12 100	70.4	120	1000	15	5	30	35	1.80
P2X 12 120	86.2	120	1200	15	5	30	35	2.17

9.22

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$



9



PIANI ASPIRANTI A VENTOSE PV, PER BARRE DI PRESA OCTOPUS



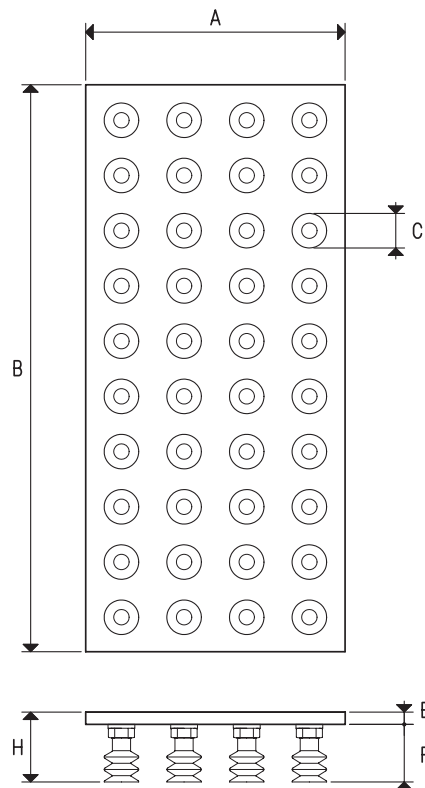
Al fine di facilitare la presa di tutti quei prodotti con superfici molto irregolari e flessibili (sacchetti di pasta o dolciumi, confezioni di blister o skin-film, scatolette di cartone sottile, ecc.), difficilmente "prendibili" con i piani aspiranti ricoperti di gomma spugnosa, sono stati realizzati questi piani aspiranti a ventose.

Le ventose consigliate sono del tipo "a soffiato"; grazie alla loro grande flessibilità, sono in grado di adattarsi a tutte le superfici di presa, seguendone i contorni ed i movimenti in fase di sollevamento, assicurando una presa facile e sicura.

I piani sono realizzati in alluminio anodizzato, come pure i supporti per le ventose avvitati su di essi che sono da 1/8"gas. Le ventose, calzate a freddo sui supporti senza l'ausilio di collanti, possono essere fornite in diverse mescole. Anche questi piani sono perfettamente intercambiabili ai piani aspiranti standard.

La loro forza di sollevamento è stata calcolata considerando un grado di vuoto minimo di -75 Kpa, la superficie di presa totale delle ventose ed un coefficiente di sicurezza 3.

A richiesta possono essere forniti con ventose diverse, purché il diametro non sia superiore a 22 mm.



Art.	Forza Kg	A	B	C Ø	E	F	H	Esempio Ventosa art.	N° Ventose	Peso Kg
PV 08 60	45.4	80	600	18	5	36	41	01 18 29	72	0.83
PV 08 80	60.5	80	800	18	5	36	41	01 18 29	96	1.26
PV 12 60	60.5	120	600	18	5	36	41	01 18 29	96	1.42
PV 12 80	80.6	120	800	18	5	36	41	01 18 29	128	1.90
PV 12 100	100.8	120	1000	18	5	36	41	01 18 29	160	2.37
PV 12 120	121.0	120	1200	18	5	36	41	01 18 29	192	2.84

N.B. Il codice PV ... identifica esclusivamente il piano aspirante con i relativi supporti per le ventose avvitati su di esso.

Le ventose indicate in tabella o quelle scelte liberamente, non sono parti integranti del piano aspirante e, pertanto, devono essere ordinate separatamente.

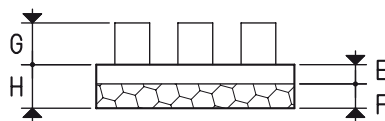
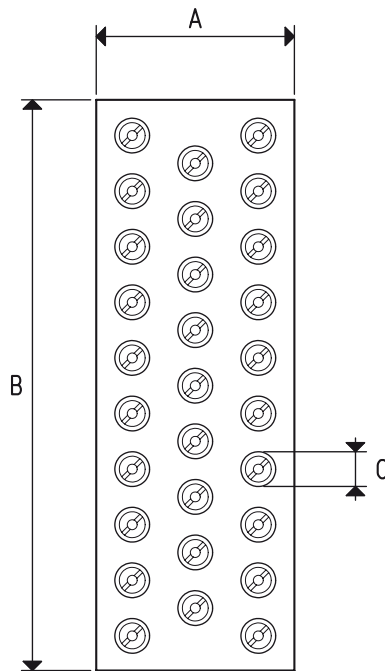
Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$



PIANI ASPIRANTI CON VALVOLE AUTOESCLUDENTI PXE e P2XE, PER BARRE DI PRESA OCTOPUS

I piani aspiranti di questa pagina sono simili ai piani PX e P2X descritti in precedenza, con in più le valvole autoescludenti inserite in ogni foro. Le valvole autoescludenti, in mancanza dell'oggetto da prendere o a causa di una presa difettosa della gomma spugna, chiudono automaticamente l'aspirazione, impedendo così l'abbassamento del grado di vuoto sui rimanenti fori in presa.

Questa particolarità consente di ridurre la portata del generatore di vuoto rispetto alle barre di presa OCTOPUS standard, a tutto vantaggio del risparmio energetico.



Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

Art.	Forza Kg	A	B	C ∅	E	F	G	H	N° Valvole	Peso Kg
PXE 08 60	43.7	80	600	20	10	20	18	25	56	1.69
PXE 08 80	60.0	80	800	20	10	20	18	25	77	2.25
PXE 12 60	42.1	120	600	20	10	20	18	25	54	2.53
PXE 12 80	57.7	120	800	20	10	20	18	25	74	3.38
PXE 12 100	73.3	120	1000	20	10	20	18	25	94	4.22
PXE 12 120	88.9	120	1200	20	10	20	18	25	114	5.07
P2XE 08 60	43.7	80	600	20	10	30	18	40	56	1.72
P2XE 08 80	60.0	80	800	20	10	30	18	40	77	2.29
P2XE 12 60	42.1	120	600	20	10	30	18	40	54	2.58
P2XE 12 80	57.7	120	800	20	10	30	18	40	74	3.44
P2XE 12 100	73.3	120	1000	20	10	30	18	40	94	4.30
P2XE 12 120	88.9	120	1200	20	10	30	18	40	114	5.16

9.24

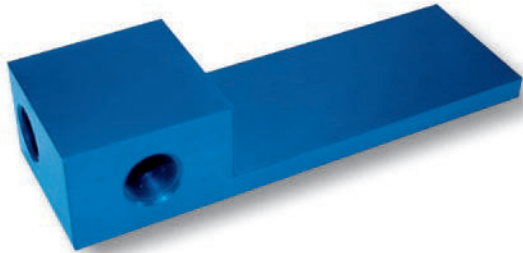


PIASTRA DI CHIUSURA CON DISTRIBUTORE, PER BARRE DI PRESA OCTOPUS PRIVE DI GENERATORE DI VUOTO

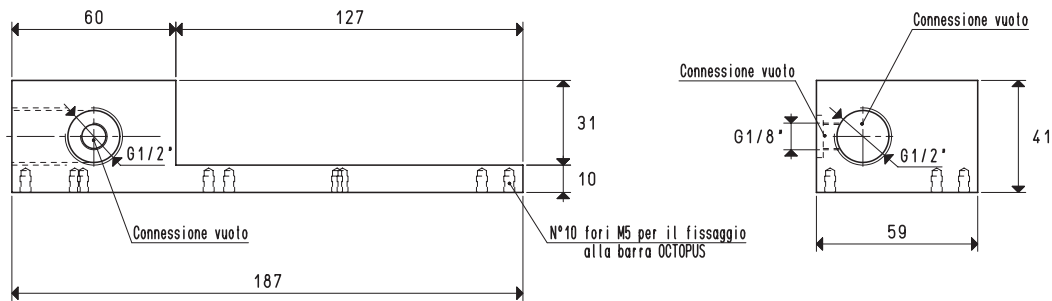
Per collegare una barra di presa OCTOPUS ad un generatore di vuoto installato a distanza o ad una fonte di vuoto alternativa, è necessario impiegare la piastra di chiusura con distributore, illustrata e descritta in questa pagina.

La piastra, realizzata in alluminio anodizzato, si fissa con viti al corpo della barra OCTOPUS, al posto del generatore. Il distributore è dotato di connessioni per il collegamento diretto alla barra OCTOPUS, al generatore o alla fonte di vuoto alternativa e agli strumenti di lettura e controllo del grado di vuoto. Le connessioni inutilizzate potranno essere chiuse con gli appositi tappi metallici in dotazione.

La piastra di chiusura con distributore è adatta a tutte le barre di presa OCTOPUS che impiegano i generatori di vuoto PVP 12 MX e PVP 25 MX.



Art.	Per barre di presa OCTOPUS
00 BO 07	BO 08 60 X
	BO 08 80 X
	BO 12 60 X
	BO 12 80 X
	BO 12 100 X
	BO 12 120 X



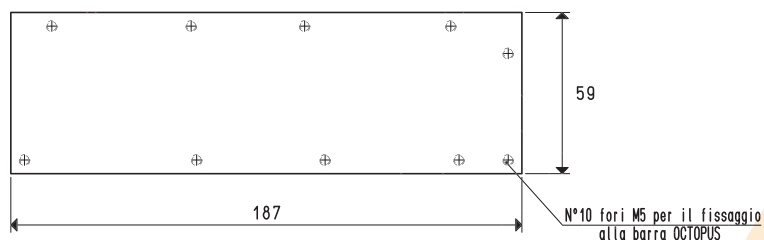
PIASTRA DI CHIUSURA, PER BARRE DI PRESA OCTOPUS PRIVE DI GENERATORE DI VUOTO

Per chiudere i fori d'aspirazione realizzati sul corpo della barra OCTOPUS e lasciati liberi dall'asportazione del generatore di vuoto, è necessario impiegare la piastra di chiusura illustrata e descritta in questa pagina. La piastra, realizzata in alluminio anodizzato, si fissa con viti al corpo della barra OCTOPUS al posto del generatore; la guarnizione di cui è dotata garantisce una tenuta perfetta.

La piastra di chiusura è adatta a tutte le barre di presa OCTOPUS che impiegano i generatori di vuoto PVP 12 MX e PVP 25 MX.



Art.	Per barre di presa OCTOPUS
00 BO 06	BO 08 60 X
	BO 08 80 X
	BO 12 60 X
	BO 12 80 X
	BO 12 100 X
	BO 12 120 X



ACCESSORI E RICAMBI PER SISTEMI E BARRE DI PRESA OCTOPUS

Vacuostato digitale con attacco assiale da 1/8" gas



Art.	Descrizione
12 10 10	Vacuostato digitale

Cavo elettrico con connettore assiale



Art.	Descrizione
00 12 20	Cavo di collegamento elettrico con connettore assiale, per vacuostato digitale

Cavo elettrico con connettore radiale



Art.	Descrizione
00 12 21	Cavo di collegamento elettrico con connettore radiale, per vacuostato digitale

Vuotometro Ø 40 mm con attacco assiale da 1/8" gas



Art.	Descrizione
09 03 15	Vuotometro

Manometro Ø 40 mm con attacco assiale da 1/8" gas



Art.	Descrizione
09 03 25	Manometro

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

9.26



9

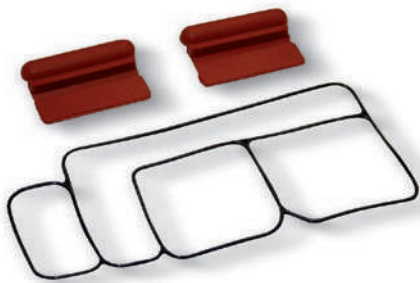


Silenziatore

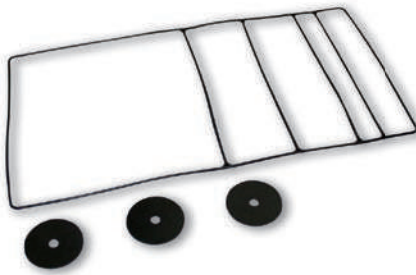


Art.	Per generatore art.
SSX 1/4"	PVP 25 MX

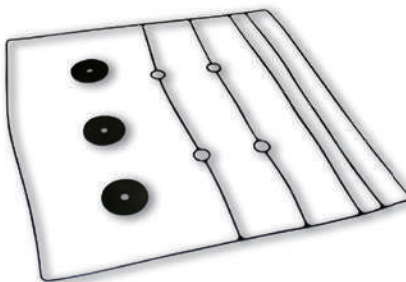
Kit di guarnizioni e valvole a lamella



Art.	Per generatore art.
00 KIT PVP 25 MX	PVP 25 MX



Art.	Per generatore art.
00 KIT PVP 100 M	PVP 100 M
00 KIT PVP 140 M	PVP 140 M
00 KIT PVP 170 M	PVP 170 M
00 KIT PVP 200 M	PVP 200 M

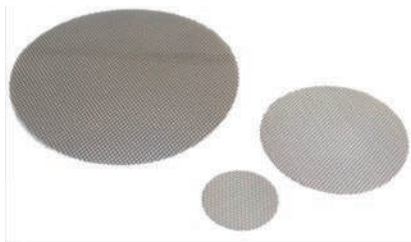


Art.	Per generatore art.
00 KIT PVP 150 MD	PVP 150 MD
00 KIT PVP 300 MD	PVP 300 MD
00 KIT PVP 450 MD	PVP 450 MD



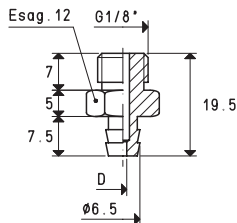
RICAMBI PER SISTEMI E BARRE DI PRESA OCTOPUS

Filtri a disco inox

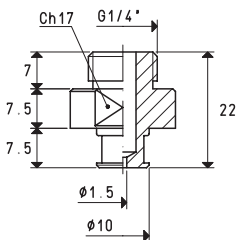


Art.	D ∅	Per sistema OCTOPUS ∅
00 SO 05	25	SO 15 20 - BO 08 60 - BO 08 80 BO 12 60 - BO 12 80 - BO 12 100 - BO 12 120
00 SO 10	50	SO 20 30 - SO 20 40 - SO 20 60 - SO DO 35
00 SO 14	80	SO 30 30 - SO 30 40 - SO 30 50 - SO 40 40 SO 40 60 - SO DO 50 - SO 40 100 - SO 60 80 SO 60 120 - SO 80 100

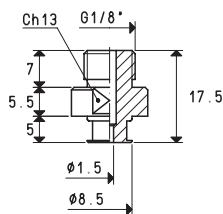
Supporti per ventose



Art.	D ∅	Peso g	Materiale supporto	Per ventosa art.
00 08 157	1.5	4	alluminio	01 18 29
00 08 178	2.5	4	alluminio	01 18 29



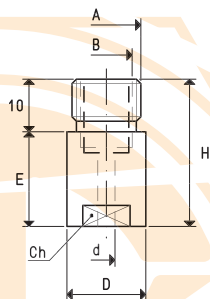
Art.	Peso g	Materiale supporto	Per ventosa art.
00 08 158	8	alluminio	01 40 42



Art.	Peso g	Materiale supporto	Per ventosa art.
00 08 170	4	alluminio	01 20 23

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

Valvole autoscludenti



Art.	A ∅	B ∅	d ∅	D ∅	E	H	Ch	Peso g	Materiale supporto
14 01 06	G1/4"	G1/8"	3.25	15	18	28	12	10	alluminio
14 01 07	G3/8"	G1/4"	4.50	20	25	35	17	24	alluminio

9.28

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117



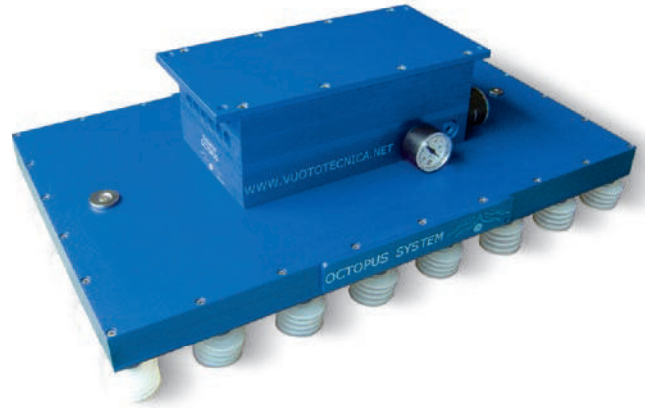
9



ESECUZIONI SPECIALI DEI SISTEMI DI PRESA OCTOPUS



mm 270x420 - SO 27 42 2V



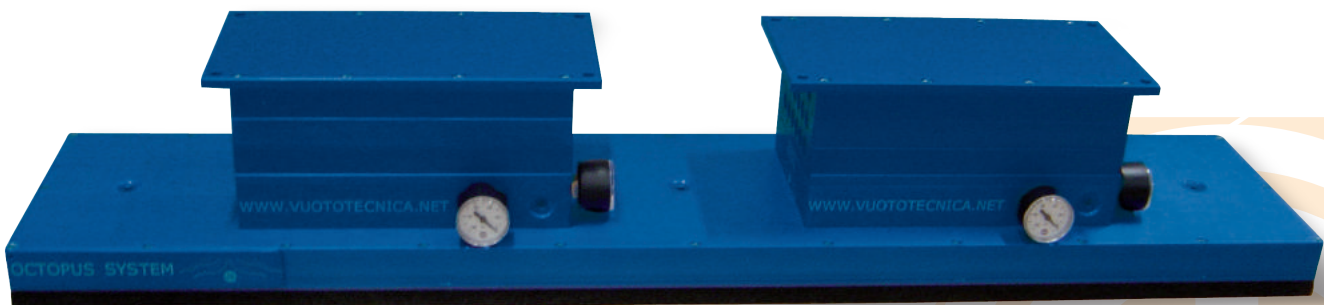
mm 330x550 - SO 33 55 2V



mm Ø 100 - SO DO 10 X



mm 70x200 - SO 07 20 X



mm 200x1000 - SO 20 100 X



ESECUZIONI SPECIALI DEI SISTEMI DI PRESA OCTOPUS



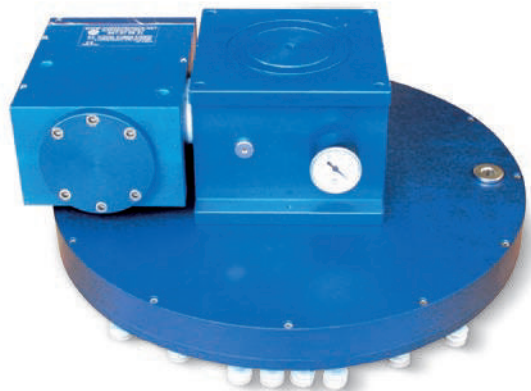
mm 300x360 con supporto di fissaggio - SO 30 36 X



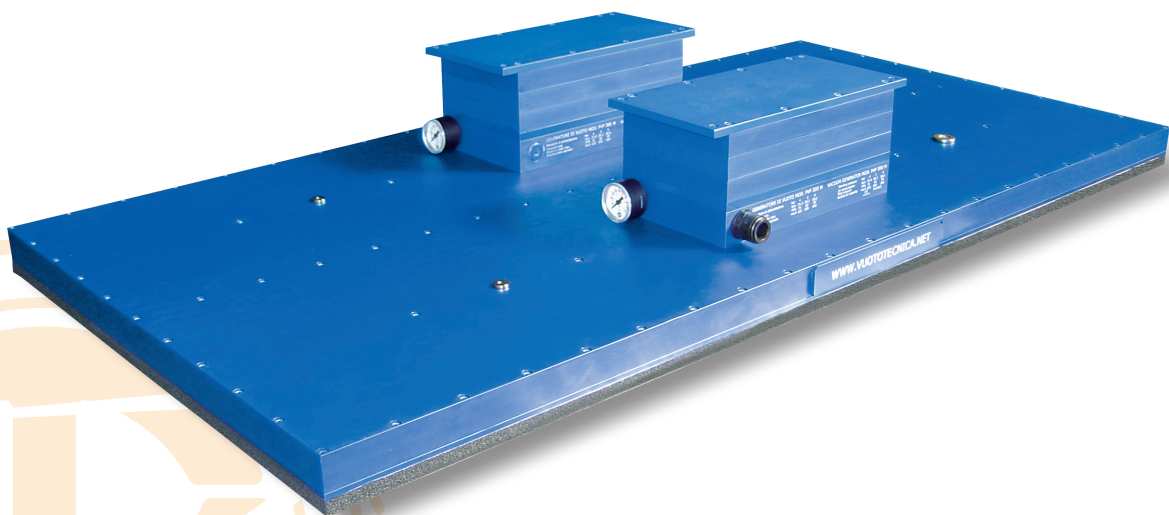
mm 70x140 con vacuostato digitale - SO 07 14 V



mm 210x360 SO 21 36 V
con 3 camere indipendenti



mm Ø400 con supporto di fissaggio ed elettrovalvola
di intercettazione vuoto - SO DO 40 V



mm 600x1200 con 2 camere indipendenti - SO 60 120 X

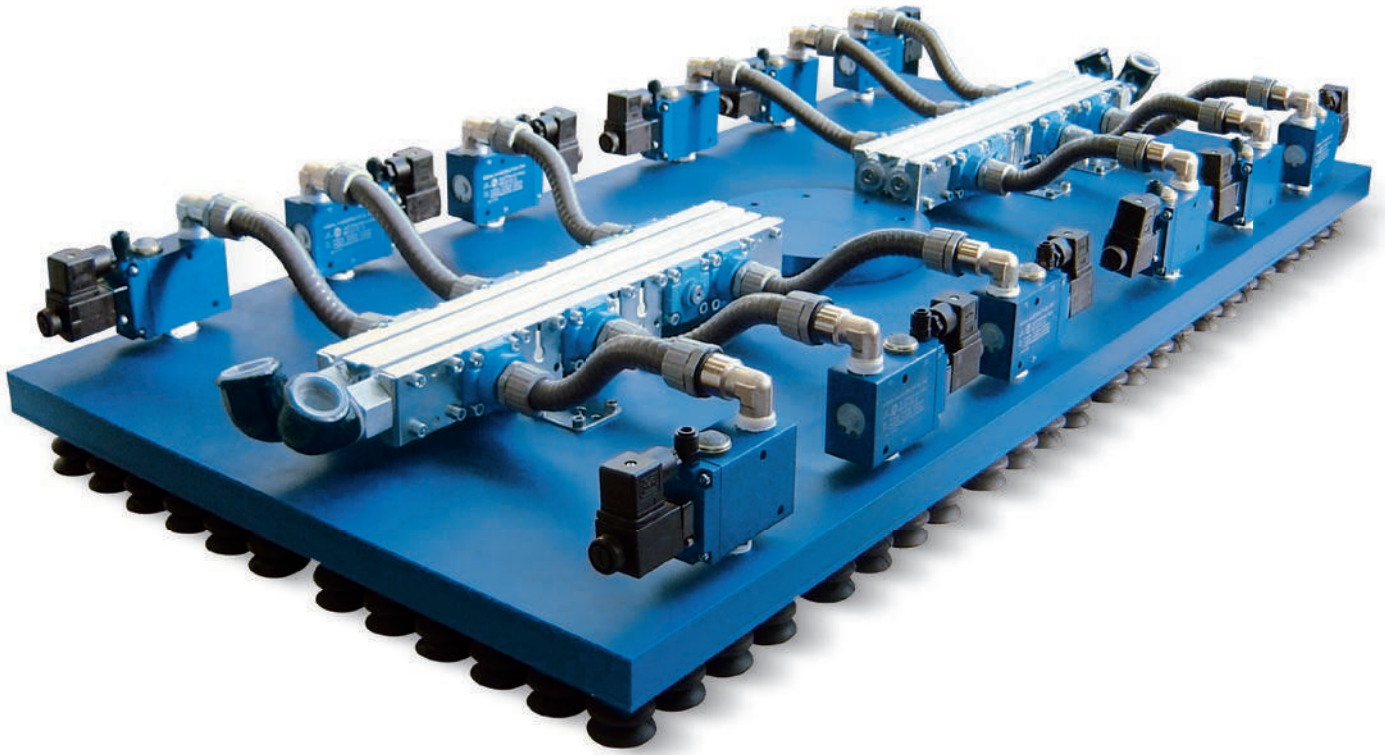
Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

9.30



9





mm 620x1240 con 12 camere indipendenti - SO 62 127 2V