

DESCRIZIONE

I cilindri serie HB sono costruiti per essere fissati a bordo macchina senza l'impiego di ancoraggi. La testata funge da ancoraggio nei tipi: cerniera, vite, piedini, flangia anteriore e flangia posteriore. Le versioni doppio effetto con ancoraggio a cerniera e a flangia posteriore sono fornibili con testate ridotte. I cilindri HB non prevedono l'applicazione di sensori magnetici.

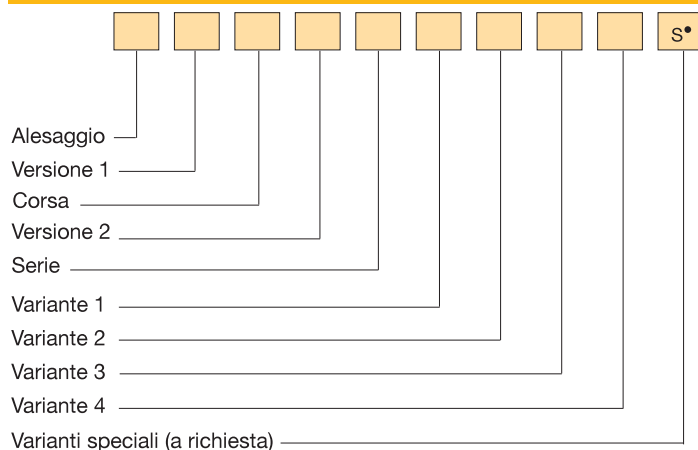
CARATTERISTICHE TECNICHE

Pressione di esercizio	1,5 ÷ 10 bar
Temperatura di esercizio	0 ÷ +80 °C (con aria secca -20 °C) 0 ÷ +150 °C con guarnizioni per alte temperature (con aria secca -20 °C)
Fluido	Aria compressa, filtrata, lubrificata ininterrottamente o non lubrificata
Versioni	Doppio effetto; Semplice effetto molla anteriore; Semplice effetto molla posteriore; Stelo passante
Alesaggi	Ø 20, 27, 35, 40, 50, 58, 70, 85, 100
Attacchi	Ø 20 ÷ 50 = G 1/8 Ø 58 ÷ 100 = G 1/4
Corse standard (mm)	10, 15, 20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100, 150, 200, 250
Corse max doppio effetto (mm)	Ø 20 - 27 = 1000; Ø 35 ÷ 50 = 1500; Ø 58 ÷ 100 = 2000
Corse max semplice effetto	Ø 20 27 35 40 50 58 70 85 100 mm 20 25 35 60 70 60 70 90 100
Corse max semplice effetto (versione "S") con distanziali	Ø 20 27 35 40 50 58 70 85 100 mm 60 75 105 180 210 180 210 270 300

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Testate	Leghe di alluminio
Camicia	Ø 20 ÷ 100: Tubo estruso in lega di alluminio anodizzata; Tubo estruso in ottone a richiesta
Stelo	Acciaio C45 cromato Acciaio INOX AISI 303 rollato
Dado testata	Acciaio
Bronzina guida stelo	Bronzo-Ferro 20%, sinterizzata autolubrificante
Pattino guida-pistone	Resina acetalica
Pistone	Leghe di alluminio
Guarnizioni	Gomma NBR Viton®
Molle	Acciaio per molle

CHIAVE DI CODIFICA



• Vedere informazioni tecniche pag. 0.12

ESEMPIO DI CODIFICA

Cilindro Ø27, base, corsa 25 mm, semplice effetto molla anteriore, montaggio a piedini 27/25 SPB

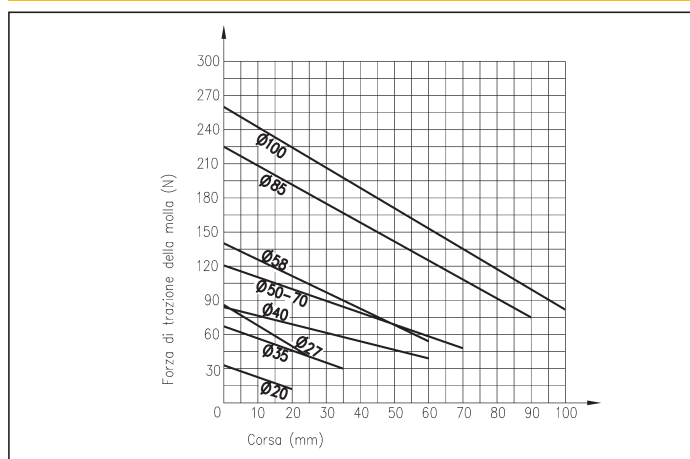
Cilindro Ø20, stelo passante, corsa 100 mm, doppio effetto, montaggio a piedini 20R100 DPB

Cilindro Ø58, base, corsa 50 mm, doppio effetto, montaggio a vite, stelo INOX, camicia in ottone 58/50 DVB 14

Cilindro Ø35, base, corsa 70 mm, doppio effetto, montaggio a cerniera, testata ridotta 35/70 DCBC



FORZA TEORICA DI TRAZIONE DELLA MOLLA



VERSIONE 1

/ Base R Stelo passante*

VERSIONE 2

D Doppio effetto Y Semplice effetto molla posteriore**
S Semplice effetto molla anteriore

SERIE

CB Montaggio a cerniera FAB Montaggio a flangia anteriore
VB Montaggio a vite FPB Montaggio a flangia posteriore
PB Montaggio a piedini

VARIANTE 1

C Testata ridotta***

VARIANTE 2

1 Stelo INOX 3 Stelo INOX e guarnizioni per alte temperature
2 Guarnizioni per alte temperature

VARIANTE 3

4 Camicia in ottone

VARIANTE 4

5 Guarnizioni tergestelo

* Esclusa serie "FPB"

** Ingombri diversi dalle versioni "D" e "S"

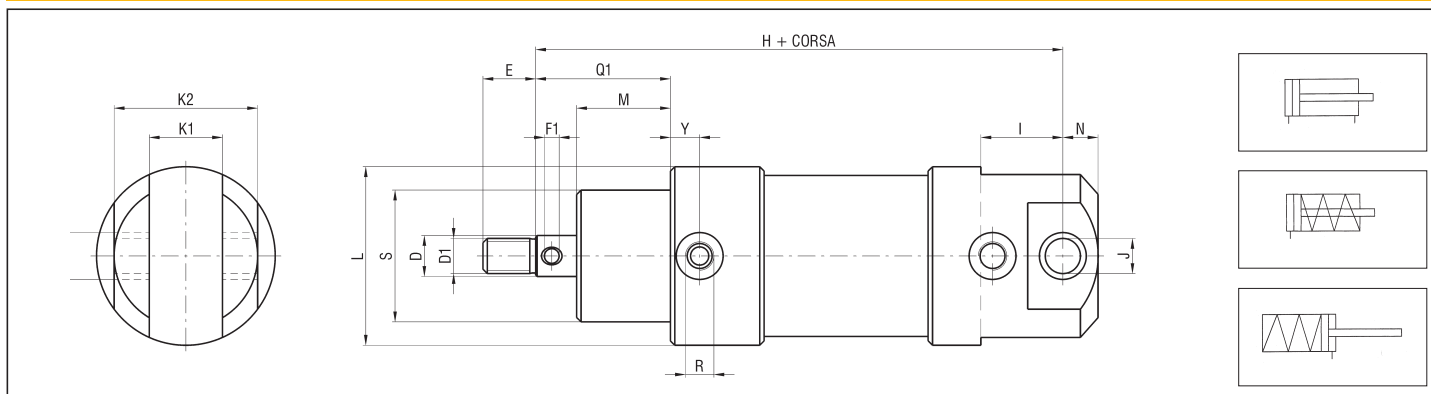
*** Fornibile solo per le serie "DCB", "YCB", "DFPB", "YFPB" e per la versione "R" delle serie "DFAB" e "DVB"

RICAMBI

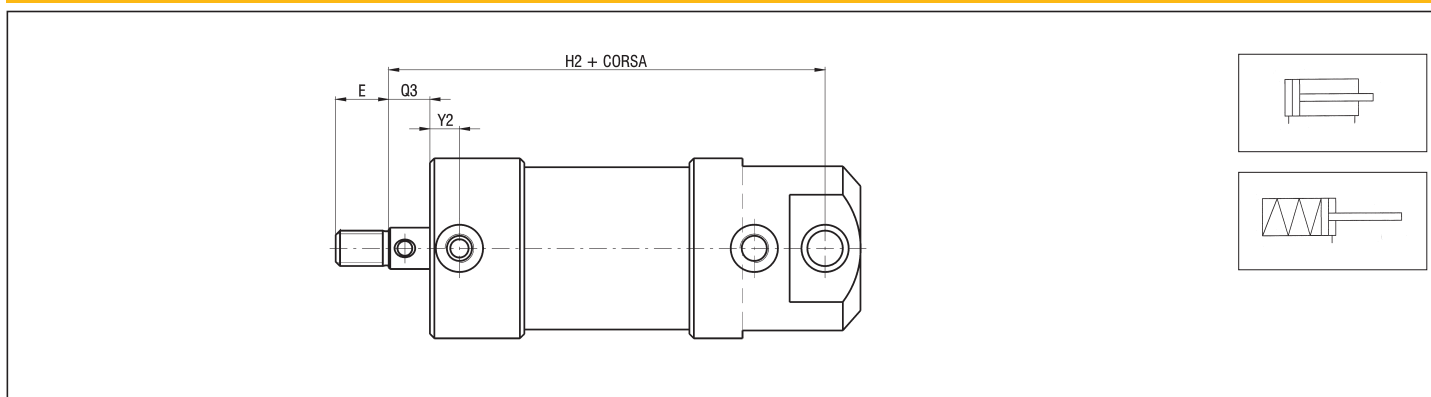
KIT GUARNIZIONI			
NBR	Ø/SG/HB	Per alte temperature	Ø/SG/HB2
Stelo passante NBR	Ø/SG/R/HB	Stelo passante per alte temp.	Ø/SG/R/HB2

1

CILINDRO BASE A CERNIERA CB



TESTATA RIDOTTA



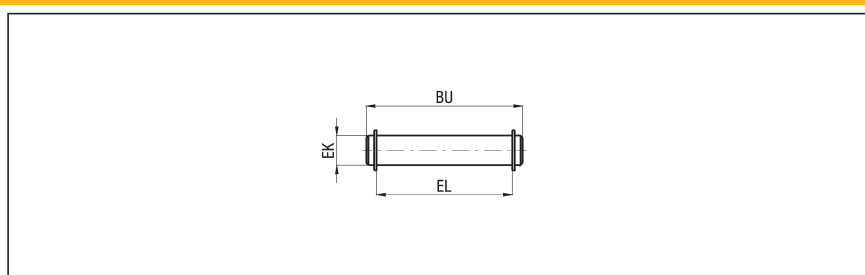
DIMENSIONI DI INGOMBRO E PESI CILINDRO BASE CB

Ø	D	D1	E	F1	H	H2	I	J H8	K1 0/+0,2	K2 0/-0,2	L	M	N	Q1	Q3	R	S	Y	Y2	PESO (g)	INCREM. (g) ogni 10 mm
20	8	M6	9	3	85	72	10	5	8	22	30	16	6	24	8	G 1/8	24	10	11,5	200	15
27	10	M8	12	4	96	76	21	6	9	25	35	20	7	30	10	G 1/8	28	9,5	11,5	289	20
35	12	M10	15	4	106	84	23	8	12	32	45	24	9	36	12	G 1/8	32	9,5	10	396	32
40	12	M10	15	4	121	90	26	10	18	40	50	32	10	44	12	G 1/8	36	10	10	503	35
50	14	M12	18	5	130	101	28	12	25	49	61	32	12	46	14	G 1/8	42	10	10	793	44
58	16	M14	21	5	140	110	33	14	26	54	70	32	14	48	16	G 1/4	45	12	14	1181	53
70	18	M16	24	5	151	122	35	16	35	67	82	35	16	53	18	G 1/4	50	14	16	1474	64
85	20	M18	27	6	168	128	36	18	40	76	98	44,5	18	64,5	20	G 1/4	60	12,5	14	2033	89
100	24	M20	30	6	191	142	45	20	40	80	114	50	20	74	24	G 1/4	70	14	19	3250	110

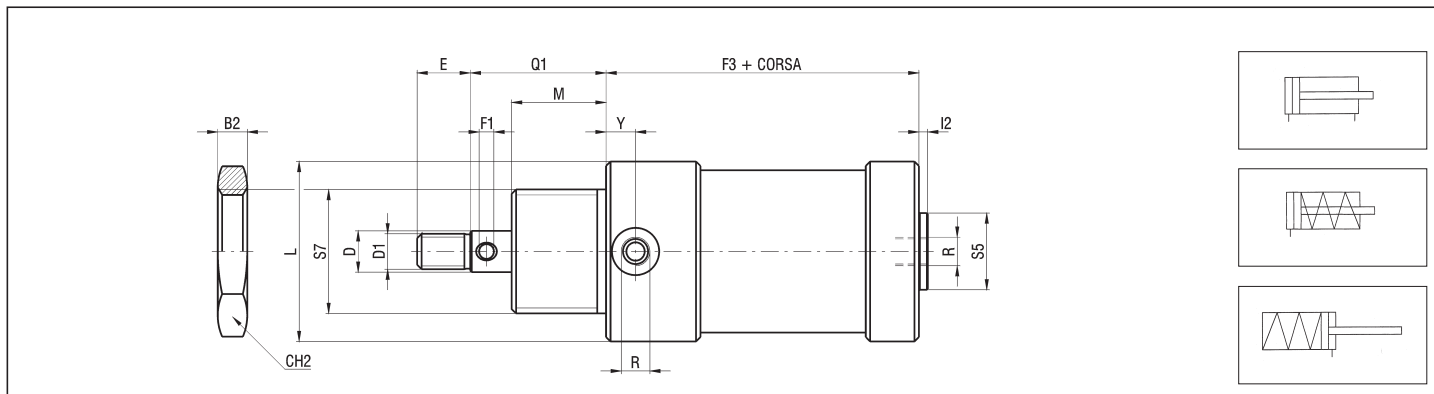
ACCESSORI

PERNO PER CERNIERA FEMMINA POSTERIORE - ACCIAIO - HB/SEC Ø

Ø	BU	EK f7	EL	PESO (g)
20	28	5	23	4,5
27	31	6	26	7
35	38	8	33	15
40	47	10	41	29
50	56	12	50	50
58	62	14	55	76
70	75	16	68	118
85	84	18	77	168
100	88	20	81	217

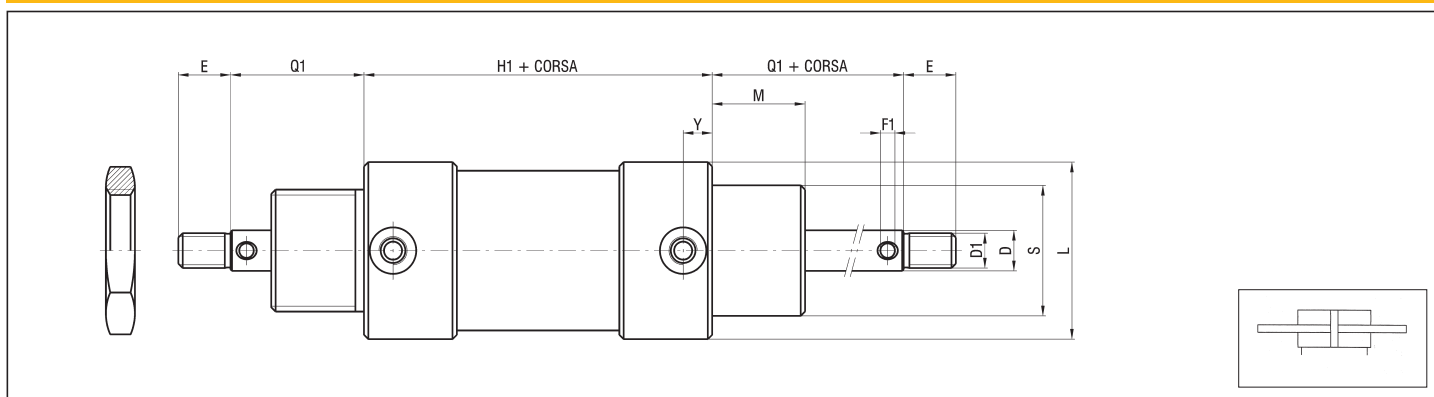


CILINDRO BASE A VITE VB



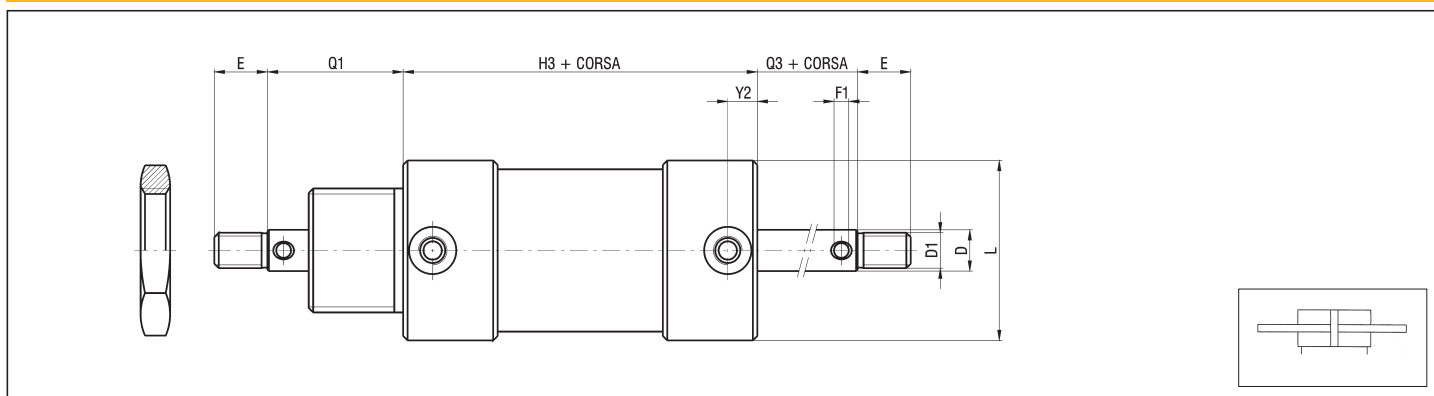
N.B.: Dado testata (HB/DT Ø) di serie. Contattare uff. commerciale per ulteriori dati

STELO PASSANTE



N.B.: Dado testata (HB/DT Ø) di serie. Contattare uff. commerciale per ulteriori dati

STELO PASSANTE TESTATA RIDOTTA



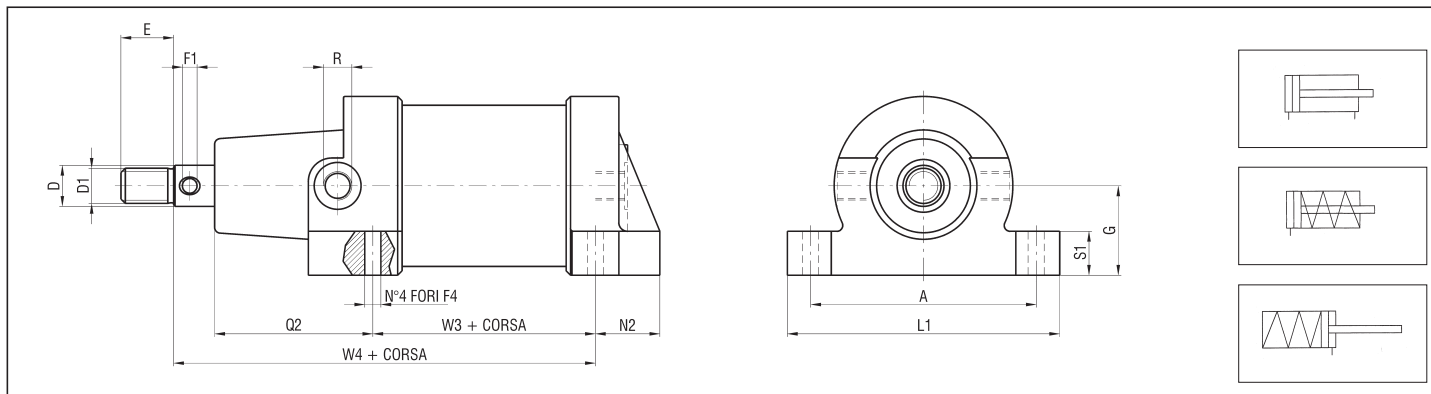
N.B.: Dado testata (HB/DT Ø) di serie. Contattare uff. commerciale per ulteriori dati

DIMENSIONI DI INGOMBRO E PESI CILINDRO BASE VB

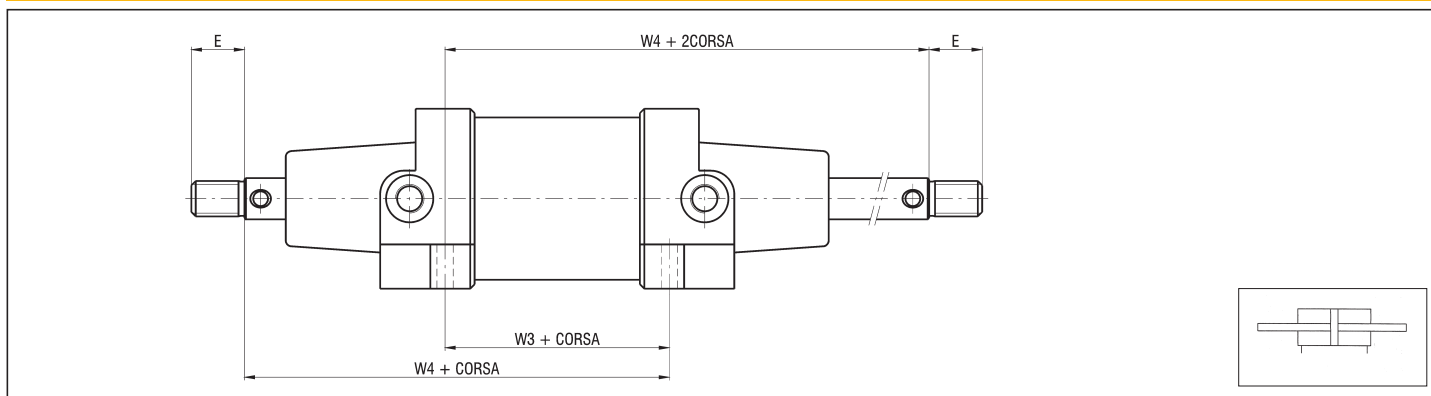
Ø	B2	CH2	D	D1	E	F1	F3	H1	H3	I2	L	M	Q1	Q3	R	S	S5	S7	Y	Y2	PESO (g)	INCREM. (g) ogni 10 mm
20	5	32	8	M6	9	3	41	58	61	3,5	30	16	24	8	G 1/8	24	14	M24x2	10	11,5	129	15
27	6	35	10	M8	12	4	45,5	60,5	62,5	3,5	35	20	30	10	G 1/8	28	14	M28x2	9,5	11,5	160	20
35	7	40	12	M10	15	4	47,5	61,5	63,5	3,5	45	24	36	12	G 1/8	32	18	M32x2	9,5	10	299,5	32
40	8	45	12	M10	15	4	51	68	69	3	50	32	44	12	G 1/8	36	24	M36x3	10	10	416	35
50	10	50	14	M12	18	5	56	70	73	3	61	32	46	14	G 1/8	42	26	M42x3	10	10	691	44
58	10	55	16	M14	21	5	59	75	77	4	70	32	48	16	G 1/4	45	30	M45x3	12	14	1028	53
70	10	60	18	M16	24	5	63	80	86	4	82	35	53	18	G 1/4	50	30	M50x3	14	16	1388	64
85	12	70	20	M18	27	6	67,5	84	88,5	4	98	44,5	64,5	20	G 1/4	60	40	M60x4	12,5	14	2024	89
100	14	85	24	M20	30	6	72	89	90	4	114	50	74	24	G 1/4	70	40	M70x4	14	19	3060	110

1

CILINDRO BASE A PIEDINI PB



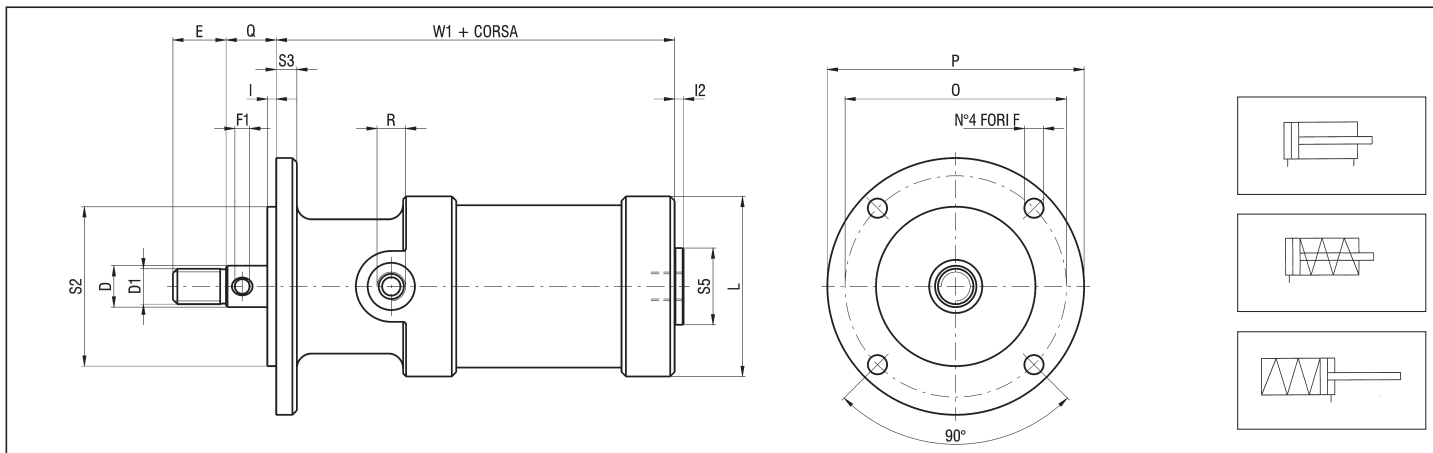
STELO PASSANTE



DIMENSIONI DI INGOMBRO E PESI CILINDRO BASE PB

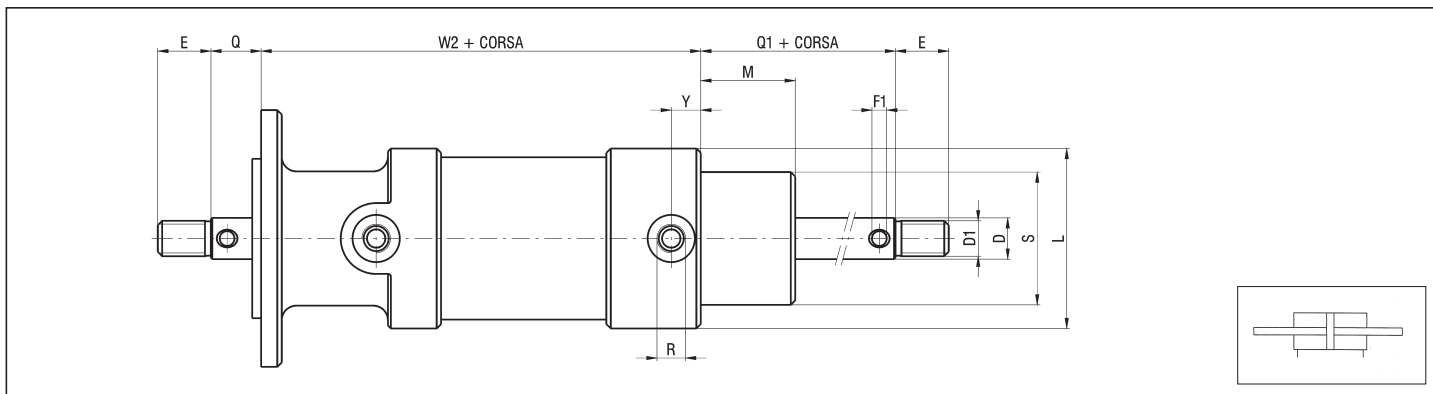
Ø	A	D	D1	E	F1	F4	G	L1	N2	Q2	R	S1	W3	W4	PESO (g)	INCREMENTO (g) ogni 10 mm
20	42	8	M6	9	3	4,25	17	52	13	36	G 1/8	8	18	62	181	15
27	45	10	M8	12	4	4,5	19,5	55	17	40	G 1/8	10	20	70	269	20
35	57	12	M10	15	4	5,5	22,5	69	17	44	G 1/8	12	21	77	359	32
40	64	12	M10	15	4	5,5	25	78	22	56	G 1/8	14	20	88	502	35
50	77	14	M12	18	5	5,5	30,5	93	22	54	G 1/8	16	26	94	743	44
58	86	16	M14	21	5	6,5	35	102	25	56	G 1/4	16	27	99	996	53
70	100	18	M16	24	5	6,5	41	118	26	61	G 1/4	18	28	107	1363	64
85	118	20	M18	27	6	8,5	49	138	27	72	G 1/4	20	30	122	2043	89
100	136	24	M20	30	6	8,5	57	158	28	76	G 1/4	22	33	133	3019	110

CILINDRO BASE A FLANGIA ANTERIORE FAB

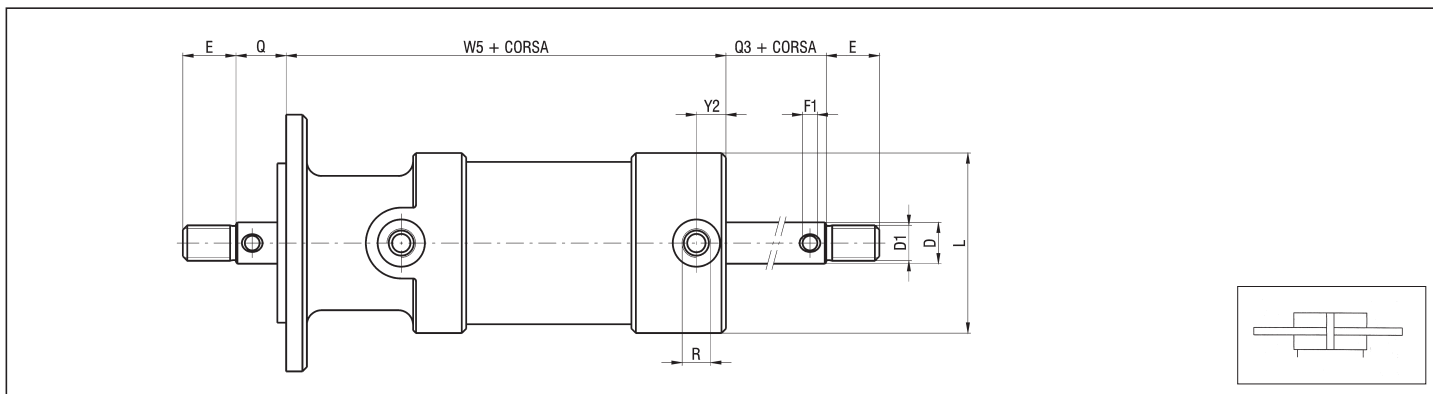


1

STELO PASSANTE



STELO PASSANTE TESTATA RIDOTTA

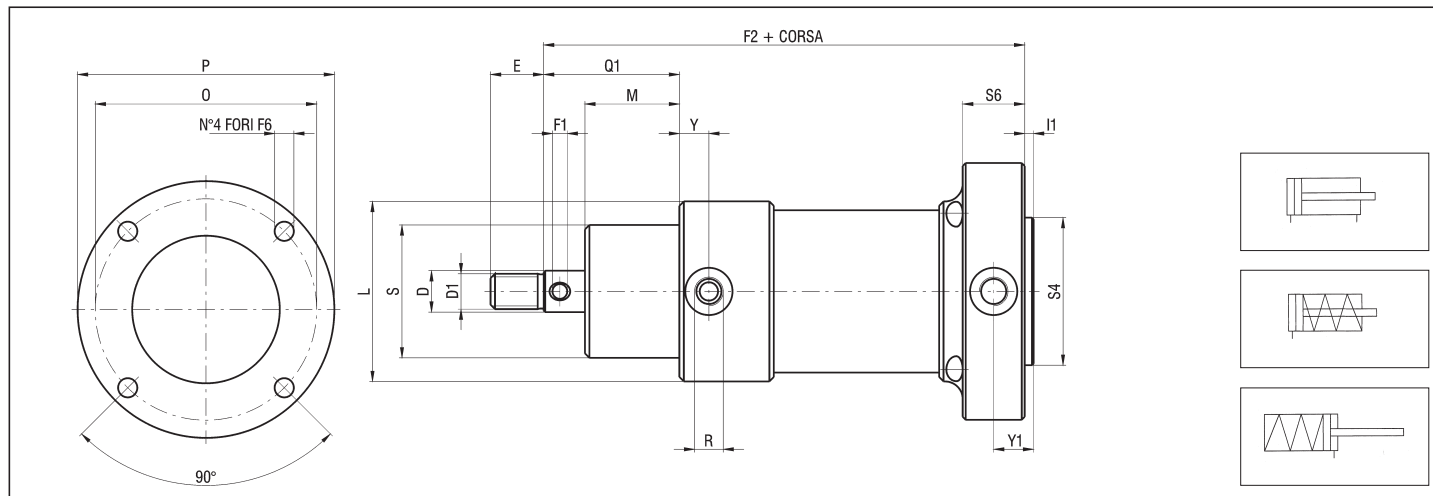


DIMENSIONI DI INGOMBRO E PESI CILINDRO BASE FAB

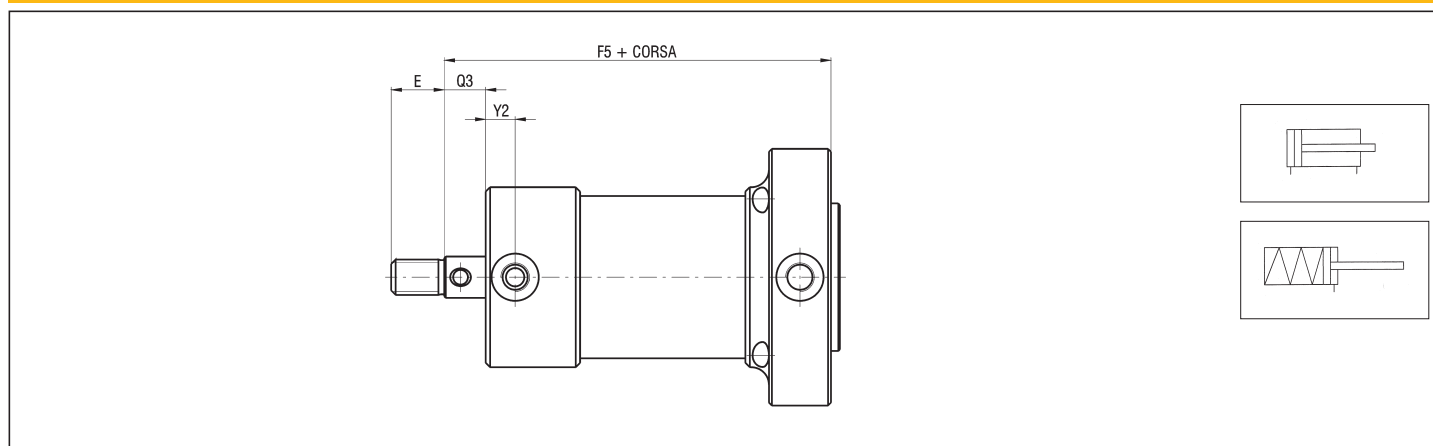
Ø	D	D1	E	F	F1	I	I2	L	M	O	P	Q	Q1	Q3	R	S	S2	S3	S5	W1	W2	W5	Y	Y2	PESO (g)	INCREM. (g) ogni 10 mm
20	8	M6	9	4,2	3	2	3,5	30	16	39	50	10	24	8	G 1/8	24	23	4	14	55	72	75	10	11,5	91	15
27	10	M8	12	4,5	4	2	3,5	35	20	48	58	12	30	10	G 1/8	28	30	6	14	63,5	78,5	80,5	9,5	11,5	178	20
35	12	M10	15	5,5	4	2	3,5	45	24	54	66	14	36	12	G 1/8	32	36	6	18	69,5	83,5	85,5	9,5	10	317	32
40	12	M10	15	6,5	4	3	3	50	32	57	69	15	44	12	G 1/8	36	40	7	24	80	97	98	10	10	427	35
50	14	M12	18	6,5	5	3	3	61	32	75	87	17	46	14	G 1/8	42	54	7	26	85	99	102	10	10	689	44
58	16	M14	21	6,5	5	3	4	70	32	82	100	19	48	16	G 1/4	45	60	8	30	88	104	106	12	14	915	53
70	18	M16	24	8,5	5	4	4	82	35	100	119	22	53	18	G 1/4	50	70	10	30	94	111	117	14	16	1244	64
85	20	M18	27	10,5	6	4	4	98	44,5	120	140	24	64,5	20	G 1/4	60	80	11	40	103	119,5	124	12,5	14	2113	89
100	24	M20	30	10,5	6	4	4	114	50	137	160	28	74	24	G 1/4	70	88	12	40	118	135	136	14	19	3200	110

1

CILINDRO BASE A FLANGIA POSTERIORE FPB



TESTATA RIDOTTA



DIMENSIONI DI INGOMBRO E PESI CILINDRO BASE FPB

Ø	D	D1	E	F1	F2	F5	F6	I1	L	M	O	P	Q1	Q3	R	S	S4	S6	Y	Y1	Y2	PESO (g)	INCREM. (g) ogni 10 mm
20	8	M6	9	3	78	65	4,2	2	30	16	39	50	24	8	G 1/8	24	23	18	10	11	11,5	91	15
27	10	M8	12	4	89	69	4,5	2	35	20	48	58	30	10	G 1/8	28	30	19	9,5	11,5	11,5	178	20
35	12	M10	15	4	97	75	5,5	2	45	24	59	69	36	12	G 1/8	32	38	19	9,5	11,5	10	317	32
40	12	M10	15	4	109	78	5,5	3	50	32	62	74	44	12	G 1/8	36	40	21	10	13,5	10	427	35
50	14	M12	18	5	113	84	6,5	3	61	32	75	87	46	14	G 1/8	42	50	21	10	13,5	10	689	44
58	16	M14	21	5	122	92	8,5	3	70	32	86	100	48	16	G 1/4	45	62	24	12	15	14	915	53
70	18	M16	24	5	131	102	8,5	4	82	35	100	119	53	18	G 1/4	50	72	22	14	15	16	1244	64
85	20	M18	27	6	147	107	10,5	4	98	44,5	120	140	64,5	20	G 1/4	60	80	25	12,5	16,5	14	2113	89
100	24	M20	30	6	164	115	10,5	4	114	50	137	160	74	24	G 1/4	70	88	28	14	18	19	3200	110