

POMPE PER VUOTO E DEPRESSORI

MINIPOMPE PER VUOTO A MEMBRANA	PAG. 7.01 ÷ 7.04	COMPONENTI PER MINIDEPRESSORI E DEPRESSORI:	
POMPE PER VUOTO A PALETTE ROTATIVE – GENERALITÀ	PAG. 7.05 ÷ 7.06	SERBATOI PER MINIDEPRESSORI	PAG. 7.87 ÷ 7.88
MINIPOMPE PER VUOTO A PALETTE	PAG. 7.07 ÷ 7.10	SERBATOI PER DEPRESSORI ORIZZONTALI CON UNA POMPA PER VUOTO	PAG. 7.89 ÷ 7.94
POMPE PER VUOTO VTL 2 e 4	PAG. 7.11 ÷ 7.12	SERBATOI PER DEPRESSORI ORIZZONTALI CON DUE POMPE PER VUOTO	PAG. 7.95 ÷ 7.97
POMPE PER VUOTO VTL 5 e 10	PAG. 7.13 ÷ 7.14	SERBATOI PER DEPRESSORI DI SICUREZZA ORIZZONTALI CON DUE POMPE PER VUOTO	PAG. 7.98 ÷ 7.100
POMPE PER VUOTO VTLP 5 e 10, CON LUBRIFICAZIONE A PERDERE	PAG. 7.15 ÷ 7.16	SERBATOI PER DEPRESSORI VERTICALI CON UNA POMPA PER VUOTO	PAG. 7.101 ÷ 7.103
POMPE PER VUOTO VTL 10/F, 15/F e 20/F	PAG. 7.17 ÷ 7.18	SERBATOI PER DEPRESSORI VERTICALI CON DUE POMPE PER VUOTO	PAG. 7.104 ÷ 7.107
POMPE PER VUOTO VTLP 10/F, 15/F e 20/F, CON LUBRIFICAZIONE A PERDERE	PAG. 7.19 ÷ 7.20	SERBATOI PER DEPRESSORI DI SICUREZZA VERTICALI CON DUE POMPE PER VUOTO	PAG. 7.108 ÷ 7.111
POMPE PER VUOTO VTL 25/FG, 30/FG e 35/FG	PAG. 7.21 ÷ 7.22	SERBATOI PER DEPRESSORI DI SICUREZZA VERTICALI CON TRE POMPE PER VUOTO	PAG. 7.112 ÷ 7.114
POMPE PER VUOTO VTLP 25/FG, 30/FG e 35/FG, CON LUBRIFICAZIONE A PERDERE	PAG. 7.23 ÷ 7.24	TELAI DI SUPPORTO PER DUE POMPE PER VUOTO	PAG. 7.115
POMPE PER VUOTO VTL 40/G1, 50/G1 e 65/G1	PAG. 7.25 ÷ 7.26	TELAI DI SUPPORTO PER TRE POMPE PER VUOTO	PAG. 7.116
POMPE PER VUOTO VTL 75/G1, 90/G1 e 105/G1	PAG. 7.27 ÷ 7.28	COLLETTORI PER POMPE PER VUOTO E DEPRESSORI	PAG. 7.117 ÷ 7.118
POMPE PER VUOTO VTLP 40/G1, 50/G1 e 65/G1, CON LUBRIFICAZIONE A PERDERE	PAG. 7.29 ÷ 7.30	APPARECCHIATURE ELETTRICHE DI COMANDO PER MINIDEPRESSORI	PAG. 7.119
POMPE PER VUOTO VTLP 75/G1, 90/G1 e 105/G1, CON LUBRIFICAZIONE A PERDERE	PAG. 7.31 ÷ 7.32	APPARECCHIATURA ELETTRICA DI COMANDO PER DEPRESSORI CON UNA POMPA	PAG. 7.119
POMPA PER VUOTO VTL 6 CC, CON MOTORE IN C.C.	PAG. 7.33 ÷ 7.34	APPARECCHIATURA ELETTRICA DI COMANDO PER DEPRESSORI CON DUE POMPE	PAG. 7.120
POMPE PER VUOTO MV 20 e MV 20A, A BAGNO D'OLIO	PAG. 7.35 ÷ 7.36	APPARECCHIATURA ELETTRICA DI COMANDO PER DEPRESSORI DI SICUREZZA:	
POMPE PER VUOTO MV 40 e MV 40A, A BAGNO D'OLIO	PAG. 7.37 ÷ 7.38	CON DUE POMPE	PAG. 7.120
POMPE PER VUOTO MV 60 e MV 60A, A BAGNO D'OLIO	PAG. 7.39 ÷ 7.40	CON TRE POMPE	PAG. 7.121
POMPE PER VUOTO MV 100 e MV 100A, A BAGNO D'OLIO	PAG. 7.41 ÷ 7.42	CON QUATTRO POMPE	PAG. 7.121
POMPE PER VUOTO MV 160R e MV 160RA, A BAGNO D'OLIO	PAG. 7.43 ÷ 7.44	APPARECCHIATURA ELETTRICA DI SICUREZZA PER POMPA SINGOLA	PAG. 7.122
POMPE PER VUOTO MV 200R e MV 200RA, A BAGNO D'OLIO	PAG. 7.45 ÷ 7.46	QUESTIONARIO POMPE	PAG. 7.123 ÷ 7.124
POMPE PER VUOTO MV 300R e MV 300RA, A BAGNO D'OLIO	PAG. 7.47 ÷ 7.48		
ACCESSORI E RICAMBI PER POMPE PER VUOTO LUBRIFICATE	PAG. 7.49 ÷ 7.51		
POMPE PER VUOTO A SECCO VTS 2 e 4	PAG. 7.52 ÷ 7.53		
POMPE PER VUOTO A SECCO VTS 6 CC, CON MOTORE IN C.C.	PAG. 7.54 ÷ 7.55		
POMPE PER VUOTO A SECCO VTS 6 e 10	PAG. 7.56 ÷ 7.57		
POMPE PER VUOTO A SECCO VTS 10/F e 15/F	PAG. 7.58 ÷ 7.59		
POMPE PER VUOTO A SECCO VTS 20/F e 25/F	PAG. 7.60 ÷ 7.61		
POMPE PER VUOTO A SECCO VTS 10/FG, 15/FG e 20/FG	PAG. 7.62 ÷ 7.63		
POMPE PER VUOTO A SECCO VTS 25/FG, 30/FG e 35/FG	PAG. 7.64 ÷ 7.65		
ACCESSORI E RICAMBI PER POMPE PER VUOTO A SECCO	PAG. 7.66 ÷ 7.67		
MINIDEPRESSORI – GENERALITÀ	PAG. 7.68		
MINIDEPRESSORI DO 06 e DO 10	PAG. 7.69 ÷ 7.70		
MINIDEPRESSORI DO 20	PAG. 7.71		
DEPRESSORI ORIZZONTALI – GENERALITÀ	PAG. 7.72		
DEPRESSORI ORIZZONTALI DO 25 e DO 50	PAG. 7.73		
DEPRESSORI ORIZZONTALI DO 100 e DO 150	PAG. 7.74		
DEPRESSORI ORIZZONTALI DO 300 e DO 500	PAG. 7.75		
DEPRESSORI ORIZZONTALI DO 1000	PAG. 7.76		
DEPRESSORI DI SICUREZZA ORIZZONTALI – GENERALITÀ	PAG. 7.77		
DEPRESSORI DI SICUREZZA ORIZZONTALI DSO 300 e DSO 500	PAG. 7.78		
DEPRESSORI DI SICUREZZA ORIZZONTALI DSO 1000	PAG. 7.79		
DEPRESSORI VERTICALI – GENERALITÀ	PAG. 7.80		
DEPRESSORI VERTICALI DV 150 e DV 300	PAG. 7.81		
DEPRESSORI VERTICALI DV 500 e DV 1000	PAG. 7.82		
DEPRESSORI DI SICUREZZA VERTICALI – GENERALITÀ	PAG. 7.83		
DEPRESSORI DI SICUREZZA VERTICALI DSV 150 e DSV 300	PAG. 7.84		
DEPRESSORI DI SICUREZZA VERTICALI DSV 500 e DSV 1000	PAG. 7.85		
DEPRESSORI DI SICUREZZA VERTICALI DSV 2000	PAG. 7.86		

MINIPOMPE PER VUOTO A MEMBRANA

Le piccole pompe illustrate e descritte in questa pagina sono a membrana. Possono essere impiegate sia come pompe per vuoto sia come compressorini; in quest'ultima versione sono in grado di erogare aria compressa esente da olio al 100%, fino ad una pressione massima di 2 bar.

Sono costituite da:

- Un motorino elettrico monofase, con classe di protezione IP 00 (esecuzione da montaggio), raffreddato ad aria.
- Un corpo pompa realizzato con materiale termoplastico resistente alla corrosione e con raccordi portagomma integrati sulle connessioni d'aspirazione e di mandata.
- Una membrana in Viton, solidale ad una biella, resistente all'usura ed alla corrosione.
- Una biella con cuscinetto "long life" incorporato, azionata da un sistema eccentrico bilanciato calettato sull'albero motore.
- Un supporto d'alluminio, per il fissaggio della pompa.

Sono disponibili nelle versioni con singola o doppia testa, per l'utilizzo in serie o in parallelo.

Le minipompe per vuoto a membrana sono silenziosissime ($\leq 50\text{dB(A)}$), hanno vibrazioni contenute e possono essere installate in qualsiasi posizione.

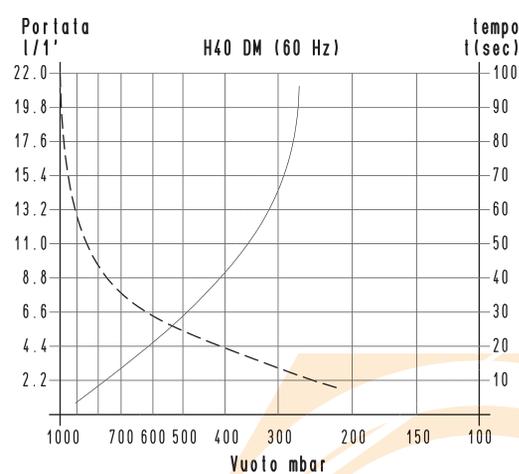
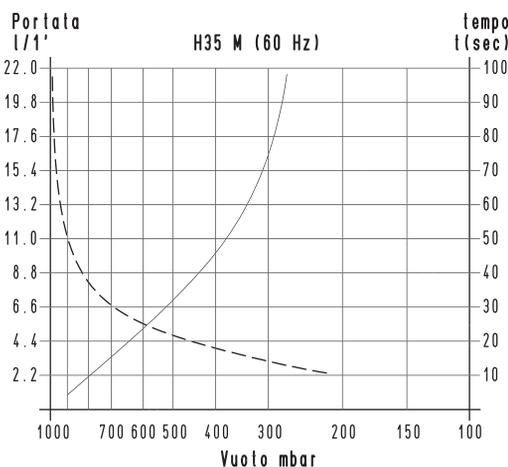
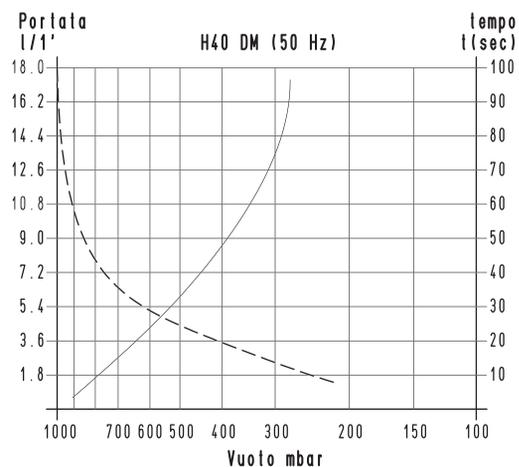
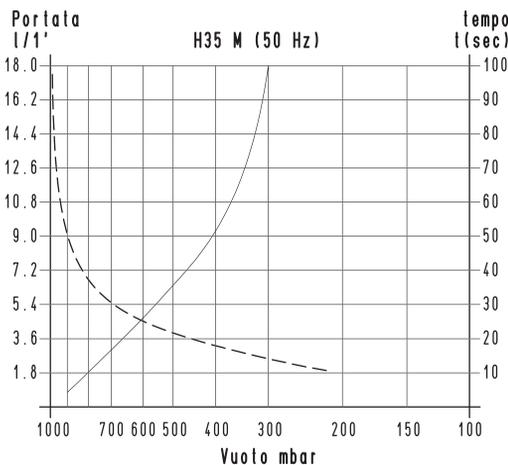
Prive di lubrificazione, non necessitano di alcuna manutenzione.

Per il loro minimo ingombro ed il ridottissimo peso, sono particolarmente indicate per l'installazione su apparecchi portatili.

Sono adatte ad un uso discontinuo e poco gravoso.



--- Curve relative alla portata (riferita alla pressione di 1013 bar)
 ——— Curve relative al tempo di svuotamento di un volume di 6 litri



Per calcolare il tempo di svuotamento di un volume V1, applicare la formula $t1 = \frac{t \times V1}{6}$

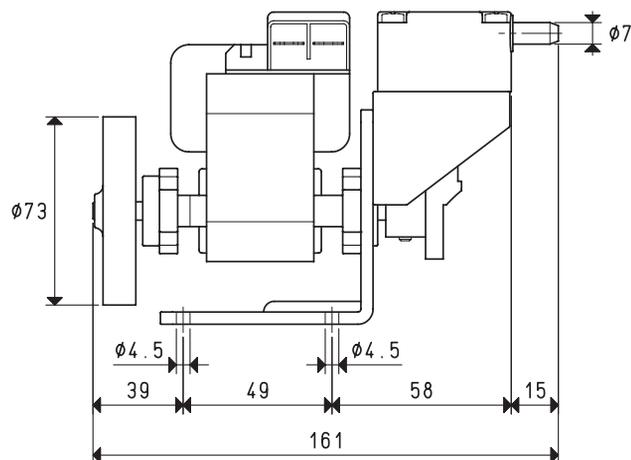
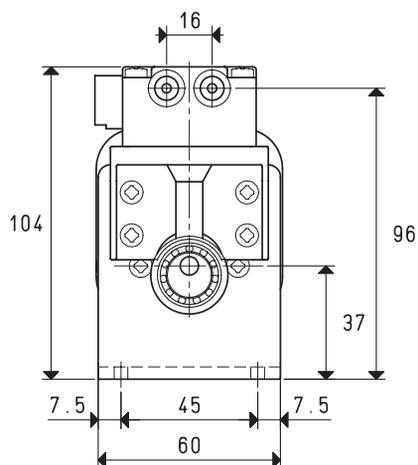
V1=volume da svuotare (l)
 t1=tempo da calcolare (sec)
 t=tempo ricavato in tabella (sec)

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

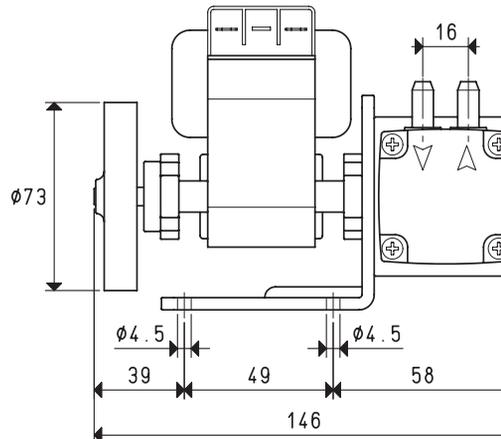
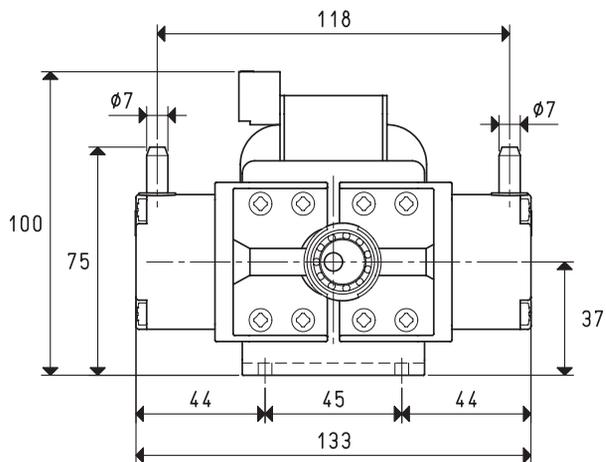


MINIPOMPE PER VUOTO A MEMBRANA

H 35 M



H 40 DM



Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

Art.	H35 M		H40 DM		
	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	
Frequenza	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	
Portata nominale:					
Collegamento in serie	17.5	21.0	18.0	21.5	
Collegamento in parallelo	=	=	18.0 + 18.0	21.5 + 21.5	
Pressione finale:					
Collegamento in serie	mbar ass.	200		60	
Collegamento in parallelo	mbar ass.	=		160	
Pressione massima	bar	2		2	
Esecuzione motore	1~	230 ± 10%		230 ± 10%	
Volt					
Potenza motore	1~	15	18	16.5	20
Watt					
Assorbimento elettrico	A	0.60		0.80	
Velocità di rotazione	g/min ⁻¹	2800	3300	2800	3300
Livello di rumorosità	dB(A)	≤ 50		≤ 50	
Peso max	Kg	1.3		1.6	
Accessori e ricambi					
Membrana	art.	00 H35M 15		00 H40DM 15	
Coperchio con raccordi	art.	00 H35M 16		00 H40DM 20	

7.02

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6}$ = $\frac{\text{Kg}}{0.4536}$

cfm= mc/h x 0.588; inch Hg= mbar x 0.0295; psi= bar x 14.6

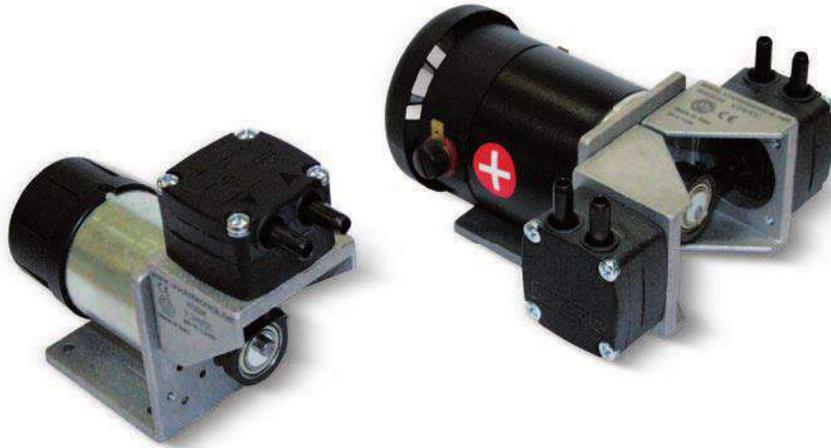


7

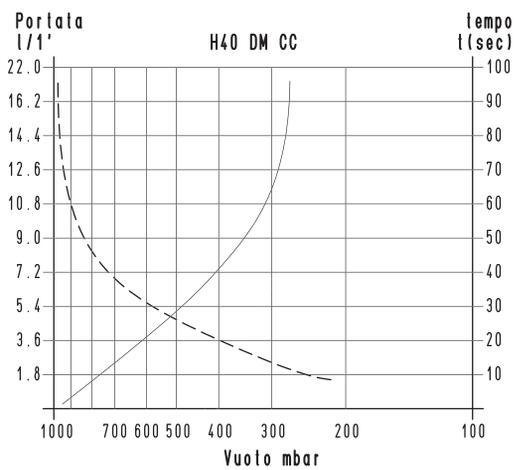
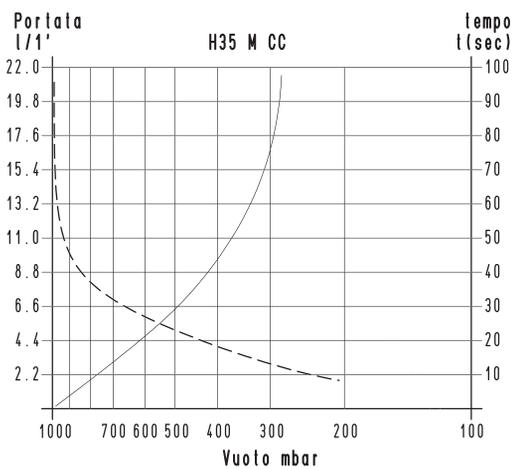


MINIPOMPE PER VUOTO A MEMBRANA, CON MOTORE IN C.C.

Le minipompe di questa pagina sono le stesse precedentemente descritte, con il motore in corrente continua, anziché in corrente alternata.
Anche le prestazioni sono pressoché le stesse.



--- Curve relative alla portata (riferita alla pressione di 1013 bar)
— Curves relative al tempo di svuotamento di un volume di 6 litri



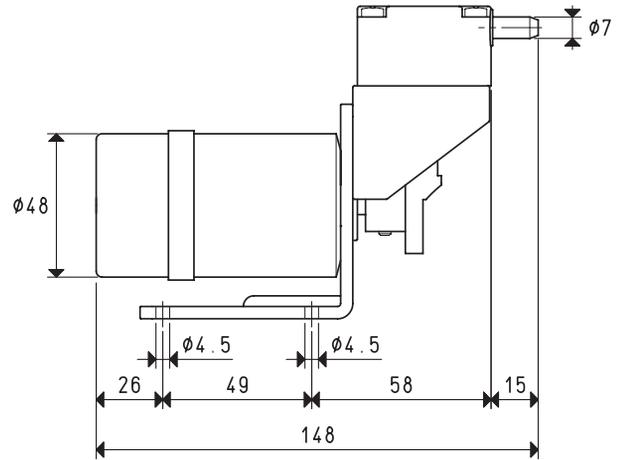
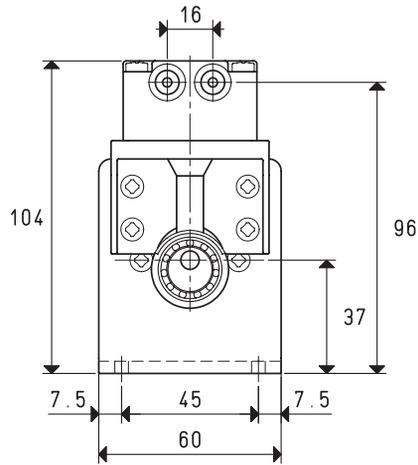
Per calcolare il tempo di svuotamento di un volume V1, applicare la formula $t1 = \frac{t \times V1}{6}$

V1=volume da svuotare (l)
t1=tempo da calcolare (sec)
t=tempo ricavato in tabella (sec)

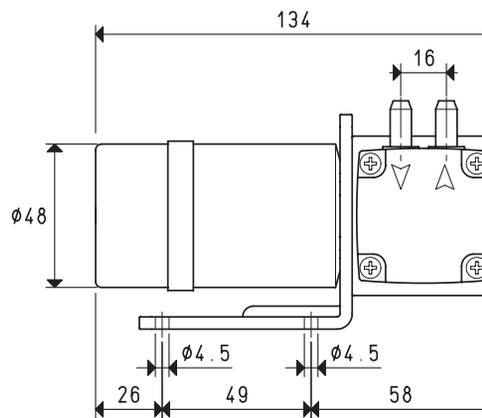
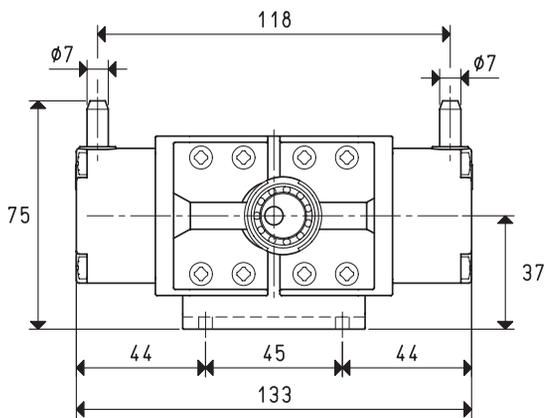
Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

MINIPOMPE PER VUOTO A MEMBRANA, CON MOTORE IN C.C.

H 35 M CC



H 40 DM CC



Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

Art.		H35 M CC	H40 DM CC
Portata nominale:			
Collegamento in serie	l / l'	21.5	20.0
Collegamento in parallelo	l / l'	=	20.0 + 20.0
Pressione finale:			
Collegamento in serie	mbar ass.	200	60
Collegamento in parallelo	mbar ass.	=	160
Pressione massima	bar	2	2
Esecuzione motore	Volt	24 CC	24 CC
Potenza motore	Watt	6	20
Assorbimento elettrico	A	0.80	1.50
Velocità di rotazione	g/min ⁻¹	3000	3000
Livello di rumorosità	dB(A)	≤ 50	≤ 50
Peso max	Kg	0.62	1.19
Accessori e ricambi			
Membrana	art.	00 H35M 15	00 H40DM 15
Coperchio con raccordi	art.	00 H35M 16	00 H40DM 20

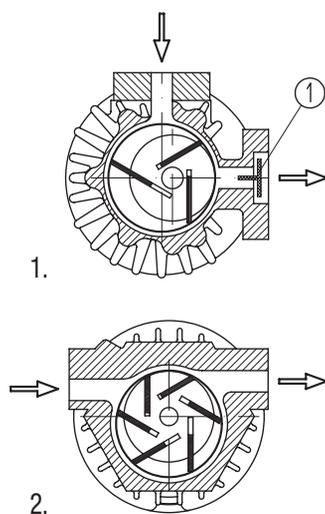
7.04

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

cfm= mc/h x 0.588; inch Hg= mbar x 0.0295; psi= bar x 14.6



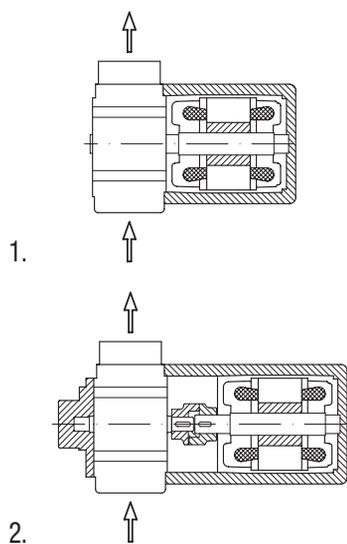
Principio di funzionamento



Il rotore ruota eccentricamente all'interno di uno statore ed è dotato di scanalature nelle quali scorrono libere le palette che, per effetto della forza centrifuga, vengono spinte contro la parete interna dello statore, formando tante camere quante sono le palette. Durante la rotazione, il volume di queste camere varia in funzione della posizione in cui esse si vengono a trovare rispetto all'asse eccentrico.

L'aumento di volume delle camere fa espandere l'aria in esse racchiusa, creando in questo modo una depressione (fase di aspirazione); la diminuzione di volume, invece, genera una compressione dell'aria (fase di scarico o mandata). La concezione costruttiva interna è uguale sia per i compressori rotativi che per le pompe per vuoto. Per le nostre pompe abbiamo adottato due diversi principi di convogliamento dell'aria aspirata.

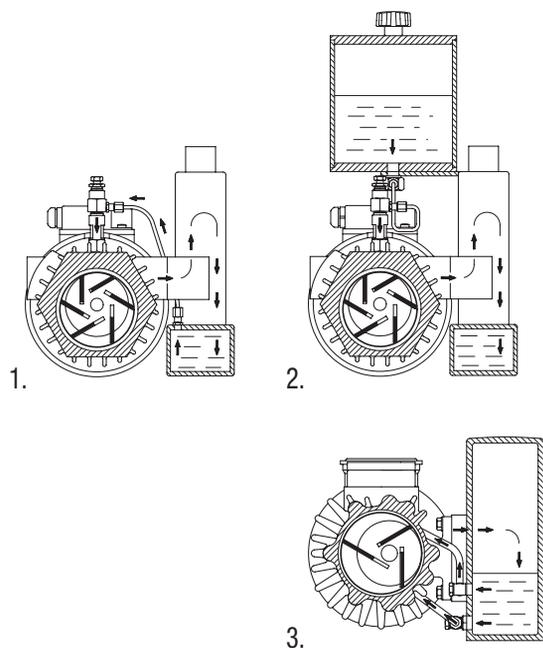
La figura 1 illustra un sistema a tre palette rotative e valvola di scarico (1); questo sistema viene impiegato soprattutto nel campo dell'alto vuoto. La figura 2 illustra un sistema a sei palette rotative e quindi con più camere, che viene impiegato prevalentemente nel campo del basso vuoto.



Alloggiamento del rotore

Nelle pompe più piccole e compatte, il rotore è calettato a sbalzo sul prolungamento dell'albero motore (fig.1), mentre nelle esecuzioni con elevate potenze installate o con frequenti avviamenti, il rotore è supportato da cuscinetti su entrambi i lati (fig. 2); in tal caso, pompa e motore elettrico sono due unità indipendenti ed i due alberi sono accoppiati tra loro tramite un giunto di trasmissione elastico.

Sistemi di lubrificazione



I principali sistemi di lubrificazione da noi adottati sono a depressione con riciclo d'olio o con olio a perdere per le pompe per vuoto della serie VTL e a bagno d'olio per le pompe della serie MV.

Nella lubrificazione con riciclo d'olio (fig.1), l'olio aspirato nella camera di lavoro attraverso gli oliatori regolabili che ne dosano il flusso, viene scaricato insieme all'aria aspirata nel serbatoio di recupero e, tramite un apposito filtro in esso contenuto, viene separato dall'aria e rimesso in ciclo.

Nella lubrificazione con olio a perdere (fig.2), l'olio lubrificante è contenuto in un apposito recipiente trasparente, controllato da un interruttore magnetico di livello e segue lo stesso tragitto precedentemente descritto, ma viene raccolto nel serbatoio di recupero senza più essere rimesso in ciclo. Questo sistema di lubrificazione è consigliato quando nell'aria aspirata sono presenti condense d'acqua, vapori di solventi o quant'altro possa inquinare l'olio.

Nella lubrificazione a bagno d'olio (fig.3), l'olio viene aspirato nella camera di lavoro direttamente dal serbatoio di recupero, tramite tubazioni calibrate che ne dosano la quantità e viene trattenuto e separato dall'aria in fase di scarico, da apposite cartucce disoleatrici in microfibra, contenute nel serbatoio stesso.

In questo sistema di lubrificazione, la quantità d'olio in circolazione è nettamente superiore a quella dei due sistemi precedentemente descritti; ciò comporta una migliore tenuta tra statore e rotore ed un minore attrito tra le parti rotanti e quelle fisse, con conseguente aumento del grado di vuoto, minor riscaldamento e minore rumorosità.

POMPE PER VUOTO A PALETTE ROTATIVE - GENERALITÀ

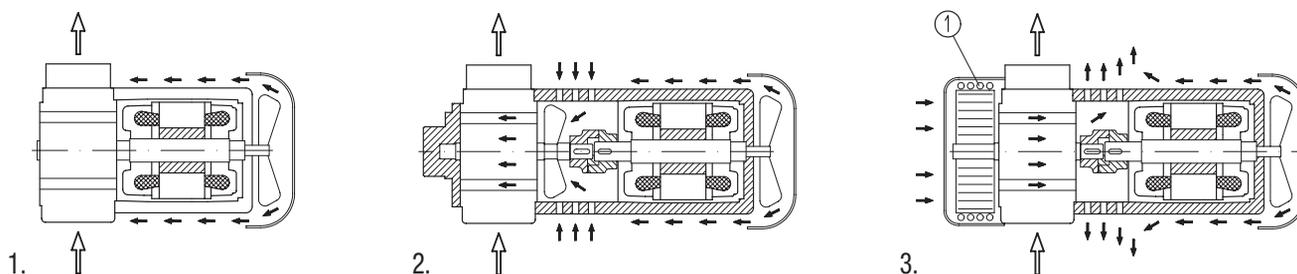
Pompe per vuoto a secco

La particolare conformazione della camera di lavoro e la grafite speciale con cui sono realizzate le palette e le flangie di chiusura, consentono a queste pompe di funzionare senza bisogno di lubrificazione.

L'impiego di queste pompe è sconsigliato quando il fluido da aspirare contiene vapori, condense d'acqua o d'olio.

Raffreddamento

Il sistema di raffreddamento delle pompe, da noi impiegato, è del tipo superficiale ad aria. Il calore sviluppato dalla pompa per vuoto viene disperso dalla superficie esterna, appositamente alettata, dalla ventola del motore elettrico, nelle pompe più piccole e da un ventilatore radiale calettato sull'albero della pompa, in quelle più grandi. Le pompe con portate da 100 mc/h in su, sono inoltre dotate di un radiatore a serpentina (1); in questo caso l'olio lubrificante, passando attraverso il radiatore prima di entrare nella camera di lavoro, viene raffreddato dal ventilatore radiale che aspira l'aria di raffreddamento attraverso il radiatore stesso, consentendo un ulteriore abbattimento del calore sviluppato dalla pompa.



Materiali impiegati

Lo statore e le flangie delle pompe sono in ghisa sferoidale, l'albero di trasmissione ed il rotore sono realizzati in acciaio al carbonio, mentre le palette sono in fibra di carbonio o di vetro per le pompe lubrificate ed in grafite per quelle a secco.

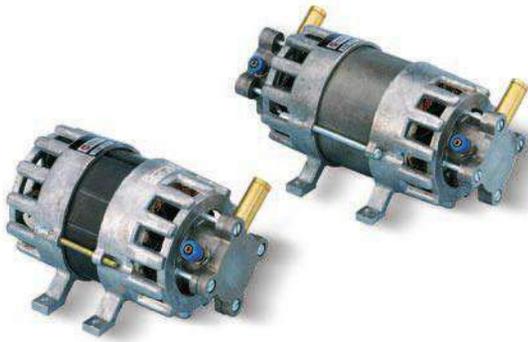
Motori elettrici

Tutte le pompe per vuoto con portate fino a 20 mc/h sono fornibili indifferentemente con motori elettrici trifase o monofase; per quelle con portate maggiori, solo trifase. Di serie, tutte le pompe sono dotate di motori elettrici multitemperatura, secondo le normative CE; a richiesta, possono essere fornite con motori a norme UL-CSA o con tensioni e frequenze speciali.

Certificazioni

La progettazione e la costruzione delle nostre pompe per vuoto sono conformi alle Direttive Europee concernenti la sicurezza. Su tutte le targhette identificative, con indicate le caratteristiche tecniche delle pompe, è infatti riportato il marchio "CE" e alle istruzioni d'uso e manutenzione che le accompagnano viene sempre allegata una dichiarazione di conformità alla direttiva macchine 98/37/CE e successive modifiche.

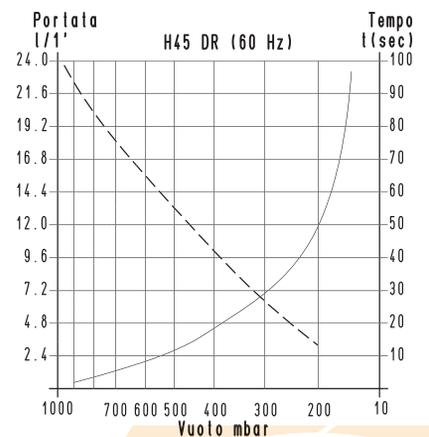
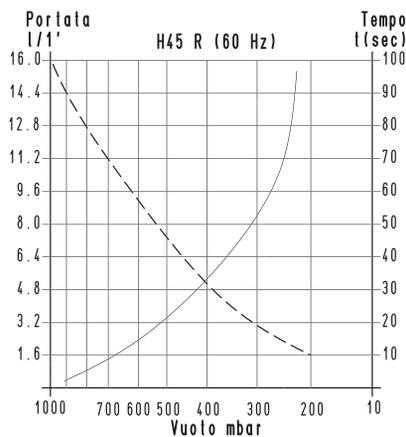
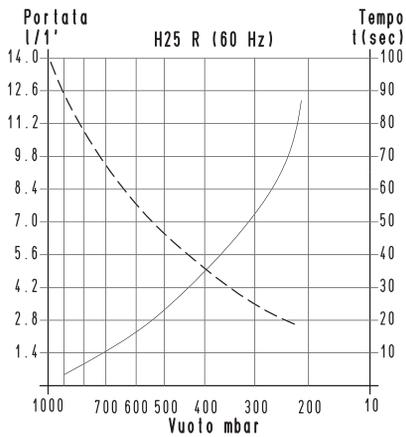
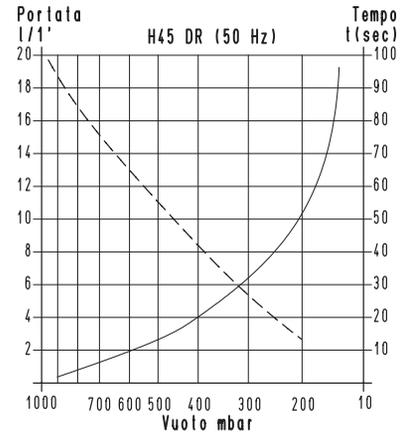
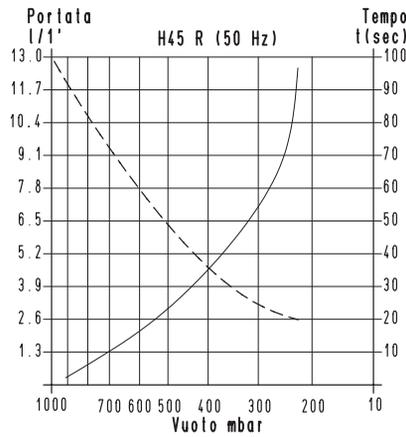
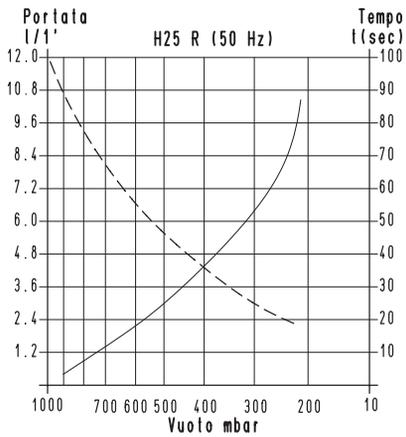
MINIPOMPE PER VUOTO A PALETTE



Sono piccolissime pompe per vuoto a palette rotative che, all'occorrenza, possono essere impiegate anche per comprimere aria. Sono costituite da un motore elettrico monofase ad induzione con condensatore, uno statore in metallo sinterizzato autolubrificante, un rotore in metallo bianco calettato sull'albero motore e scanalato per l'alloggiamento delle palette in acciaio temprato e un silenziatore sullo scarico.

Il principio di funzionamento è lo stesso delle pompe per vuoto a palette rotative della serie più grande. Sono silenziose, completamente prive di lubrificazione e non necessitano di alcuna manutenzione. Grazie al loro minimo ingombro e al ridottissimo peso, sono particolarmente indicate per l'installazione su apparecchi portatili. Sono adatte ad un uso discontinuo e poco gravoso.

--- Curve relative alla portata (riferita alla pressione di 1013 bar)
 ——— Curve relative al tempo di svuotamento di un volume di 6 litri



Per calcolare il tempo di svuotamento di un volume V1, applicare la formula $t1 = \frac{t \times V1}{6}$

V1=volume da svuotare (l)
 t1=tempo da calcolare (sec)
 t=tempo ricavato in tabella (sec)

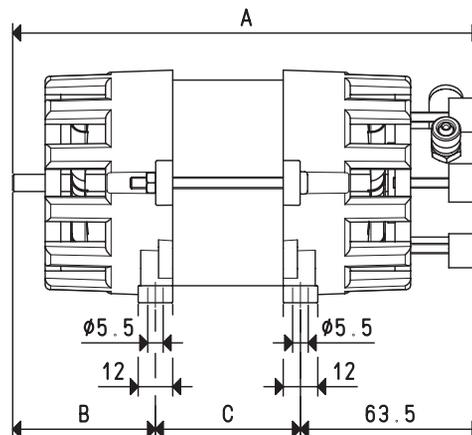
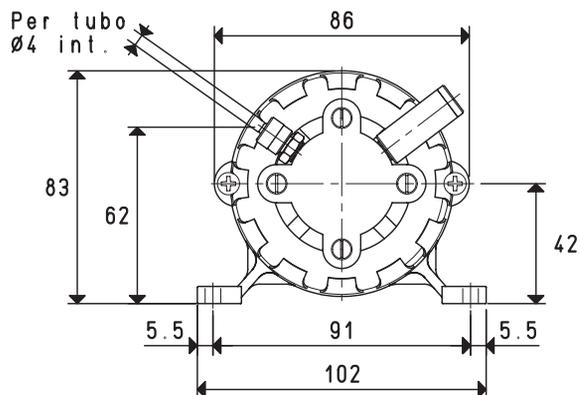
Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net



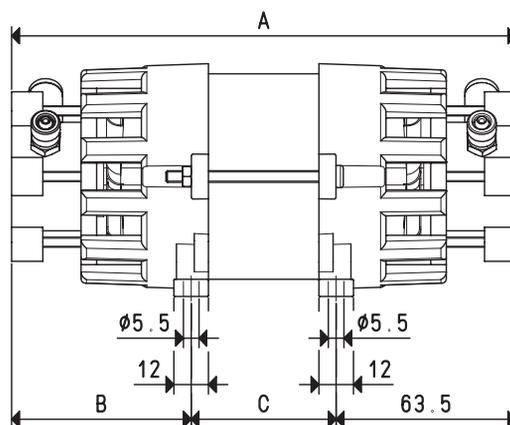
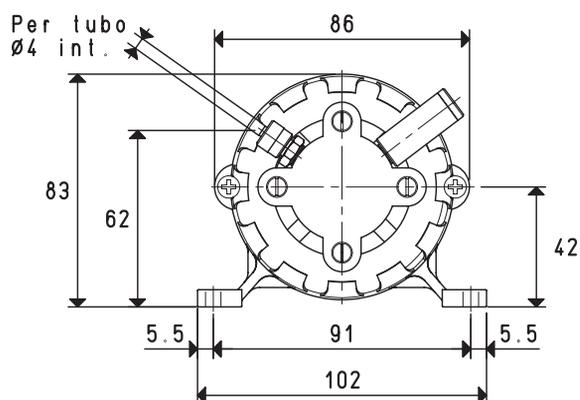
MINIPOMPE PER VUOTO A PALETTE

H 25 R

H 45 R



H 45 DR



Art.	H25 R		H45 R		H45 DR		
Frequenza	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	
Portata nominale:							
Collegamento in serie	l / l'	11.5	13.8	13.0	15.5	11.0	13.2
Collegamento in parallelo	l / l'	=	=	=	=	10 + 10	12 + 12
Pressione finale:							
Collegamento in serie	mbar ass.	150		200		40	
Collegamento in parallelo	mbar ass.	=		=		150	
Pressione massima	bar	2		2		2	
Esecuzione motore	1~	230 ± 10%		230 ± 10%		230 ± 10%	
Volt							
Potenza motore	1~	28	33.5	35	42	40	48
Watt							
Condensatore	uF	2.50		3.15		3.15	
Assorbimento elettrico	A	1.2		1.5		1.8	
Velocità di rotazione	g/min ⁻¹	2800	3300	2800	3300	2800	3300
Livello di rumorosità	dB(A)	≤ 60		≤ 60		≤ 60	
Peso max	Kg	1.45		2.0		2.1	
A		148		165		180	
B		45.5		47.5		63.5	
C		38		53		53	
Accessori e ricambi							
Palette	art.	n° 10 00 H25R 03		n° 10 00 H45R 02		n° 20 00 H25R 03	
Filtro silenziatore	art.	FB 1		FB 1		FB 1	
Raccordi	art.	RMM5		RMM5		RMM5	

7.08

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

cfm= mc/h x 0.588; inch Hg= mbar x 0.0295; psi= bar x 14.6



7

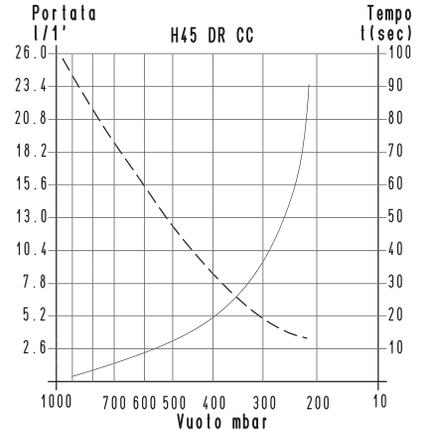
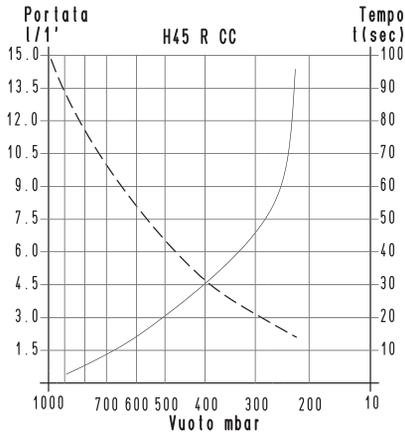
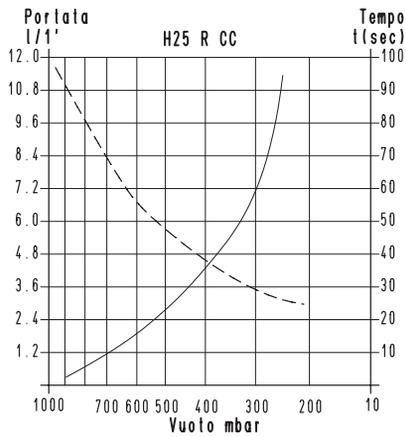


MINIPOMPE PER VUOTO A PALETTE, CON MOTORE IN C.C.

Le minipompe a palette precedentemente descritte possono essere fornite con motori elettrici in corrente continua, anziché in corrente alternata. Le prestazioni sono pressoché le stesse.



--- Curve relative alla portata (riferita alla pressione di 1013 bar)
— Curve relative al tempo di svuotamento di un volume di 6 litri



Per calcolare il tempo di svuotamento di un volume V1, applicare la formula $t1 = \frac{t \times V1}{6}$

V1=volume da svuotare (l)
t1=tempo da calcolare (sec)
t=tempo ricavato in tabella (sec)

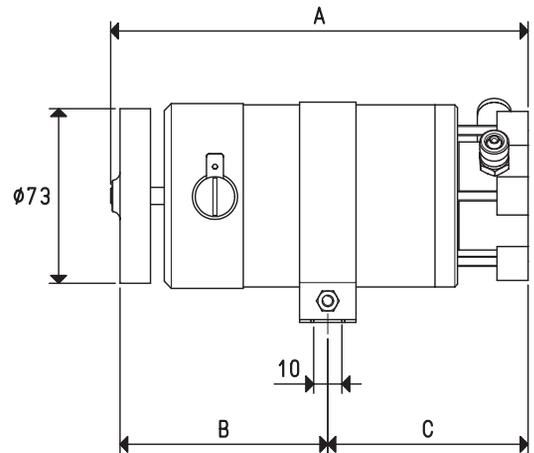
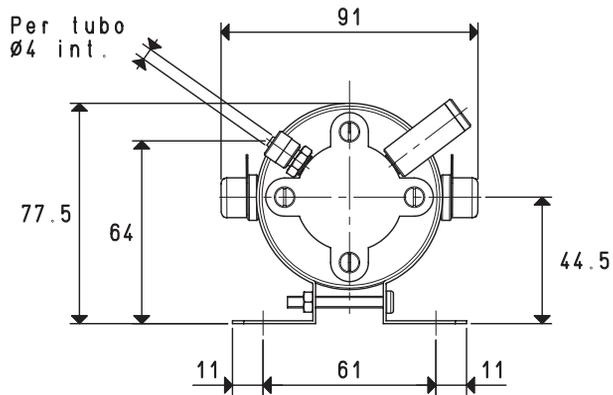
Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net



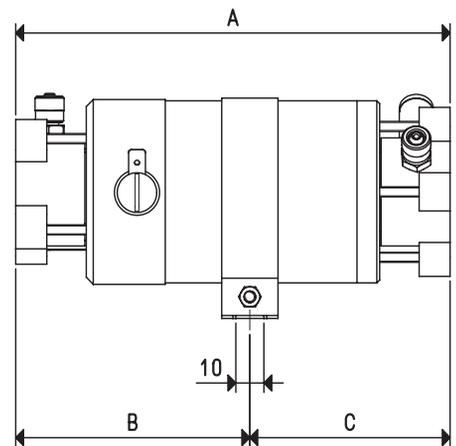
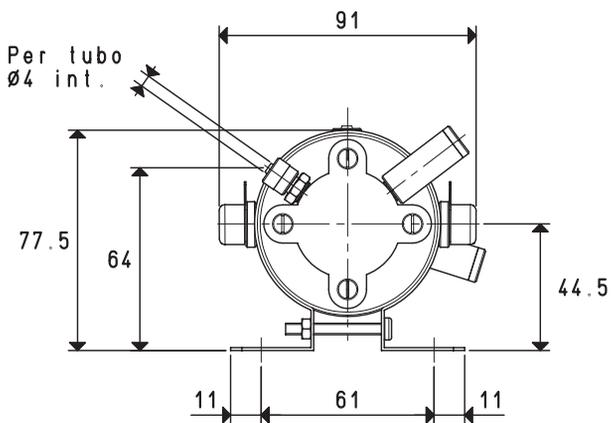
MINIPOMPE PER VUOTO A PALETTE, CON MOTORE IN C.C.

H 25 R CC

H 45 R CC



H 45 DR CC



Art.		H25 R CC	H45 R CC	H45 DR CC
Portata nominale:				
Collegamento in serie	V 1'	11.5	14.5	13.5
Collegamento in parallelo	V 1'	=	=	13 + 13
Pressione finale:				
Collegamento in serie	mbar ass.	200	200	60
Collegamento in parallelo	mbar ass.	=	=	200
Pressione massima	bar	2	2	2
Esecuzione motore	Volt	24 CC	24 CC	24 CC
Potenza motore	Watt	20	24	30
Assorbimento elettrico	A	1.5	1.6	1.8
Velocità di rotazione	g/min ⁻¹	3000	3000	3000
Livello di rumorosità	dB(A)	≤ 60	≤ 60	≤ 60
Peso max	Kg	0.96	1.29	1.44
A		130	148	154
B		57	77	83
C		73	71	71
Accessori e ricambi				
Palette	art.	n° 10 00 H25R 03	n° 10 00 H45R 02	n° 20 00 H25R 03
Filtro silenziatore	art.	FB 1	FB 1	FB 1
Raccordi	art.	RMM5	RMM5	RMM5

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

7.10

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

cfm= mc/h x 0.588; inch Hg= mbar x 0.0295; psi= bar x 14.6



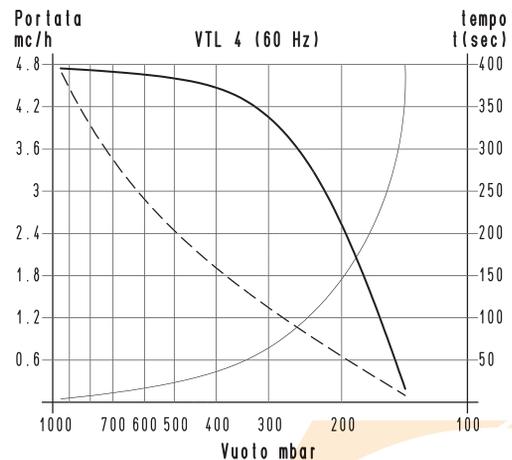
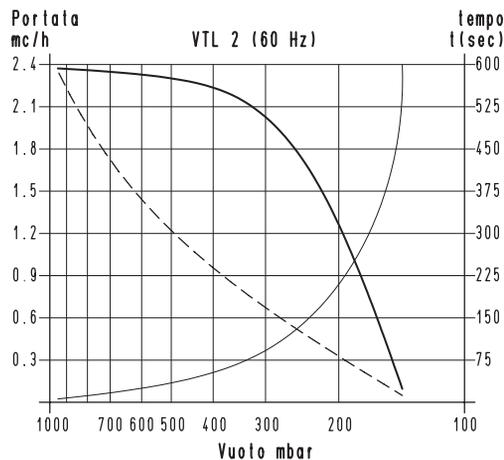
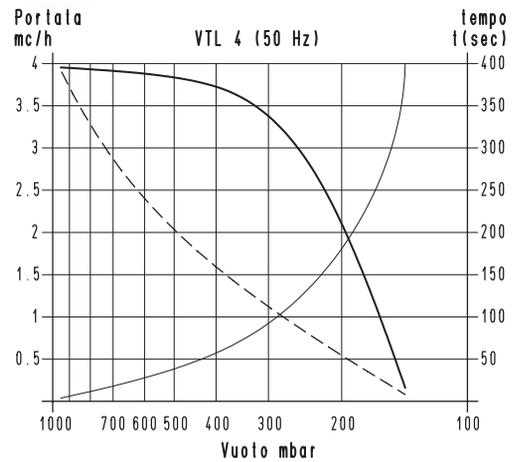
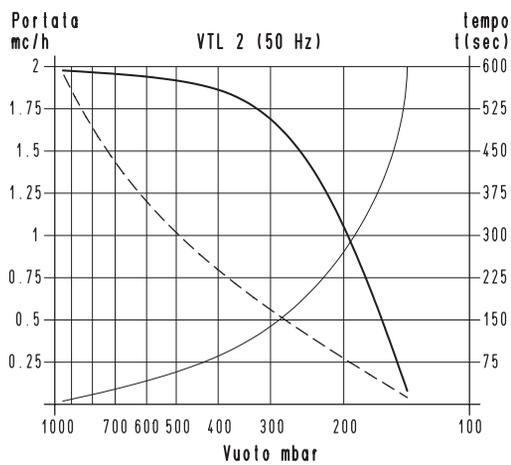
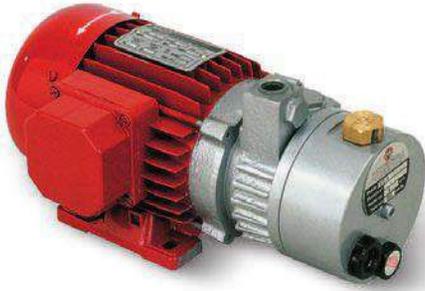
POMPE PER VUOTO VTL 2 e 4

Queste piccole pompe per vuoto a palette rotative hanno una capacità d'aspirazione di 2 e 4 mc/h.

La lubrificazione è a stoppino con ricircolazione d'olio e il rotore, calettato a sbalzo sull'albero motore, consente di ridurre al minimo le dimensioni d'ingombro. Motore e pompa sono raffreddati dalla ventola motore (raffreddamento superficiale). Le pompe sono dotate di un piccolo serbatoio in asse con la pompa, contenente l'olio di lubrificazione ed un filtro separatore che impedisce la formazione di nebbie d'olio e, nel contempo, riduce la rumorosità.

Sull'aspirazione della pompa è sempre consigliata l'installazione di una valvola di ritegno ed un filtro idoneo a trattenere eventuali impurità aspirate.

Le pompe VTL 2 e 4 sono fornibili anche con motore elettrico monofase.



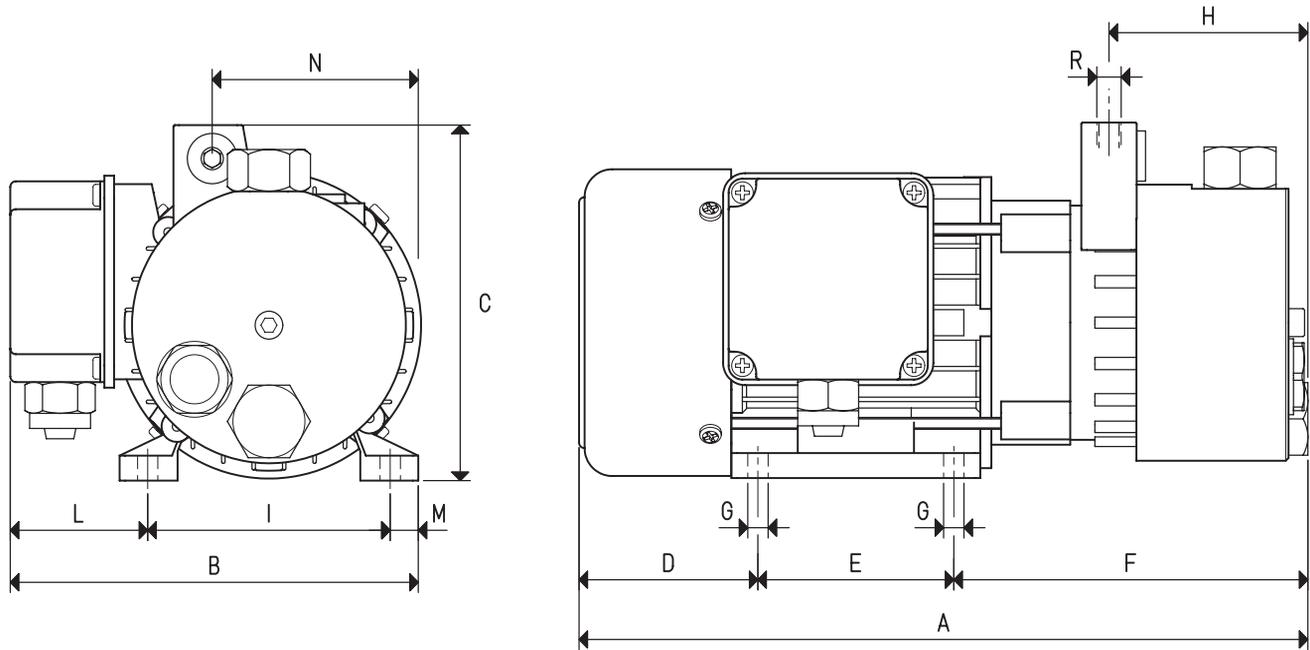
Per i tempi di svuotamento di un volume V1 applicare la formula $t1 = \frac{t \times V1}{100}$

- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 bar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V1: volume da svuotare (l)
- t1: tempo da calcolare (sec)
- t: tempo ricavato in tabella (sec)



POMPE PER VUOTO VTL 2 e 4



Art.	VTL 2		VTL 4	
	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Frequenza	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Portata	2.0	2.4	4.0	4.8
Pressione finale	150		150	
Esecuzione motore	3~	275/480±10%	230/400±10%	275/480±10%
Volt	1~	230±10%	230±10%	
Potenza motore	3~	0.13	0.15	0.21
Kw	1~	0.13	0.15	0.18
Protezione motore	IP	54	54	
Velocità di rotazione	g/min ⁻¹	2800	3300	3300
Forma motore		Speciale	Speciale	
Grandezza motore		56	63	
Livello di rumorosità	dB(A)	62	65	65
Peso max	3~	5.7	7.3	
Kg	1~	6.0	7.5	
A		260	285	
B		145	160	
C		126	132	
D		62	66	
E		71	80	
F		127	139	
G	∅	6.5	7.5	
H		72	80	
I		90	100	
L		43	48	
M		12	12	
N		76	86	
R	∅ gas	G1/4"	G3/8"	
Accessori e ricambi				
Carica olio	l	0.05	0.05	
Olio sintetico	VT OIL	ISO 32	ISO 32	
N°4 palette	art.	00 VTL 02 10	00 VTL 04 10	
Kit guarnizioni	art.	00 KIT VTL 02	00 KIT VTL 04	
Valvola di ritegno	art.	10 01 15	10 02 15	
Filtro di aspirazione	art.	FB 5	FB 10/FC 10	

N.B. Aggiungendo all'articolo la lettera M, la pompa viene fornita con motore elettrico monofase (Esempio: VTL 2 M).

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

7.12

Rapporti di trasformazione: $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

$\text{cfm} = \text{mc/h} \times 0.588$; $\text{inch Hg} = \text{mbar} \times 0.0295$; $\text{psi} = \text{bar} \times 14.6$



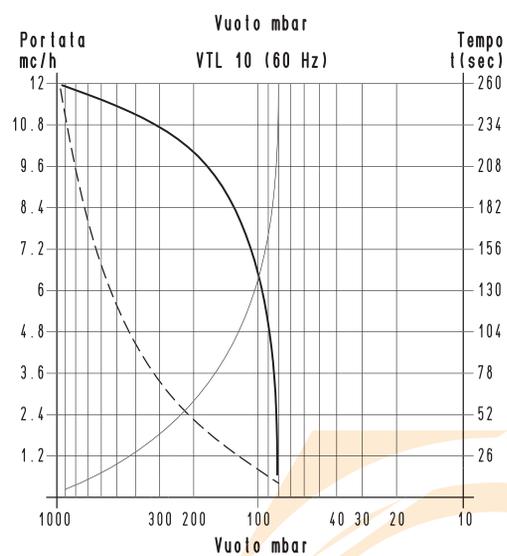
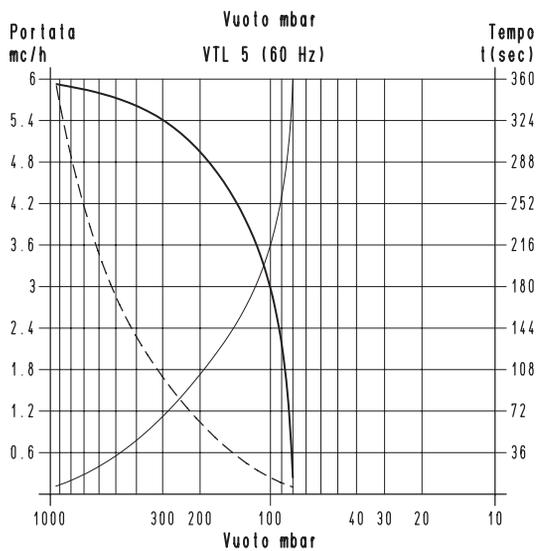
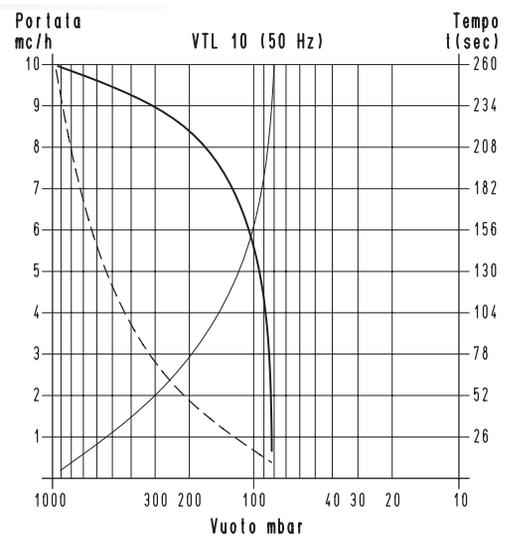
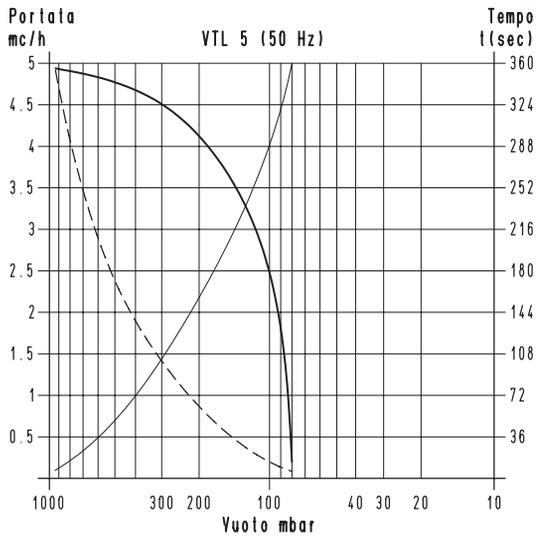
7



POMPE PER VUOTO VTL 5 e 10



Sono pompe per vuoto a palette rotative, con una capacità d'aspirazione di 5 e 10 mc/h.
 La lubrificazione è a depressione con ricircolo d'olio ed è regolabile tramite un oliatore posto in corrispondenza dell'aspirazione.
 Il rotore è calettato a sbalzo sull'albero motore; per questo motivo le dimensioni d'ingombro risultano molto contenute.
 Motore e pompa sono raffreddati dalla ventola motore (raffreddamento superficiale).
 Sullo scarico della pompa è installato un serbatoio per il recupero dell'olio, contenente un filtro separatore che impedisce la formazione di nebbie d'olio e, nel contempo, riduce la rumorosità.
 Sull'aspirazione è sempre consigliata l'installazione di una valvola di ritegno ed un filtro idoneo a trattenere eventuali impurità aspirate.
 Le pompe VTL 5 e 10 possono essere fornite anche con motore elettrico monofase.



Per i tempi di svuotamento di un volume V1 applicare la formula $t = \frac{t \times V1}{100}$

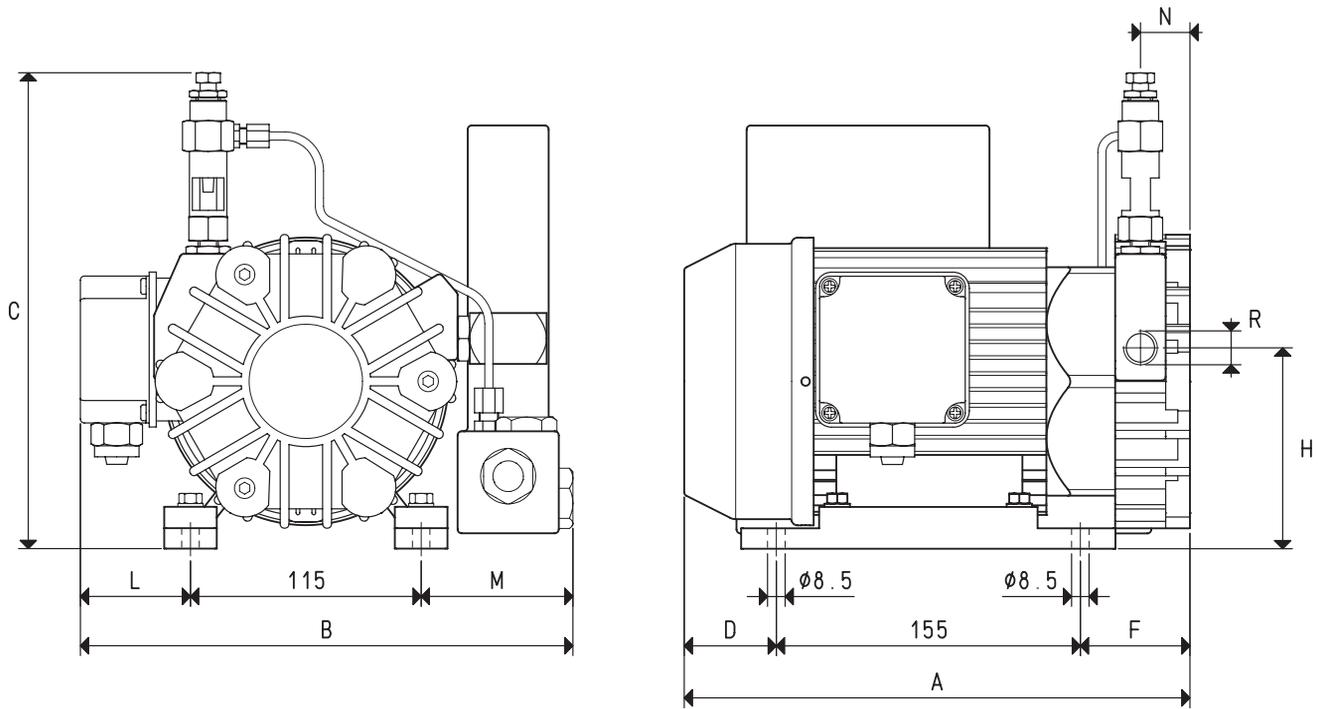
- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 bar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V1: volume da svuotare (l)
- t1: tempo da calcolare (sec)
- t: tempo ricavato in tabella (sec)

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net



POMPE PER VUOTO VTL 5 e 10



Art.		VTL 5		VTL 10	
		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Portata	m³/h	5.0	6.0	10.0	12.0
Pressione finale	mbar ass.	80		80	
Esecuzione motore	3~	230/400±10%	275/480±10%	230/400±10%	275/480±10%
Volt	1~	230±10%		230±10%	
Potenza motore	3~	0.25	0.30	0.35	0.40
Kw	1~	0.25	0.30	0.25	0.30
Protezione motore	IP	54		54	
Velocità di rotazione	g/min ⁻¹	1450	1740	1450	1740
Forma motore		Speciale		Speciale	
Grandezza motore		71		71	
Livello di rumorosità	dB(A)	62	64	62	64
Peso max	3~	14.5		20.5	
Kg	1~	15.0		21.0	
A		260		310	
B		245		262	
C		245		245	
D		52		70	
F		53		85	
H		122		122	
L		45		45	
M		85		102	
N		27		52	
R	Ø gas	G3/8"		G1/2"	
Accessori e ricambi					
Carica olio	l	0.25		0.40	
Olio sintetico	VT OIL	ISO 32		ISO 32	
N°6 palette	art.	00 VTL 05 10		00 VTL 10 10	
Kit guarnizioni	art.	00 KIT VTL 05		00 KIT VTL 10	
Valvola di ritegno	art.	10 02 10		10 03 10	
Filtro di aspirazione	art.	FB 10/FC 10		FB 20/FC 20	
Oliatore a goccia regolabile	art.	00 VTL 00 11		00 VTL 00 11	

N.B. Aggiungendo all'articolo la lettera M, la pompa viene fornita con motore elettrico monofase (Esempio: VTL 5 M).

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

7.14

Rapporti di trasformazione: $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

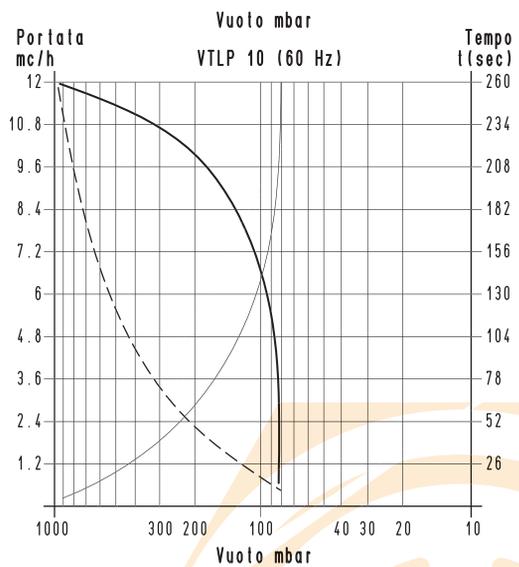
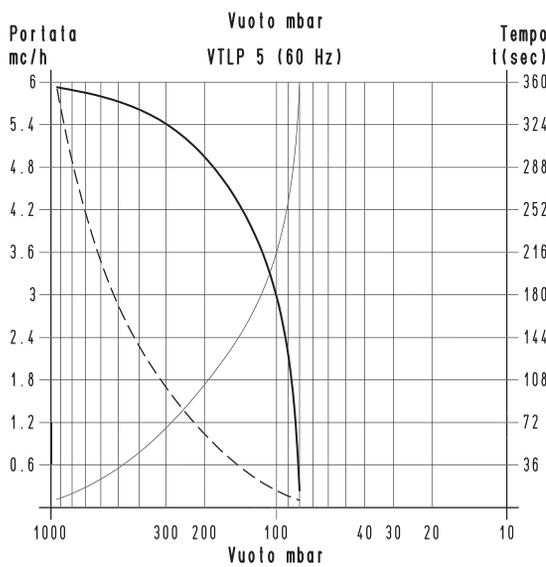
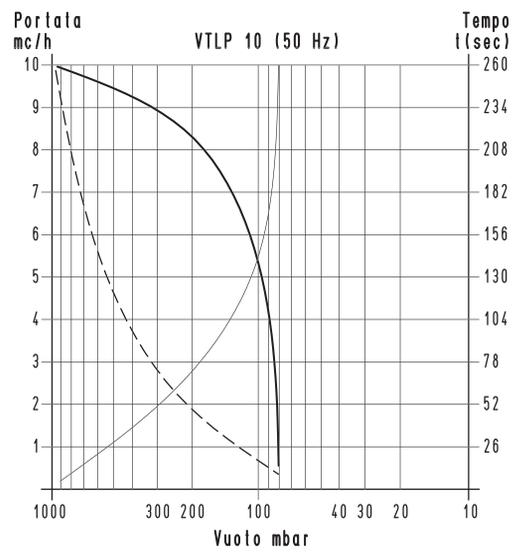
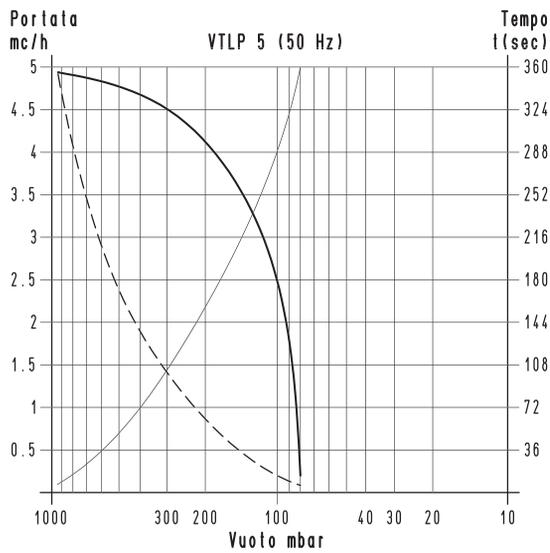
$\text{cfm} = \text{mc/h} \times 0.588$; $\text{inch Hg} = \text{mbar} \times 0.0295$; $\text{psi} = \text{bar} \times 14.6$



7



POMPE PER VUOTO VTLP 5 e 10, CON LUBRIFICAZIONE A PERDERE



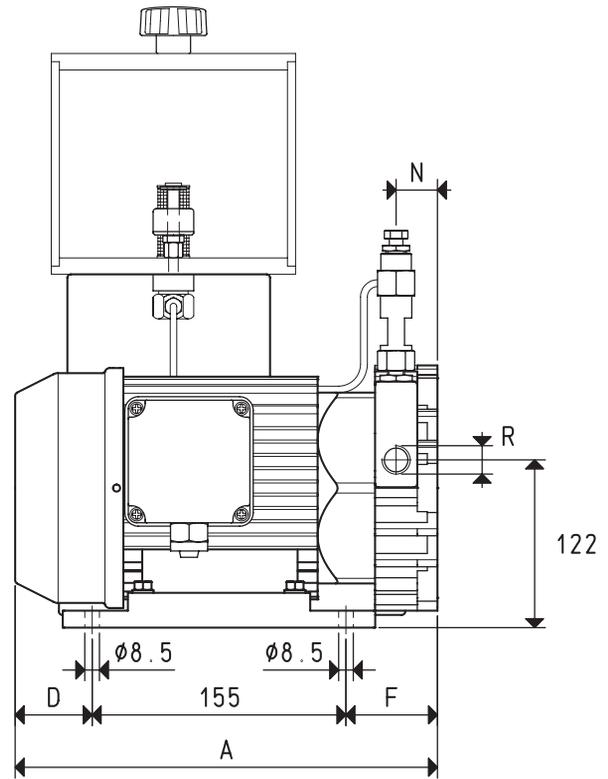
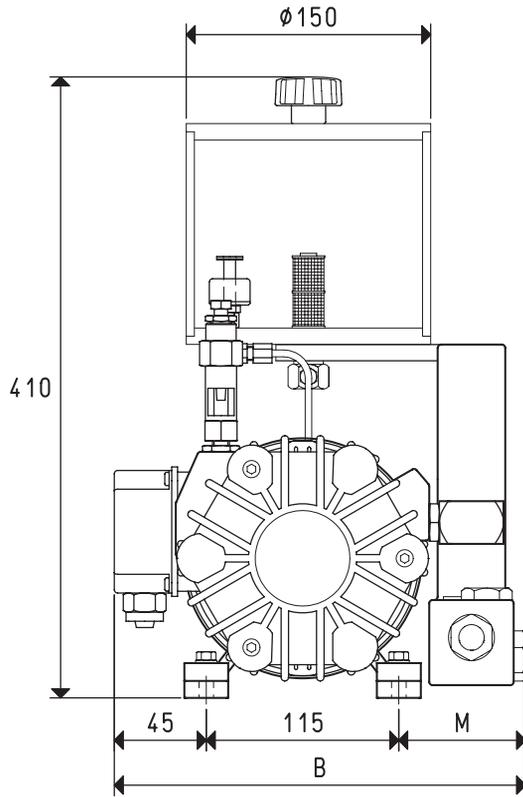
Per i tempi di svuotamento di un volume V1 applicare la formula $t = \frac{t \times V1}{100}$

- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 bar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V1: volume da svuotare (l)
- t1: tempo da calcolare (sec)
- t: tempo ricavato in tabella (sec)



POMPE PER VUOTO VTLP 5 e 10



Art.		VTLP 5		VTLP 10	
Frequenza		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Portata	m ³ /h	5.0	6.0	10.0	12.0
Pressione finale	mbar ass.	80		80	
Esecuzione motore	3~	230/400±10%	275/480±10%	230/400±10%	275/480±10%
Volt	1~	230±10%		230±10%	
Potenza motore	3~	0.25	0.30	0.35	0.40
Kw	1~	0.25	0.30	0.25	0.30
Protezione motore	IP	54		54	
Velocità di rotazione	g/min ⁻¹	1450	1740	1450	1740
Forma motore		Speciale		Speciale	
Grandezza motore		71		71	
Livello di rumorosità	dB(A)	62	64	62	64
Peso max	3~	15.6		21.6	
Kg	1~	16.1		22.1	
A		260		310	
B		245		262	
D		52		70	
F		53		85	
M		85		102	
N		27		52	
R	Ø gas	G3/8"		G1/2"	
Accessori e ricambi					
Carica olio	l	1.8		1.8	
Olio sintetico	VT OIL	ISO 32		ISO 32	
N°6 palette	art.	00 VTL 05 10		00 VTL 10 10	
Kit guarnizioni	art.	00 KIT VTL 05		00 KIT VTL 10	
Valvola di ritegno	art.	10 02 10		10 03 10	
Filtro d'aspirazione	art.	FB 10/FC 10		FB 20/FC 20	
Interruttore livello olio	art.	00 LP VTL 99		00 LP VTL 99	
Filtro olio	art.	00 LP VTL 40		00 LP VTL 40	
Oliatore a goccia regolabile	art.	00 VTL 00 11		00 VTL 00 11	

N.B. Aggiungendo all'articolo la lettera M, la pompa viene fornita con motore elettrico monofase (Esempio: VTLP 5 M).

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

7.16

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

cfm= mc/h x 0.588; inch Hg= mbar x 0.0295; psi= bar x 14.6



7



POMPE PER VUOTO VTL 10/F, 15/F e 20/F

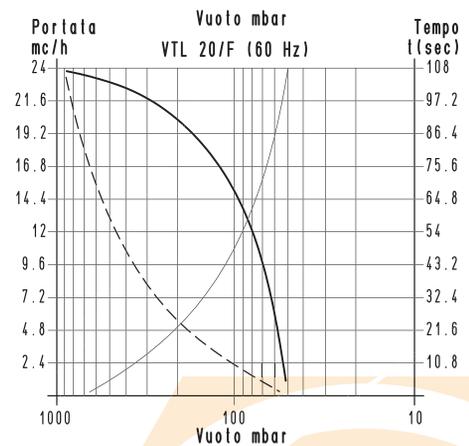
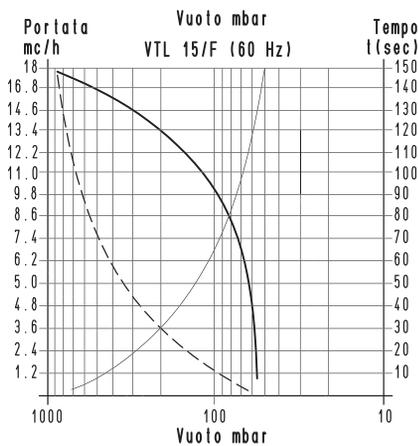
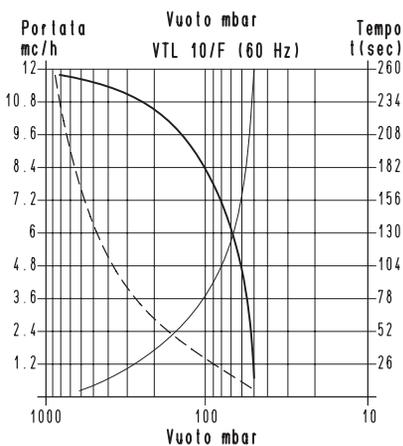
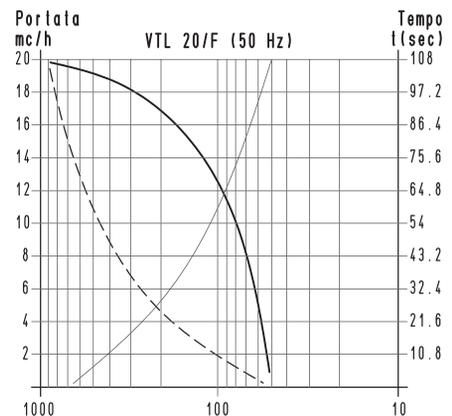
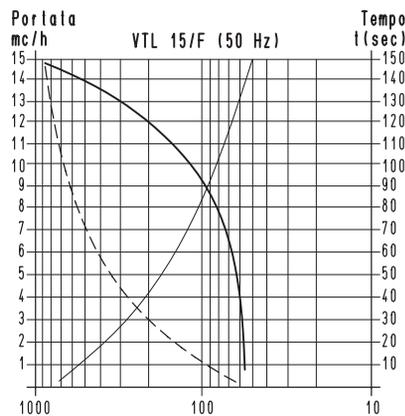
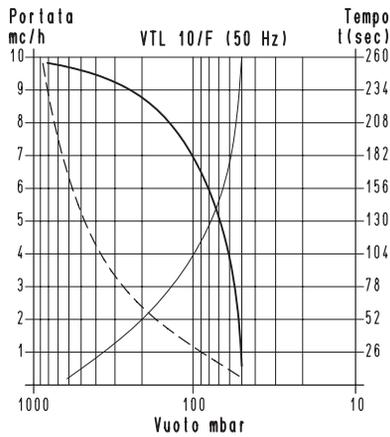
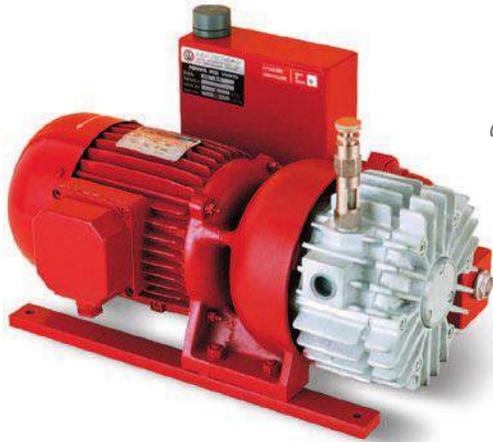
Sono pompe per vuoto a palette rotative, con una capacità d'aspirazione di 10, 15 e 20 mc/h. La lubrificazione è a depressione con ricircolo d'olio ed è regolabile tramite un oliatore posto in corrispondenza dell'aspirazione.

Il rotore è calettato sull'albero motore ed è supportato da cuscinetti indipendenti, alloggiati nelle due flange di chiusura della pompa.

Il raffreddamento della pompa è del tipo superficiale; il calore viene disperso dalla superficie esterna, appositamente alettata, da una ventola radiale posta tra il motore e la pompa. Sullo scarico della pompa è installato un serbatoio per il recupero dell'olio, contenente un filtro separatore che impedisce la formazione di nebbie d'olio e, nel contempo, riduce la rumorosità.

Sull'aspirazione è sempre consigliata l'installazione di una valvola di ritegno ed un filtro idoneo a trattenere eventuali impurità aspirate.

Anche questa serie di pompe può essere fornita con motori elettrici monofase.



Per i tempi di svuotamento di un volume V1 applicare la formula $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

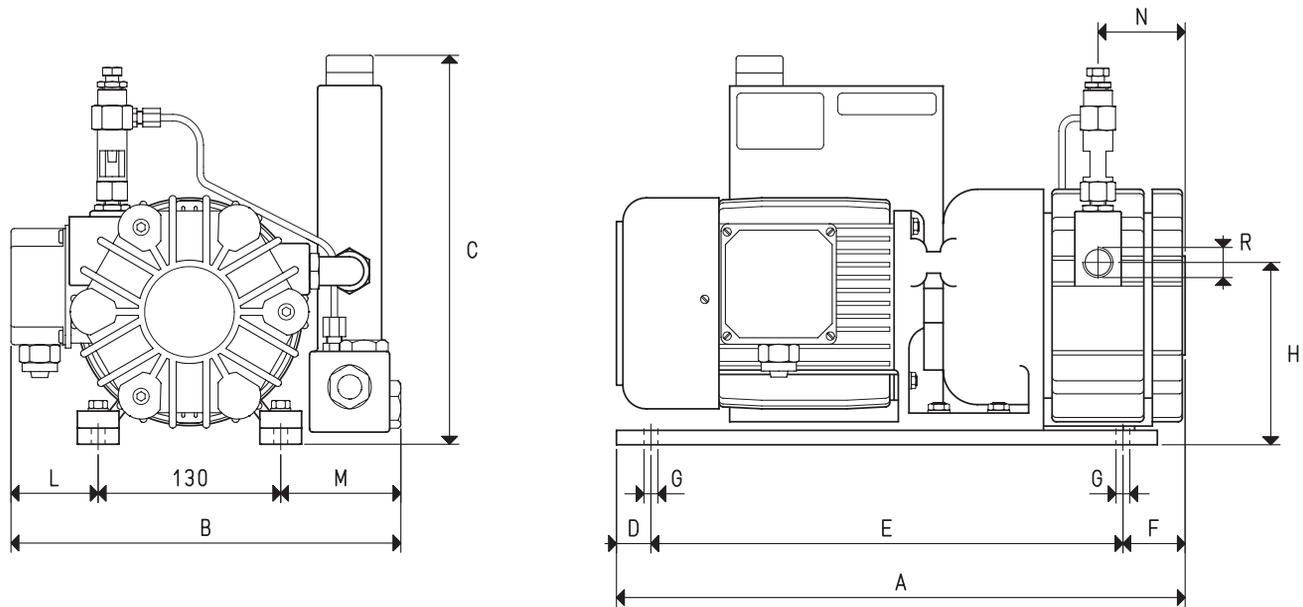
- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 bar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V1: volume da svuotare (l)
- t1: tempo da calcolare (sec)
- t: tempo ricavato in tabella (sec)

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net



POMPE PER VUOTO VTL 10/F, 15/F e 20/F



Art.	VTL 10/F		VTL 15/F		VTL 20/F		
Frequenza	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	
Portata m³/h	10.0	12.0	15.0	18.0	20.0	24.0	
Pressione finale mbar ass.	50		50		50		
Esecuzione motore	3~	230/400±10%	275/480±10%	230/400±10%	275/480±10%	230/400±10%	275/480±10%
Volts	1~	230±10%		230±10%		230±10%	
Potenza motore	3~	0.55	0.66	0.55	0.66	0.88	1.05
Kw	1~	0.55	0.66	0.55	0.66	0.66	0.80
Protezione motore	IP	54		54		54	
Velocità di rotazione g/min ⁻¹		1450	1740	1450	1740	1450	1740
Forma motore		Speciale		Speciale		Speciale	
Grandezza motore		80		80		80	
Livello di rumorosità dB(A)		62	64	63	65	64	66
Peso max	3~	25.0		27.0		30.0	
Kg	1~	25.5		27.5		30.5	
A		385		405		425	
B		285		285		285	
C		259		259		259	
D		25		25		25	
E		340		340		340	
F		20		40		60	
H		133		133		133	
L		55		55		55	
M		100		100		100	
N		53		63		73	
R	Ø gas	G1/2"		G1/2"		G1/2"	
Accessori e ricambi							
Carica olio l		0.4		0.5		0.65	
Olio sintetico VT OIL		ISO 68		ISO 68		ISO 68	
N°6 palette art.		00 VTL 10F 10		00 VTL 15F 10		00 VTL 20F 10	
Kit guarnizioni art.		00 KIT VTL 10F		00 KIT VTL 15F		00 KIT VTL 20F	
Valvola di ritegno art.		10 03 10		10 03 10		10 03 10	
Filtro di aspirazione art.		FB 20/FC 20		FB 20/FC 20		FB 20/FC 20	
Oliatore a goccia regolabile art.		00 VTL 00 11		00 VTL 00 11		00 VTL 00 11	

N.B. Aggiungendo all'articolo la lettera M, la pompa viene fornita con motore elettrico monofase (Esempio: VTL 10/F M).

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

7.18

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

cfm= mc/h x 0.588; inch Hg= mbar x 0.0295; psi= bar x 14.6



7



POMPE PER VUOTO VTLP 10/F, 15/F e 20/F, CON LUBRIFICAZIONE A PERDERE



Queste pompe per vuoto a palette rotative hanno una capacità d'aspirazione di 10, 15 e 20 mc/h.

La lubrificazione è a depressione con olio a perdere ed è regolabile tramite un oliatore posto in corrispondenza dell'aspirazione.

Il rotore è calettato sull'albero motore ed è supportato da cuscinetti indipendenti, alloggiati nelle due flange di chiusura della pompa.

Il raffreddamento della pompa è del tipo superficiale; il calore viene disperso dalla superficie esterna, appositamente alettata, da una ventola radiale posta tra il motore e la pompa.

Sullo scarico della pompa è installato un serbatoio per il recupero dell'olio, contenente un filtro separatore che impedisce la formazione di nebbie d'olio e, nel contempo, riduce la rumorosità.

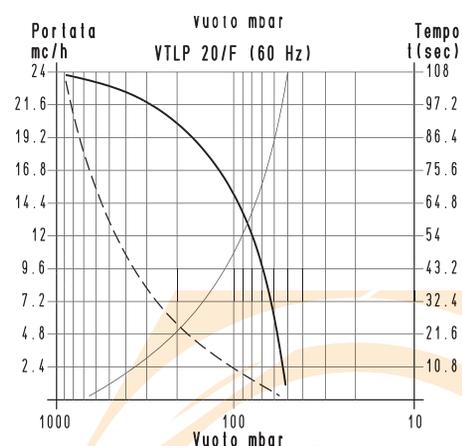
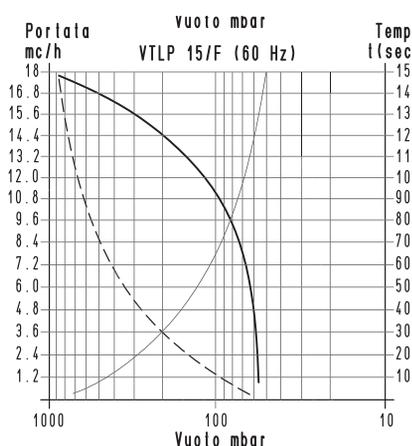
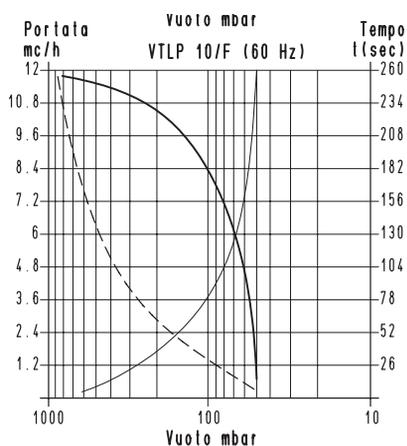
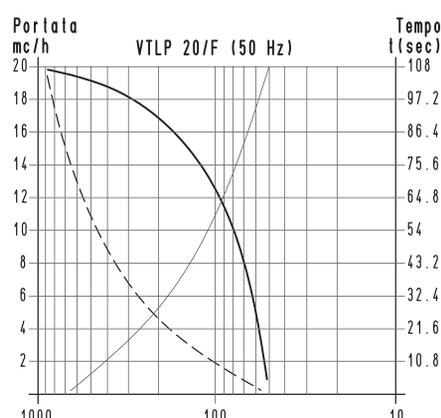
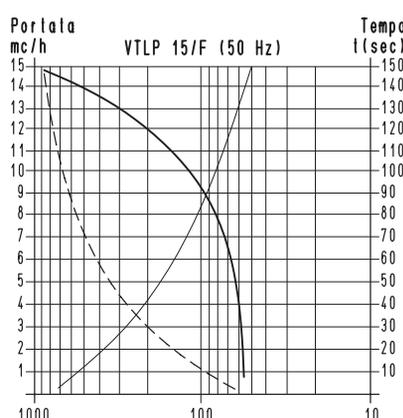
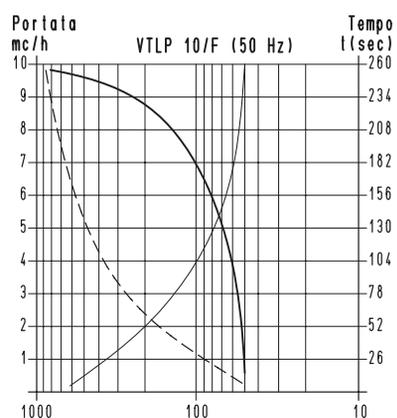
Sullo stesso serbatoio è installata una valvola di sicurezza per lo scarico automatico dell'olio esausto, quando questo non viene scaricato periodicamente.

L'olio lubrificante è contenuto in un apposito contenitore trasparente, fissato alla pompa con un proprio supporto, ed è controllato da un interruttore magnetico di livello.

Nelle pompe con lubrificazione a perdere, l'olio lubrificante, aspirato in pompa attraverso l'oliatore a goccia regolabile, viene scaricato insieme all'aria aspirata nel serbatoio di recupero, senza più essere rimesso in ciclo. L'impiego di queste pompe è indispensabile quando nell'aria da aspirare sono presenti condense d'acqua, vapori di solventi o quant'altro possa inquinare l'olio lubrificante.

Sull'aspirazione della pompa è sempre consigliata l'installazione di una valvola di ritegno ed un filtro idoneo a trattenere eventuali impurità aspirate.

Anche questa serie di pompe può essere fornita con motori elettrici monofase.



Per i tempi di svuotamento di un volume V1 applicare la formula $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

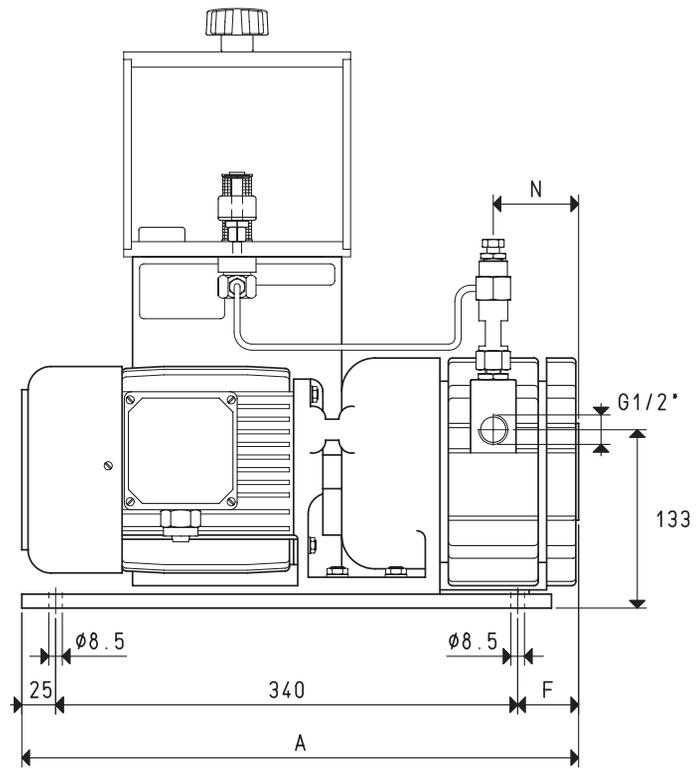
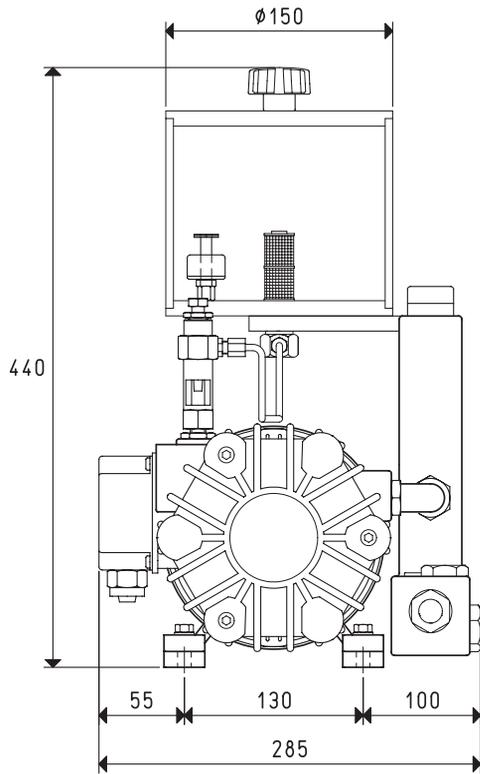
- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 bar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

V1: volume da svuotare (l)
t1: tempo da calcolare (sec)
t: tempo ricavato in tabella (sec)

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net



POMPE PER VUOTO VTLP 10/F, 15/F e 20/F



Art.	VTLP 10/F		VTLP 15/F		VTLP 20/F	
	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Frequenza	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Portata m ³ /h	10.0	12.0	15.0	18.0	20.0	24.0
Pressione finale mbar ass.	50		50		50	
Esecuzione motore	3~	275/480±10%	3~	275/480±10%	3~	275/480±10%
Volt	1~	230±10%	1~	230±10%	1~	230±10%
Potenza motore Kw	3~	0.55	3~	0.66	3~	1.05
Kw	1~	0.55	1~	0.66	1~	0.80
Protezione motore IP	54		54		54	
Velocità di rotazione g/min ⁻¹	1450	1740	1450	1740	1450	1740
Forma motore	Speciale		Speciale		Speciale	
Grandezza motore	80		80		80	
Livello di rumorosità dB(A)	62	64	63	65	64	66
Peso max Kg	3~	26.1	3~	28.1	3~	31.1
Kg	1~	26.6	1~	28.6	1~	31.6
A	385		405		425	
F	20		40		60	
N	53		63		73	
Accessori e ricambi						
Carica olio l	1.8		1.8		1.8	
Olio sintetico	VT OIL ISO 68		VT OIL ISO 60		VT OIL ISO 68	
N°6 palette art.	00 VTL 10F 10		00 VTL 15F 10		00 VTL 20F 10	
Kit guarnizioni art.	00 KIT VTL 10F		00 KIT VTL 15F		00 KIT VTL 20F	
Valvola di ritegno art.	10 03 10		10 03 10		10 03 10	
Filtro di aspirazione art.	FB 20/FC 20		FB 20/FC 20		FB 20/FC 20	
Interruttore livello olio art.	00 LP VTL 99		00 LP VTL 99		00 LP VTL 99	
Filtro olio art.	00 LP VTL 40		00 LP VTL 40		00 LP VTL 40	
Oliatore a goccia regolabile art.	00 VTL 00 11		00 VTL 00 11		00 VTL 00 11	

N.B. Aggiungendo all'articolo la lettera M, la pompa viene fornita con motore elettrico monofase (Esempio: VTLP 10/F M).

7.20

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

cfm= mc/h x 0.588; inch Hg= mbar x 0.0295; psi= bar x 14.6



7



POMPE PER VUOTO VTL 25/FG, 30/FG e 35/FG

Sono pompe per vuoto a palette rotative, con una capacità d'aspirazione di 25, 30 e 35 mc/h.

La lubrificazione è a depressione con ricircolo d'olio ed è regolabile tramite due oliatori posti in corrispondenza dei cuscinetti di supporto.

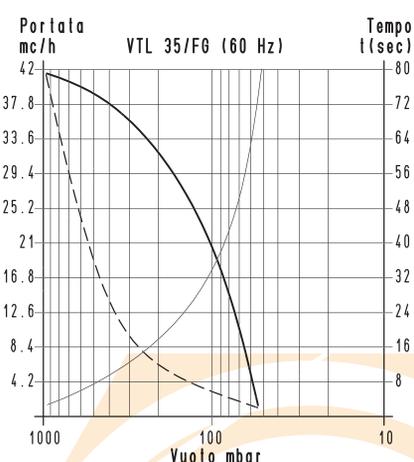
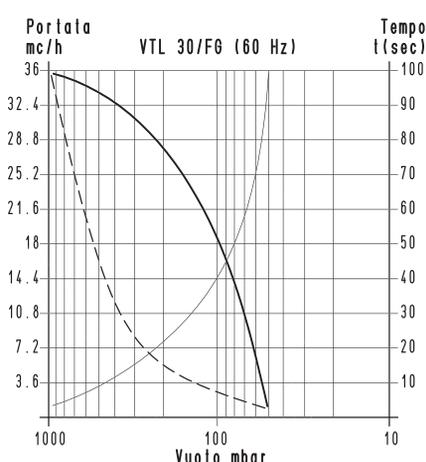
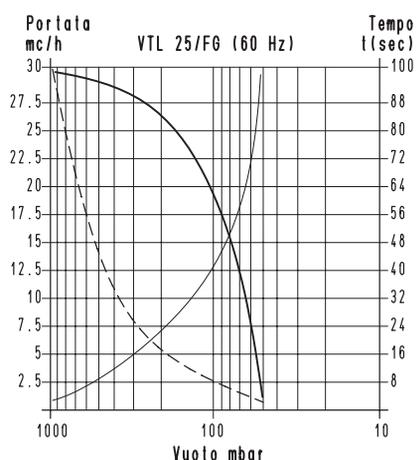
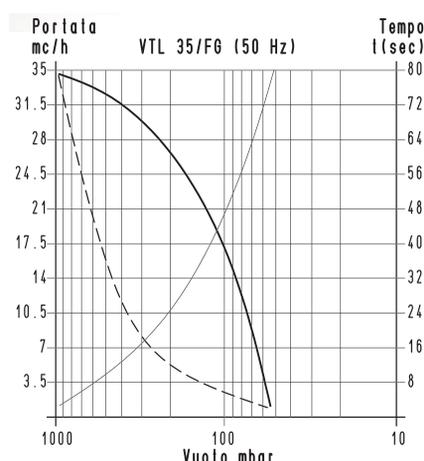
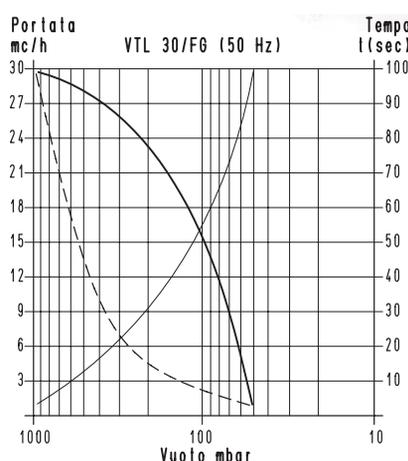
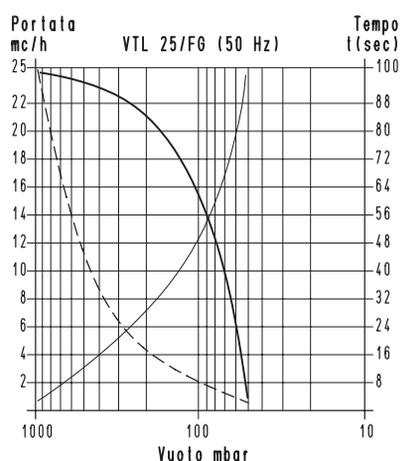
Il rotore è calettato su un proprio albero ed è supportato da cuscinetti indipendenti, alloggiati nelle due flange di chiusura della pompa.

Pompa e motore elettrico sono così due unità indipendenti, fissate ad un apposito supporto, collegate tra loro tramite un giunto di trasmissione elastico. Questa conformazione consente l'impiego di motori elettrici standard, nella forma e grandezza indicate in tabella.

Il raffreddamento della pompa è del tipo superficiale; il calore viene disperso dalla superficie esterna, appositamente alettata, da una ventola radiale posta tra il motore e la pompa.

Sullo scarico della pompa è installato un serbatoio per il recupero dell'olio, contenente un filtro separatore che impedisce la formazione di nebbie d'olio e, nel contempo, riduce la rumorosità.

Sull'aspirazione è sempre consigliata l'installazione di una valvola di ritegno ed un filtro idoneo a trattenere eventuali impurità aspirate. Sono fornite esclusivamente con motori elettrici trifase.



Per i tempi di svuotamento di un volume V_1 applicare la formula $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

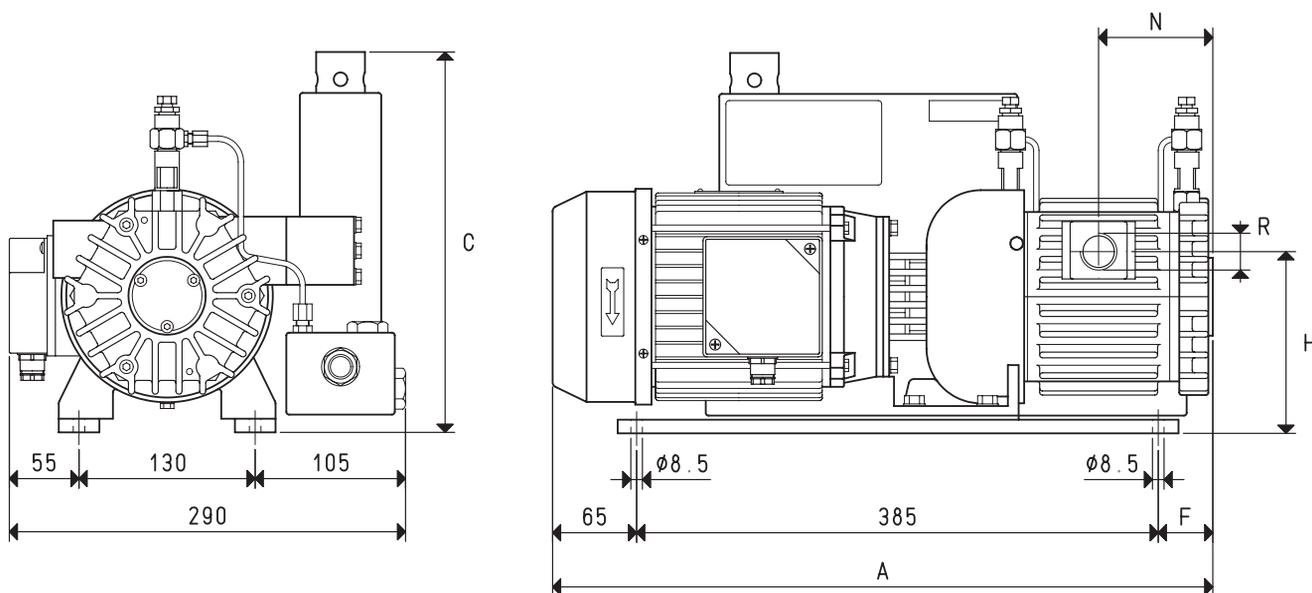
- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 bar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V_1 : volume da svuotare (mc)
- t_1 : tempo da calcolare (sec)
- t : tempo ricavato in tabella (sec)

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net



POMPE PER VUOTO VTL 25/FG, 30/FG e 35/FG



Art.	VTL 25/FG		VTL 30/FG		VTL 35/FG			
	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz		
Portata	m ³ /h		25.0	30.0	30.0	36.0	35.0	42.0
Pressione finale	mbar ass.		50		50		50	
Esecuzione motore	3~		230/400±10%	275/480±10%	230/400±10%	275/480±10%	230/400±10%	275/480±10%
Volts	3~		0.88	1.05	1.00	1.20	1.00	1.20
Potenza motore	IP		54		54		54	
Velocità di rotazione	g/min ⁻¹		1450	1740	1450	1740	1450	1740
Forma motore			B14		B14		B14	
Grandezza motore			80		80		80	
Livello di rumorosità	dB(A)		64	66	65	67	65	67
Peso max	3~		31.0		35.0		37.0	
Kg			470		490		510	
A			280		280		280	
C			20		40		60	
H			133		133		133	
N			73		83		93	
R	Ø gas		G3/4"		G3/4"		G3/4"	
Accessori e ricambi			0.65		0.85		0.85	
Carica olio	VT OIL		ISO 68		ISO 68		ISO 68	
N°6 palette	art.		00 VTL 25FG 10		00 VTL 30FG 10		00 VTL 35FG 10	
Kit guarnizioni	art.		00 KIT VTL 25FG		00 KIT VTL 30FG		00 KIT VTL 35FG	
Valvola di ritegno	art.		10 04 10		10 04 10		10 04 10	
Filtro di aspirazione	art.		FB 25/FC 25		FB 25/FC 25		FB 25/FC 25	
Oliatore a goccia regolabile	art.		00 VTL 00 11		00 VTL 00 11		00 VTL 00 11	

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

7.22

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

cfm= mc/h x 0.588; inch Hg= mbar x 0.0295; psi= bar x 14.6



7



POMPE PER VUOTO VTLP 25/FG, 30/FG e 35/FG, CON LUBRIFICAZIONE A PERDERE

Sono pompe per vuoto a palette rotative, con una capacità d'aspirazione di 25, 30 e 35 mc/h. La lubrificazione è a depressione con olio a perdere ed è regolabile tramite due oliatori posti in corrispondenza dei cuscinetti di supporto.

Il rotore è calettato su un proprio albero ed è supportato da cuscinetti indipendenti, alloggiati nelle due flange di chiusura della pompa.

Pompa e motore elettrico sono così due unità indipendenti, fissate ad un apposito supporto, collegate tra loro tramite un giunto di trasmissione elastico.

Questa conformazione consente l'impiego di motori elettrici standard, nella forma e grandezza indicate in tabella.

Il raffreddamento della pompa è del tipo superficiale; il calore viene disperso dalla superficie esterna, appositamente alettata, da una ventola radiale posta tra il motore e la pompa.

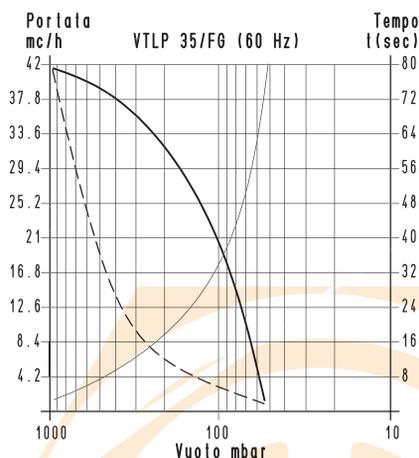
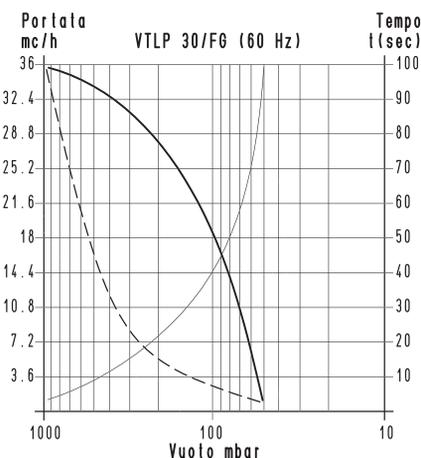
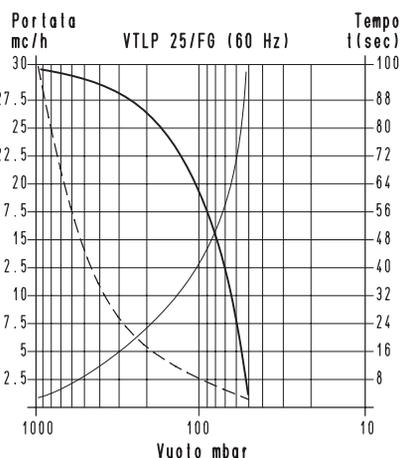
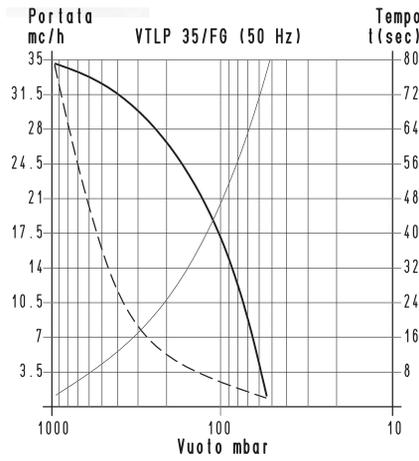
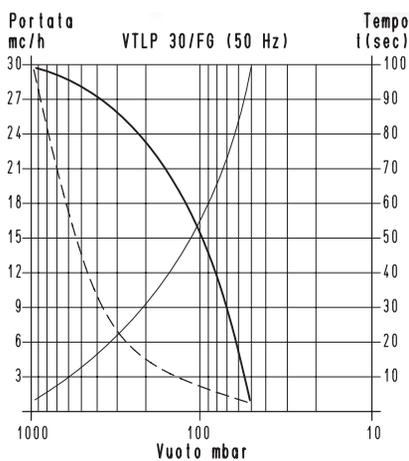
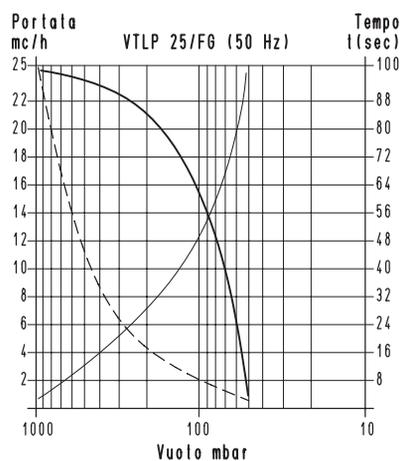
Sullo scarico della pompa è installato un serbatoio per il recupero dell'olio, contenente un filtro separatore che impedisce la formazione di nebbie d'olio e, nel contempo, riduce la rumorosità.

Sullo stesso serbatoio è installata una valvola di sicurezza per lo scarico automatico dell'olio esausto, quando questo non viene scaricato periodicamente.

L'olio lubrificante è contenuto in un apposito contenitore trasparente, fissato alla pompa con un proprio supporto, ed è controllato da un interruttore magnetico di livello.

Nelle pompe con lubrificazione a perdere, l'olio lubrificante, aspirato in pompa attraverso gli oliatori a goccia regolabile, viene scaricato insieme all'aria aspirata nel serbatoio di recupero, senza più essere rimesso in ciclo. L'impiego di queste pompe è indispensabile quando nell'aria da aspirare sono presenti condense d'acqua, vapori di solventi o quant'altro possa inquinare l'olio lubrificante.

Sull'aspirazione della pompa è sempre consigliata l'installazione di una valvola di ritegno ed un filtro idoneo a trattenere eventuali impurità aspirate. Sono fornite esclusivamente con motori elettrici trifase.



Per i tempi di svuotamento di un volume V_v applicare la formula $t1 = \frac{t \times V_v}{100}$

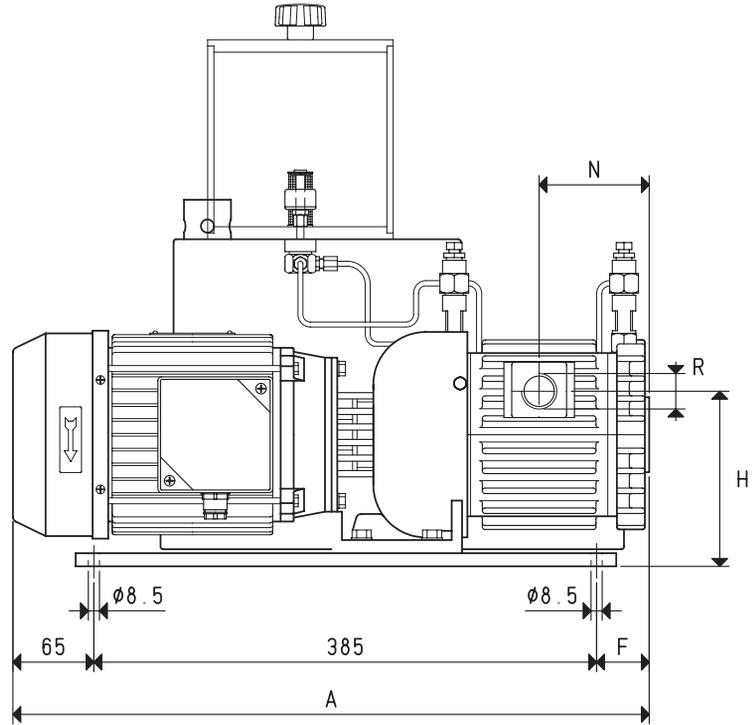
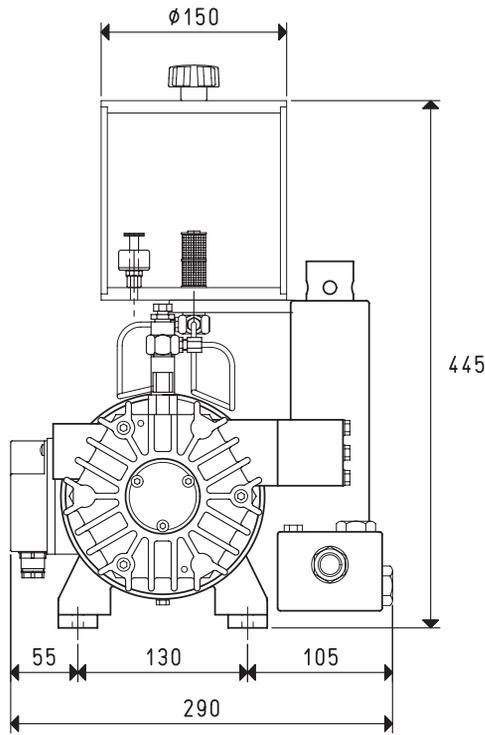
- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 bar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V_v : volume da svuotare (mc)
- t_1 : tempo da calcolare (sec)
- t : tempo ricavato in tabella (sec)

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net



POMPE PER VUOTO VTLP 25/FG, 30/FG e 35/FG



Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

Art.	VTLP 25/FG		VTLP 30/FG		VTLP 35/FG	
	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Frequenza	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Portata m ³ /h	25.0	30.0	30.0	36.0	35.0	42.0
Pressione finale mbar ass.	50		50		50	
Esecuzione motore 3~	230/400±10%	275/480±10%	230/400±10%	275/480±10%	230/400±10%	275/480 ±10%
Volt	3~		3~		3~	
Potenza motore 3~	0.88	1.05	1.00	1.20	1.00	1.20
Kw						
Protezione motore IP	54		54		54	
Velocità di rotazione g/min ⁻¹	1450	1740	1450	1740	1450	1740
Forma motore	B14		B14		B14	
Grandezza motore	80		80		80	
Livello di rumorosità dB(A)	64	66	65	67	65	67
Peso max 3~	32.0		36.0		38.0	
Kg						
A	470		490		510	
F	20		40		60	
H	133		133		133	
N	73		83		93	
R Ø gas	G3/4"		G3/4"		G3/4"	
Accessori e ricambi						
Carica olio l	1.8		1.8		1.8	
Olio sintetico VT OIL	ISO 68		ISO 68		ISO 68	
N°6 palette art.	00 VTL 25FG 10		00 VTL 30FG 10		00 VTL 35FG 10	
Kit guarnizioni art.	00 KIT VTL 25FG		00 KIT VTL 30FG		00 KIT VTL 35FG	
Valvola di ritegno art.	10 04 10		10 04 10		10 04 10	
Filtro di aspirazione art.	FB 25/FC 25		FB 25/FC 25		FB 25/FC 25	
Interruttore livello olio art.	00 LP VTL 99		00 LP VTL 99		00 LP VTL 99	
Filtro olio art.	00 LP VTL 40		00 LP VTL 40		00 LP VTL 40	
Oliatore a goccia regolabile art.	00 VTL 00 11		00 VTL 00 11		00 VTL 00 11	

7.24

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

cfm= mc/h x 0.588; inch Hg= mbar x 0.0295; psi= bar x 14.6



POMPE PER VUOTO VTL 40/G1 ÷ 105/G1



Sono pompe per vuoto a palette rotative, con una capacità d'aspirazione di 40, 50, 65, 75, 90 e 105 mc/h.

La lubrificazione è a depressione con ricircolo d'olio ed è regolabile tramite due oliatori posti in corrispondenza dei cuscinetti di supporto.

Il rotore è calettato su un proprio albero ed è supportato da cuscinetti indipendenti, alloggiati nelle due flange di chiusura della pompa.

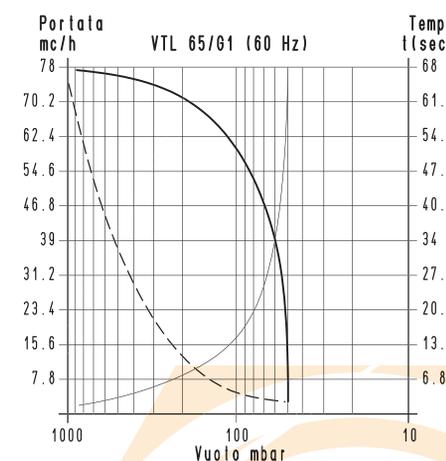
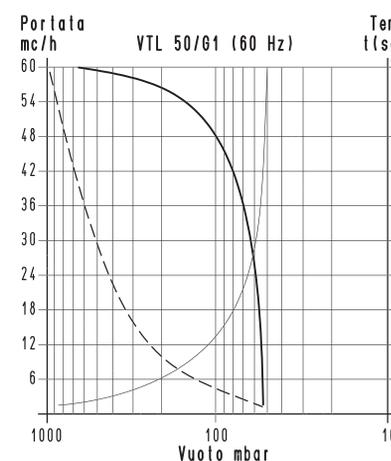
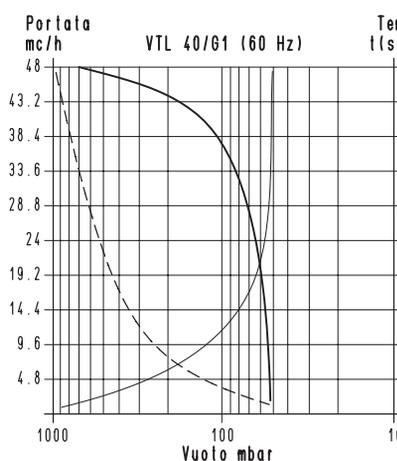
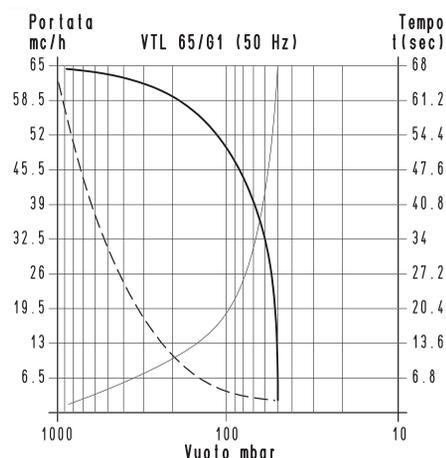
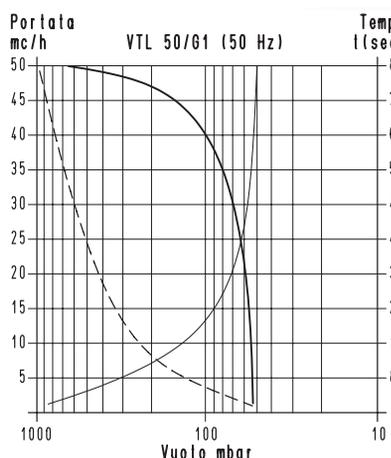
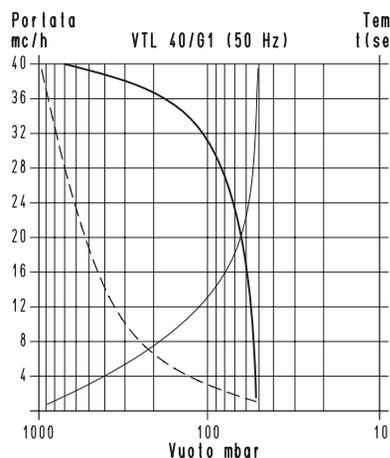
Pompa e motore elettrico sono così due unità indipendenti, fissate ad un apposito supporto, collegate tra loro tramite un giunto di trasmissione elastico. Questa conformazione consente l'impiego di motori elettrici standard, nella forma e grandezza indicate in tabella.

Il raffreddamento della pompa è del tipo superficiale; il calore viene disperso dalla superficie esterna, appositamente alettata, da una ventola radiale posta tra il motore e la pompa.

Sullo scarico della pompa è installato un serbatoio per il recupero dell'olio, contenente un filtro separatore che impedisce la formazione di nebbie d'olio e, nel contempo, riduce la rumorosità.

Sull'aspirazione è indispensabile installare una valvola di ritegno ed un filtro idoneo a trattenere eventuali impurità aspirate.

Sono fornibili solamente con motori elettrici trifase.



Per i tempi di svuotamento di un volume V_v applicare la formula $t_1 = \frac{1 \times V_v}{100}$

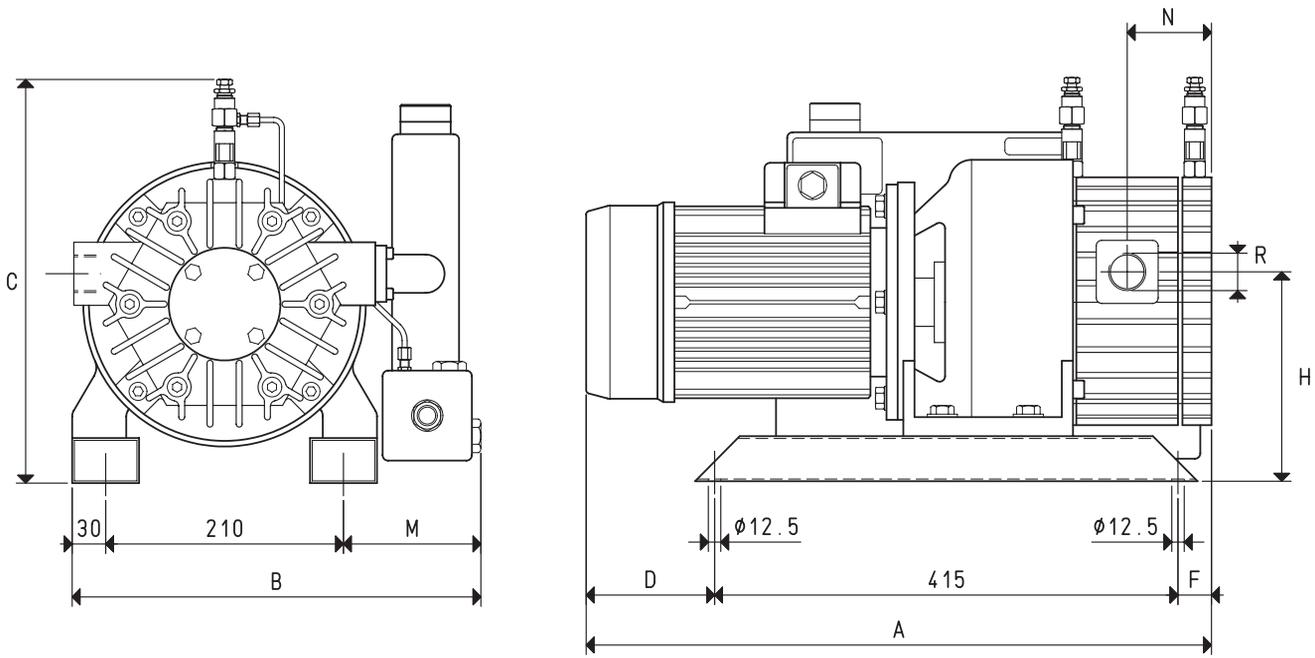
- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 bar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

V_v : volume da svuotare (mc)
 t_1 : tempo da calcolare (sec)
 t : tempo ricavato in tabella (sec)

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net



POMPE PER VUOTO VTL 40/G1, 50/G1 e 65/G1



Art.		VTL 40/G1		VTL 50/G1		VTL 65/G1	
		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Frequenza		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Portata	m ³ /h	40.0	48.0	50.0	60.0	65.0	78.0
Pressione finale	mbar ass.	50		50		50	
Esecuzione motore	3~	230/400±10%	275/480±10%	230/400±10%	275/480±10%	230/400±10%	275/480±10%
Volt							
Potenza motore	3~	1.10	1.35	1.50	1.80	1.50	1.80
Kw							
Protezione motore	IP	54		54		54	
Velocità di rotazione	g/min ⁻¹	1450	1740	1450	1740	1450	1740
Forma motore		B5		B5		B5	
Grandezza motore		90		90		90	
Livello di rumorosità	dB(A)	68	70	68	70	70	72
Peso max	3~	51.0		54.0		71.0	
Kg							
A		520		560		580	
B		365		365		365	
C		350		350		350	
D		60		115		120	
F		45		30		45	
H		186		186		186	
M		125		125		125	
N		70		80		80	
R	Ø gas	G1"		G1"		G1"	
Accessori e ricambi							
Carica olio	l	0.85		1.00		1.00	
Olio sintetico	VT OIL	ISO 100		ISO 100		ISO 100	
N°6 palette	art.	00 VTL 40G1 10		00 VTL 50G1 10		00 VTL 65G1 10	
Kit guarnizioni	art.	00 KIT VTL 40G1		00 KIT VTL 50G1		00 KIT VTL 65 G1	
Valvola di ritegno	art.	10 05 10		10 05 10		10 05 10	
Filtro di aspirazione	art.	FB 30/FC 30		FB 30/FC 30		FB 30/FC 30	
Oliatore a goccia regolabile	art.	00 VTL 00 11		00 VTL 00 11		00 VTL 00 11	

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

7.26

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

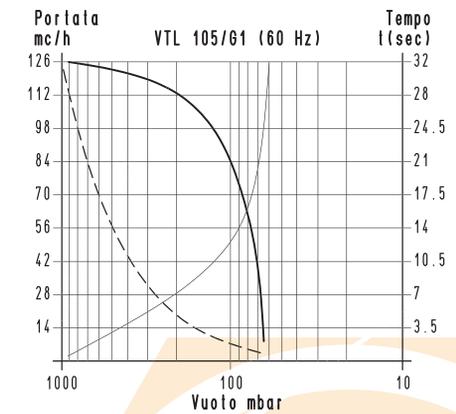
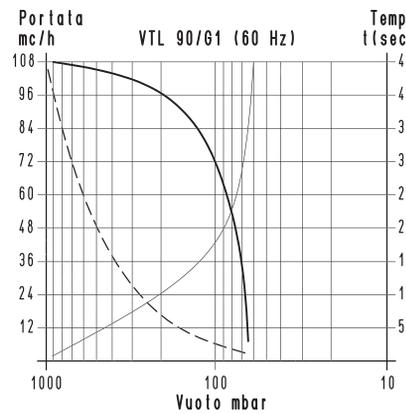
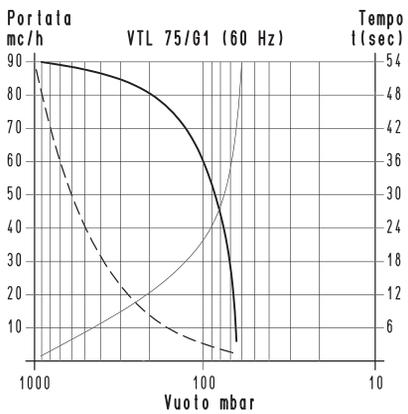
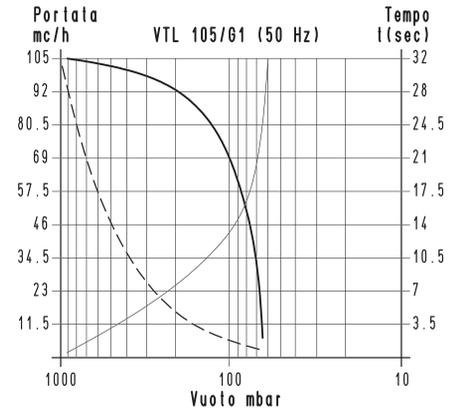
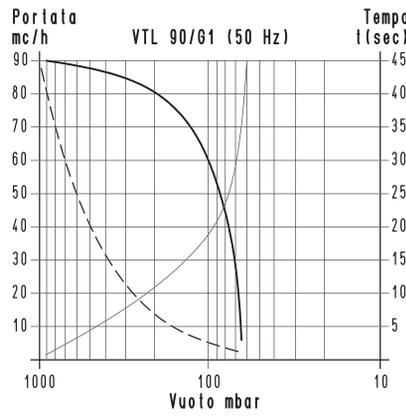
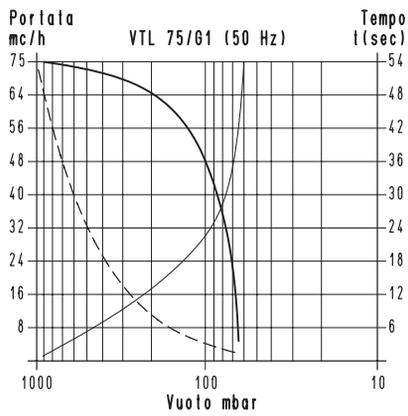
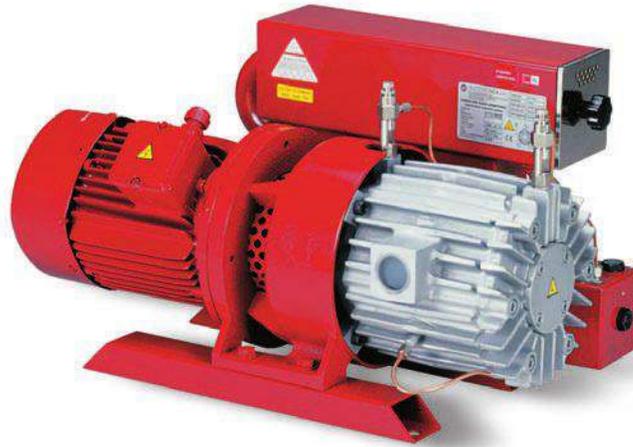
cfm= mc/h x 0.588; inch Hg= mbar x 0.0295; psi= bar x 14.6



7



POMPE PER VUOTO VTL 75/G1, 90/G1 e 105/G1



Per i tempi di svuotamento di un volume V_1 applicare la formula $t_1 = \frac{t \times V_1}{100}$

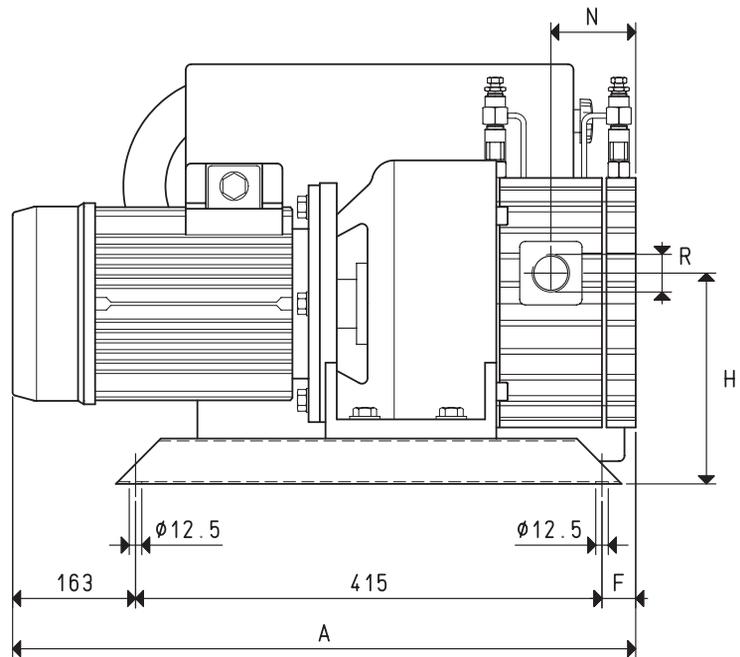
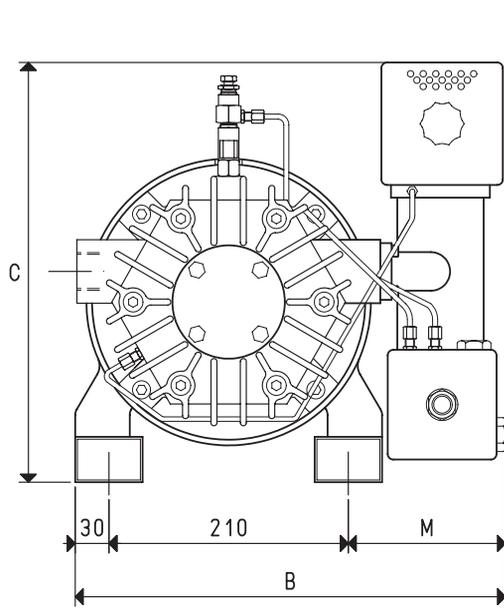
- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 bar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V_1 : volume da svuotare (mc)
- t_1 : tempo da calcolare (sec)
- t : tempo ricavato in tabella (sec)

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net



POMPE PER VUOTO VTL 75/G1, 90/G1 e 105/G1



Art.		VTL 75/G1		VTL 90/G1		VTL 105/G1	
		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Portata	m ³ /h	75.0	90.0	90.0	108.0	105.0	126.0
Pressione finale	mbar ass.	50		50		50	
Esecuzione motore	3~	230/400±10%	275/480±10%	230/400±10%	275/480±10%	230/400±10%	275/480 ±10%
Volt		3~		3~		3~	
Potenza motore		2.20	2.70	3.00	3.60	3.00	3.60
Kw							
Protezione motore	IP	54		54		54	
Velocità di rotazione	g/min ⁻¹	1450	1740	1450	1740	1450	1740
Forma motore		B5		B5		B5	
Grandezza motore		100		100		100	
Livello di rumorosità	dB(A)	70	72	71	73	72	74
Peso max	3~	76.5		84.0		97.6	
Kg							
A		640		660		690	
B		385		400		400	
C		400		400		445	
F		62		82		112	
H		186		186		186	
M		145		150		160	
N		80		92		122	
R	Ø gas	G1"1/4		G1"1/4		G1"1/2	
Accessori e ricambi							
Carica olio	l	2.0		2.6		2.6	
Olio sintetico	VT OIL	ISO 100		ISO 100		ISO 100	
Cartuccia disoleatrice	art.	00 VTL 75G1 29		00 VTL 90G1 29		00 VTL 105G1 29	
N°6 palette	art.	00 VTL 75G1 10		00 VTL 90G1 10		00 VTL 105G1 10	
Kit guarnizioni	art.	00 KIT VTL 75G1		00 KIT VTL 90G1		00 KIT VTL 105G1	
Valvola di ritegno	art.	10 06 10		10 06 10		10 07 10	
Filtro di apirazione	art.	FB 40/FC 40		FB 40/FC 40		FB 50/FC 50	
Oliatore a goccia regolabile	art.	00 VTL 00 11		00 VTL 00 11		00 VTL 00 11	

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

7.28

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

cfm= mc/h x 0.588; inch Hg= mbar x 0.0295; psi= bar x 14.6



7



POMPE PER VUOTO VTLP 40/G1 ÷ 105/G1, CON LUBRIFICAZIONE A PERDERE

Sono pompe per vuoto a palette rotative, con una capacità d'aspirazione di 40, 50, 65, 75, 90 e 105 mc/h.

La lubrificazione è a depressione con olio a perdere ed è regolabile tramite due oliatori posti in corrispondenza dei cuscinetti di supporto.

Il rotore è calettato su un proprio albero ed è supportato da cuscinetti indipendenti, alloggiati nelle due flange di chiusura della pompa.

Pompa e motore elettrico sono così due unità indipendenti, fissate ad un apposito supporto, collegate tra loro tramite un giunto di trasmissione elastico.

Questa conformazione consente l'impiego di motori elettrici standard, nella forma e grandezza indicate in tabella.

Il raffreddamento della pompa è del tipo superficiale; il calore viene disperso dalla superficie esterna, appositamente alettata, da una ventola radiale posta tra il motore e la pompa.

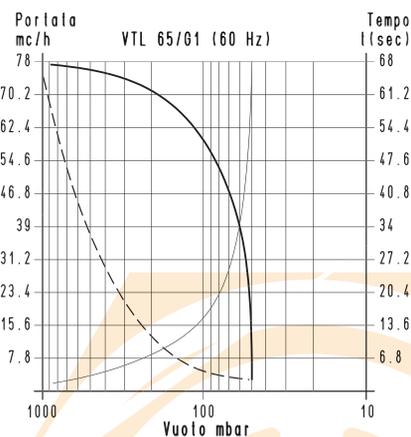
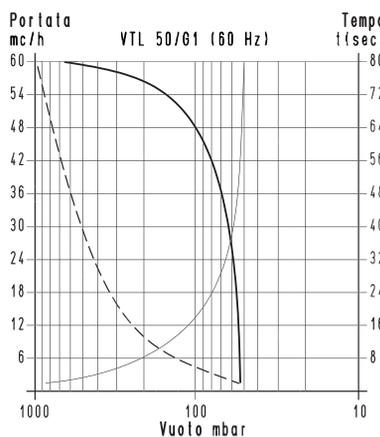
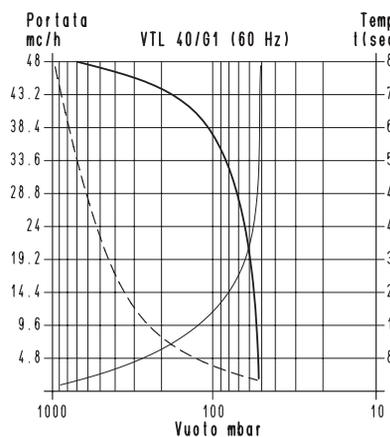
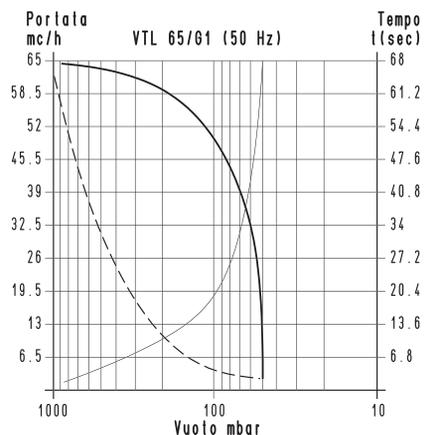
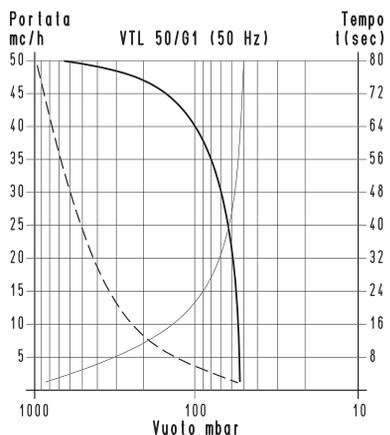
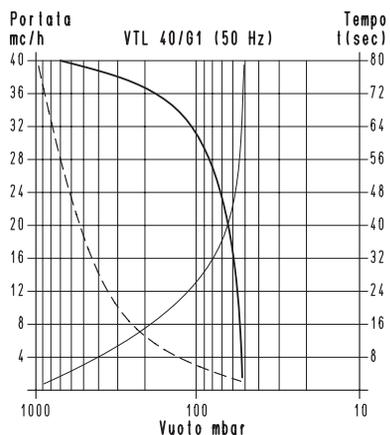
Sullo scarico della pompa è installato un serbatoio per il recupero dell'olio, contenente un filtro separatore che impedisce la formazione di nebbie d'olio e, nel contempo, riduce la rumorosità.

Sullo stesso serbatoio è installata una valvola di sicurezza per lo scarico automatico dell'olio esausto, quando questo non viene scaricato periodicamente.

L'olio lubrificante è contenuto in un apposito contenitore trasparente, fissato alla pompa con un proprio supporto, ed è controllato da un interruttore magnetico di livello.

Nelle pompe con lubrificazione a perdere, l'olio lubrificante, aspirato in pompa attraverso gli oliatori a goccia regolabile, viene scaricato insieme all'aria aspirata nel serbatoio di recupero, senza più essere rimesso in ciclo. L'impiego di queste pompe è indispensabile quando nell'aria da aspirare sono presenti condense d'acqua, vapori di solventi o quant'altro possa inquinare l'olio lubrificante.

Sull'aspirazione della pompa è indispensabile installare una valvola di ritegno ed un filtro idoneo a trattenere eventuali impurità aspirate. Sono fornibili solamente con motori elettrici trifase.



Per i tempi di svuotamento di un volume V_v applicare la formula $t1 = \frac{t \times V_v}{100}$

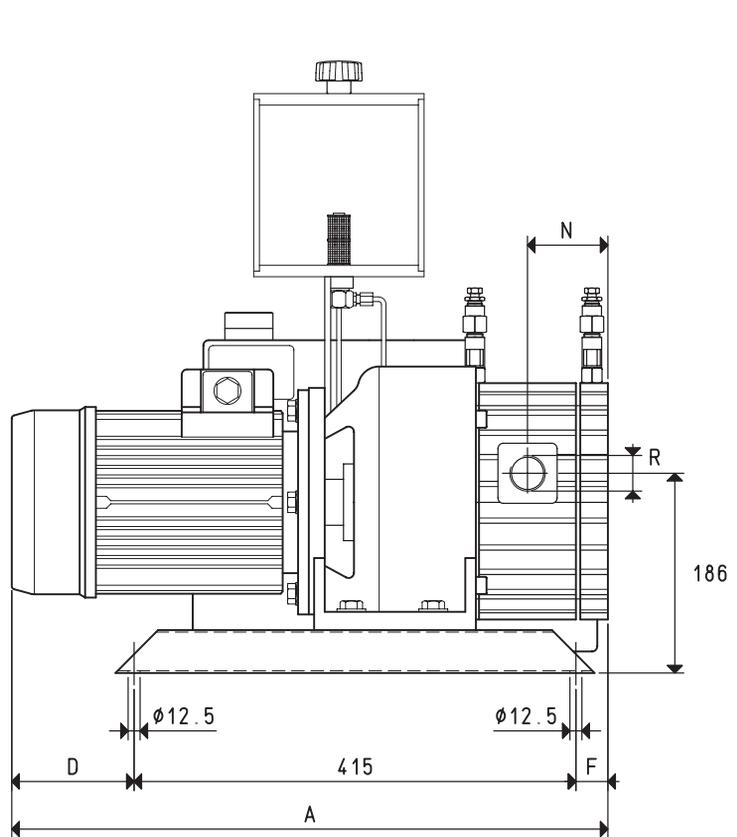
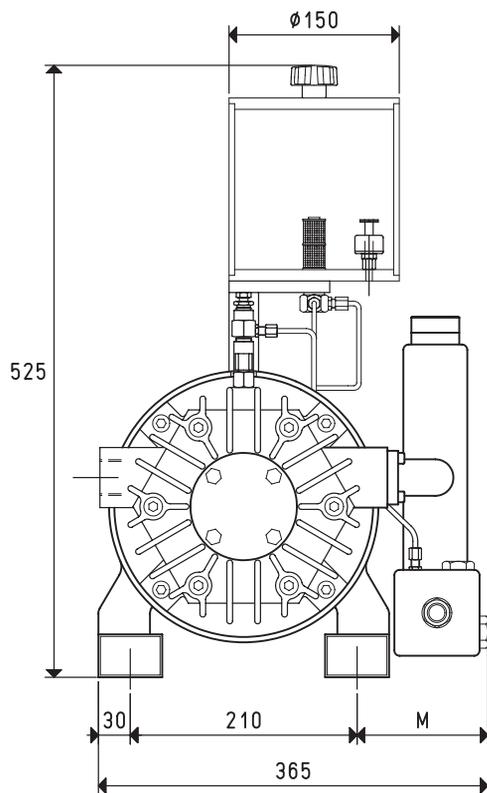
- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 bar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V_v : volume da svuotare (mc)
- t_1 : tempo da calcolare (sec)
- t : tempo ricavato in tabella (sec)

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net



POMPE PER VUOTO VTLP 40/G1, 50/G1 e 65/G1



Art.		VTLP 40/G1		VTLP 50/G1		VTLP 65/G1	
Frequenza		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Portata	m ³ /h	40.0	48.0	50.0	60.0	65.0	78.0
Pressione finale	mbar ass.	50		50		50	
Esecuzione motore	3~	230/400±10%	275/480±10%	230/400±10%	275/480±10%	230/400±10%	275/480 ±10%
Volts							
Potenza motore	3~	1.10	1.35	1.50	1.80	1.50	1.80
Kw							
Protezione motore	IP	54		54		54	
Velocità di rotazione	g/min ⁻¹	1450	1740	1450	1740	1450	1740
Forma motore		B5		B5		B5	
Grandezza motore		90		90		90	
Livello di rumorosità	dB(A)	68	70	68	70	70	72
Peso max	3~	52.5		55.1		72.1	
Kg							
A		520		560		580	
D		60		115		120	
F		45		30		45	
M		125		125		125	
N		70		80		80	
R	Ø gas	G1"		G1"		G1"	
Accessori e ricambi							
Carica olio	l	1.80		1.80		1.80	
Olio sintetico	VT OIL	ISO 100		ISO 100		ISO 100	
N°6 palette	art.	00 VTL 40G1 10		00 VTL 50G1 10		00 VTL 65G1 10	
Kit guarnizioni	art.	00 KIT VTL 40G1		00 KIT VTL 50G1		00 KIT VTL 65G1	
Valvola di ritegno	art.	10 05 10		10 05 10		10 05 10	
Filtro di aspirazione	art.	FB 30/FC 30		FB 30/FC 30		FB 30/FC 30	
Interruttore livello olio	art.	00 LP VTL 99		00 LP VTL 99		00 LP VTL 99	
Filtro olio	art.	00 LP VTL 40		00 LP VTL 40		00 LP VTL 40	
Oliatore a goccia regolabile	art.	00 VTL 00 11		00 VTL 00 11		00 VTL 00 11	

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

7.30

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

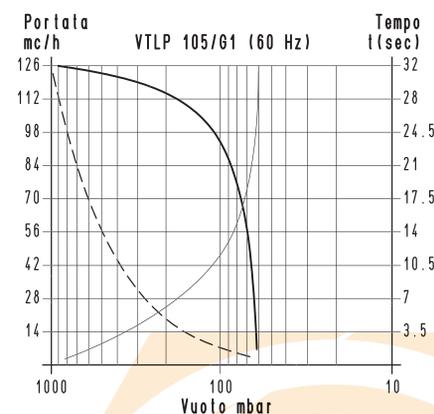
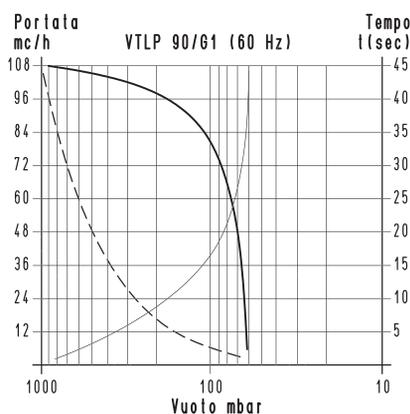
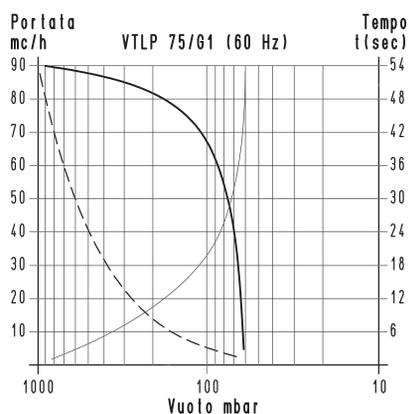
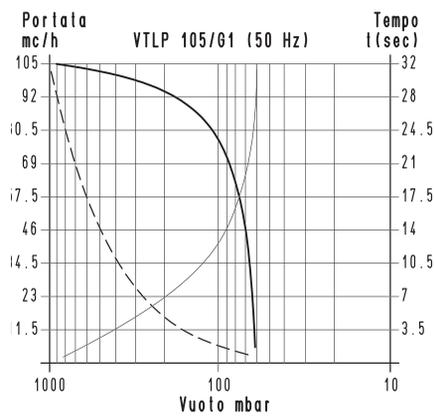
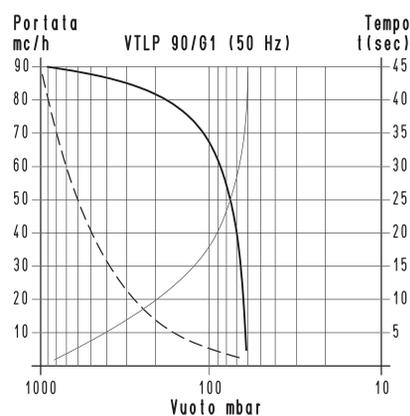
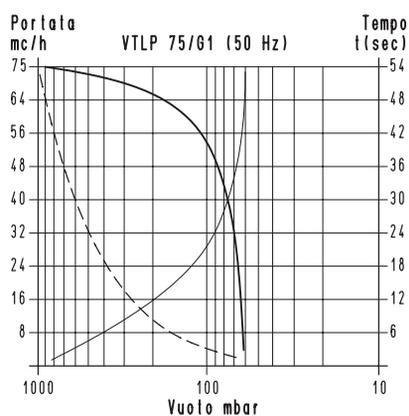
cfm= mc/h x 0.588; inch Hg= mbar x 0.0295; psi= bar x 14.6



7



POMPE PER VUOTO VTLP 75/G1, 90/G1 e 105/G1



Per i tempi di svuotamento di un volume V_v applicare la formula $t_1 = \frac{t \times V_v}{100}$

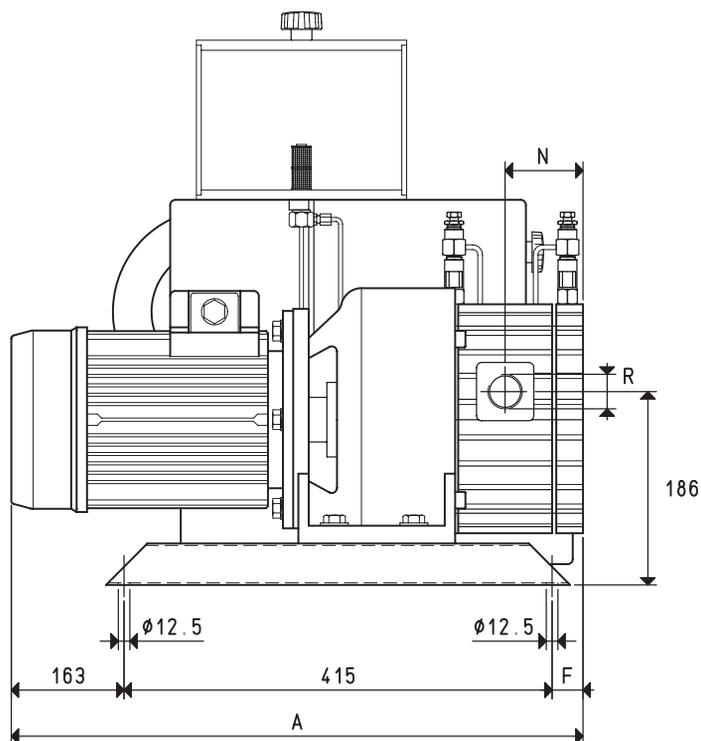
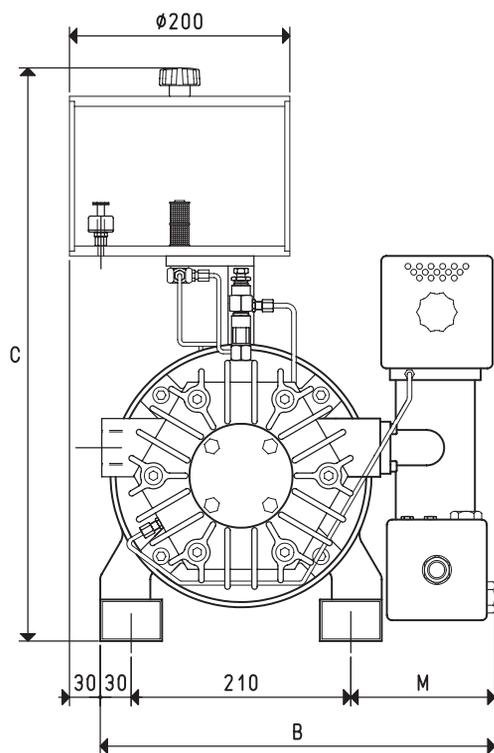
- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 bar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

V_v : volume da svuotare (mc)
 t_1 : tempo da calcolare (sec)
 t : tempo ricavato in tabella (sec)

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net



POMPE PER VUOTO VTLP 75/G1, 90/G1 e 105/G1



Art.	VTLP 75/G1		VTLP 90/G1		VTLP 105/G1	
	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Frequenza	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Portata	75.0	90.0	90.0	108.0	105.0	126.0
Pressione finale	50		50		50	
Esecuzione motore	230/400±10%	275/480±10%	230/400±10%	275/480±10%	230/400±10%	275/480±10%
Volts	3~		3~		3~	
Protezione motore	IP 54		IP 54		IP 54	
Potenza motore	2.20	2.70	3.00	3.60	3.00	3.60
Kw	3~		3~		3~	
Velocità di rotazione	1450	1740	1450	1740	1450	1740
Forma motore	B5		B5		B5	
Grandezza motore	100		100		100	
Livello di rumorosità	70	72	71	73	72	74
Peso max	78.3		85.8		99.4	
Kg	78.3		85.8		99.4	
A	640		660		690	
B	415		430		430	
C	575		575		620	
F	62		82		112	
M	145		150		160	
N	80		92		122	
R	G1 1/4"		G1 1/4"		G1 1/2"	
Accessori e ricambi						
Carica olio	3.8		3.8		3.8	
Olio sintetico	ISO 100		ISO 100		ISO 100	
Cartuccia disoleatrice	00 VTL 75G1 29		00 VTL 90G1 29		00 VTL 105G1 29	
N°6 palette	00 VTL 75G1 10		00 VTL 90 G110		00 VTL 105 G110	
Kit guarnizioni	00 KIT VTL 75G1		00 KIT VTL 90G1		00 KIT VTL 105G1	
Valvola di ritegno	art. 10 06 10		art. 10 06 10		art. 10 07 10	
Filtro di aspirazione	art. FB 40/FC 40		art. FB 40/FC 40		art. FB 50/FC 50	
Interruttore livello olio	art. 00 LP VTL 99		art. 00 LP VTL 99		art. 00 LP VTL 99	
Filtro olio	art. 00 LP VTL 40		art. 00 LP VTL 40		art. 00 LP VTL 40	
Oliatore a goccia regolabile	art. 00 VTL 00 11		art. 00 VTL 00 11		art. 00 VTL 00 11	

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

7.32

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

cfm= mc/h x 0.588; inch Hg= mbar x 0.0295; psi= bar x 14.6



7



POMPA PER VUOTO VTL6 CC, CON MOTORE IN C.C.

Le dimensioni estremamente ridotte, l'ottimo grado di vuoto finale raggiungibile ed il motore elettrico in corrente continua di cui è dotata sono le caratteristiche salienti di questa pompa per vuoto a palette rotative.

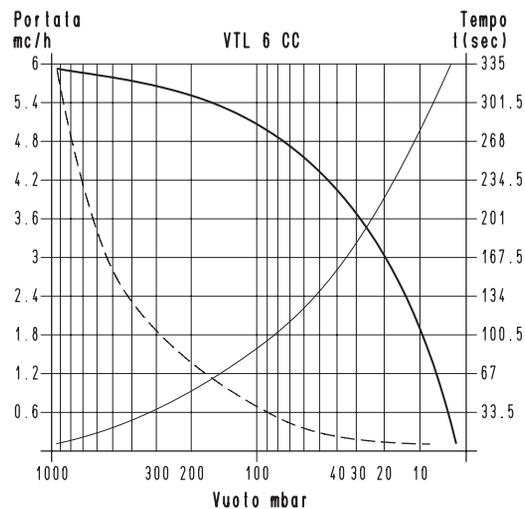
La lubrificazione è a depressione interna, con ricircolo d'olio.

Motore e pompa sono entrambi raffreddati dalla ventola motore (raffreddamento superficiale).

La pompa è dotata di un piccolo serbatoio, posto sul suo stesso asse, contenente l'olio lubrificante ed un separatore di condense che, oltre ad impedire la formazione di nebbie d'olio allo scarico dell'aria, riduce nel contempo la rumorosità.

Sull'aspirazione, la valvola di ritegno è parte integrante della pompa; a richiesta, può essere fornito un filtro idoneo a trattenere eventuali impurità aspirate.

La pompa VTL 6 CC, è fornibile solamente con motore elettrico in corrente continua (servizio S1) conforme alla direttiva EMC (89/336/CEE).



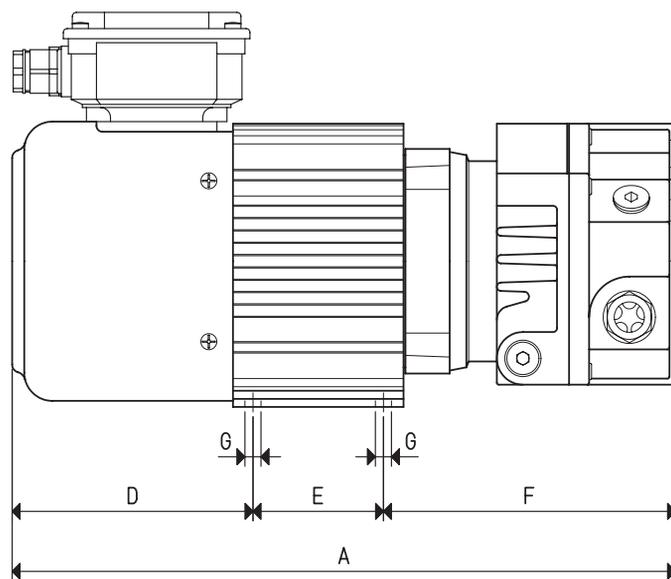
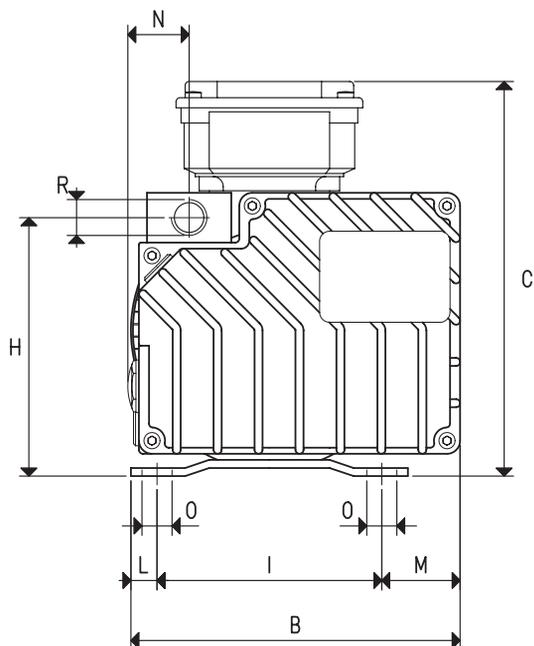
Per i tempi di svuotamento di un volume V1 applicare la formula $t1 = \frac{l \times V1}{100}$

- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 bar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V1: volume da svuotare (l)
- t1: tempo da calcolare (sec)
- l: tempo ricavato in tabella (sec)



POMPE PER VUOTO VTL6 CC, CON MOTORE IN C.C.



Art.		VTL 6 CC
Portata	m ³ /h	6
Pressione finale	mbar ass.	2
Esecuzione motore	Volt	24 CC
Potenza motore	Kw	0.28
Assorbimento max a 24 V CC	A	15
Protezione motore	IP	54
Velocità di rotazione	g/min ⁻¹	3000
Forma motore		Speciale
Grandezza motore		71
Livello di rumorosità	dB(A)	68
Peso max	Kg	10.5
A		335
B		168
C		195
D		124
E		65
F		146
G		8
H		128
I		112
L		12
M		44
N		32
O		14.5
R	Ø gas	G3/8"
Accessori e ricambi		
Carica olio	l	0.20
Olio sintetico	VT OIL	ISO 32
N°3 palette	art.	00 VTL 06 10
Kit guarnizioni	art.	00 KIT VTL 06
Valvola di ritegno	art.	Integrata
Filtro d'aspirazione	art.	FB 10/FC 10

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

7.34

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

cfm= mc/h x 0.588; inch Hg= mbar x 0.0295; psi= bar x 14.6



7



POMPE PER VUOTO A BAGNO D'OLIO MV 20 ÷ 300R e MV 20A ÷ 300RA



Le pompe per vuoto della serie MV sono monostadio, a palette rotative e con lubrificazione a bagno d'olio con riciclo. Le pompe sono azionate da un motore elettrico standard, accoppiato tramite un giunto di trasmissione elastico. Una ventola centrifuga, calettata sull'albero delle pompe, garantisce un adeguato flusso d'aria per l'ottimale raffreddamento del corpo pompa (raffreddamento superficiale forzato).

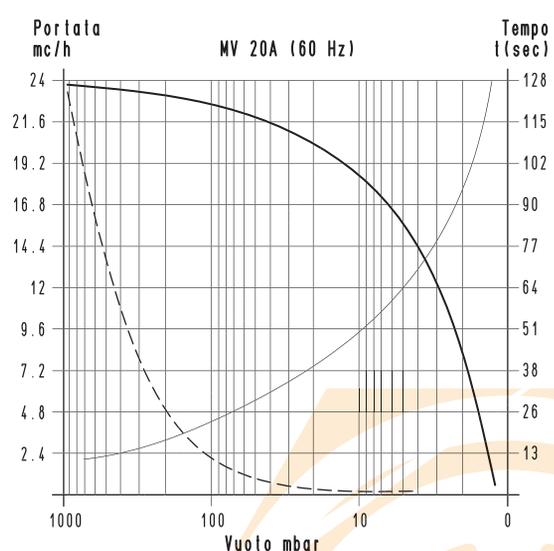
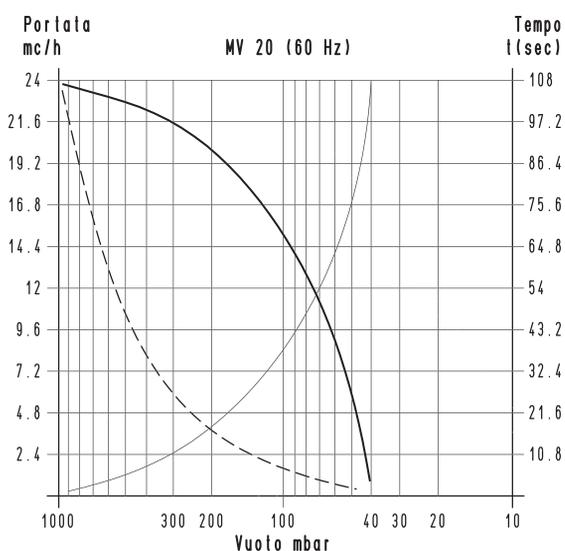
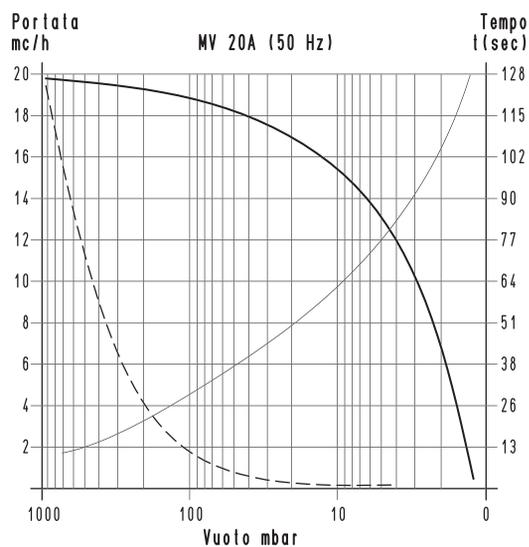
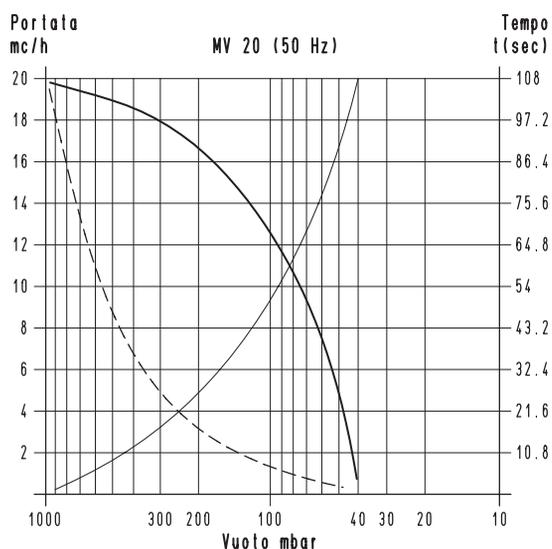
Un capiente serbatoio per il recupero dell'olio, posto sullo scarico delle pompe, con cartucce disoleatrici in microfibra incorporate, ha la funzione di silenziatore e di abbattitore di fumi.

L'olio contenuto nel sistema svolge le funzioni di lubrificazione, di raffreddamento e di tenuta tra le parti rotanti delle pompe e quelle fisse.

Sull'aspirazione, la valvola di ritegno è parte integrante delle pompe ed è di serie, mentre, su richiesta, può essere fornito un filtro idoneo per trattenere eventuali impurità aspirate.

Le pompe comprese tra la MV 20 e la MV 100, sono predisposte per l'installazione della valvola zavorratrice gas (a richiesta), che consente un'elevata compatibilità al vapore acqueo; nelle rimanenti pompe, a partire dalla MV 160R e fino alla MV 300R, la valvola zavorratrice gas è, di serie, integrata.

Gli accorgimenti sopra descritti, abbinati ad una robusta e compatta costruzione, fanno sì che le pompe della serie MV siano particolarmente adatte ad un uso continuativo e molto gravoso.



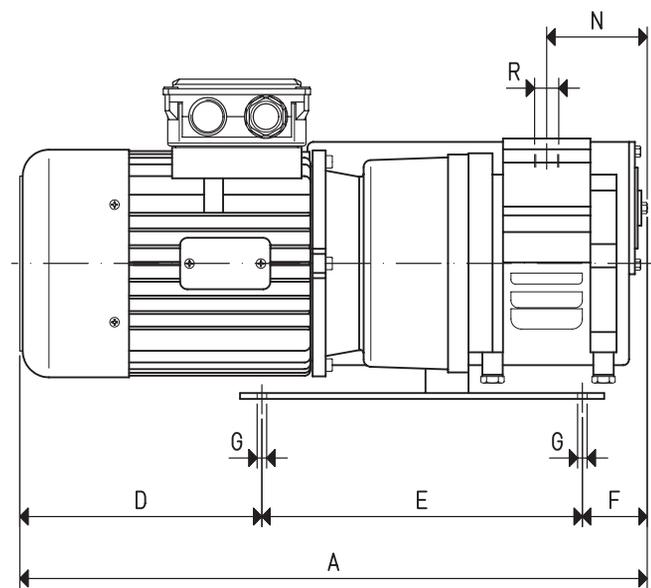
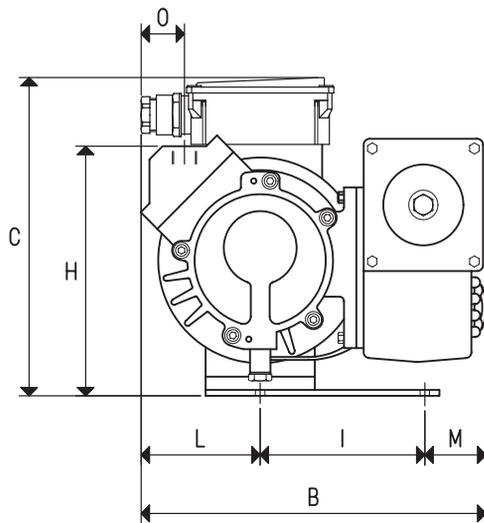
Per i tempi di svuotamento di un volume V1 applicare la formula $t_1 = \frac{1 \times V_1}{100}$

- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 bar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V1: volume da svuotare (l)
- t1: tempo da calcolare (sec)
- t: tempo ricavato in tabella (sec)



POMPE PER VUOTO MV 20 e MV 20A, A BAGNO D'OLIO



Art.		MV 20		MV 20A	
Frequenza		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Portata	m ³ /h	20.0	24.0	20.0	24.0
Pressione finale	mbar ass.	40		0.7	
Esecuzione motore	3~	230/400±10%	275/480±10%	230/400±10%	275/480±10%
Volt	1~	230±10%		230±10%	
Potenza motore	3~	0.75	0.90	0.75	0.90
Kw	1~	0.75	0.90	0.75	0.90
Protezione motore	IP	55		55	
Velocità di rotazione	g/min ⁻¹	2800	3350	2800	3350
Forma motore		B14		B14	
Grandezza motore		80		80	
Livello di rumorosità	dB(A)	64	66	64	66
Peso max	3~	21.5		21.5	
Kg	1~	22.0		22.0	
A		425		425	
B		235		235	
C		215		215	
D		145		145	
E		220		220	
F		60		60	
G	∅	6.5		6.5	
H		170		170	
I		113		113	
L		82		82	
M		40		40	
N		60		60	
O		30		30	
R	∅ gas	G1/2"		G1/2"	
Accessori e ricambi					
Carica olio	l	0.70		0.70	
Olio sintetico	VT OIL	ISO 68		ISO 68	
Cartuccia disoleatrice	art.	00 MV 20 11		00 MV 20 11	
N°3 palette	art.	00 MV 20 10		00 MV 20 10	
Kit guarnizioni	art.	00 KIT MV 20		00 KIT MV 20	
Valvola di ritegno	art.	Integrata		Integrata	
Filtro di aspirazione	art.	FC 20		FC 20	
Valvola zavorratrice	art.	VZ 01		VZ 01	

N.B.: Aggiungendo all'articolo la lettera M, la pompa viene fornita con motore elettrico monofase (Esempio: MV 20 M).

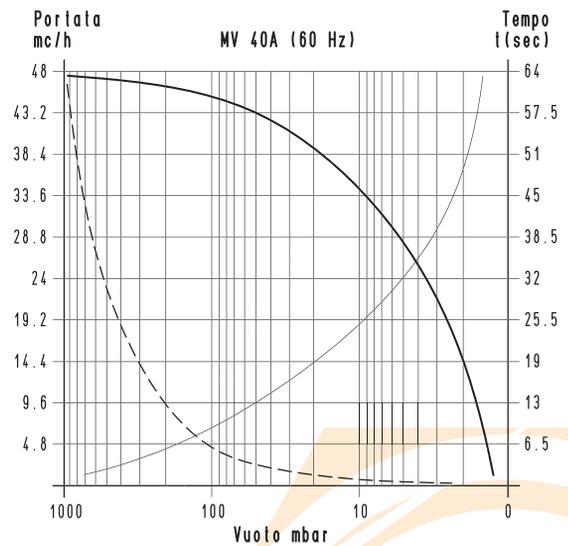
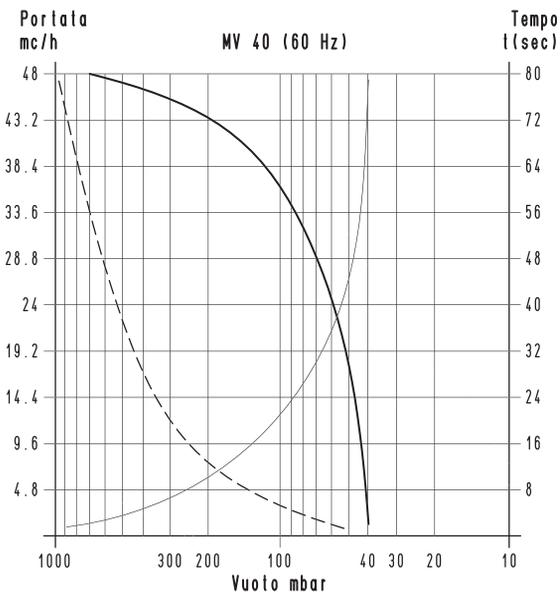
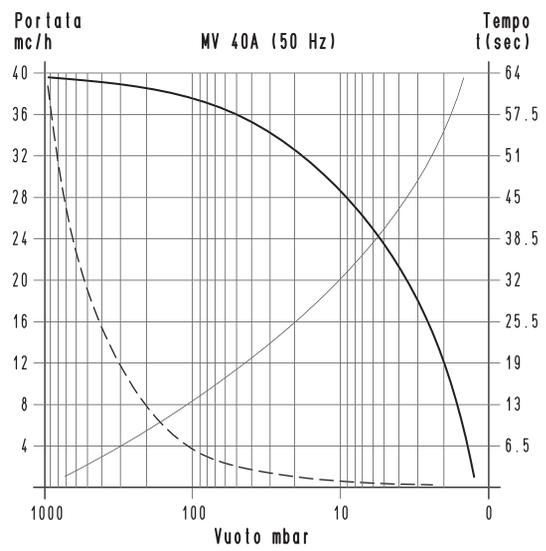
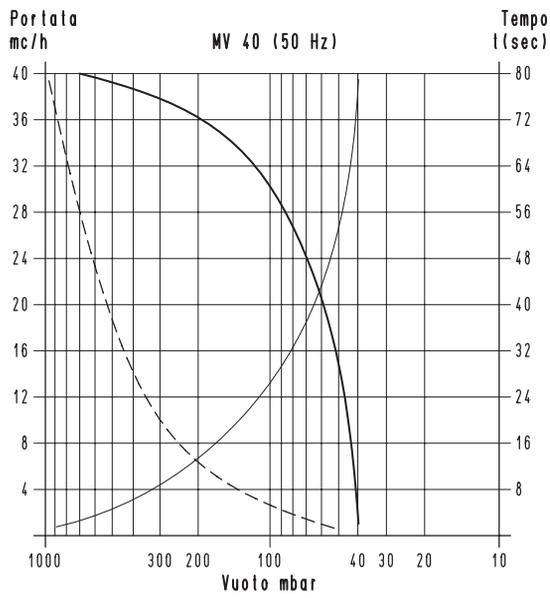
7.36

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

cfm= mc/h x 0.588; inch Hg= mbar x 0.0295; psi= bar x 14.6



POMPE PER VUOTO MV 40 e MV 40A, A BAGNO D'OLIO



Per i tempi di svuotamento di un volume V1 applicare la formula $t1 = \frac{t \times V1}{100}$

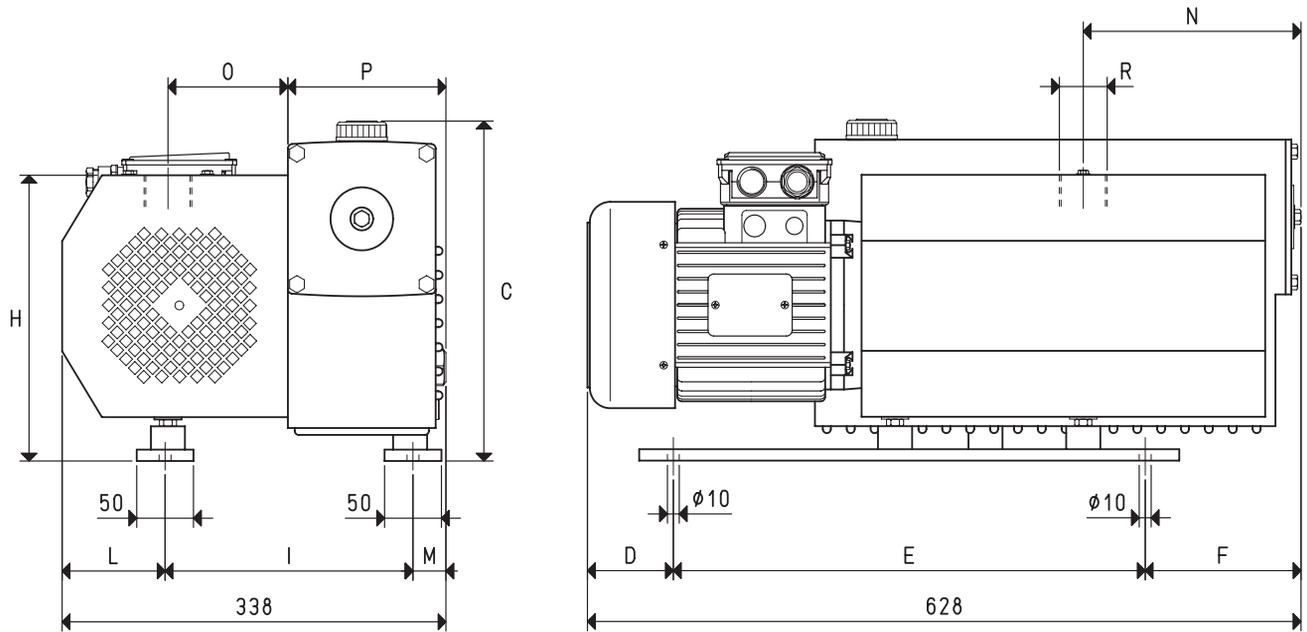
- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 bar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V1: volume da svuotare (l)
- t1: tempo da calcolare (sec)
- t: tempo ricavato in tabella (sec)

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net



POMPE PER VUOTO MV 40 e MV 40A, A BAGNO D'OLIO



Art.	MV 40		MV 40A		
	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	
Frequenza	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	
Portata	m ³ /h	40.0	48.0	40.0	48.0
Pressione finale	mbar ass.	40	0.7		
Esecuzione motore	3~	230/400±10%	275/480±10%	230/400±10%	275/480±10%
Volt					
Potenza motore	3~	1.10	1.35	1.10	1.35
Kw					
Protezione motore	IP	55	55	55	55
Velocità di rotazione	g/min ⁻¹	1450	1740	1450	1740
Forma motore		B14	B14	B14	B14
Grandezza motore		90	90	90	90
Livello di rumorosità	dB(A)	66	68	66	68
Peso max	3~	45.0	45.0	45.0	45.0
Kg					
C		300	300	300	300
D		80	80	80	80
E		415	415	415	415
F		133	133	133	133
H		250	250	250	250
I		210	210	210	210
L		90.5	90.5	90.5	90.5
M		37.5	37.5	37.5	37.5
N		188	188	188	188
O		100	100	100	100
P		143	143	143	143
R	Ø gas	G1"1/4	G1"1/4	G1"1/4	G1"1/4
Accessori e ricambi					
Carica olio	l	2.00	2.00	2.00	2.00
Olio sintetico	VT OIL	ISO 68	ISO 68	ISO 68	ISO 68
Cartuccia disoleatrice	art.	00 MV 40 50			
N°3 palette	art.	00 MV 40 10			
Kit guarnizioni	art.	00 KIT MV 40			
Valvola di ritegno	art.	Integrata	Integrata	Integrata	Integrata
Filtro di aspirazione	art.	FC 35	FC 35	FC 35	FC 35
Valvola zavorratrice	art.	VZ 02	VZ 02	VZ 02	VZ 02

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

7.38

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

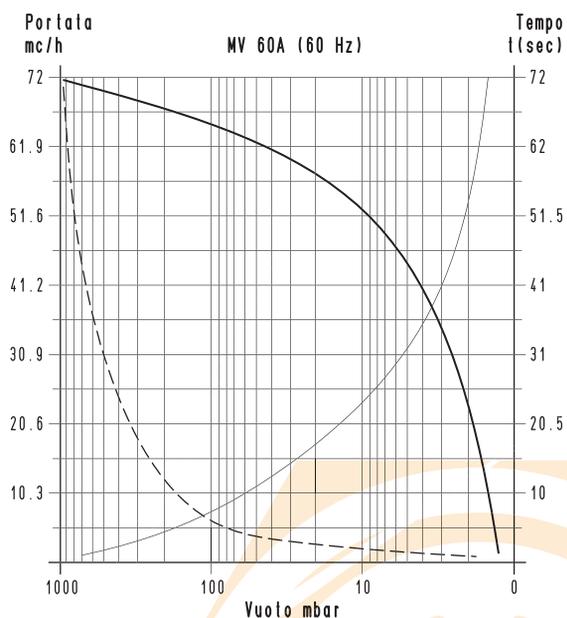
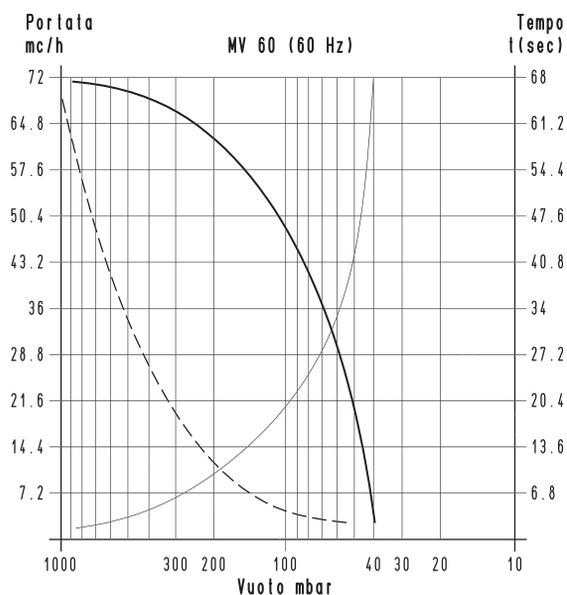
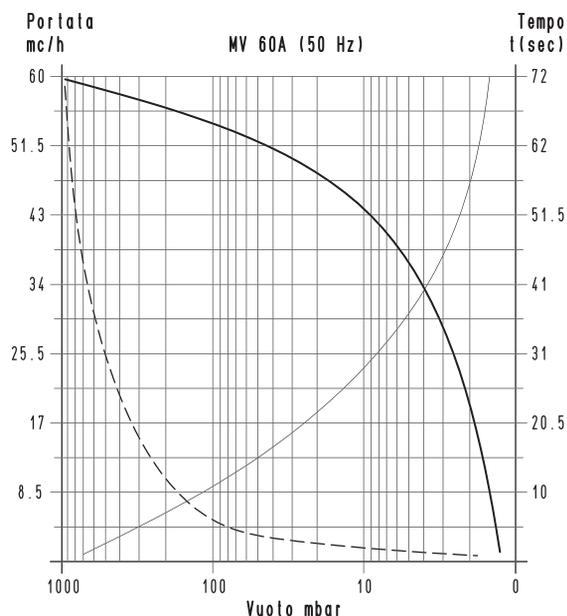
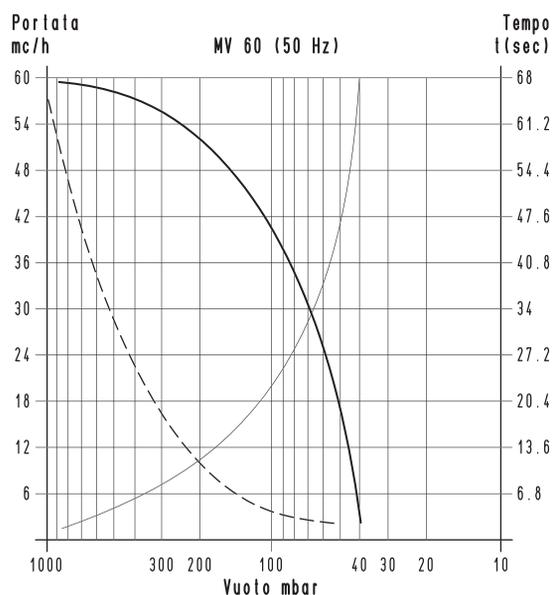
cfm= mc/h x 0.588; inch Hg= mbar x 0.0295; psi= bar x 14.6



7



POMPE PER VUOTO MV 60 e MV 60A, A BAGNO D'OLIO



Per i tempi di svuotamento di un volume V1 applicare la formula $t1 = \frac{l \times V1}{100}$

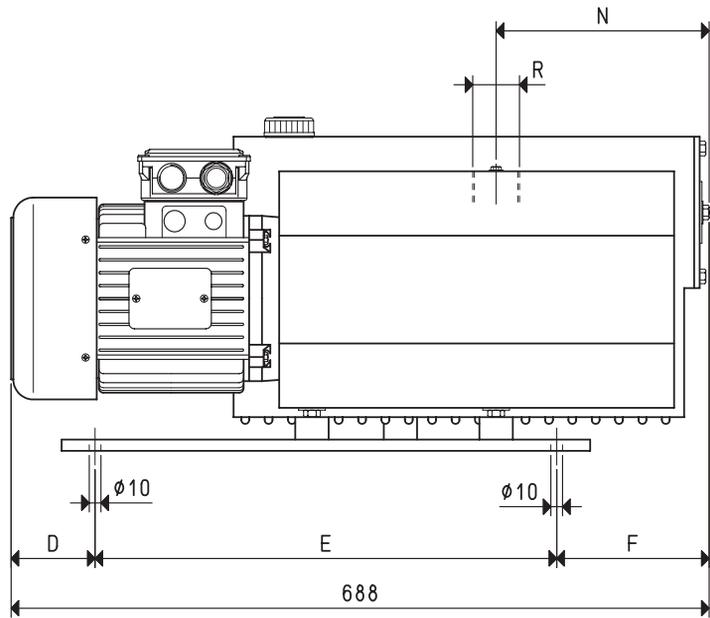
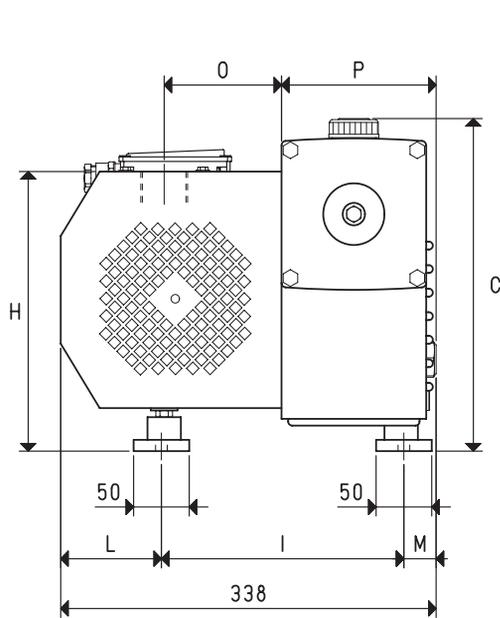
- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 bar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V1: volume da svuotare (l)
- t1: tempo da calcolare (sec)
- l: tempo ricavato in tabella (sec)

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net



POMPE PER VUOTO MV 60 e MV 60A, A BAGNO D'OLIO



Art.		MV 60		MV 60	
		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Frequenza		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Portata	m ³ /h	60.0	72.0	60.0	72.0
Pressione finale	mbar ass.	40		0.7	
Esecuzione motore	3~	230/400±10%	275/480±10%	230/400±10%	275/480±10%
Volt					
Potenza motore	3~	1.50	1.80	1.50	1.80
Kw					
Protezione motore	IP	55		55	
Velocità di rotazione	g/min ⁻¹	1450	1740	1450	1740
Forma motore		B14		B14	
Grandezza motore		90		90	
Livello di rumorosità	dB(A)	68	70	68	70
Peso max	3~	53.0		53.0	
Kg					
C		300		300	
D		140		140	
E		415		415	
F		133		133	
H		250		250	
I		210		210	
L		123		123	
M		97		97	
N		188		188	
O		100		100	
P		143		143	
R	Ø gas	G1"1/4		G1"1/4	
Accessori e ricambi					
Carica olio	l	2.00		2.00	
Olio sintetico	VT OIL	ISO 68		ISO 68	
Cartuccia disoleatrice	art.	00 MV 60 50		00 MV 60 50	
N°3 palette	art.	00 MV 60 10		00 MV 60 10	
Kit guarnizioni	art.	00 KIT MV 60		00 KIT MV 60	
Valvola di ritegno	art.	Integrata		Integrata	
Filtro di aspirazione	art.	FC 35		FC 35	
Valvola zavorratrice	art.	VZ 02		VZ 02	

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

7.40

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

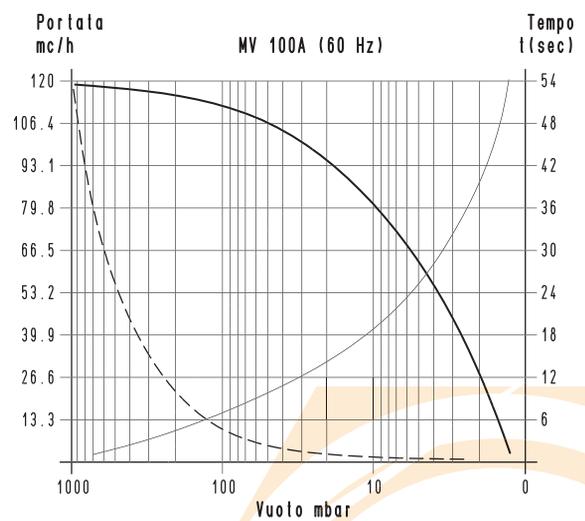
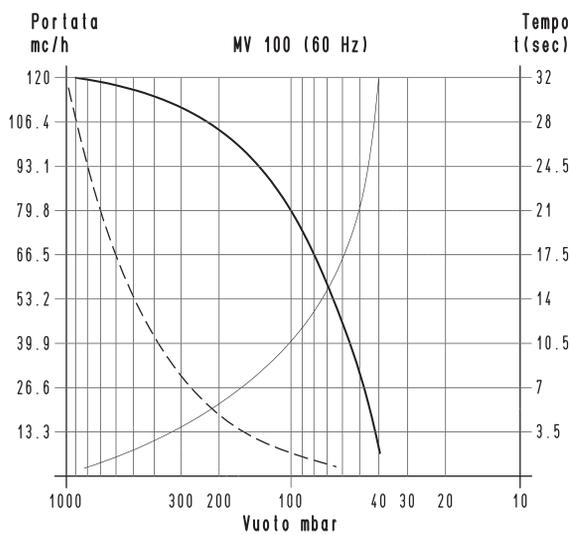
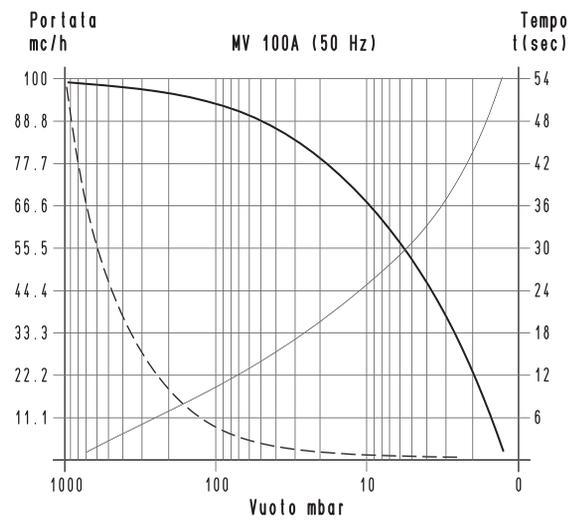
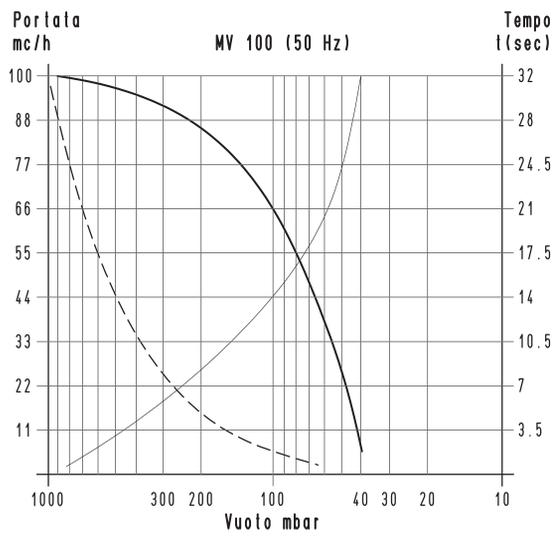
cfm= mc/h x 0.588; inch Hg= mbar x 0.0295; psi= bar x 14.6



7



POMPE PER VUOTO MV 100 e MV 100A, A BAGNO D'OLIO



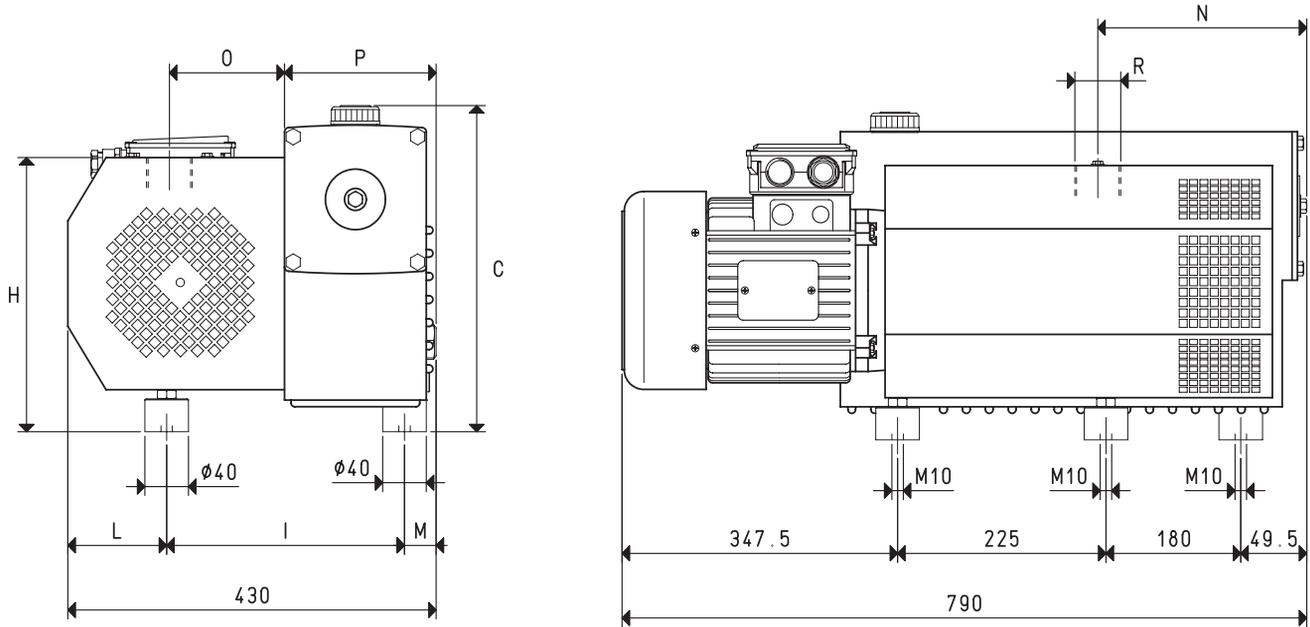
Per i tempi di svuotamento di un volume V1 applicare la formula $t1 = \frac{t \times V1}{100}$

- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 bar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V1: volume da svuotare (l)
- t1: tempo da calcolare (sec)
- t: tempo ricavato in tabella (sec)

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

POMPE PER VUOTO MV 100 e MV 100A, A BAGNO D'OLIO



Art.		MV 100		MV 100A	
		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Frequenza		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Portata	m ³ /h	100.0	120.0	100.0	120.0
Pressione finale	mbar ass.	40		0.7	
Esecuzione motore	3~	230/400±10%	275/480±10%	230/400±10%	275/480±10%
Volt					
Potenza motore	3~	2.20	2.70	2.20	2.70
Kw					
Protezione motore	IP	55		55	
Velocità di rotazione	g/min ⁻¹	1450	1740	1450	1740
Forma motore		B14		B14	
Grandezza motore		100		100	
Livello di rumorosità	dB(A)	68	70	68	70
Peso max	3~	80.0		80.0	
Kg					
C		330		330	
H		290		290	
I		275		275	
L		115		115	
M		40		40	
N		240		240	
O		130		130	
P		180		180	
R	Ø gas	G1"1/4		G1"1/4	
Accessori e ricambi					
Carica olio	l	3.50		3.50	
Olio sintetico	VT OIL	ISO 100		ISO 100	
N°2 Cartucce disoleatrici	art.	00 MV 100 06		00 MV 100 06	
N°3 palette	art.	00 MV 100 10		00 MV 100 10	
Kit guarnizioni	art.	00 KIT MV 100		00 KIT MV 100	
Valvola di ritegno	art.	Integrata		Integrata	
Filtro di aspirazione	art.	FC 35		FC 35	
Valvola zavorratrice	art.	VZ 02		VZ 02	

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

7.42

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

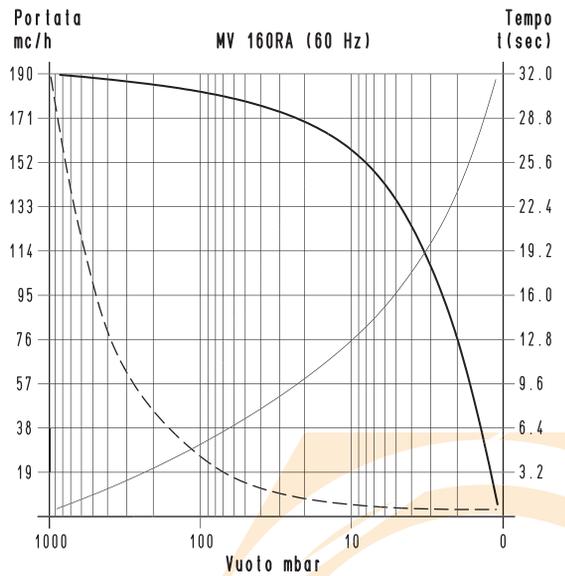
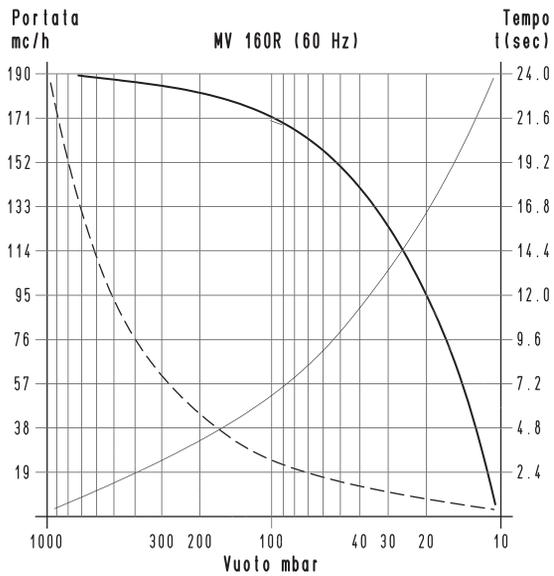
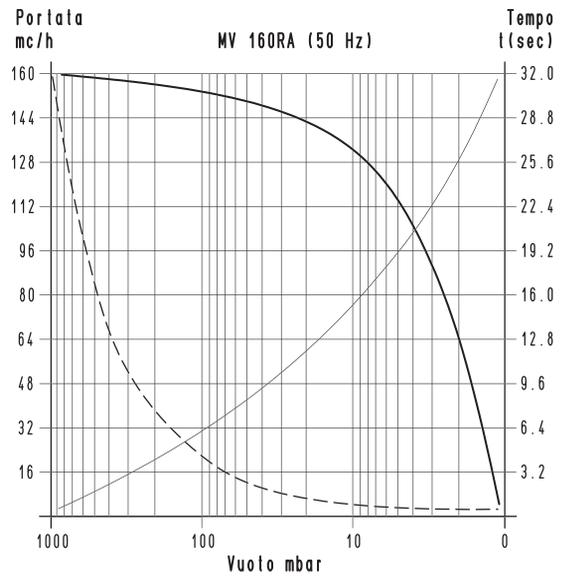
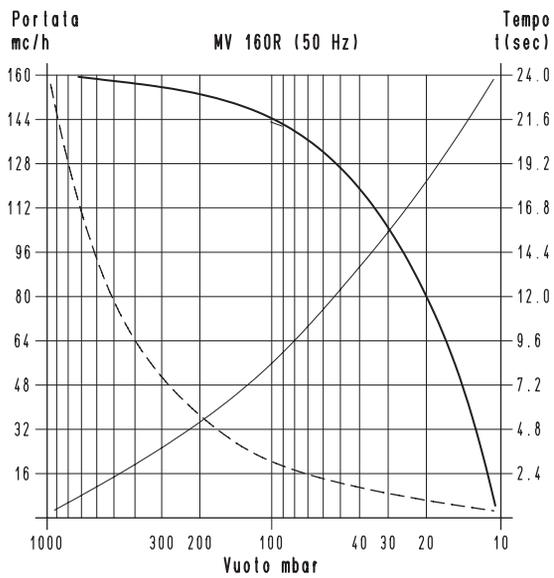
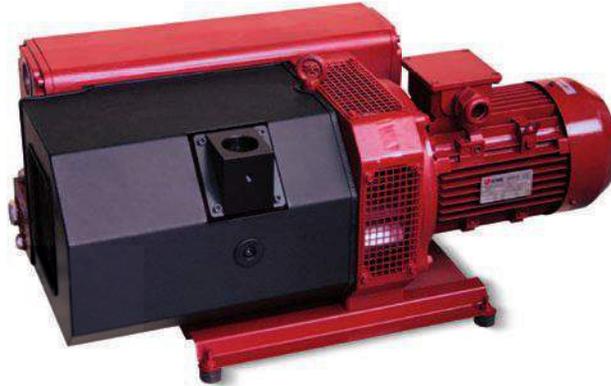
cfm= mc/h x 0.588; inch Hg= mbar x 0.0295; psi= bar x 14.6



7



POMPE PER VUOTO MV 160R e MV 160RA, A BAGNO D'OLIO



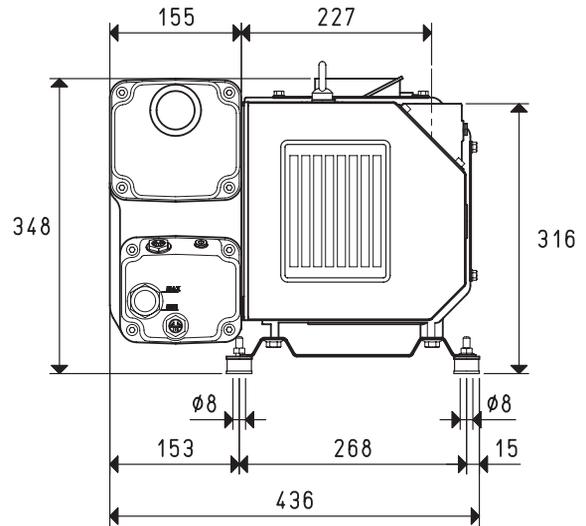
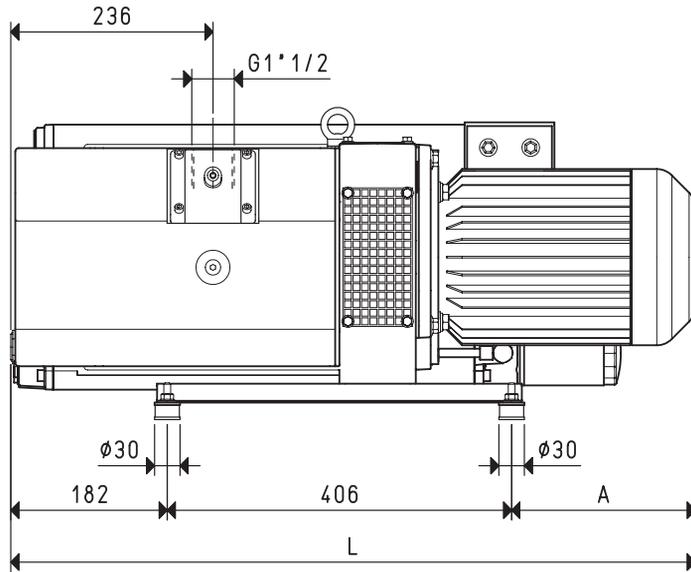
Per i tempi di svuotamento di un volume V1 applicare la formula $t1 = \frac{t \times V1}{100}$

- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 bar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V1: volume da svuotare (l)
- t1: tempo da calcolare (sec)
- t: tempo ricavato in tabella (sec)

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

POMPE PER VUOTO MV 160R e MV 160RA, A BAGNO D'OLIO



Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

Art.	MV 160R		MV 160RA		
	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	
Frequenza	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	
Portata	m ³ /h	150	180	150	180
Pressione finale	mbar ass.	10	0.5		
Esecuzione motore	3~	230/400±10%	275/480±10%	230/400±10%	275/480±10%
Volt					
Potenza motore	3~	3.0	4.0	3.0	4.0
Kw					
Protezione motore	IP	55	55	55	55
Velocità di rotazione	g/min ⁻¹	1500	1800	1500	1800
Forma motore		B5	B5	B5	B5
Grandezza motore		100	100	100	100
Livello di rumorosità	dB(A)	71	72	71	72
Peso max	3~	104	110	104	110
Kg					
A		217	226	217	226
L		805	814	805	814
Accessori e ricambi					
Carica olio	l	3.0	3.0	3.0	3.0
Olio sintetico	VT OIL	ISO 100	ISO 100	ISO 100	ISO 100
N°2 cartucce disoleatrici	art.	00 MV 160R 06			
N°3 palette	art.	00 MV 160R 10			
Kit guarnizioni	art.	00 KIT MV 160R			
Valvola di ritegno	art.	Integrata	Integrata	Integrata	Integrata
Filtro olio	art.	00 MV 160R 07			
Filtro di aspirazione	art.	FC 50	FC 50	FC 50	FC 50
Valvola zavorratrice	art.	Integrata	Integrata	Integrata	Integrata

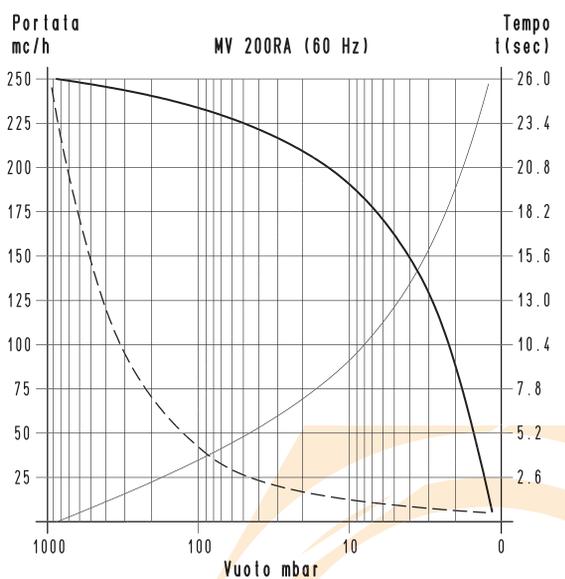
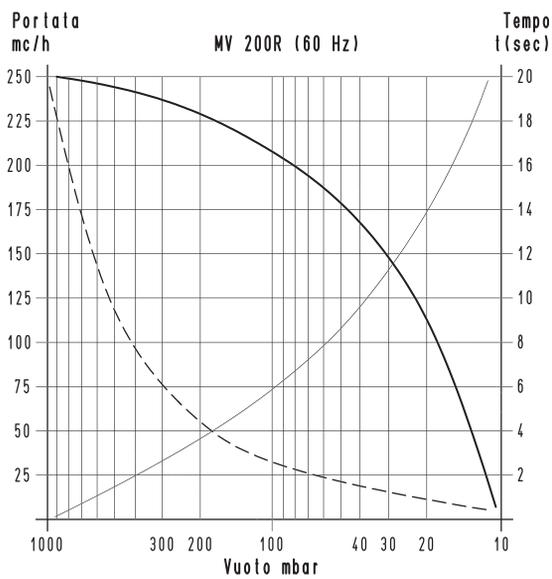
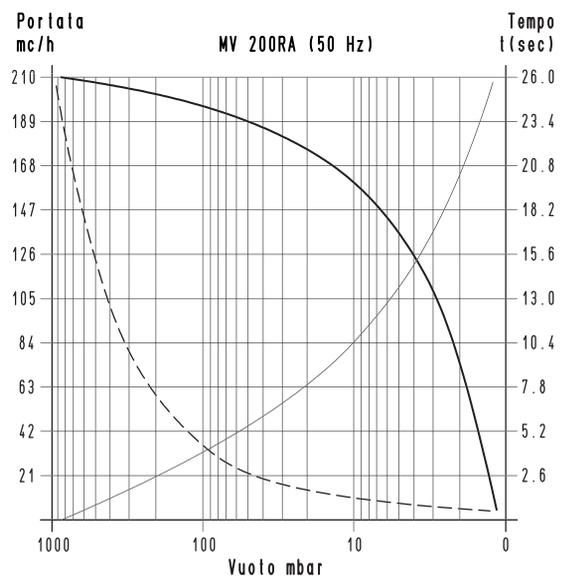
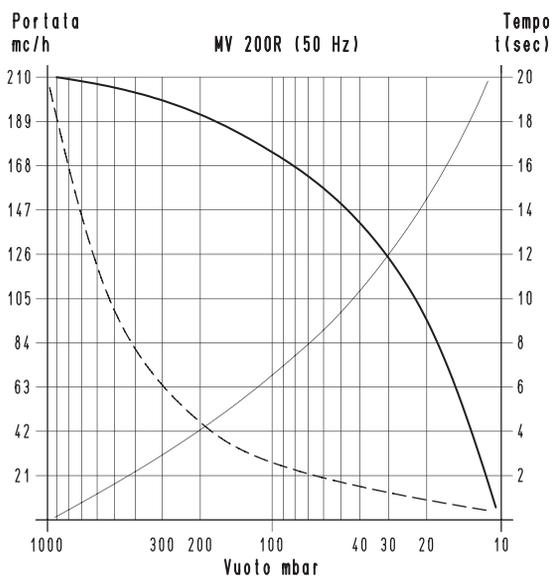
7.44

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

cfm= mc/h x 0.588; inch Hg= mbar x 0.0295; psi= bar x 14.6



POMPE PER VUOTO MV 200R e MV 200RA, A BAGNO D'OLIO



Per i tempi di svuotamento di un volume V1 applicare la formula $t1 = \frac{i \times V1}{100}$

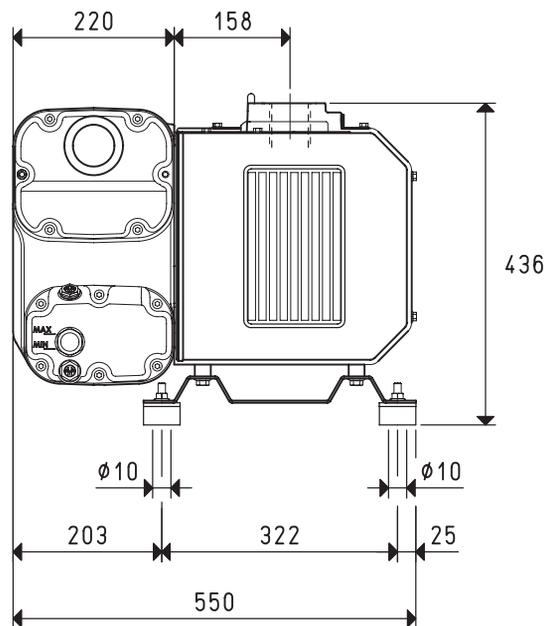
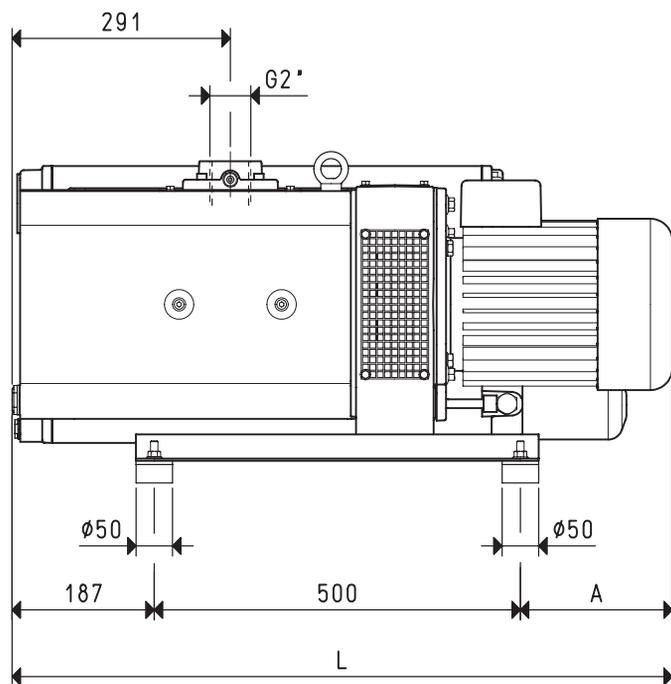
- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 bar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V1: volume da svuotare (l)
- t1: tempo da calcolare (sec)
- t: tempo ricavato in tabella (sec)

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net



POMPE PER VUOTO MV 200R e MV 200RA, A BAGNO D'OLIO



Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

Art.	MV 200R		MV 200RA	
	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Frequenza	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Portata	m ³ /h 205	245	205	245
Pressione finale	mbar ass. 10		0.5	
Esecuzione motore	3~ 230/400±10%	275/480±10%	230/400±10%	275/480±10%
Volt				
Potenza motore	3~ 4.0	5.5	4.0	5.5
Kw				
Protezione motore	IP 55		55	
Velocità di rotazione	g/min ⁻¹ 1500	1800	1500	1800
Forma motore	B5		B5	
Grandezza motore	112		112	
Livello di rumorosità	dB(A) 70	72	70	72
Peso max	3~ 161	171	161	171
Kg				
A	208	257	208	257
L	895	944	895	944
Accessori e ricambi				
Carica olio	l 7.0		7.0	
Olio sintetico	VT OIL ISO 100		ISO 100	
N°2 cartucce disoleatrici	art. 00 MV 200R 50		00 MV 200R 50	
N°3 palette	art. 00 MV 200R 10		00 MV 200R 10	
Kit guarnizioni	art. 00 KIT MV 200R		00 KIT MV 200R	
Valvola di ritegno	art. Integrata		Integrata	
Filtro olio	art. 00 MV 200R 07		00 MV 200R 07	
Filtro di aspirazione	art. FC 60		FC 60	
Valvola zavorratrice	art. Integrata		Integrata	

7.46

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

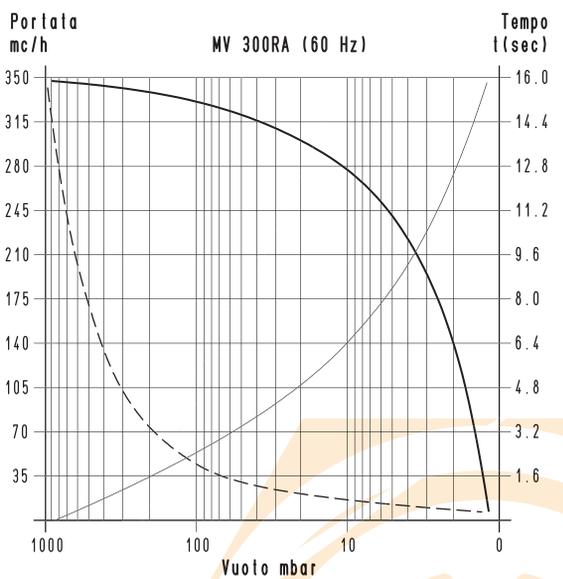
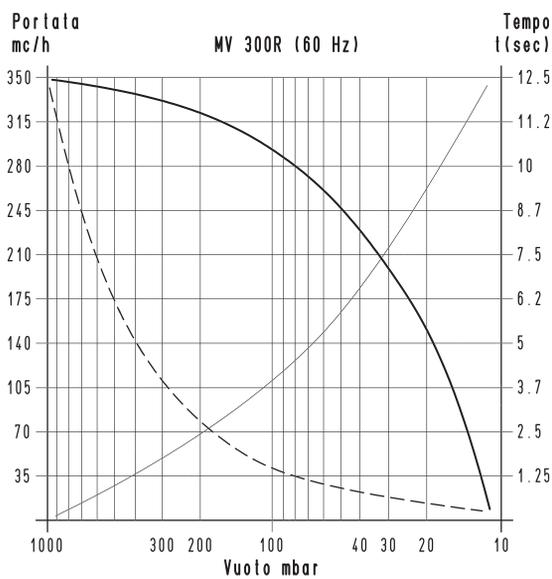
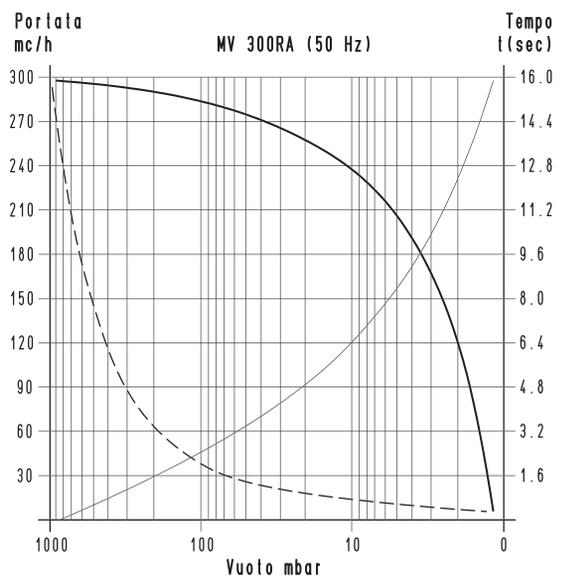
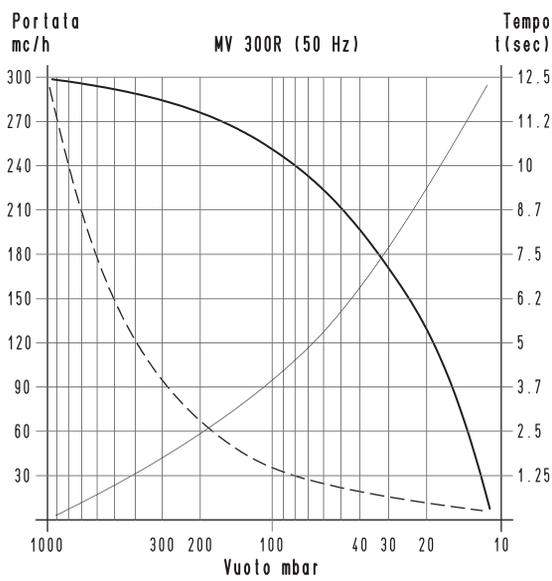
cfm= mc/h x 0.588; inch Hg= mbar x 0.0295; psi= bar x 14.6



7



POMPE PER VUOTO MV 300R e MV 300RA, A BAGNO D'OLIO



Per i tempi di svuotamento di un volume V1 applicare la formula $t1 = \frac{i \times V1}{100}$

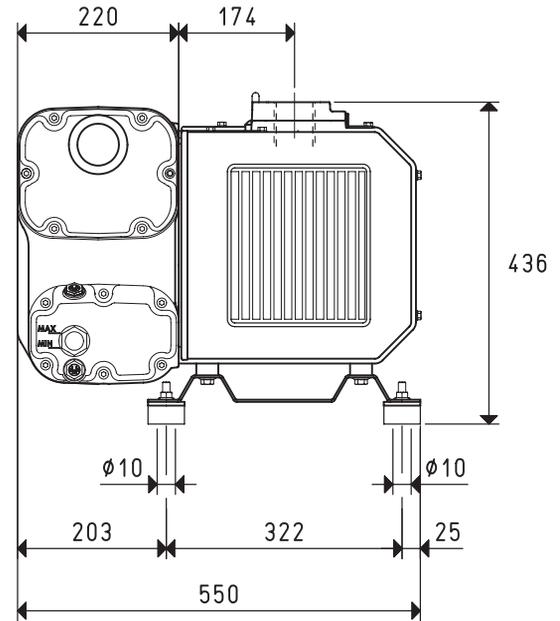
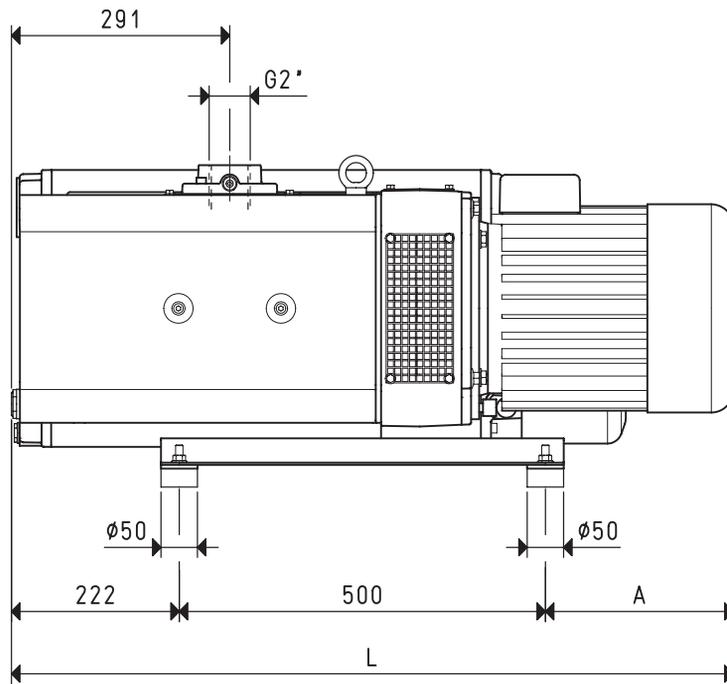
- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 bar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V1: volume da svuotare (l)
- t1: tempo da calcolare (sec)
- t: tempo ricavato in tabella (sec)

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net



POMPE PER VUOTO MV 300R e MV 300RA, A BAGNO D'OLIO



Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

Art.		MV 300R		MV300RA	
Frequenza		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Portata	m ³ /h	300	350	300	350
Pressione finale	mbar ass.	10		0.5	
Esecuzione motore	3~	400/650±10%	480/828±10%	400/650±10%	480/828±10%
Volt					
Potenza motore	3~	5.5	7.5	5.5	7.5
Kw					
Protezione motore	IP	55		55	
Velocità di rotazione	g/min ⁻¹	1500	1800	1500	1800
Forma motore		B5		B5	
Grandezza motore		112		112	
Livello di rumorosità	dB(A)	71	73	71	73
Peso max	3~	188	192	188	192
Kg					
A		257		297	
L		979		1019	
Accessori e ricambi					
Carica olio	l	7.0		7.0	
Olio sintetico	VT OIL	ISO 100		ISO 100	
N°3 cartucce disoleatrici	art.	00 MV 300R 50		00 MV 300R 50	
N°3 palette	art.	00 MV 300R 10		00 MV 300R 10	
Kit guarnizioni	art.	00 KIT MV 300R		00 KIT MV 300R	
Valvola di ritegno	art.	Integrata		Integrata	
Filtro olio	art.	00 MV 300R 07		00 MV 300R 07	
Filtro di aspirazione	art.	FC 60		FC 60	
Valvola zavorratrice	art.	Integrata		Integrata	

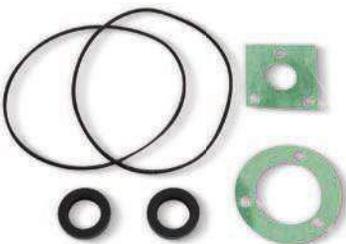
7.48

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

cfm= mc/h x 0.588; inch Hg= mbar x 0.0295; psi= bar x 14.6



ACCESSORI E RICAMBI PER POMPE PER VUOTO LUBRIFICATE

	Art.	Quantità	Per pompa art.	
Palette in fibra 	00 VTL 02 10	4	VTL 2	
	00 VTL 04 10	4	VTL 4	
	00 VTL 05 10	6	VTL 5	
	00 VTL 10 10	6	VTL 10	
	00 VTL 10F 10	6	VTL 10/F	
	00 VTL 15F 10	6	VTL 15/F	
	00 VTL 20F 10	6	VTL 20/F	
	00 VTL 25FG 10	6	VTL 25/FG	
	00 VTL 30FG 10	6	VTL 30/FG	
	00 VTL 35FG 10	6	VTL 35/FG	
	00 VTL 40G1 10	6	VTL 40/G1	
	00 VTL 50G1 10	6	VTL 50/G1	
	00 VTL 65G1 10	6	VTL 65/G1	
	00 VTL 75G1 10	6	VTL 75/G1	
	00 VTL 90G1 10	6	VTL 90/G1	
	00 VTL 105G1 10	6	VTL 105/G1	
	00 VTL 06 10	3	VTL 6 CC	
	00 MV 20 10	3	MV 20	
	00 MV 40 10	3	MV 40	
	00 MV 60 10	3	MV 60	
	00 MV 100 10	3	MV 100	
	00 MV 160R 10	3	MV 160R	
	00 MV 200R 10	3	MV 200R	
	00 MV 300R 10	3	MV 300R	
	Kit di guarnizioni 	00 KIT VTL 02	1	VTL 2
		00 KIT VTL 04	1	VTL 4
		00 KIT VTL 05	1	VTL 5
00 KIT VTL 10		1	VTL 10	
00 KIT VTL 10F		1	VTL 10/F	
00 KIT VTL 15F		1	VTL 15/F	
00 KIT VTL 20F		1	VTL 20/F	
00 KIT VTL 25FG		1	VTL 25/FG	
00 KIT VTL 30FG		1	VTL 30/FG	
00 KIT VTL 35FG		1	VTL 35/FG	
00 KIT VTL 40G1		1	VTL 40/G1	
00 KIT VTL 50G1		1	VTL 50/G1	
00 KIT VTL 65G1		1	VTL 65/G1	
00 KIT VTL 75G1		1	VTL 75/G1	
00 KIT VTL 90G1		1	VTL 90/G1	
00 KIT VTL 105G1		1	VTL 105/G1	
00 KIT VTL 06		1	VTL 6 CC	
00 KIT MV 20		1	MV 20	
00 KIT MV 40		1	MV 40	
00 KIT MV 60		1	MV 60	
00 KIT MV 100		1	MV 100	
00 KIT MV 160R		1	MV 160R	
00 KIT MV 200R		1	MV 200R	
00 KIT MV 300R		1	MV 300R	



ACCESSORI E RICAMBI PER POMPE PER VUOTO LUBRIFICATE

	Art.	Quantità	Per pompa art.	
Valvole di ritegno 	10 01 15	1	VTL 2	
	10 02 15	1	VTL 4	
	10 02 10	1	VTL 5	
	10 03 10	1	VTL 10	
				VTL 10/F
				VTL 15/F
				VTL 20/F
	10 04 10	1	VTL 25/FG	
				VTL 30/FG
				VTL 35/FG
10 05 10	1	VTL 40/G1		
			VTL 50/G1	
			VTL 65/G1	
10 06 10	1	VTL 75/G1		
			VTL 90/G1	
10 07 10	1	VTL 105/G1		
Filtri d'aspirazione 	FB 5	1	VTL 2	
	FB 10	1	VTL 4	
				VTL 5
				VTL 6 CC
	FB 20	1	VTL 10	
				VTL 10/F
				VTL 15/F
				VTL 20/F
	FB 25	1	VTL 25/FG	
				VTL 30/FG
				VTL 35/FG
	FB 30	1	VTL 40/G1	
				VTL 50/G1
				VTL 65/G1
	FB 40	1	VTL 75/G1	
				VTL 90/G1
	FB 50	1	VTL 105/G1	
	FC 10	1	VTL 4	
				VTL 5
				VTL 6 CC
FC 20	1	VTL 10		
			VTL 10/F	
			VTL 15/F	
			VTL 20/F	
			MV 20	
			MV 20A	
FC 25	1	VTL 25/FG		
			VTL 30/FG	
			VTL 35/FG	
FC 30	1	VTL 40/G1		
			VTL 50/G1	
			VTL 65/G1	
FC 35	1	MV 40		
			MV 40A	
			MV 60	
			MV 60A	
			MV 100	
			MV 100A	
FC 40	1	VTL 75/G1		
			VTL 90/G1	
FC 50	1	VTL 105/G1		
			MV 160R	
			MV 160RA	
FC 60	1	MV 200R		
			MV 200RA	
			MV 300R	
			MV 300RA	

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

7.50



7



ACCESSORI E RICAMBI PER POMPE PER VUOTO LUBRIFICATE

	Art.	Quantità	Per pompa art.	
Oliatore a goccia regolabile 	00 VTL 00 11		VTL - Tutte VTLP - Tutte	
Interruttore di livello olio	00 LP VTL 99		VTLP - Tutte	
Filtro olio	00 LP VTL 40		VTLP - Tutte	
	00 MV 160R 07		MV 160R	
	00 MV 200R 07		MV 200R	
	00 MV 300R 07		MV 300R	
Cartuccia disoleatrice 	00 VTL 75G1 29	1	VTL 75/G1	
	00 VTL 90G1 29	1	VTL 90/G1	
	00 VTL 105G1 29	1	VTL 105/G1	
	00 MV 20 11	1	MV 20 MV 20A	
	00 MV 40 50	1	MV 40 MV 40A	
	00 MV 60 50	1	MV 60 MV 60A	
	00 MV 100 06	2	MV 100 MV 100A	
	00 MV 160R 06	2	MV 160R MV 160RA	
	00 MV 200R 50	2	MV 200R MV 200RA	
	00 MV 300R 50	3	MV 300R MV 300RA	
	Valvola zavorratrice 	VZ 01	1	MV 20 MV 20A
		VZ 02	1	MV40 MV 40A MV 60 MV 60A MV 100 MV 100A
Olio minerale	ISO 32 - 68 - 100 - 150 - 220		Confezioni da l 2 - 5 - 10	
Olio sintetico	VT OIL 32 - 68 - 100		Confezioni da l 2 - 5 - 10	
Olio sintetico "atossico" per l'industria alimentare	VT OIL FI 68 - 100		Confezioni da l 2 - 5 - 10	



POMPE PER VUOTO A SECCO VTS 2 e 4

Sono piccole pompe per vuoto a palette rotative, senza lubrificazione, con una capacità d'aspirazione di 2 e 4 mc/h. La particolare conformazione della camera di lavoro dello statore e la grafite speciale con cui sono realizzate le palette e le flange di chiusura, consentono a queste pompe di funzionare senza l'impiego di lubrificante.

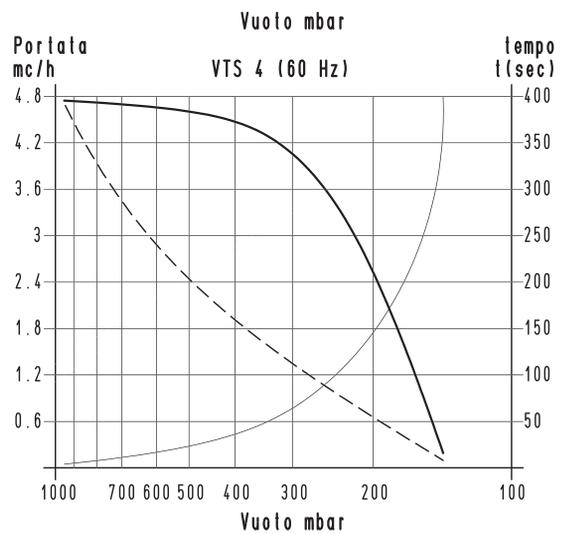
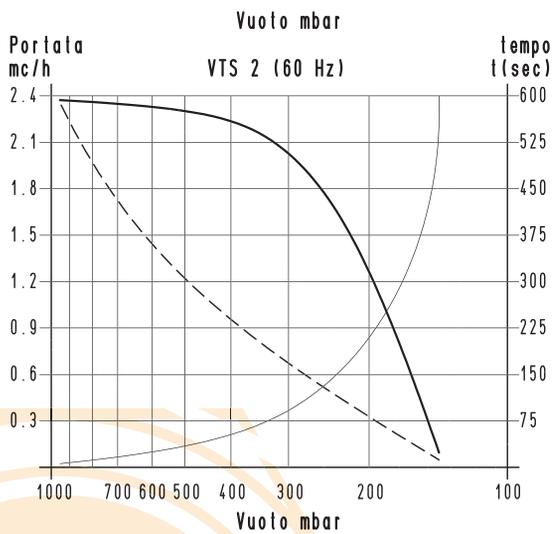
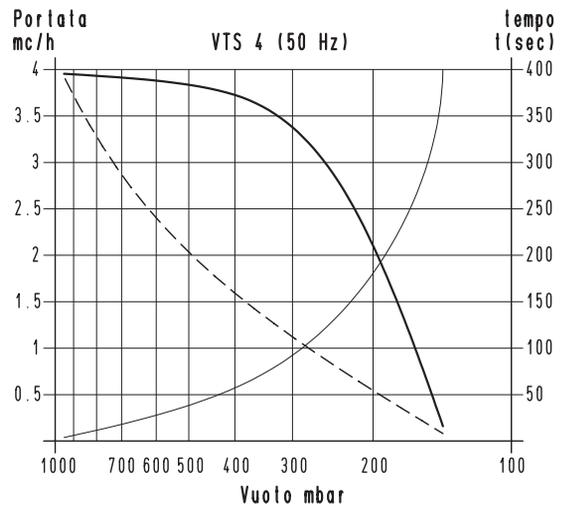
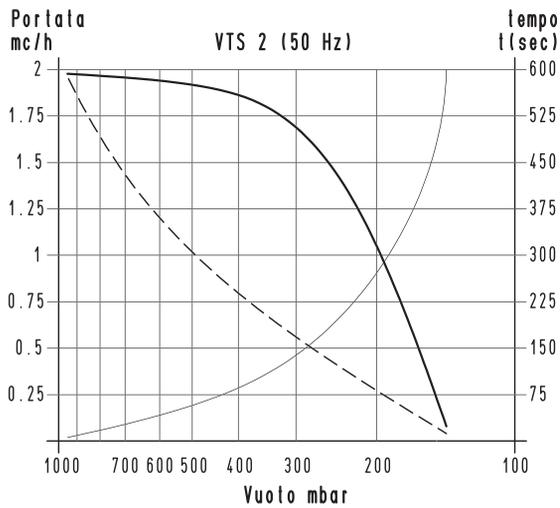
Il rotore della pompa, calettato a sbalzo sull'albero motore, consente di ridurre al minimo le dimensioni d'ingombro.

Motore e pompa sono raffreddati dalla ventola motore (raffreddamento superficiale).

Sullo scarico della pompa è installato un filtro con funzione di silenziatore.

Sull'aspirazione è consigliata l'applicazione di un filtro, idoneo a trattenere eventuali impurità aspirate. L'impiego di queste pompe è sconsigliato quando il fluido da aspirare contiene vapori o condense d'acqua o d'olio.

Le pompe VTS 2 e 4 possono essere fornite anche con motore elettrico monofase.



Per i tempi di svuotamento di un volume V1 applicare la formula $t1 = \frac{t \times V1}{100}$

- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 bar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

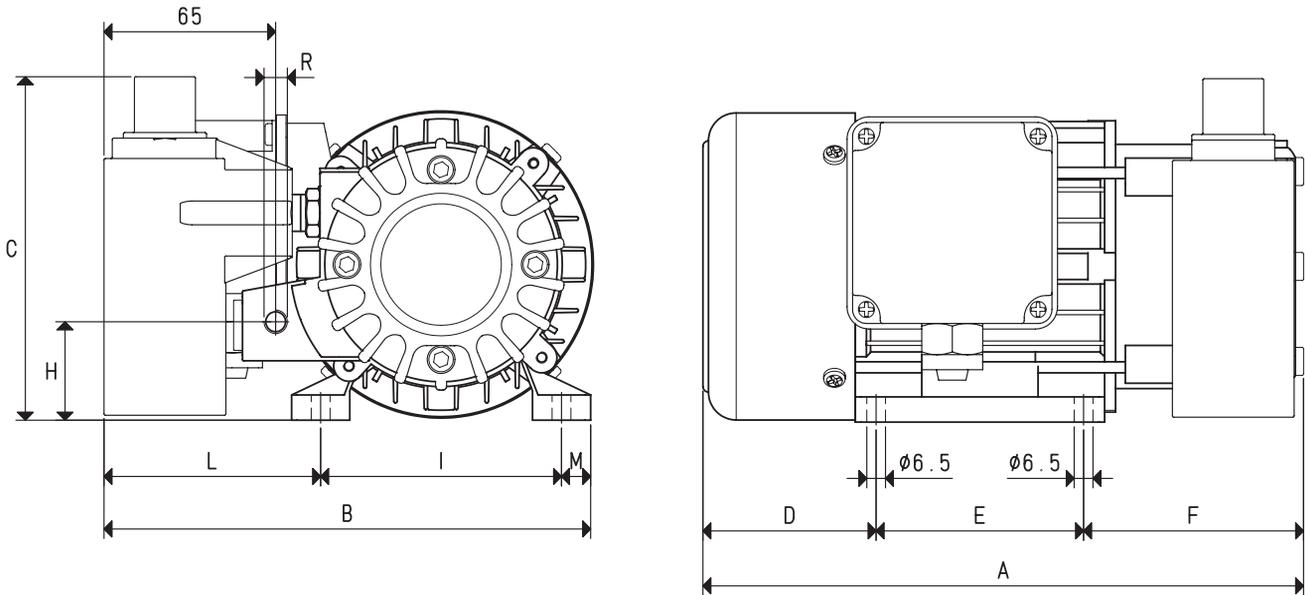
- V1: volume da svuotare (l)
- t1: tempo da calcolare (sec)
- t: tempo ricavato in tabella (sec)

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

7.52



POMPE PER VUOTO A SECCO VTS 2 e 4



Art.	VTS 2		VTS 4	
	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Frequenza	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Portata	2.0	2.4	4.0	4.8
Pressione finale	150		150	
Esecuzione motore	3~	275/480±10%	3~	275/480±10%
Volt	230±10%		230±10%	
Potenza motore	0.13	0.15	0.15	0.18
Kw	0.13	0.15	0.15	0.18
Protezione motore	IP 54		IP 54	
Velocità di rotazione	2800	3300	2800	3300
Forma motore	Speciale		Speciale	
Grandezza motore	56		63	
Livello di rumorosità	64	66	64	66
Peso max	5.3		6.8	
Kg	5.5		7.0	
A	217		251	
B	180		186	
C	121		131	
D	66		78	
E	71		81	
F	80		92	
H	35		45	
I	90		100	
L	79		73	
M	11		13	
R	Ø gas G1/4"		Ø gas G1/4"	
Accessori e ricambi				
N°4 palette in grafite	art. 00 VTS 02 10		art. 00 VTS 04 10	
Disco in grafite con foro	art. 00 VTS 02 12		art. 00 VTS 02 12	
Disco in grafite senza foro	art. 00 VTS 02 16		art. 00 VTS 02 16	
Kit guarnizioni	art. 00 KIT VTS 02		art. 00 KIT VTS 04	
Valvola di ritegno	art. 10 01 15		art. 10 01 15	
Filtro di aspirazione	art. FB 5		art. FB 5	

N.B.: Aggiungendo all'articolo la lettera M, la pompa viene fornita con motore elettrico monofase (Esempio: VTS 2 M).

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

cfm= mc/h x 0.588; inch Hg= mbar x 0.0295; psi= bar x 14.6

7.53



7



POMPE PER VUOTO A SECCO VTS 6 CC, CON MOTORE IN C.C.

Le dimensioni estremamente ridotte, il buon grado di vuoto finale raggiungibile, la totale mancanza di lubrificazione ed il motore elettrico in corrente continua di cui è dotata, sono le caratteristiche salienti di questa pompa per vuoto a palette rotative.

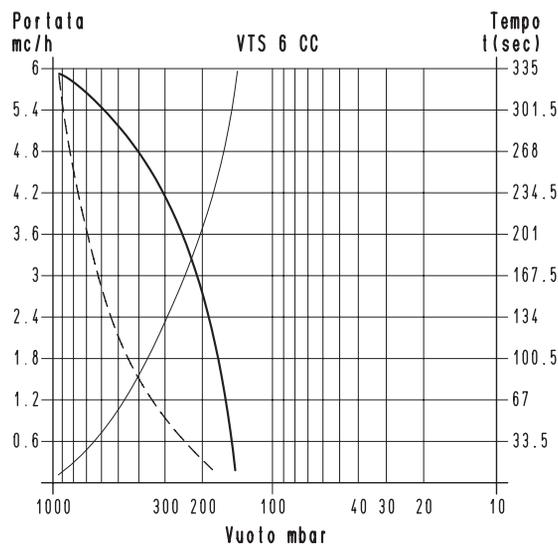
La pompa ha una forma costruttiva di tipo monoblocco, con il rotore calettato direttamente sull'albero motore.

Motore e pompa sono entrambi raffreddati dalla ventola del motore (raffreddamento superficiale).

Sullo scarico della pompa è installato un filtro silenziatore.

Sull'aspirazione è consigliata l'installazione di un filtro, idoneo a trattenere eventuali impurità aspirate. È sconsigliato l'impiego di questa pompa, quando il fluido da aspirare contiene vapori o condense d'acqua o d'olio.

La pompa VTS 6 CC, è fornibile solamente con motore elettrico in corrente continua (servizio S1) conforme alla direttiva EMC (89/336/CEE).



Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

Per i tempi di svuotamento di un volume V1 applicare la formula $t1 = \frac{t \times V1}{100}$

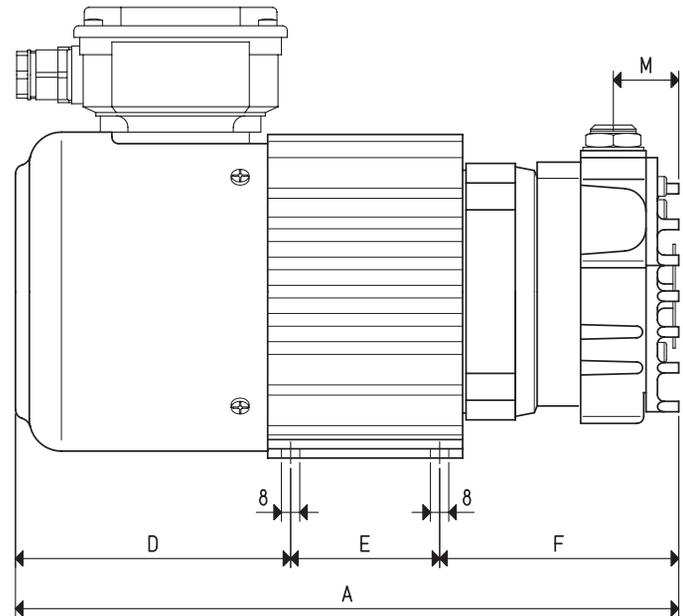
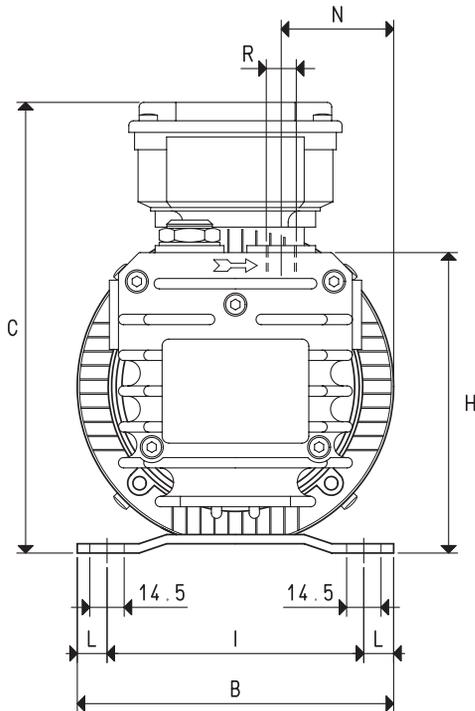
- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 bar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

V1: volume da svuotare (l)
t1: tempo da calcolare (sec)
t: tempo ricavato in tabella (sec)

7.54



POMPE PER VUOTO A SECCO VTS 6 CC



Art.	VTS 6 CC	
Portata	m ³ /h	6.0
Pressione finale	mbar ass.	150
Esecuzione motore	Volt	24 CC
Potenza motore	Kw	0.28
Assorbimento max a 24V/CC	A	15
Protezione motore	IP	54
Velocità di rotazione	g/min ⁻¹	3000
Forma motore		Speciale
Grandezza motore		71
Livello di rumorosità	dB(A)	72
Peso max	Kg	9.5
A		290
B		136
C		193
D		124
E		65
F		101
H		131
I		112
L		12
M		28
N		48
R	Ø gas	G1/4"
Accessori e ricambi		
N°4 palette	art.	00 VTS 06 CC 10
Kit guarnizioni	art.	00 KIT VTS 06 CC
Valvola di ritegno	art.	10 01 15
Filtro di aspirazione	art.	FB 5

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

cfm= mc/h x 0.588; inch Hg= mbar x 0.0295; psi= bar x 14.6

POMPE PER VUOTO A SECCO VTS 6 e 10

Sono pompe per vuoto a palette rotative, senza lubrificazione, con una capacità d'aspirazione di 6 e 10 mc/h. La particolare conformazione della camera di lavoro dello statore e la grafite speciale con cui sono realizzate le palette e le flange di chiusura, consentono a queste pompe di funzionare senza l'impiego di lubrificante.

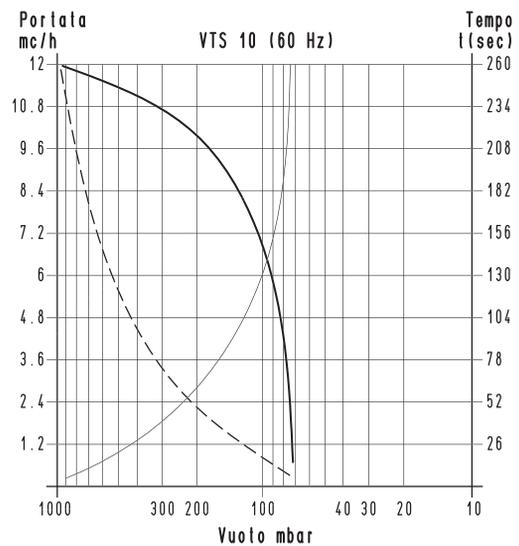
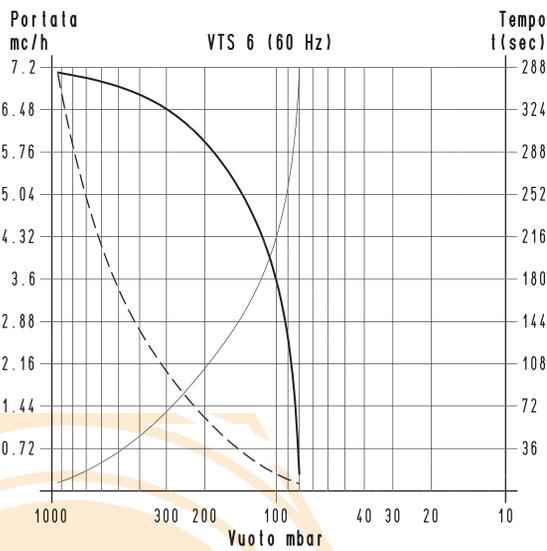
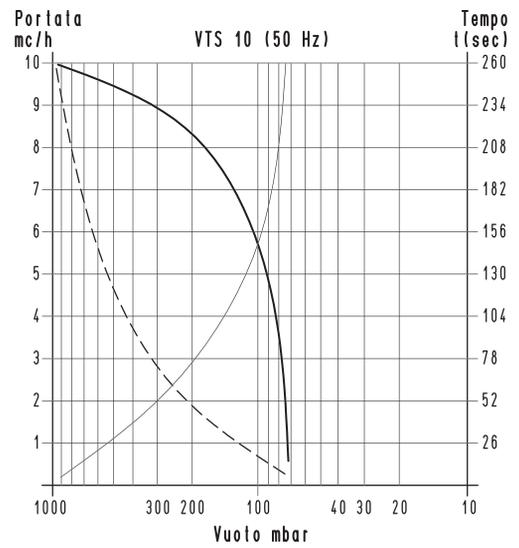
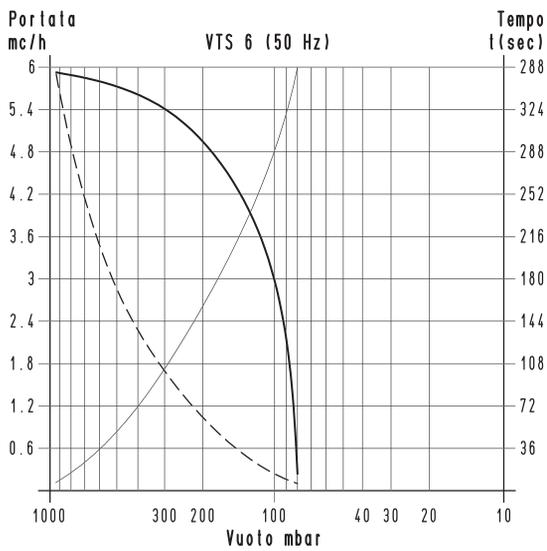
Il rotore della pompa, calettato a sbalzo sull'albero motore, consente di ridurre al minimo le dimensioni d'ingombro.

Motore e pompa sono raffreddati dalla ventola motore (raffreddamento superficiale).

Sullo scarico della pompa è installato un filtro con funzione di silenziatore.

Sull'aspirazione è consigliata l'installazione di un filtro, idoneo a trattenere eventuali impurità aspirate. L'impiego di queste pompe è sconsigliato, quando il fluido da aspirare contiene vapori o condense d'acqua o d'olio.

Le pompe VTS 6 e 10 possono essere fornite anche con motore elettrico monofase.



Per i tempi di svuotamento di un volume V1 applicare la formula $t1 = \frac{t \times V1}{100}$

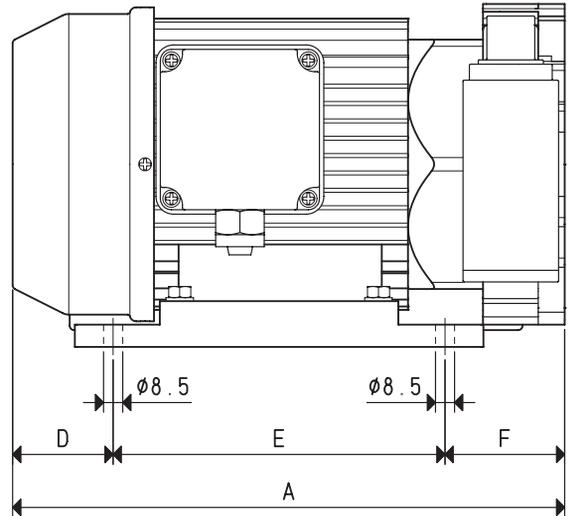
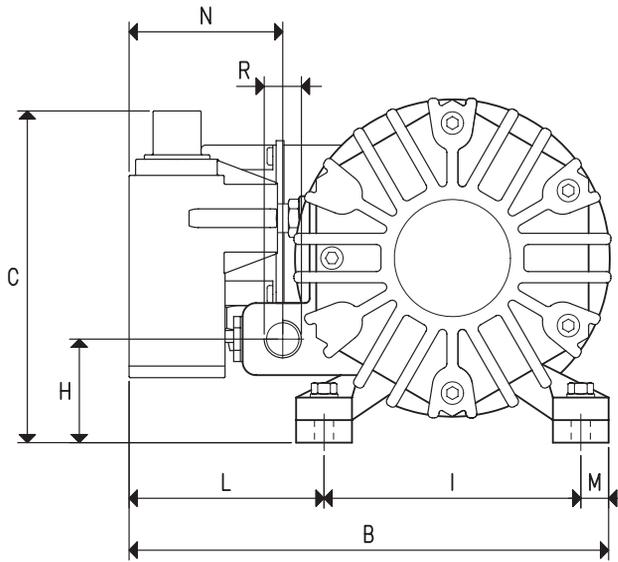
- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 bar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V1: volume da svuotare (l)
- t1: tempo da calcolare (sec)
- t: tempo ricavato in tabella (sec)

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net



POMPE PER VUOTO A SECCO VTS 6 e 10



Art.	VTS 6		VTS 10	
	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Frequenza	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Portata	6.0	7.2	10.0	12.0
Pressione finale	80		80	
Esecuzione motore	3~	275/480±10%	230/400±10%	275/480±10%
Volt	230±10%		230±10%	
Potenza motore	0.25	0.30	0.35	0.40
Kw	0.18	0.21	0.25	0.30
Protezione motore	54		54	
Velocità di rotazione	1450	1740	1450	1740
Forma motore	Speciale		Speciale	
Grandezza motore	71		71	
Livello di rumorosità	64	66	64	66
Peso max	11.8		15.0	
Kg	12.0		15.2	
A	268		298	
B	210		180	
C	156		156	
D	55		55	
E	155		155	
F	58		88	
H	43		53	
I	115		115	
L	82.5		52.5	
M	12.5		12.5	
N	68		13	
R	Ø gas	G1/4"	G3/8"	
Accessori e ricambi				
N°6 palette in grafite	art.	00 VTS 06 10	art.	00 VTS 10 10
Disco in grafite anteriore	art.	00 VTS 06 08	art.	00 VTS 10 12
Disco in grafite posteriore	art.	00 VTS 06 13	art.	00 VTS 10 19
Kit guarnizioni	art.	00 KIT VTS 06	art.	00 KIT VTS 10
Valvola di ritegno	art.	10 01 15	art.	10 02 10
Filtro di aspirazione	art.	FB 5	art.	FB 10/FC 10

N.B. Aggiungendo all'articolo la lettera M, la pompa viene fornita con motore elettrico monofase (Esempio: VTS 6 M).

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ cfm= mc/h x 0.588; inch Hg= mbar x 0.0295; psi= bar x 14.6



POMPE PER VUOTO A SECCO VTS 10/F, 15/F, 20/F e 25/F

Sono pompe per vuoto a palette rotative, senza lubrificazione, con una capacità d'aspirazione di 10, 15, 20 e 25 mc/h. La particolare conformazione della camera di lavoro dello statore e la grafite speciale con cui sono realizzate le palette e le flange di chiusura consentono a queste pompe di funzionare senza l'impiego di lubrificante.

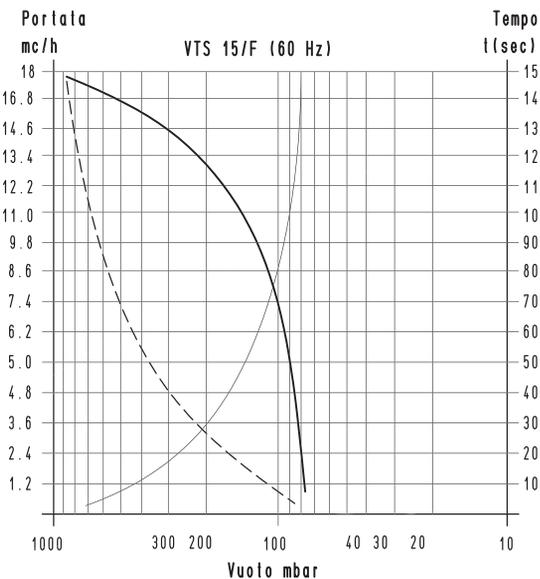
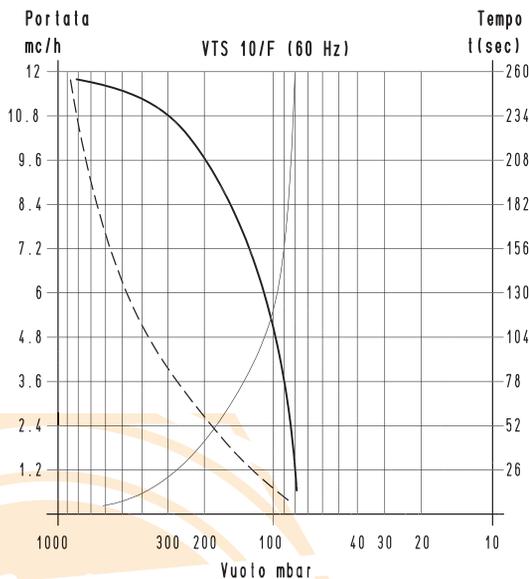
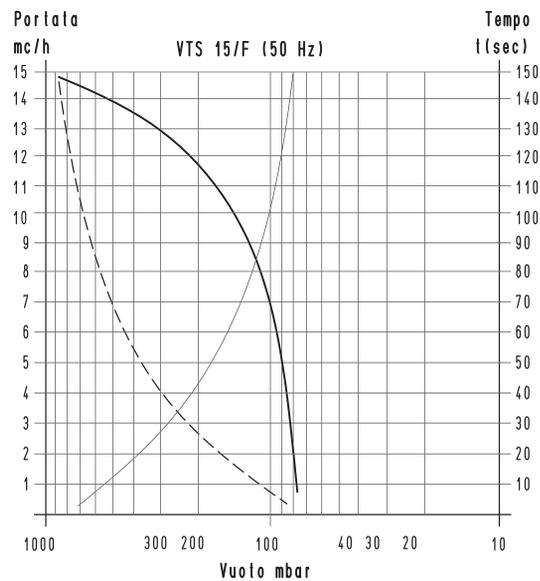
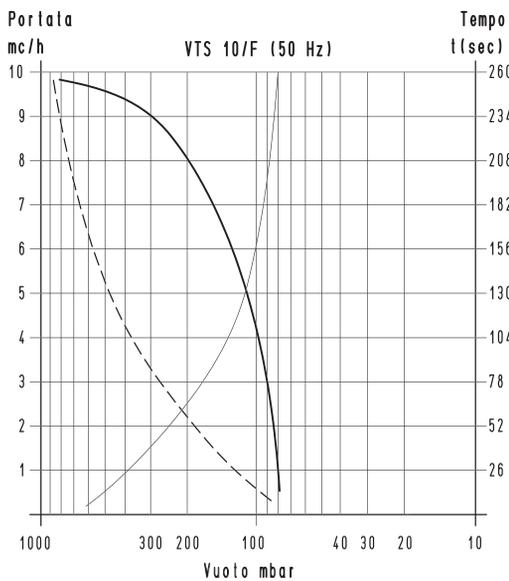
Il rotore della pompa è calettato sull'albero motore ed è supportato da cuscinetti indipendenti, posti su entrambe le flange di chiusura della pompa.

Il raffreddamento della pompa è del tipo superficiale; il calore viene disperso dalla superficie esterna, appositamente alettata, da una ventola radiale posta tra il motore e la pompa.

Sullo scarico della pompa è installato un filtro con funzione di silenziatore.

Sull'aspirazione è consigliata l'installazione di un filtro, idoneo a trattenere eventuali impurità aspirate. L'impiego di queste pompe è sconsigliato quando il fluido da aspirare contiene vapori o condense d'acqua o d'olio.

Questa serie di pompe può essere fornita anche con motori elettrici monofase.



Per i tempi di svuotamento di un volume V1 applicare la formula $t1 = \frac{t \times V1}{100}$

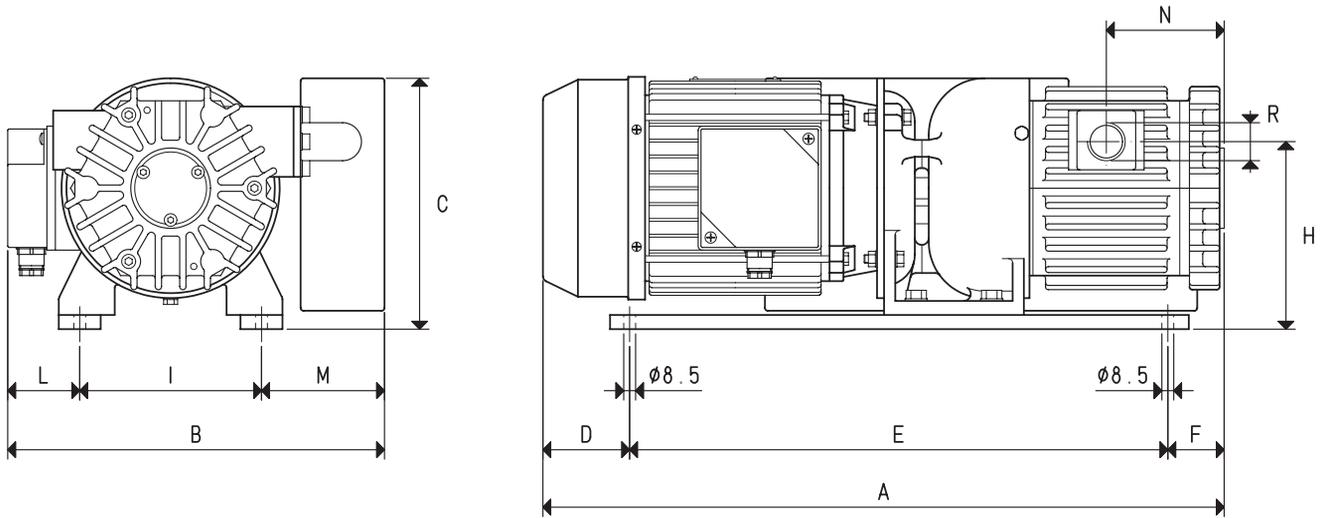
- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 bar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V1: volume da svuotare (l)
- t1: tempo da calcolare (sec)
- t: tempo ricavato in tabella (sec)

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net



POMPE PER VUOTO A SECCO VTS 10/F e 15/F



Art.	VTS 10/F		VTS 15/F	
	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Frequenza	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Portata	10.0	12.0	15.0	18.0
Pressione finale	80		80	
Esecuzione motore	3~	275/480±10%	3~	275/480±10%
Volt	230±10%		230±10%	
Potenza motore	0.55	0.66	0.55	0.66
Kw	0.55	0.66	0.55	0.66
Protezione motore	IP 54		IP 54	
Velocità di rotazione	1450	1740	1450	1740
Forma motore	Speciale		Speciale	
Grandezza motore	80		80	
Livello di rumorosità	64	66	65	67
Peso max	22.1		24.1	
Kg	22.5		24.5	
A	388		408	
B	260		260	
C	187		187	
D	24		24	
E	340		340	
F	24		44	
H	133		133	
I	130		130	
L	55		55	
M	75		75	
N	53		63	
R	Ø gas G1/2"		Ø gas G1/2"	
Accessori e ricambi				
N°6 palette in grafite	art.	00 VTS 10F 10	art.	00 VTS 15F 10
Disco in grafite anteriore	art.	00 VTS 10F 21	art.	00 VTS 10F 21
Disco in grafite posteriore	art.	00 VTS 10F 21	art.	00 VTS 10F 21
Kit guarnizioni	art.	00 KIT VTS 10F	art.	00 KIT VTS 15F
Valvola di ritegno	art.	10 03 10	art.	10 03 10
Filtro di aspirazione	art.	FB 20/FC 20	art.	FB 20/FC 20

N.B.: Aggiungendo all'articolo la lettera M, la pompa viene fornita con motore elettrico monofase (Esempio: VTS 10/F M).

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

cfm= mc/h x 0.588; inch Hg= mbar x 0.0295; psi= bar x 14.6

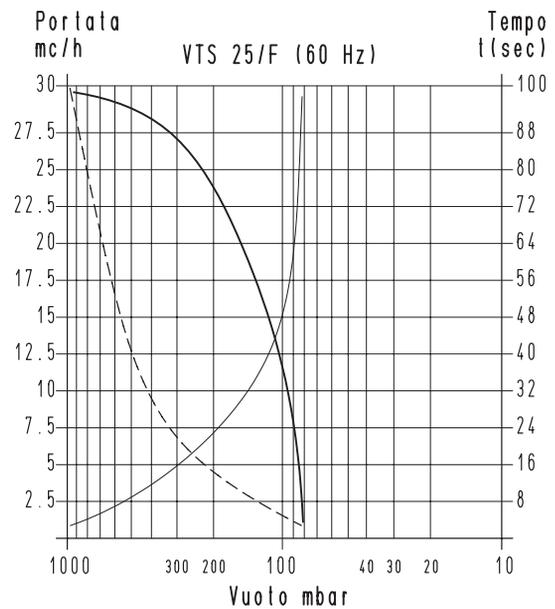
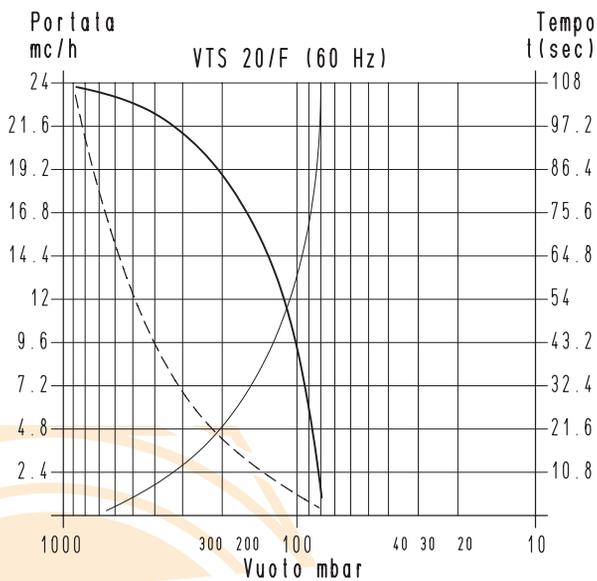
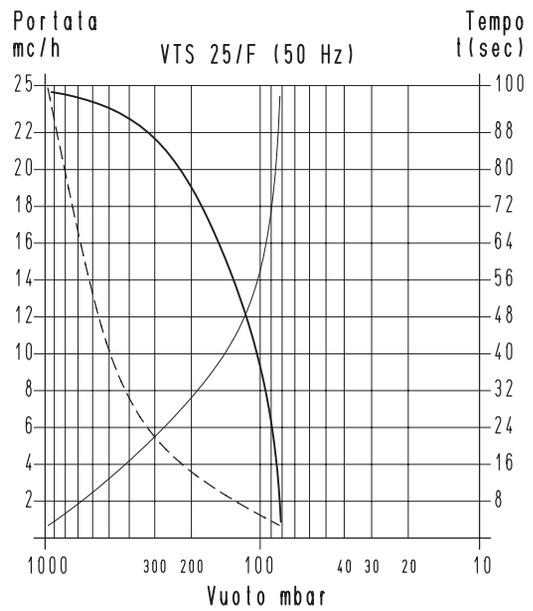
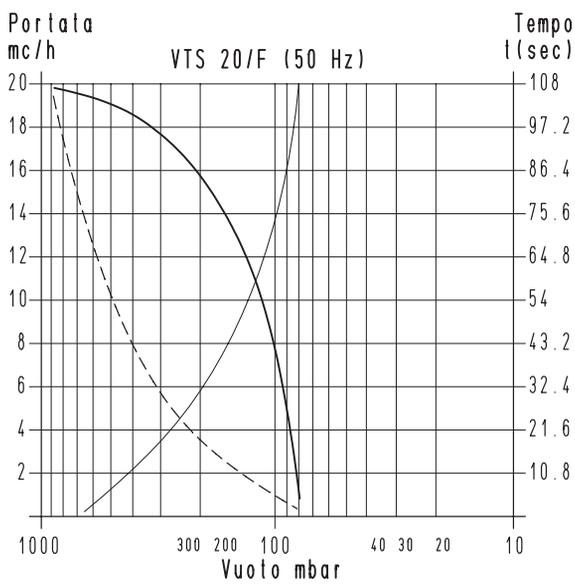
7.59



7



POMPE PER VUOTO A SECCO VTS 20/F e 25/F



Per i tempi di svuotamento di un volume V_v applicare la formula $t = \frac{t \times V_v}{100}$

- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 bar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

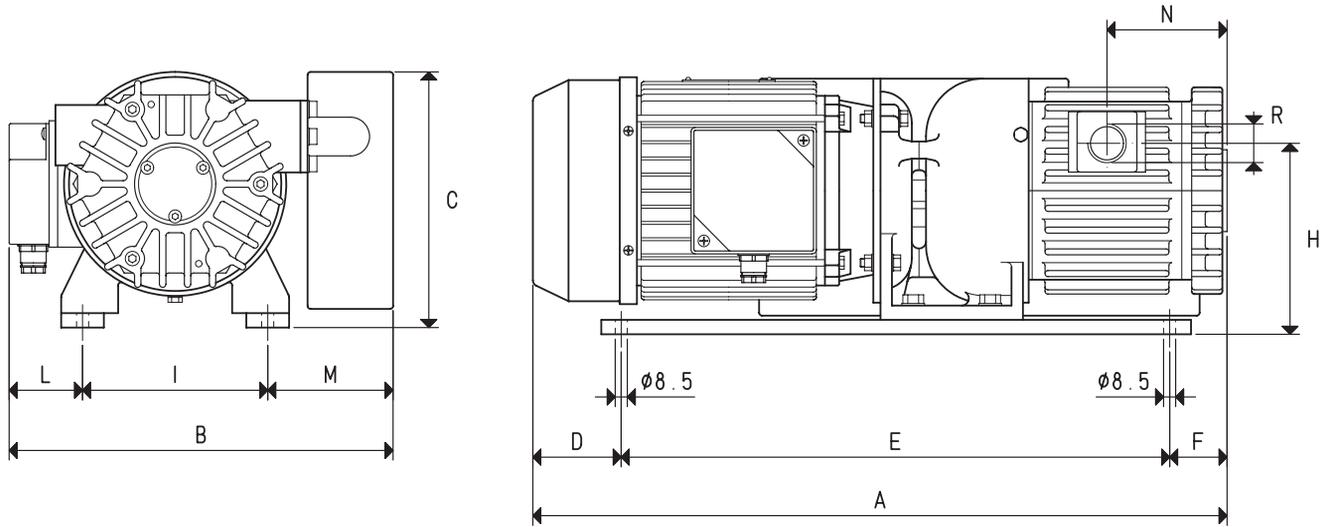
- V_v : volume da svuotare (mc)
- t : tempo da calcolare (sec)
- t : tempo ricavato in tabella (sec)

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

7.60



POMPE PER VUOTO A SECCO VTS 20/F e 25/F



Art.	VTS 20/F		VTS 25/F	
	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Frequenza	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Portata	20.0	24.0	25.0	30.0
Pressione finale	80		80	
Esecuzione motore	3~	275/480±10%	3~	275/480±10%
Volt	230±10%		230±10%	
Potenza motore	0.88	1.05	0.88	1.05
Kw	0.88	1.05	0.88	1.05
Protezione motore	IP 54		IP 54	
Velocità di rotazione	1450	1740	1450	1740
Forma motore	Speciale		Speciale	
Grandezza motore	80		80	
Livello di rumorosità	65	67	65	67
Peso max	27.4		28.1	
Kg	27.9		28.6	
A	428		428	
B	260		260	
C	187		187	
D	24		24	
E	340		385	
F	64		19	
H	133		133	
I	130		130	
L	55		55	
M	75		75	
N	73		73	
R	Ø gas	G1/2"	Ø gas	G3/4"
Accessori e ricambi				
N°6 palette in grafite	art.	00 VTS 20F 10	art.	00 VTS 25F 10
Disco in grafite anteriore	art.	00 VTS 10F 21	art.	00 VTS 10F 21
Disco in grafite posteriore	art.	00 VTS 10F 21	art.	00 VTS 10F 21
Kit guarnizioni	art.	00 KIT VTS 20F	art.	00 KIT VTS 25F
Valvola di ritegno	art.	10 03 10	art.	10 04 10
Filtro di aspirazione	art.	FB 20/FC 20	art.	FB 25/FC 25

N.B.: Aggiungendo all'articolo la lettera M, la pompa viene fornita con motore elettrico monofase (Esempio: VTS 20/F M).

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6}$ = $\frac{Kg}{0.4536}$

cfm= mc/h x 0.588; inch Hg= mbar x 0.0295; psi= bar x 14.6

7.61



7



POMPE PER VUOTO A SECCO VTS 10/FG ÷ 35/FG

Sono pompe per vuoto a palette rotative, senza lubrificazione, con una capacità d'aspirazione di 10, 15, 20, 25, 30 e 35 mc/h. La particolare conformazione della camera di lavoro dello statore e la grafite speciale con cui sono realizzate le palette e le flange di chiusura consentono a queste pompe di funzionare senza l'impiego di lubrificante.

Il rotore della pompa è calettato su un proprio albero ed è supportato da cuscinetti indipendenti, alloggiati nelle due flange di chiusura della pompa.

Pompa e motore elettrico sono così due unità indipendenti, fissate ad un apposito supporto, collegate tra loro tramite un giunto di trasmissione elastico.

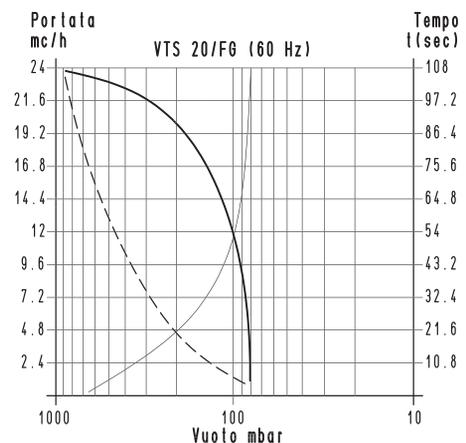
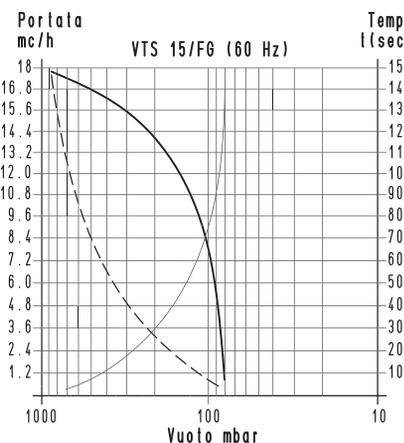
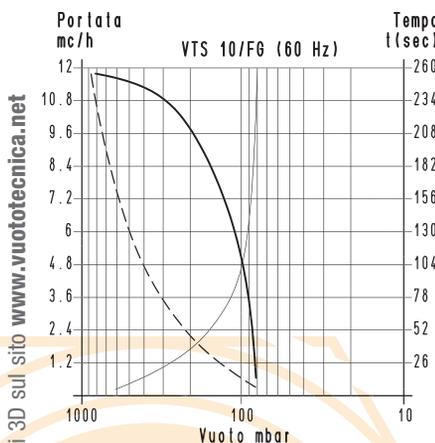
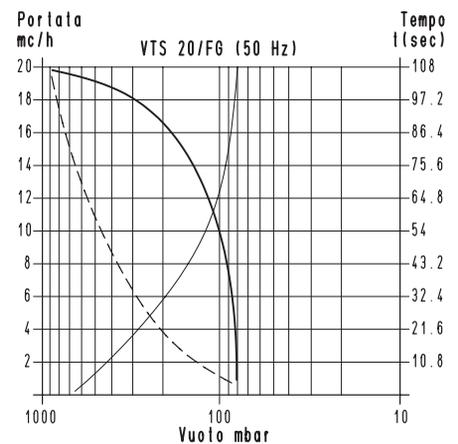
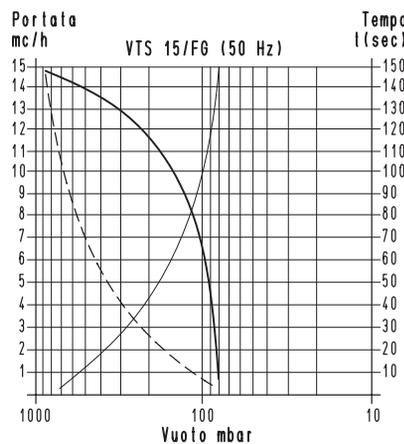
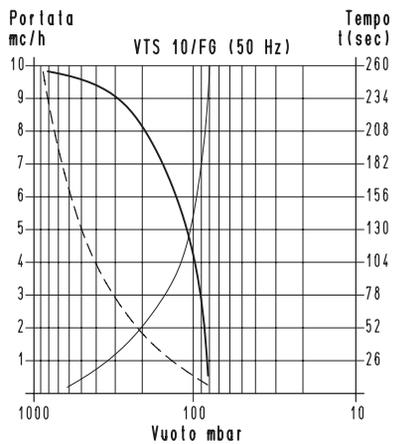
Questa conformazione consente l'impiego di motori elettrici standard, nella forma e grandezza indicate in tabella.

Il raffreddamento della pompa è del tipo superficiale; il calore viene disperso dalla superficie esterna, appositamente alettata, da una ventola radiale posta tra il motore e la pompa.

Sullo scarico della pompa è installato un filtro con funzione di silenziatore.

Sull'aspirazione è consigliata l'installazione di un filtro, idoneo a trattenere eventuali impurità aspirate. L'impiego di queste pompe è sconsigliato quando il fluido da aspirare contiene vapori o condense d'acqua o d'olio.

Le pompe con portate fino a 20 mc/h sono fornibili anche con motori elettrici monofase.



Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

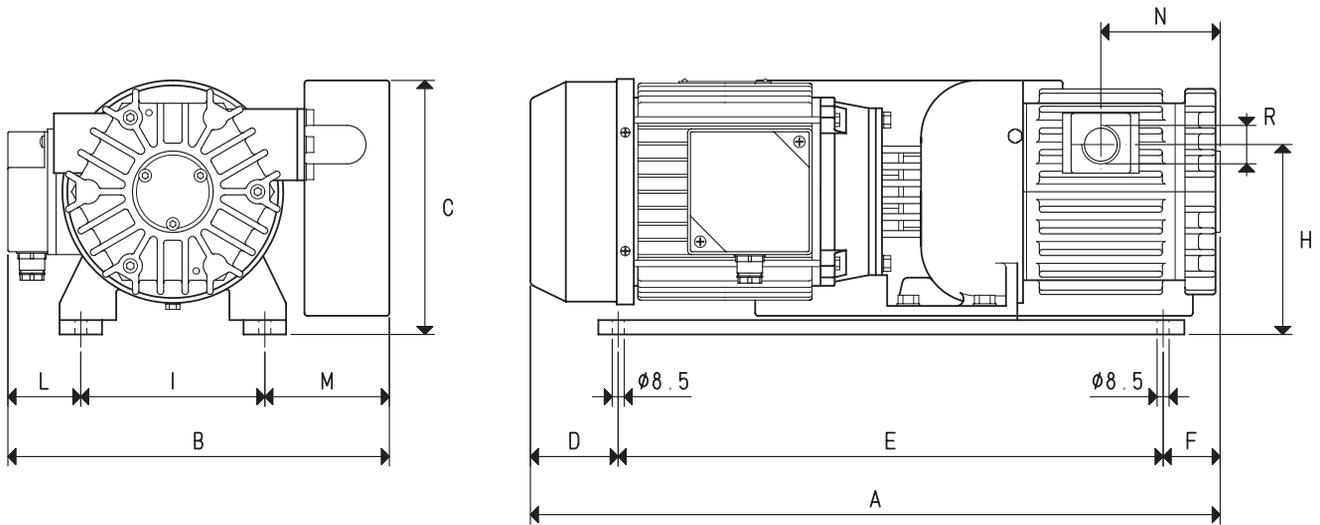
Per i tempi di svuotamento di un volume V1 applicare la formula $t1 = \frac{t \times V1}{100}$

- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 bar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V1: volume da svuotare (l)
- t1: tempo da calcolare (sec)
- t: tempo ricavato in tabella (sec)



POMPE PER VUOTO A SECCO VTS 10/FG, 15/FG e 20/FG



Art.	VTS 10/FG		VTS 15/FG		VTS 20/FG			
	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz		
Frequenza	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz		
Portata	m³/h		10.0	12.0	15.0	18.0	20.0	24.0
Pressione finale	mbar ass.		80		80		80	
Esecuzione motore	3~		230/400±10%	275/480±10%	230/400±10%	275/480±10%	230/400±10%	275/480±10%
Volt			230±10%		230±10%		230±10%	
Potenza motore	3~		0.55	0.66	0.55	0.66	0.88	1.05
Kw	1~		0.55	0.66	0.55	0.66	0.88	1.05
Protezione motore	IP		54		54		54	
Velocità di rotazione	g/min⁻¹		1450	1740	1450	1740	1450	1740
Forma motore			B14		B14		B14	
Grandezza motore			80		80		80	
Livello di rumorosità	dB(A)		64	66	65	67	65	67
Peso max	3~		22.0		24.0		27.3	
Kg	1~		22.4		24.4		27.8	
A			430		450		470	
B			265		265		265	
C			170		170		170	
D			65		65		65	
E			340		340		340	
F			25		45		65	
H			133		133		133	
I			130		130		130	
L			55		55		55	
M			80		80		80	
N			73		83		93	
R	Ø gas		G1/2"		G1/2"		G1/2"	
Accessori e ricambi								
N°6 palette in grafite	art.		00 VTS 10FG 10		00 VTS 15FG 10		00 VTS 20FG 10	
Disco in grafite anteriore	art.		00 VTS 10FG 17		00 VTS 15FG 17		00 VTS 20FG 17	
Disco in grafite posteriore	art.		00 VTS 10FG 26		00 VTS 15FG 26		00 VTS 20FG 26	
Kit guarnizioni	art.		00 KIT VTS 10FG		00 KIT VTS 15FG		00 KIT VTS 20FG	
Valvola di ritegno	art.		10 03 10		10 03 10		10 03 10	
Filtro di aspirazione	art.		FB 20/FC 20		FB 20/FC 20		FB 20/FC 20	

N.B.: Aggiungendo all'articolo la lettera M, la pompa viene fornita con motore elettrico monofase (Esempio: VTS 10/FG M).

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6}$ = $\frac{\text{Kg}}{0.4536}$

cfm= mc/h x 0.588; inch Hg= mbar x 0.0295; psi= bar x 14.6

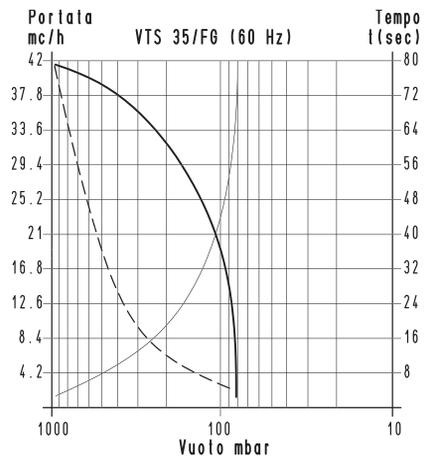
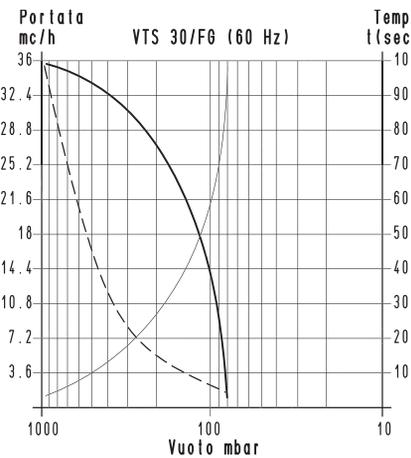
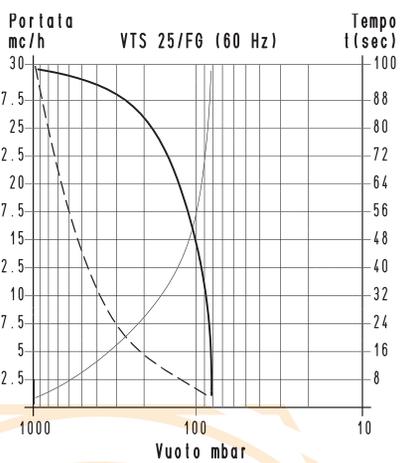
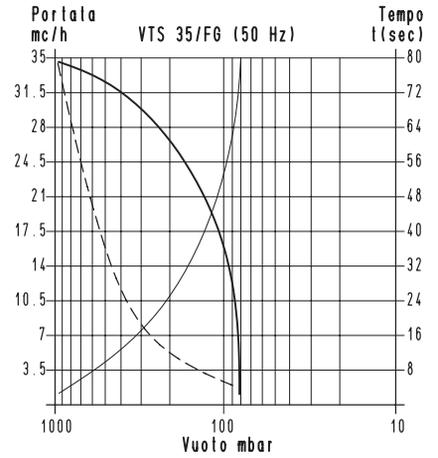
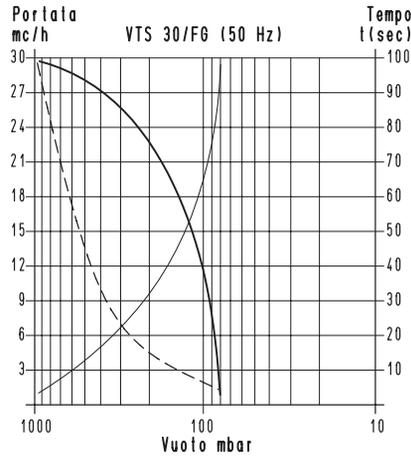
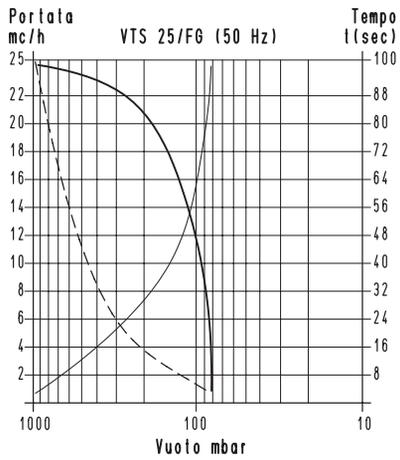
7.63



7



POMPE PER VUOTO VTS 25/FG, 30/FG e 35/FG



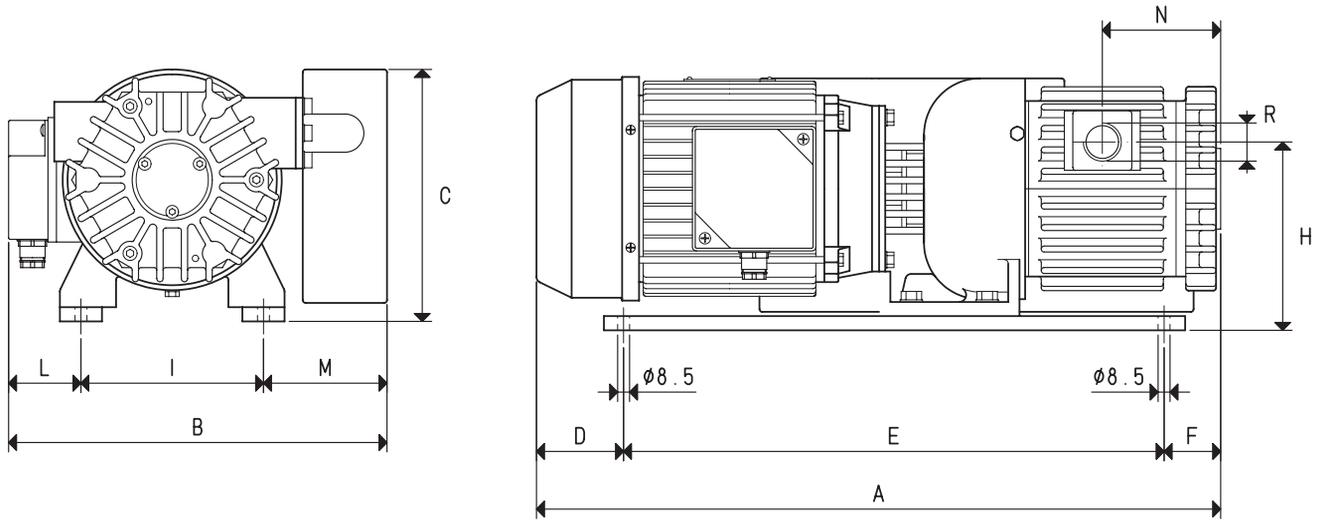
Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

Per i tempi di svuotamento di un volume V_v , applicare la formula $t_1 = \frac{t \times V_v}{100}$

- Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di aspirazione)
- - - Curva relativa alla portata (riferita alla pressione di 1013 bar)
- Curva relativa al tempo di svuotamento di un volume di 100 litri

- V_v : volume da svuotare (mc)
- t_1 : tempo da calcolare (sec)
- t : tempo ricavato in tabella (sec)

POMPE PER VUOTO A SECCO VTS 25/FG, 30/FG e 35/FG



Art.	VTS 25/FG		VTS 30/FG		VTS 35/FG		
	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	
Frequenza	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	
Portata	m ³ /h	25.0	30.0	30.0	36.0	42.0	
Pressione finale	mbar ass.	80	80	80	80	80	
Esecuzione motore	3~	230/400±10%	275/480±10%	230/400±10%	275/480±10%	230/400±10%	275/480 ±10%
Volt							
Potenza motore	3~	0.88	1.05	1.00	1.20	1.00	1.20
Kw							
Protezione motore	IP	54	54	54	54	54	
Velocità di rotazione	g/min ⁻¹	1450	1740	1450	1740	1450	1740
Forma motore		B14	B14	B14	B14	B14	
Grandezza motore		80	80	80	80	80	
Livello di rumorosità	dB(A)	66	68	68	70	70	72
Peso max	3~	28.0	32.0	32.0	34.0	34.0	
Kg							
A		470	490	490	510	510	
B		265	265	265	265	265	
C		170	170	170	170	170	
D		65	65	65	65	65	
E		385	385	385	385	385	
F		20	40	40	60	60	
H		133	133	133	133	133	
I		130	130	130	130	130	
L		55	55	55	55	55	
M		80	80	80	80	80	
N		73	83	83	93	93	
R	Ø gas	G3/4"	G3/4"	G3/4"	G3/4"	G3/4"	
Accessori e ricambi							
N°6 palette in grafite	art.	00 VTS 25FG 10	00 VTS 30FG 10	00 VTS 30FG 10	00 VTS 35FG 10	00 VTS 35FG 10	
Disco in grafite anteriore	art.	00 VTS 25FG 17	00 VTS 30FG 18	00 VTS 30FG 18	00 VTS 35FG 18	00 VTS 35FG 18	
Disco in grafite posteriore	art.	00 VTS 25FG 26	00 VTS 30FG 27	00 VTS 30FG 27	00 VTS 35FG 27	00 VTS 35FG 27	
Kit guarnizioni	art.	00 KIT VTS 25FG	00 KIT VTS 30FG	00 KIT VTS 30FG	00 KIT VTS 35FG	00 KIT VTS 35FG	
Valvola di ritegno	art.	10 04 10	10 04 10	10 04 10	10 04 10	10 04 10	
Filtro di aspirazione	art.	FB 25/FC 25					

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ cfm= mc/h x 0.588; inch Hg= mbar x 0.0295; psi= bar x 14.6



ACCESSORI E RICAMBI PER POMPE PER VUOTO A SECCO

	Art.	Quantità	Per pompa art.
	Palette in grafite		
	00 VTS 02 10	4	VTS 2
	00 VTS 04 10	4	VTS 4
	00 VTS 06 CC 10	4	VTS 6 CC
	00 VTS 06 10	6	VTS 6
	00 VTS 10 10	6	VTS 10
	00 VTS 10F 10	6	VTS 10/F
	00 VTS 15F 10	6	VTS 15/F
	00 VTS 20F 10	6	VTS 20/F
	00 VTS 25F 10	6	VTS 25/F
	00 VTS 10FG 10	6	VTS 10/FG
	00 VTS 15FG 10	6	VTS 15/FG
	00 VTS 20FG 10	6	VTS 20/FG
	00 VTS 25FG 10	6	VTS 25/FG
	00 VTS 30FG 10	6	VTS 30/FG
	00 VTS 35FG 10	6	VTS 35/FG
Disco in grafite con foro	00 VTS 02 12	1	VTS 2 VTS 4
Disco in grafite senza foro	00 VTS 02 16	1	VTS 2 VTS 4
Disco in grafite anteriore	00 VTS 06 08	1	VTS 6
	00 VTS 10 12	1	VTS 10
	00 VTS 10F 21	1	VTS 10/F VTS 15/F VTS 20/F VTS 25/F
	00 VTS 10FG 17	1	VTS 10/FG
	00 VTS 15FG 17	1	VTS 15/FG
	00 VTS 20FG 17	1	VTS 20/FG
	00 VTS 25FG 17	1	VTS 25/FG
	00 VTS 30FG 18	1	VTS 30/FG
	00 VTS 35FG 18	1	VTS 35/FG
Disco in grafite posteriore	00 VTS 06 13	1	VTS 6
	00 VTS 10 19	1	VTS 10
	00 VTS 10F 21	1	VTS 10/F VTS 15/F VTS 20/F VTS 25/F
	00 VTS 10FG 26	1	VTS 10/FG
	00 VTS 15FG 26	1	VTS 15/FG
	00 VTS 20FG 26	1	VTS 20/FG
	00 VTS 25FG 26	1	VTS 25/FG
	00 VTS 30FG 27	1	VTS 30/FG
	00 VTS 35FG 27	1	VTS 35/FG
Kit di guarnizioni	00 KIT VTS 02	1	VTS 2
	00 KIT VTS 04	1	VTS 4
	00 KIT VTS 06 CC	1	VTS 6 CC
	00 KIT VTS 06	1	VTS 6
	00 KIT VTS 10	1	VTS 10

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net



ACCESSORI E RICAMBI PER POMPE PER VUOTO A SECCO

Art.	Quantità	Per pompa art.	
00 KIT VTS 10F	1	VTS 10/F	
00 KIT VTS 15F	1	VTS 15/F	
00 KIT VTS 20F	1	VTS 20/F	
00 KIT VTS 25F	1	VTS 25/F	
00 KIT VTS 10FG	1	VTS 10/FG	
00 KIT VTS 15FG	1	VTS 15/FG	
00 KIT VTS 20FG	1	VTS 20/FG	
00 KIT VTS 25FG	1	VTS 25/FG	
00 KIT VTS 30FG	1	VTS 30/FG	
00 KIT VTS 35FG	1	VTS 35/FG	
Valvole di ritegno			
10 01 15	1	VTS 2 VTS 4 VTS 6 CC VTS 6	
	10 02 10	1	VTS 10
	10 03 10	1	VTS 10/F VTS 15/F VTS 20/F
	10 04 10	1	VTS 10/FG VTS 15 /FG VTS 20/FG VTS 25/F VTS 25/FG VTS 30/FG VTS 35/FG
Filtri d'aspirazione			
FB 5	1	VTS 2 VTS 4 VTS 6 CC VTS 6	
	FB 10	1	VTS 10
	FB 20	1	VTS 10/F VTS 15/F VTS 20/F VTS 10/FG VTS 15/FG VTS 20/FG
	FB 25	1	VTS 25/F VTS 25/FG VTS 30/FG VTS 35/FG
FC 10	1	VTS 10	
FC 20	1	VTS 10/F VTS 15/F VTS 20/F	
	FC 25	1	VTS 10/FG VTS 15/FG VTS 20/FG VTS 25/F VTS 25/FG VTS 30/FG VTS 35/FG



MINIDEPRESSORI - GENERALITÀ

I minidepressori sono delle piccole unità autonome atte alla produzione di vuoto, caratterizzati dalle loro ridotte dimensioni.

Sono costituiti da:

- *Un piccolo serbatoio in lamiera d'acciaio saldata, a perfetta tenuta di vuoto.*
- *Una pompa per vuoto a palette rotative di piccola portata, a secco o lubrificata.*
- *Un vacuostato mini per la regolazione del massimo grado di vuoto.*
- *Un vuotometro per la lettura diretta del grado di vuoto.*
- *Un'apparecchiatura elettrica di comando, racchiusa in apposita cassetta protetta.*
- *Una valvola manuale per l'intercettazione del vuoto.*
- *Un rubinetto per lo scarico della condensa.*

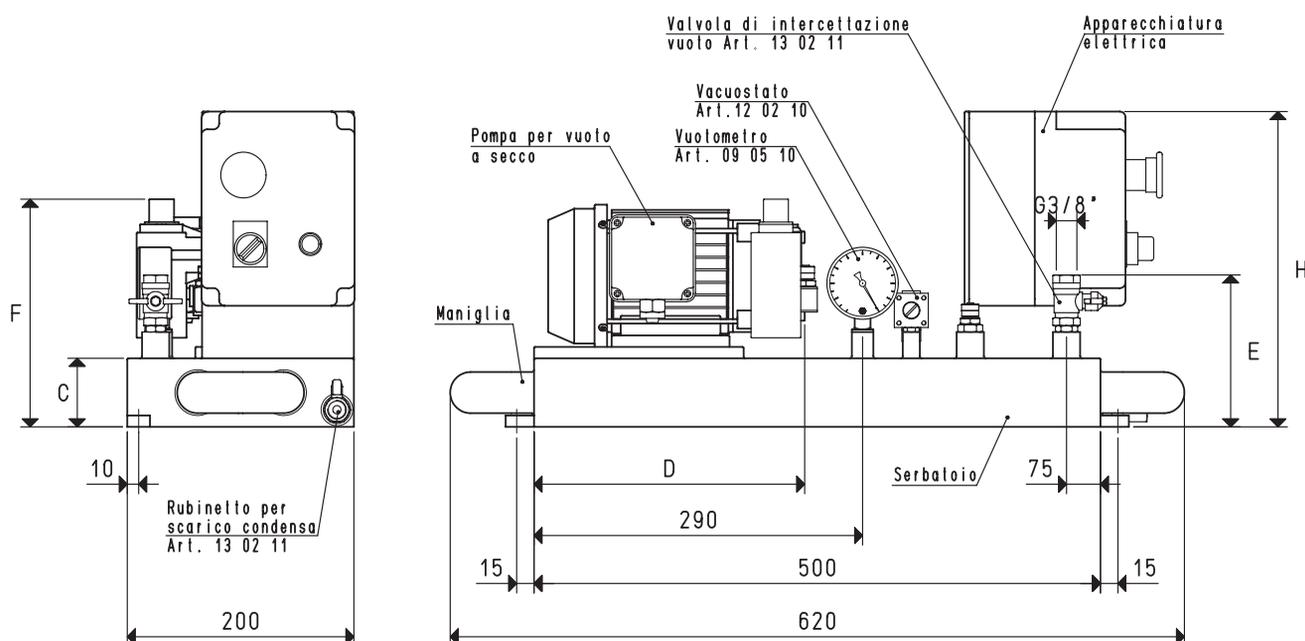
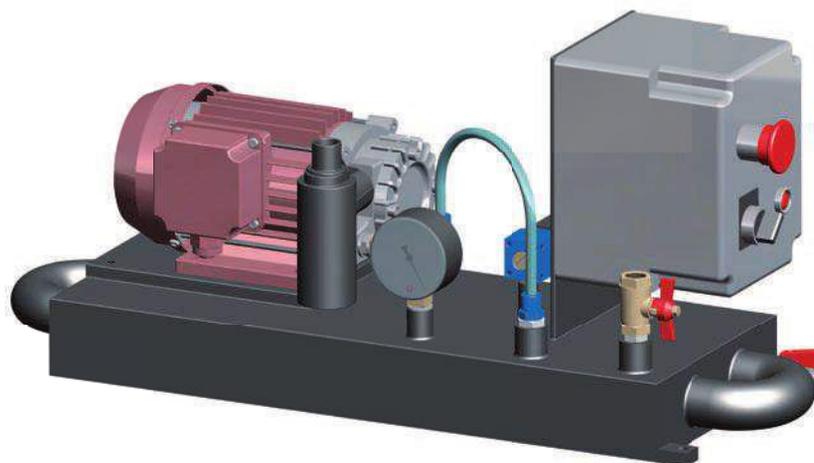
Il mantenimento del grado di vuoto nel serbatoio, preimpostato con il vacuostato mini, è completamente automatico.

I minidepressori possono essere forniti anche con motori elettrici monofase o in C.C. e sono adatti ad attrezzare piccole unità di lavoro, fisse o mobili, che necessitano di vuoto, quali:

- *Carrelli con ventose per il fissaggio e il trasporto di vetri e cristalli.*
- *Sistemi di staffaggio a depressione per la manutenzione degli sci, per la lavorazione del marmo, per la lucidatura di oggetti in rame, peltro o argento, ecc.*
- *Paranchi a ventose per il sollevamento di televisori ed elettrodomestici, per l'installazione di vetri nei serramenti, per la posa di piastrelle in ceramica, per l'alimentazione di lamiere alle presse, ecc.*



MINIDEPRESSORI DO 06 ... e DO 10 ...



7

Art.	Serbatoio Litri	Pompa Mod.	Esecuzione motore Volt	Apparecchiatura elettrica art.	C	D	E	F	H	Peso Kg	Accessori Filtro art.
DO 06 VTS 2	6	VTS 2	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 92	60	220	135	181	230	14.8	FB 10 / FC 10
DO 06 VTS 2 M	6	VTS 2 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 90	60	220	135	181	230	15.0	FB 10 / FC 10
DO 06 VTS 4	6	VTS 4	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 92	60	253	135	191	230	16.3	FB 10 / FC 10
DO 06 VTS 4 M	6	VTS 4 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 90	60	253	135	191	230	16.5	FB 10 / FC 10
DO 06 VTS 6	6	VTS 6	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 92	60	270	135	216	230	21.3	FB 10 / FC 10
DO 06 VTS 6 M	6	VTS 6 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 90	60	270	135	216	230	21.5	FB 10 / FC 10
DO 06 VTS 6 CC	6	VTS 6 CC	= 24-CC	DO 06 93	60	290	135	253	230	18.8	FB 10 / FC 10
DO 10 VTS 2	10	VTS 2	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 92	100	220	175	221	270	19.0	FB 10 / FC 10
DO 10 VTS 2 M	10	VTS 2 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 90	100	220	175	221	270	19.2	FB 10 / FC 10
DO 10 VTS 4	10	VTS 4	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 92	100	253	175	231	270	20.5	FB 10 / FC 10
DO 10 VTS 4 M	10	VTS 4 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 90	100	253	175	231	270	20.7	FB 10 / FC 10
DO 10 VTS 6	10	VTS 6	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 92	100	270	175	256	270	25.5	FB 10 / FC 10
DO 10 VTS 6 M	10	VTS 6 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 90	100	270	175	256	270	25.7	FB 10 / FC 10
DO 10 VTS 6 CC	10	VTS 6 CC	= 24-CC	DO 06 93	100	290	175	293	270	21.2	FB 10 / FC 10

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6}$ = $\frac{Kg}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117

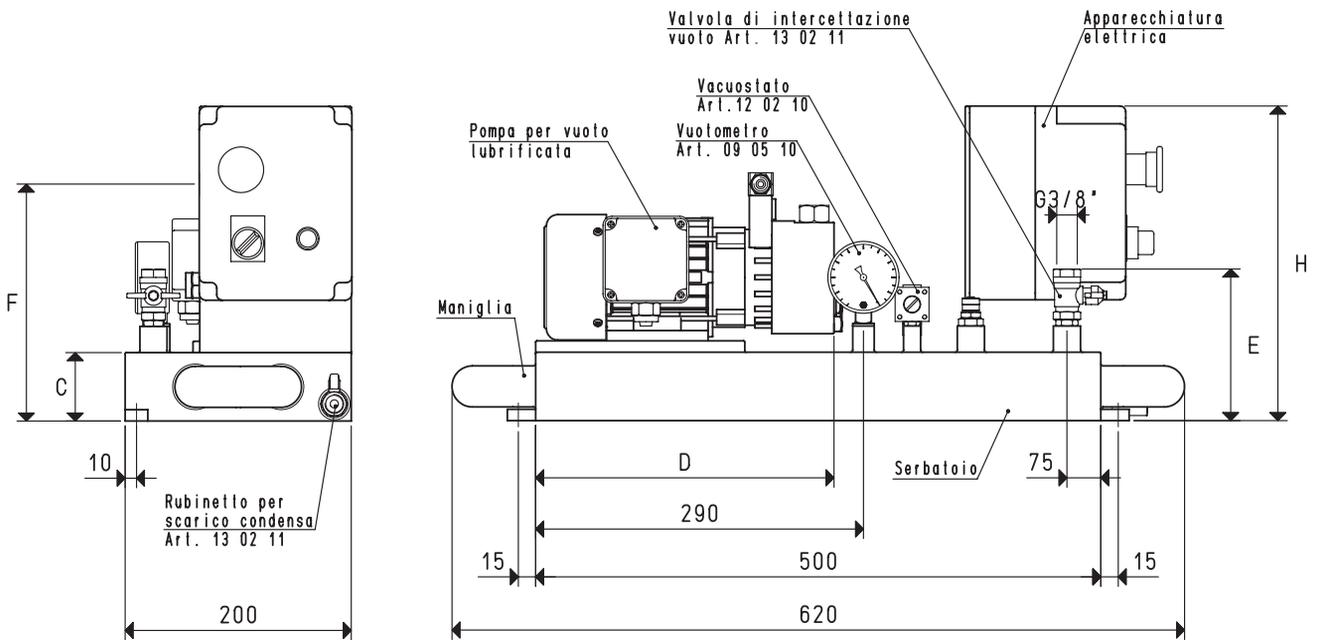
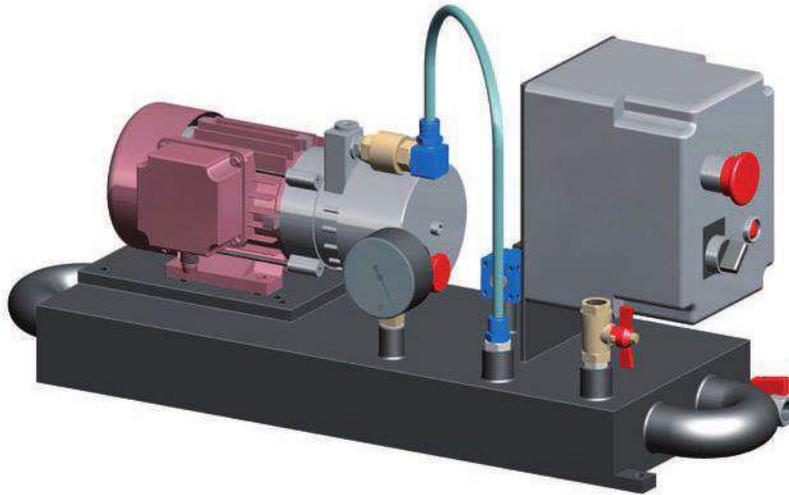
7.69



7



MINIDEPRESSORI D0 06 ... e D0 10 ...



Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

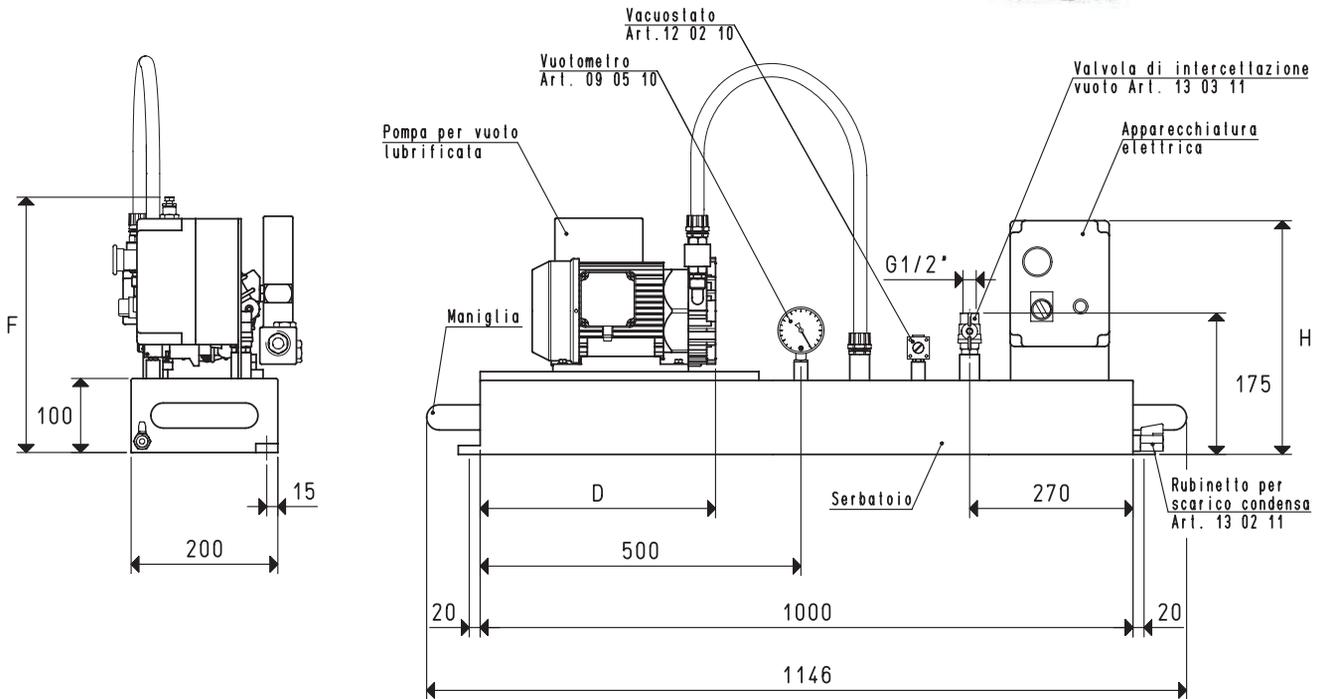
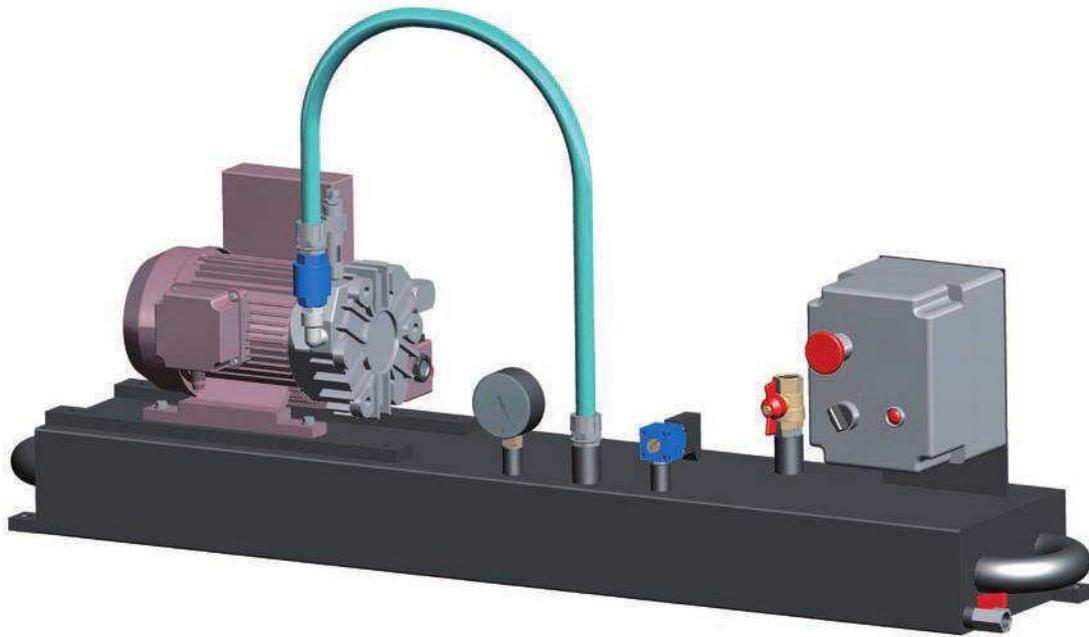
Art.	Serbatoio	Pompa	Esecuzione motore	Apparecchiatura elettrica	C	D	E	F	H	Peso	Accessori
	Litri	Mod.	Volt	art.						Kg	Filtro art.
DO 06 VTL 2	6	VTL 2	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 92	60	300	135	198	230	15.2	FB 10 / FC 10
DO 06 VTL 2 M	6	VTL 2 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 90	60	300	135	198	230	15.5	FB 10 / FC 10
DO 06 VTL 4	6	VTL 4	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 92	60	330	135	198	230	16.8	FB 10 / FC 10
DO 06 VTL 4 M	6	VTL 4 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 90	60	330	135	198	230	17.0	FB 10 / FC 10
DO 06 VTL 5	6	VTL 5	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 92	60	260	135	310	230	24.0	FB 10 / FC 10
DO 06 VTL 5 M	6	VTL 5 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 90	60	260	135	310	230	24.5	FB 10 / FC 10
DO 06 VTL 6 CC	6	VTL 6 CC	= 24-CC	DO 06 93	60	290	135	260	230	19.8	FB 10 / FC 10
DO 10 VTL 2	10	VTL 2	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 92	100	300	175	238	270	19.4	FB 10 / FC 10
DO 10 VTL 2 M	10	VTL 2 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 90	100	300	175	238	270	19.7	FB 10 / FC 10
DO 10 VTL 4	10	VTL 4	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 92	100	330	175	238	270	21.0	FB 10 / FC 10
DO 10 VTL 4 M	10	VTL 4 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 90	100	330	175	238	270	21.2	FB 10 / FC 10
DO 10 VTL 5	10	VTL 5	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 92	100	260	175	350	270	28.2	FB 10 / FC 10
DO 10 VTL 5 M	10	VTL 5 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 90	100	260	175	350	270	28.7	FB 10 / FC 10
DO 10 VTL 6 CC	10	VTL 6 CC	= 24-CC	DO 06 93	100	290	175	260	270	24.0	FB 10 / FC 10

7.70

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117





7

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

Art.	Serbatoio Litri	Pompa Mod.	Esecuzione motore Volt	Apparecchiatura elettrica art.	D	F	H	Peso Kg	Accessori Filtro art.
DO 20 VTL 5	20	VTL 5	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 92	320	345	270	38.5	FB 20 / FC 20
DO 20 VTL 5 M	20	VTL 5 M	1 ~ 230/50Hz	DO 06 90	320	345	270	39.0	FB 20 / FC 20
DO 20 VTL 6 CC	20	VTL 6 CC	= 24-CC	DO 06 93	400	295	270	34.3	FB 20 / FC 20
DO 20 VTL 10	20	VTL 10	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 92	352	345	270	44.5	FB 20 / FC 20
DO 20 VTL 10 M	20	VTL 10 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 90	352	345	270	45.0	FB 20 / FC 20
DO 20 VTL 10/F	20	VTL 10/F	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 92	390	360	270	49.0	FB 20 / FC 20
DO 20 VTL 10/F M	20	VTL 10/F M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 90	390	360	270	49.5	FB 20 / FC 20
DO 20 VTL 15/F	20	VTL 15/F	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 92	410	360	270	51.0	FB 20 / FC 20
DO 20 VTL 15/F M	20	VTL 15/F M	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 90	410	360	270	51.5	FB 20 / FC 20
DO 20 VTL 20/F	20	VTL 20/F	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 92	430	360	270	54.0	FB 20 / FC 20
DO 20 VTL 20/F M	20	VTL 20/F M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 90	430	360	270	54.5	FB 20 / FC 20
DO 20 MV 20	20	MV 20	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 92	430	315	270	45.5	FB 20 / FC 20
DO 20 MV 20 M	20	MV 20 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 90	430	315	270	46.0	FB 20 / FC 20

N.B.: La pompa MV 20 è dotata, di serie, del filtro FC 20 sull'aspirazione.

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117

DEPRESSORI ORIZZONTALI - GENERALITÀ

Costruiti di serie in varie capacità e portate, sono costituiti da:

- Un serbatoio orizzontale in lamiera d'acciaio saldata a perfetta tenuta di vuoto.
- Una pompa per vuoto a palette rotative, da scegliersi in base alla capacità d'aspirazione ed il grado di vuoto richiesti.
- Un vacuostato per la regolazione del grado di vuoto entro il quale operare.
- Un vuotometro per la lettura diretta del grado di vuoto nel serbatoio.
- Un'apparecchiatura elettrica di comando, racchiusa in apposita cassetta protetta in plastica, per i serbatoi da 25 e 50 litri e metallica a tenuta stagna, per i serbatoi da 100 litri in su.
- Una valvola manuale per l'intercettazione del vuoto.
- Un rubinetto per lo scarico della condensa.

Il mantenimento del grado di vuoto nel serbatoio, preimpostato con il vacuostato, è completamente automatico. Il funzionamento della pompa può essere in continuo o in automatico, a scelta dell'utente.

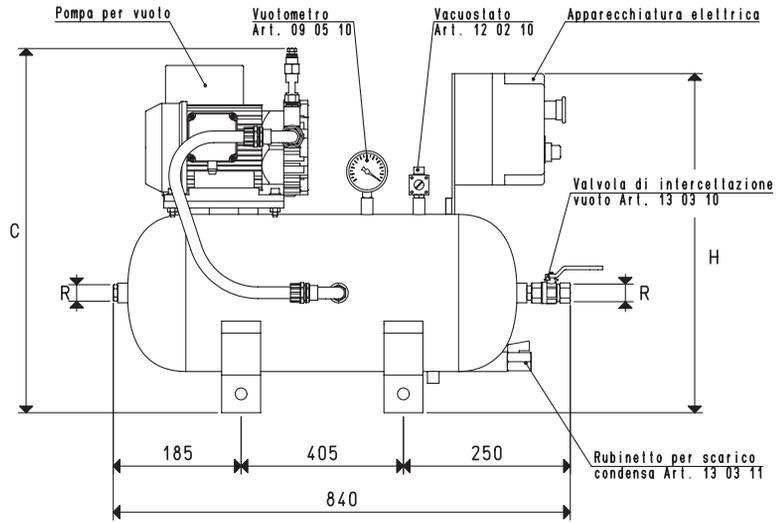
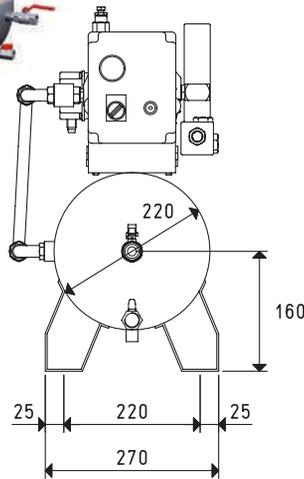
I depressori vengono normalmente impiegati per la movimentazione con ventose, di carichi particolarmente pesanti o di valore, poiché in mancanza di corrente elettrica consentono alle ventose di rimanere in presa ancora per un certo tempo, variabile secondo la capacità del serbatoio.

Sono anche consigliati per l'allacciamento di più macchine utilizzatrici, per centralizzare il vuoto.

Per il consumo energetico, l'uso del depressore risulta particolarmente vantaggioso in entrambi i casi, poiché la pompa entra in funzione solo quando è richiesto il vuoto dalla macchina utilizzatrice.

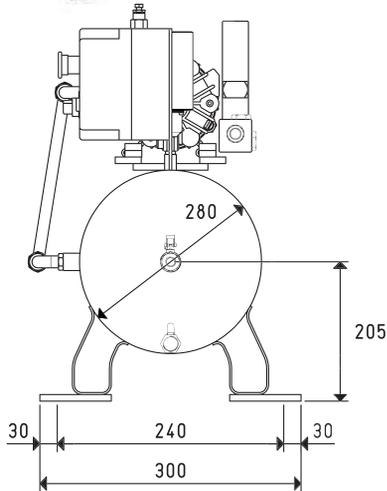


DEPRESSORI ORIZZONTALI DO 25 ...

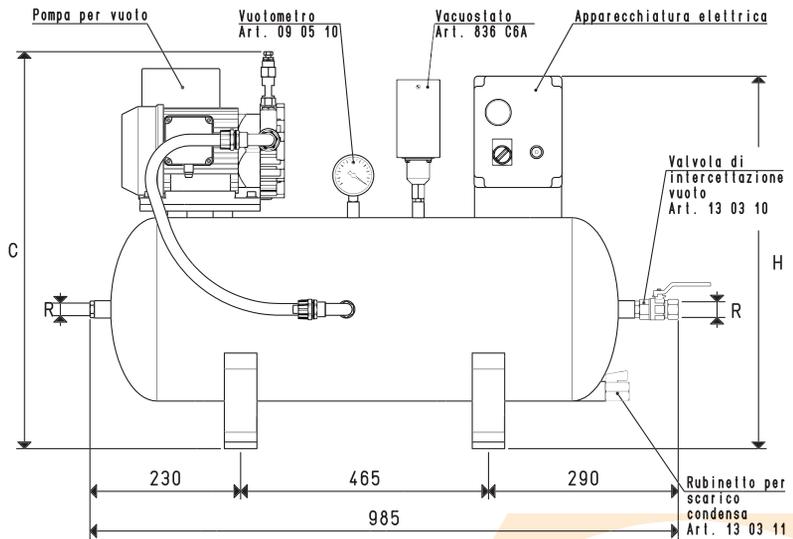


Art.	Serbatoio Litri	Pompa Mod.	Esecuzione motore Volt	Apparecchiatura elettrica art.	C	H	R	Peso Kg	Accessori Filtro art.
DO 25 VTL 5	25	VTL 5	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 92	540	450	G1/2"	33.5	FB 20 / FC 20
DO 25 VTL 5 M	25	VTL 5 M	1 ~ 230/50Hz	DO 06 90	540	450	G1/2"	34.0	FB 20 / FC 20
DO 25 VTL 6 CC	25	VTL 6 CC	= 24-CC	DO 06 93	480	450	G1/2"	29.3	FB 20 / FC 20
DO 25 VTL 10	25	VTL 10	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 92	540	450	G1/2"	39.5	FB 20 / FC 20
DO 25 VTL 10 M	25	VTL 10 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 90	540	450	G1/2"	40.0	FB 20 / FC 20

N.B. Aggiungendo all'articolo le lettere SR, il depressore viene fornito con ruote per consentirne la mobilità (Esempio: DO 25 VTL 10 SR).



DEPRESSORI ORIZZONTALI DO 50 ...



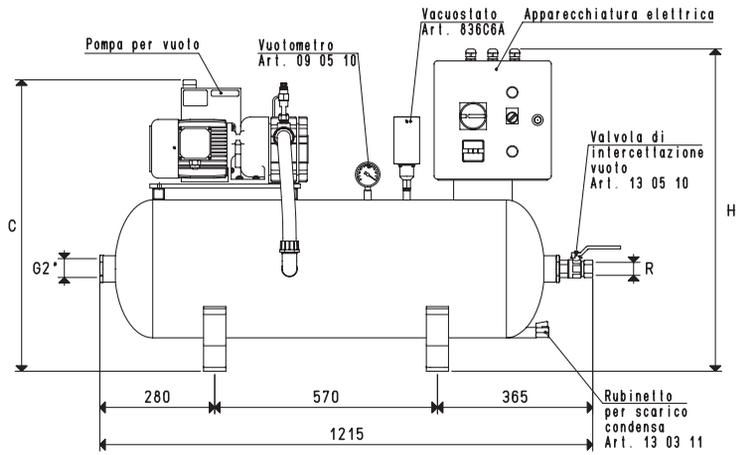
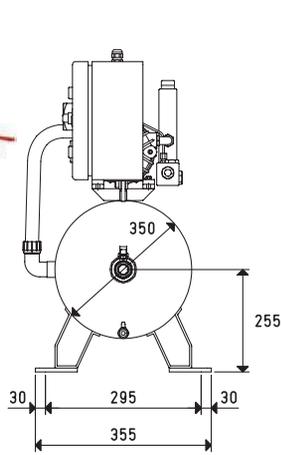
Art.	Serbatoio Litri	Pompa Mod.	Esecuzione motore Volt	Apparecchiatura elettrica art.	C	H	R	Peso Kg	Accessori Filtro art.
DO 50 VTL 5	50	VTL 5	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 92	620	530	G1/2"	39.3	FB 20 / FC 20
DO 50 VTL 5 M	50	VTL 5 M	1 ~ 230/50Hz	DO 06 90	620	530	G1/2"	39.8	FB 20 / FC 20
DO 50 VTL 6 CC	50	VTL 6 CC	= 24-CC	DO 06 93	570	530	G1/2"	35.1	FB 20 / FC 20
DO 50 VTL 10	50	VTL 10	3 ~ 230/400-50Hz	DO 06 92	620	530	G1/2"	45.3	FB 20 / FC 20
DO 50 VTL 10 M	50	VTL 10 M	1 ~ 230-50Hz	DO 06 90	620	530	G1/2"	45.8	FB 20 / FC 20

N.B. Aggiungendo all'articolo le lettere SR, il depressore viene fornito con ruote per consentirne la mobilità (Esempio: DO 50 VTL 10 SR).

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net



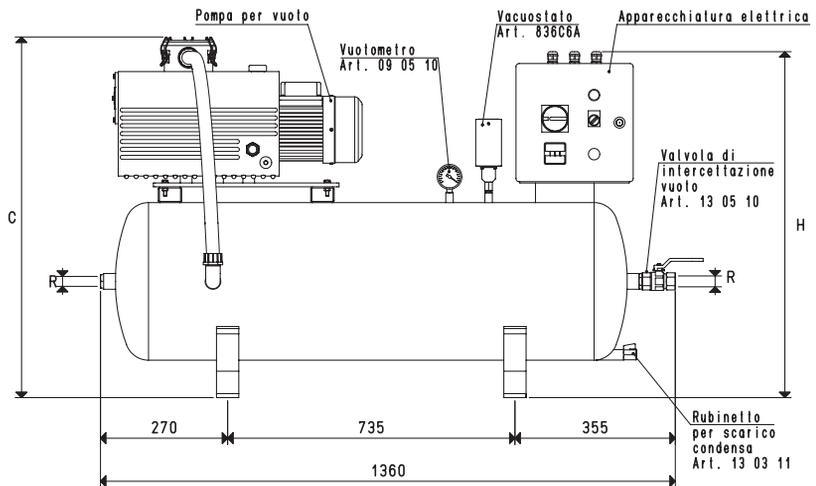
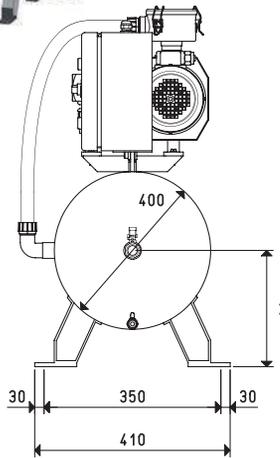
DEPRESSORI ORIZZONTALI DO 100 ...



Art.	Serbatoio Litri	Pompa Mod.	Esecuzione motore Volt	Apparecchiatura elettrica art.	C	H	R	Peso Kg	Accessori Filtro art.
DO 100 VTL 10/F	100	VTL 10/F	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 90	710	800	G1"	66.7	FB 30 / FC 30
DO 100 VTL 10/F M	100	VTL 10/F M	1 ~ 230/50Hz	DO 100 89	710	800	G1"	68.2	FB 30 / FC 30
DO 100 VTL 15/F	100	VTL 15/F	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 90	710	800	G1"	68.7	FB 30 / FC 30
DO 100 VTL 15/F M	100	VTL 15/F M	1 ~ 230-50Hz	DO 100 89	710	800	G1"	70.2	FB 30 / FC 30
DO 100 VTL 20/F	100	VTL 20/F	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 90	710	800	G1"	71.7	FB 30 / FC 30
DO 100 VTL 20/F M	100	VTL 20/F M	1 ~ 230-50Hz	DO 100 89	710	800	G1"	73.2	FB 30 / FC 30
DO 100 MV 20	100	MV 20	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 90	681	800	G1"	62.2	FB 30 / FC 30
DO 100 MV 20 M	100	MV 20 M	1 ~ 230-50Hz	DO 100 89	681	800	G1"	64.7	FB 30 / FC 30

N.B. Aggiungendo all'articolo le lettere SR, il depressore viene fornito con ruote per consentirne la mobilità (Esempio: DO 100 VTL 15/F SR).

DEPRESSORI ORIZZONTALI DO 150 ...



Art.	Serbatoio Litri	Pompa Mod.	Esecuzione motore Volt	Apparecchiatura elettrica art.	C	H	R	Peso Kg	Accessori Filtro art.
DO 150 VTL 25/FG	150	VTL 25/FG	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 90	805	840	G1"	79.0	FB 30 / FC 30
DO 150 VTL 30/FG	150	VTL 30/FG	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 90	805	840	G1"	83.0	FB 30 / FC 30
DO 150 VTL 35/FG	150	VTL 35/FG	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 90	805	840	G1"	85.0	FB 30 / FC 30
DO 150 MV 40	150	MV 40	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 90	916	840	G1"	93.0	FB 30 / FC 30
DO 150 VTL 50/G1	150	VTL 50/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 90	880	840	G1"	102.0	FB 30 / FC 30
DO 150 MV 60	150	MV 60	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 90	916	840	G1"	101.0	FB 30 / FC 30
DO 150 VTL 75/G1	150	VTL 75/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 90	930	840	G1"	118.5	FB 30 / FC 30

N.B. Aggiungendo all'articolo le lettere SR, il depressore viene fornito con ruote per consentirne la mobilità (Esempio: DO 150 VTL 30/FG SR).

Tutte le pompe MV ... sono dotate, di serie, di un filtro FC ... adeguato alla grandezza della loro connessione d'aspirazione.

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

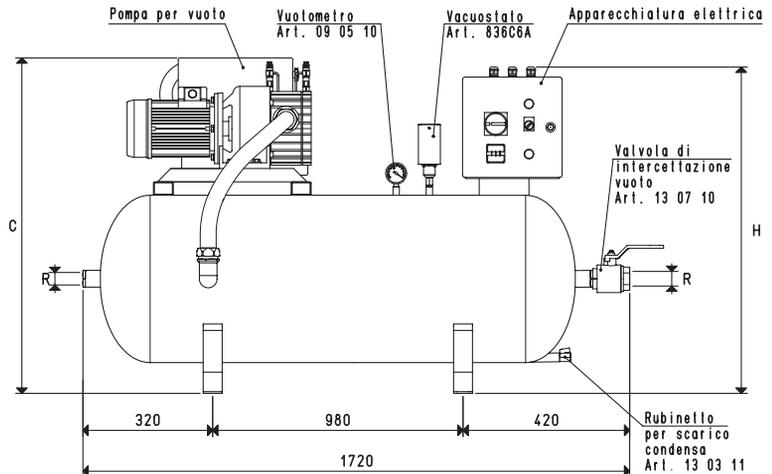
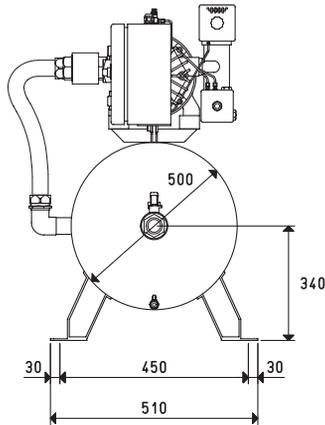
7.74

Rapporti di trasformazione: $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117

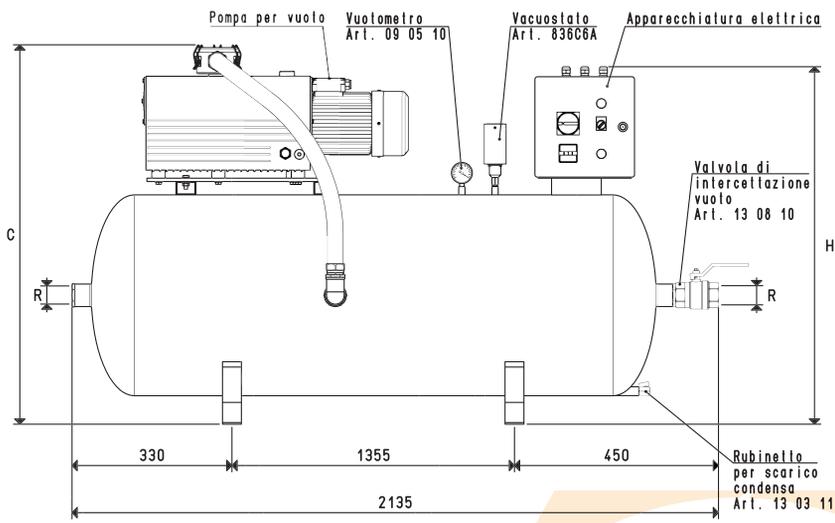
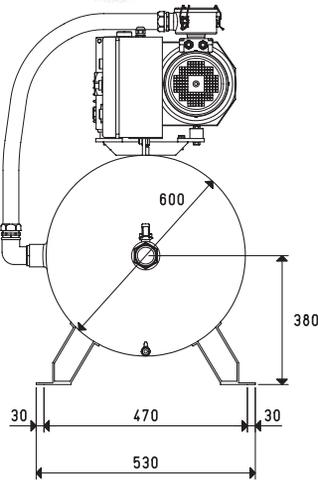


DEPRESSORI ORIZZONTALI DO 300 ...



Art.	Serbatoio	Pompa	Esecuzione motore	Apparecchiatura elettrica	C	H	R	Peso	Accessori
	Litri	Mod.	Volt	art.			Ø	Kg	Filtro art.
DO 300 MV 60	300	MV 60	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 90	940	940	G1"1/2	135.3	FB 50 / FC 50
DO 300 VTL 75/G1	300	VTL 75/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 90	1040	940	G1"1/2	153.3	FB 50 / FC 50
DO 300 MV 100	300	MV 100	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 90	970	940	G1"1/2	162.3	FB 50 / FC 50
DO 300 VTL 105/G1	300	VTL 105/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 90	1080	940	G1"1/2	181.7	FB 50 / FC 50
DO 300 MV 160R	300	MV 160R	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 90	988	940	G1"1/2	186.3	FB 50 / FC 50

N.B. Aggiungendo all'articolo le lettere SR, il depressore viene fornito con ruote per consentirne la mobilità (Esempio: DO 300 MV 100 SR).



Art.	Serbatoio	Pompa	Esecuzione motore	Apparecchiatura elettrica	C	H	R	Peso	Accessori
	Litri	Mod.	Volt	art.			Ø	Kg	Filtro art.
DO 500 MV 100	500	MV 100	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 90	1060	1010	G2"	232.2	FB 60 / FC 60
DO 500 VTL 105/G1	500	VTL 105/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 90	1180	1010	G2"	249.8	FB 60 / FC 60
DO 500 MV 160R	500	MV 160R	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 90	1198	1010	G2"	273.8	FB 60 / FC 60
DO 500 MV 200R	500	MV 200R	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 91	1220	1010	G2"	303.2	FB 60 / FC 60
DO 500 MV 300R	500	MV 300R	3 ~ 400/690-50Hz	DO 100 91	1220	1010	G2"	333.2	FB 60 / FC 60

N.B. Tutte le pompe MV ... sono dotate, di serie, di un filtro FC ... adeguato alla grandezza della loro connessione d'aspirazione.

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117

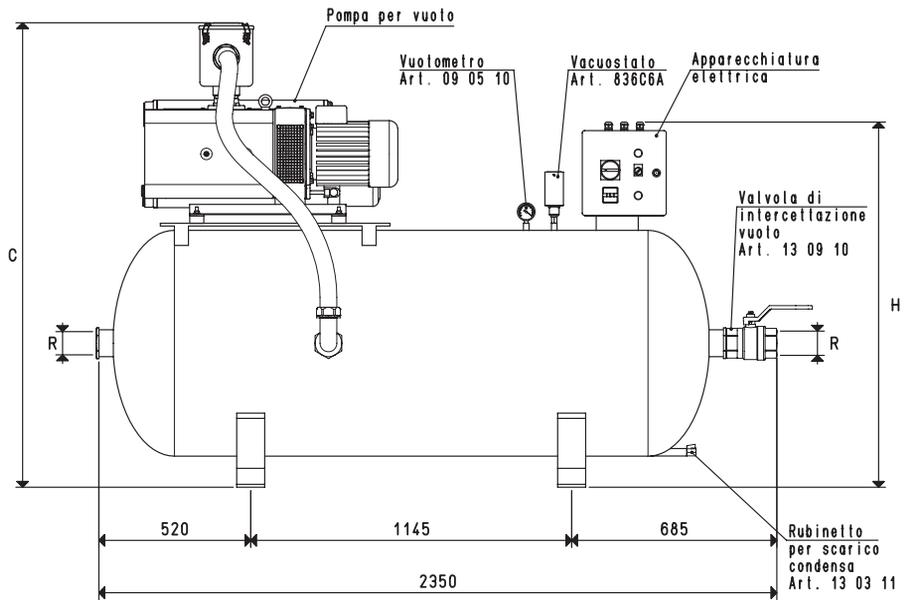
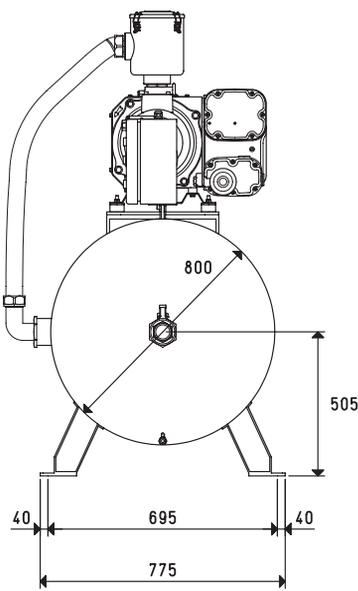
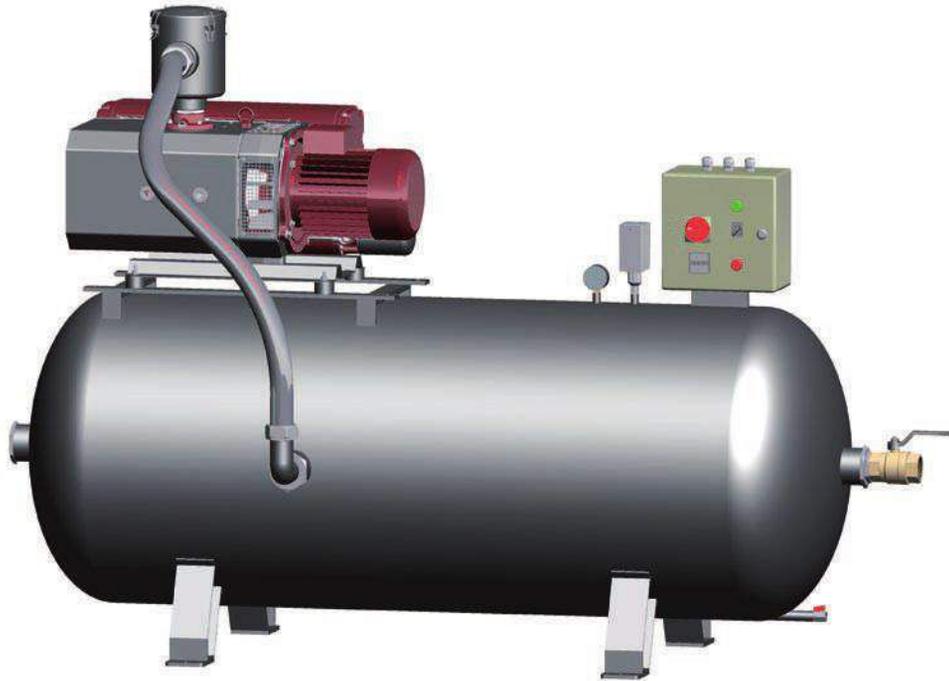
7.75



7



DEPRESSORI ORIZZONTALI DO 1000 ...



Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

Art.	Serbatoio Litri	Pompa Mod.	Esecuzione motore Volt	Apparecchiatura elettrica art.	C	H	R	Peso Kg	Accessori Filtro art.
DO 1000 MV 200R	1000	MV 200R	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 91	1541	1250	G3"	405	FC 80
DO 1000 MV 300R	1000	MV 300R	3 ~ 400/690-50Hz	DO 100 91	1541	1250	G3"	432	FC 80

N.B.: Tutte le pompe MV ... sono dotate, di serie, di un filtro FC ... adeguato alla grandezza della loro connessione d'aspirazione.

7.76

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117



7



DEPRESSORI DI SICUREZZA ORIZZONTALI - GENERALITÀ

I depressori di sicurezza sono stati realizzati per centralizzare il vuoto in tutti quegli ambienti di lavoro, ospedali, laboratori, ecc., dove è necessario garantire il vuoto 24 ore su 24.

Sono essenzialmente costituiti da:

- *Un serbatoio orizzontale in lamiera d'acciaio saldata a perfetta tenuta di vuoto.*
- *Due pompe per vuoto a palette rotative, da scegliersi in base alla capacità d'aspirazione ed il grado di vuoto richiesti.*
- *Tre vacuostati, di cui due per la regolazione del grado di vuoto entro il quale ciascuna pompa deve operare ed uno per stabilire il valore minimo di sicurezza da garantire all'impianto, al di sotto del quale scatta l'allarme.*
- *Un vuotometro per la lettura diretta del grado di vuoto nel serbatoio.*
 - *Due valvole manuali per l'esclusione delle pompe.*
 - *Una valvola manuale per l'intercettazione del vuoto.*
 - *Un rubinetto per lo scarico della condensa.*
- *Un'apparecchiatura elettrica di comando racchiusa in apposita cassetta metallica a tenuta stagna, con commutatori per la scelta del funzionamento delle pompe in automatico o manuale, dispositivo d'allarme con segnalazione acustica e luminosa, pulsanti di prova allarme e contatore per il conteggio delle ore di effettivo funzionamento di ogni singola pompa.*

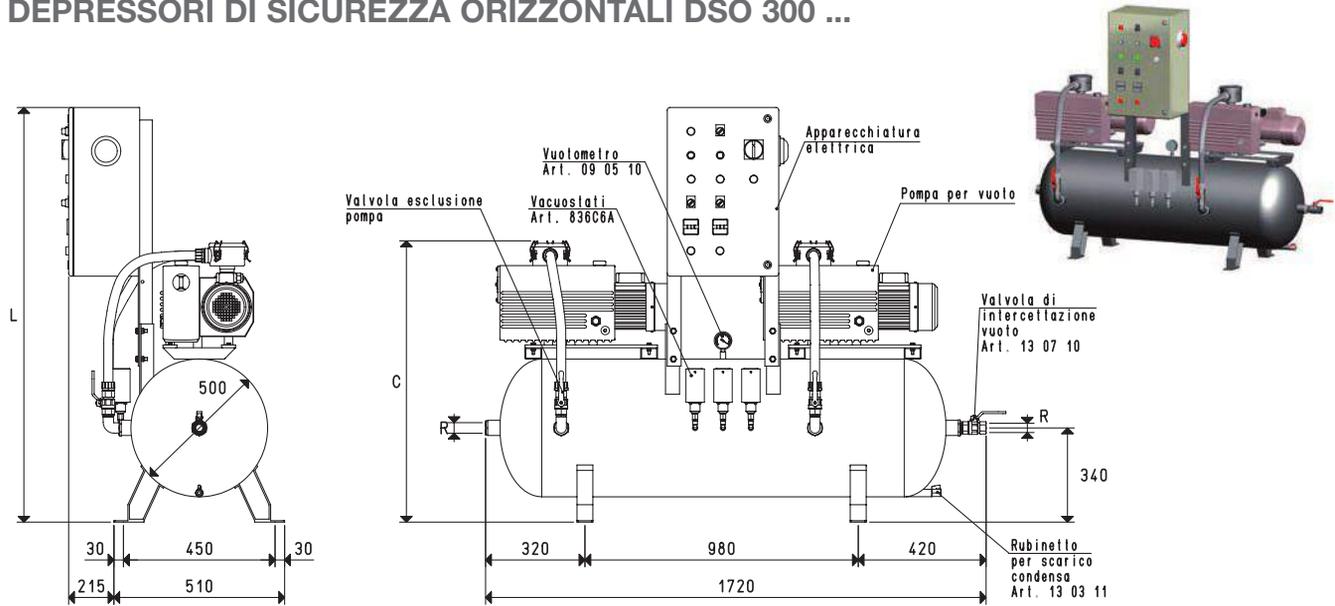
Il depressore di sicurezza così composto è tale da prevedere normalmente il funzionamento di una pompa, con successivo automatico inserimento della seconda per consumi maggiori e quando, per qualsiasi ragione, il grado di vuoto dell'impianto scende sotto il valore prefissato.

L'invertitore orario automatico, installato nel quadro elettrico di comando, alterna con esattezza l'entrata in servizio prioritaria delle pompe, in modo che le stesse siano sottoposte ad un uguale logorio meccanico.

I sistemi di allarme sul quadro elettrico ed a distanza entrano in funzione quando il grado di vuoto nell'impianto scende sotto il valore minimo di sicurezza stabilito.

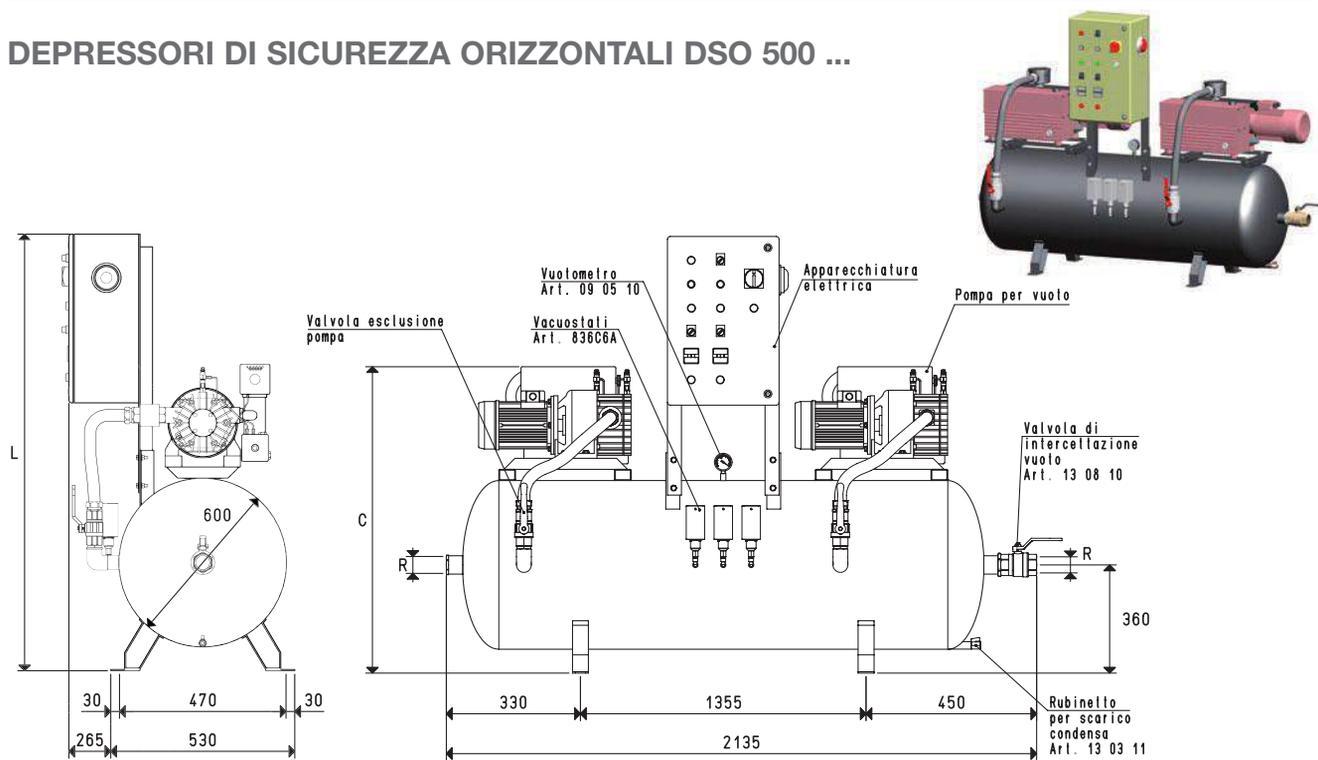


DEPRESSORI DI SICUREZZA ORIZZONTALI DSO 300 ...



Art.	Serbatoio	N°2 Pompe	Esecuzione motore	Apparecchiatura elettrica	C	L	R	Peso	Accessori
	Litri	Mod.	Volt	art.			Ø	Kg	Filtro art.
DSO 300 MV 40	300	MV 40	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	940	1480	G1"1/2	196.8	FB 50 / FC 50
DSO 300 VTL 50/G1	300	VTL 50/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	990	1480	G1"1/2	214.8	FB 50 / FC 50
DSO 300 MV 60	300	MV 60	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	940	1480	G1"1/2	212.8	FB 50 / FC 50
DSO 300 VTL 75/G1	300	VTL 75/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	1040	1480	G1"1/2	259.8	FB 50 / FC 50
DSO 300 MV 100	300	MV 100	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	970	1480	G1"1/2	266.8	FB 50 / FC 50
DSO 300 VTL 105/G1	300	VTL 105/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	1080	1480	G1"1/2	302.0	FB 50 / FC 50

DEPRESSORI DI SICUREZZA ORIZZONTALI DSO 500 ...



Art.	Serbatoio	N°2 Pompe	Esecuzione motore	Apparecchiatura elettrica	C	L	R	Peso	Accessori
	Litri	Mod.	Volt	art.			Ø	Kg	Filtro art.
DSO 500 VTL 50/G1	500	VTL 50/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	1090	1510	G2"	287.8	FB 60 / FC 60
DSO 500 MV 60	500	MV 60	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	1030	1510	G2"	285.8	FB 60 / FC 60
DSO 500 VTL 75/G1	500	VTL 75/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	1140	1510	G2"	332.8	FB 60 / FC 60
DSO 500 MV 100	500	MV 100	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	1060	1510	G2"	339.8	FB 60 / FC 60
DSO 500 VTL 105/G1	500	VTL 105/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	1180	1510	G2"	375.0	FB 60 / FC 60
DSO 500 MV 160R	500	MV 160R	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	1078	1510	G2"	399.0	FB 60 / FC 60

N.B.: Tutte le pompe MV ... sono dotate, di serie, di un filtro FC ... adeguato alla grandezza della loro connessione d'aspirazione.

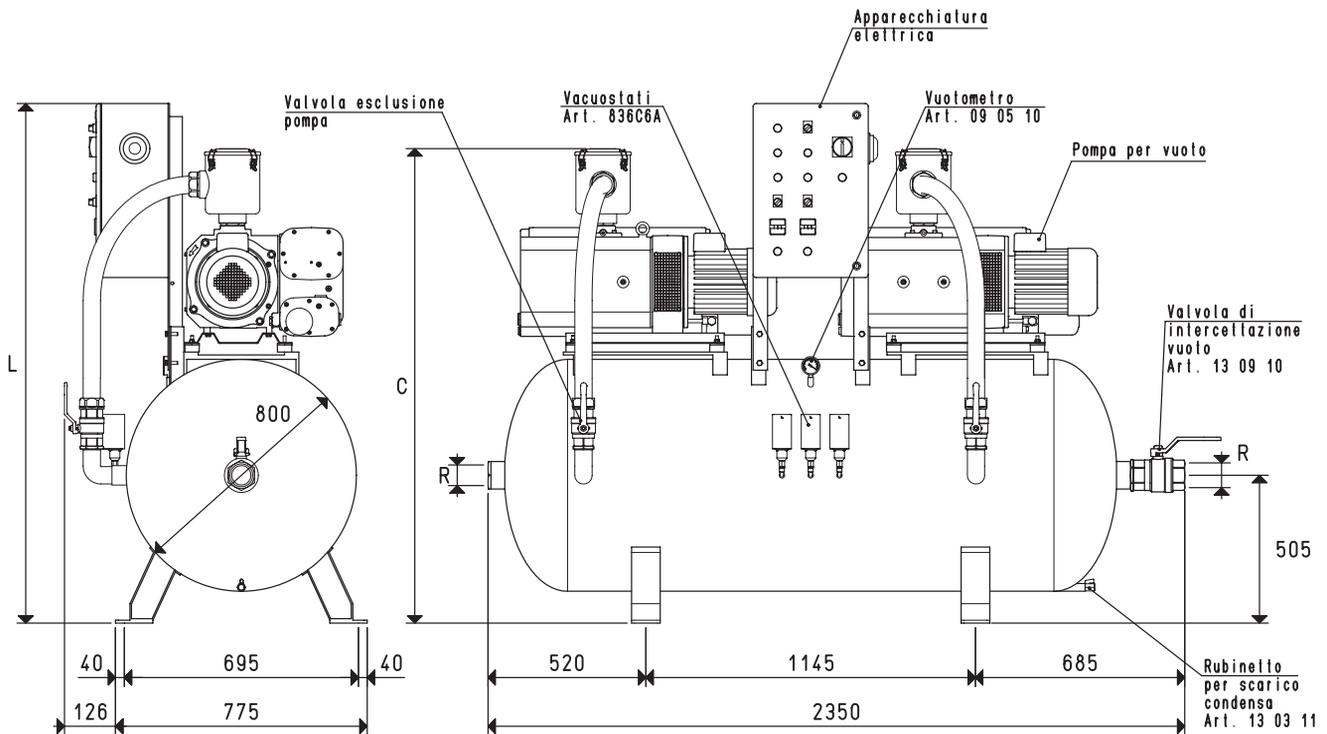
7.78

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117



DEPRESSORI DI SICUREZZA ORIZZONTALI DSO 1000 ...



7

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

Art.	Serbatoio	N°2 Pompe	Esecuzione motore	Apparecchiatura elettrica art.	C	L	R	Peso	Accessori
	Litri								Mod.
DSO 1000 MV 60	1000	MV 60	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	1280	1730	G3"	342.8	FC 80
DSO 1000 VTL 75/G1	1000	VTL 75/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	1380	1730	G3"	389.2	FC 80
DSO 1000 MV 100	1000	MV 100	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	1310	1730	G3"	396.8	FC 80
DSO 1000 VTL 105/G1	1000	VTL 105/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	1430	1730	G3"	432.0	FC 80
DSO 1000 MV 160R	1000	MV 160R	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	1328	1730	G3"	452.0	FC 80
DSO 1000 MV 200R	1000	MV 200R	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 91	1421	1730	G3"	570.2	FC 80
DSO 1000 MV 300R	1000	MV 300R	3 ~ 400/690-50Hz	DSO 300 91	1421	1730	G3"	624.2	FC 80

N.B.: Tutte le pompe MV ... sono dotate, di serie, di un filtro FC ... adeguato alla grandezza della loro connessione d'aspirazione.

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117

7.79



7



DEPRESSORI VERTICALI - GENERALITÀ

Costruiti di serie in varie capacità e portate, sono costituiti da:

- *Un serbatoio verticale in lamiera d'acciaio saldata a perfetta tenuta di vuoto.*
- *Una pompa per vuoto a palette rotative, da scegliersi in base alla capacità d'aspirazione ed il grado di vuoto richiesti.*
- *Un vacuostato per la regolazione del grado di vuoto entro il quale operare.*
- *Un vuotometro per la lettura diretta del grado di vuoto nel serbatoio.*
- *Un'apparecchiatura elettrica di comando, racchiusa in apposita cassetta metallica a tenuta stagna.*
- *Una valvola manuale per l'intercettazione del vuoto.*
- *Un rubinetto per lo scarico della condensa.*

Il mantenimento del grado di vuoto nel serbatoio, preimpostato con il vacuostato, è completamente automatico. Il funzionamento della pompa può essere in continuo o in automatico, a scelta dell'utente.

I depressori sono normalmente impiegati per l'asservimento di più macchine utilizzatrici di vuoto e, per motivi di sicurezza, di movimentatori a ventose, poiché, in mancanza di corrente elettrica, consentono alle ventose di rimanere ancora in presa con il carico sollevato, per un tempo direttamente proporzionale alla capacità del serbatoio.

Per il consumo energetico, in entrambi i casi l'impiego del depressore risulta estremamente vantaggioso, poiché la pompa entra in funzione solamente per ripristinare il vuoto nel serbatoio entro i valori prestabiliti ed i suoi interventi dipendono esclusivamente dalla quantità d'aria effettivamente aspirata all'utilizzo.



Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

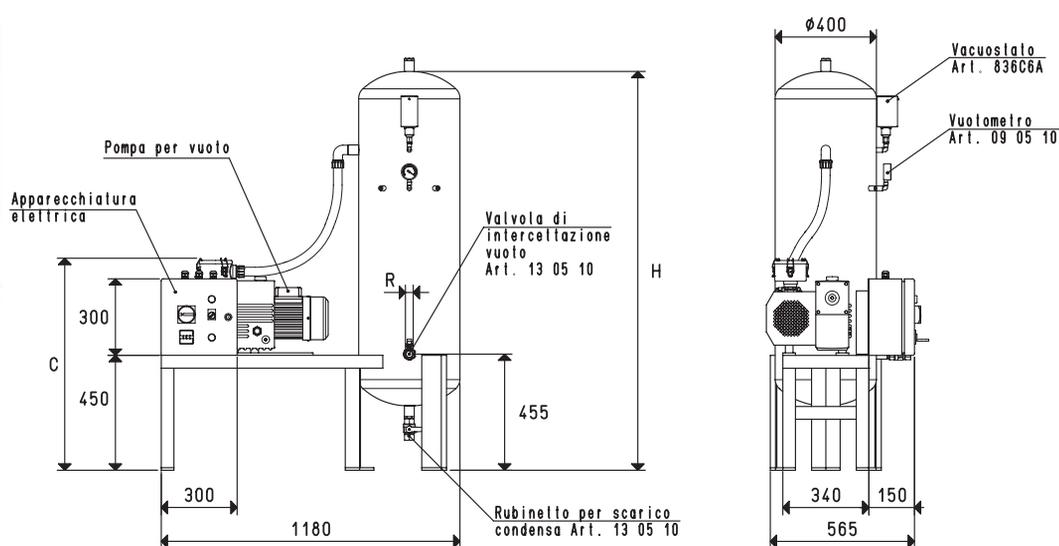
7.80



7

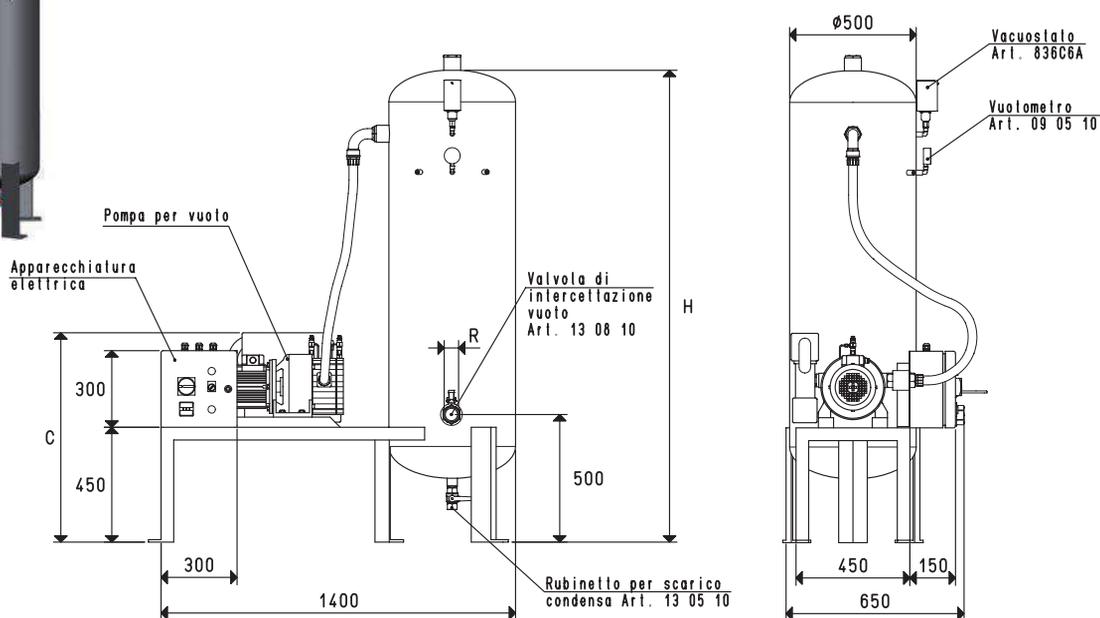


DEPRESSORI VERTICALI DV 150 ...



Art.	Serbatoio Litri	Pompa Mod.	Esecuzione motore Volt	Apparecchiatura elettrica art.	C	H	R Ø	Peso Kg	Accessori Filtro art.
DV 150 VTL 25/FG	150	VTL 25/FG	3 ~ 230/400-50Hz	D0 100 90	730	1600	G1"	103	FB 30 / FC 30
DV 150 VTL 30/FG	150	VTL 30/FG	3 ~ 230/400-50Hz	D0 100 90	730	1600	G1"	107	FB 30 / FC 30
DV 150 VTL 35/FG	150	VTL 35/FG	3 ~ 230/400-50Hz	D0 100 90	730	1600	G1"	109	FB 30 / FC 30
DV 150 MV 40	150	MV 40	3 ~ 230/400-50Hz	D0 100 90	810	1600	G1"	117	FB 30 / FC 30
DV 150 VTL 50/G1	150	VTL 50/G1	3 ~ 230/400-50Hz	D0 100 90	805	1600	G1"	126	FB 30 / FC 30
DV 150 MV 60	150	MV 60	3 ~ 230/400-50Hz	D0 100 90	810	1600	G1"	125	FB 30 / FC 30
DV 150 VTL 75/G1	150	VTL 75/G1	3 ~ 230/400-50Hz	D0 100 90	855	1600	G1"	148	FB 30 / FC 30

DEPRESSORI VERTICALI DV 300 ...



Art.	Serbatoio Litri	Pompa Mod.	Esecuzione motore Volt	Apparecchiatura elettrica art.	C	H	R Ø	Peso Kg	Accessori Filtro art.
DV 300 MV 40	300	MV 40	3 ~ 230/400-50Hz	D0 100 90	810	1890	G2"	147	FB 60 / FC 60
DV 300 VTL 50/G1	300	VTL 50/G1	3 ~ 230/400-50Hz	D0 100 90	805	1890	G2"	156	FB 60 / FC 60
DV 300 MV 60	300	MV 60	3 ~ 230/400-50Hz	D0 100 90	810	1890	G2"	155	FB 60 / FC 60
DV 300 VTL 75/G1	300	VTL 75/G1	3 ~ 230/400-50Hz	D0 100 90	855	1890	G2"	178	FB 60 / FC 60
DV 300 MV 100	300	MV 100	3 ~ 230/400-50Hz	D0 100 90	840	1890	G2"	182	FB 60 / FC 60
DV 300 VTL 105/G1	300	VTL 105/G1	3 ~ 230/400-50Hz	D0 100 90	900	1890	G2"	199	FB 60 / FC 60
DV 300 MV 160R	300	MV 160R	3 ~ 230/400-50Hz	D0 100 90	858	1890	G2"	206	FB 60 / FC 60

N.B.: Tutte le pompe MV ... sono dotate, di serie, di un filtro FC ... adeguato alla grandezza della loro connessione d'aspirazione.

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117

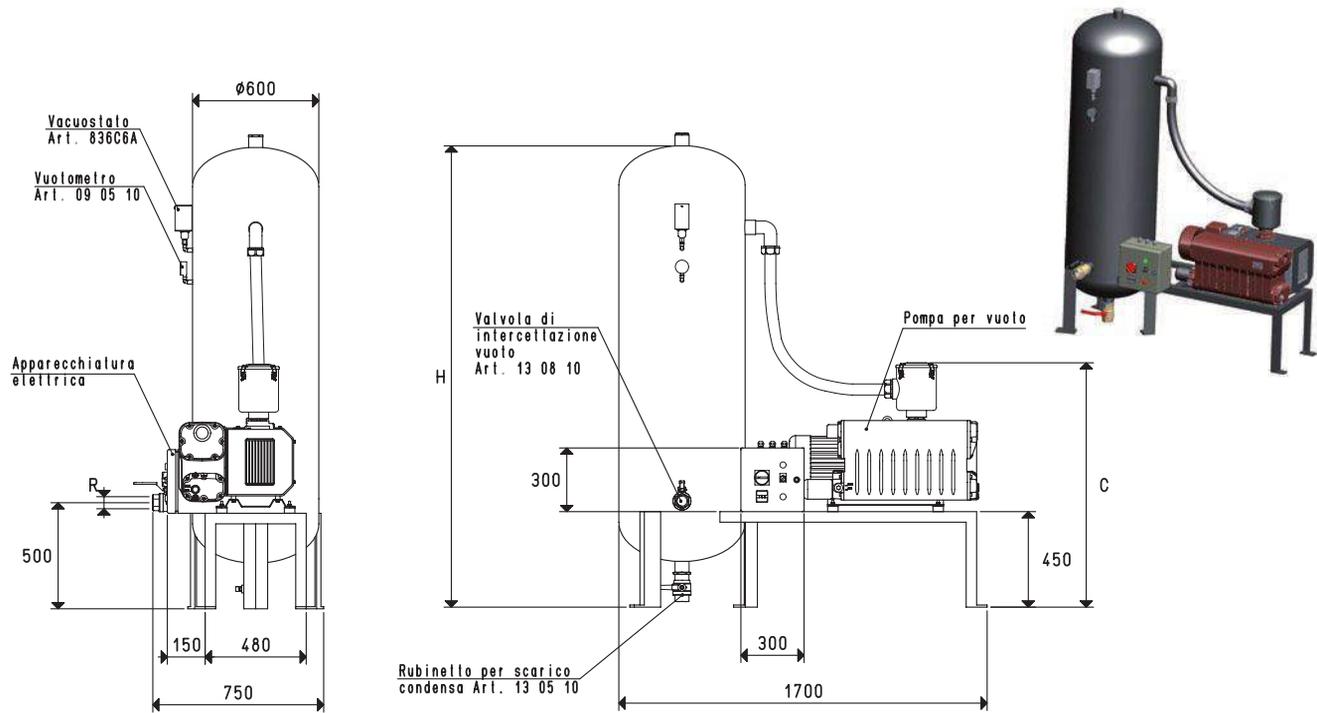
7.81



7

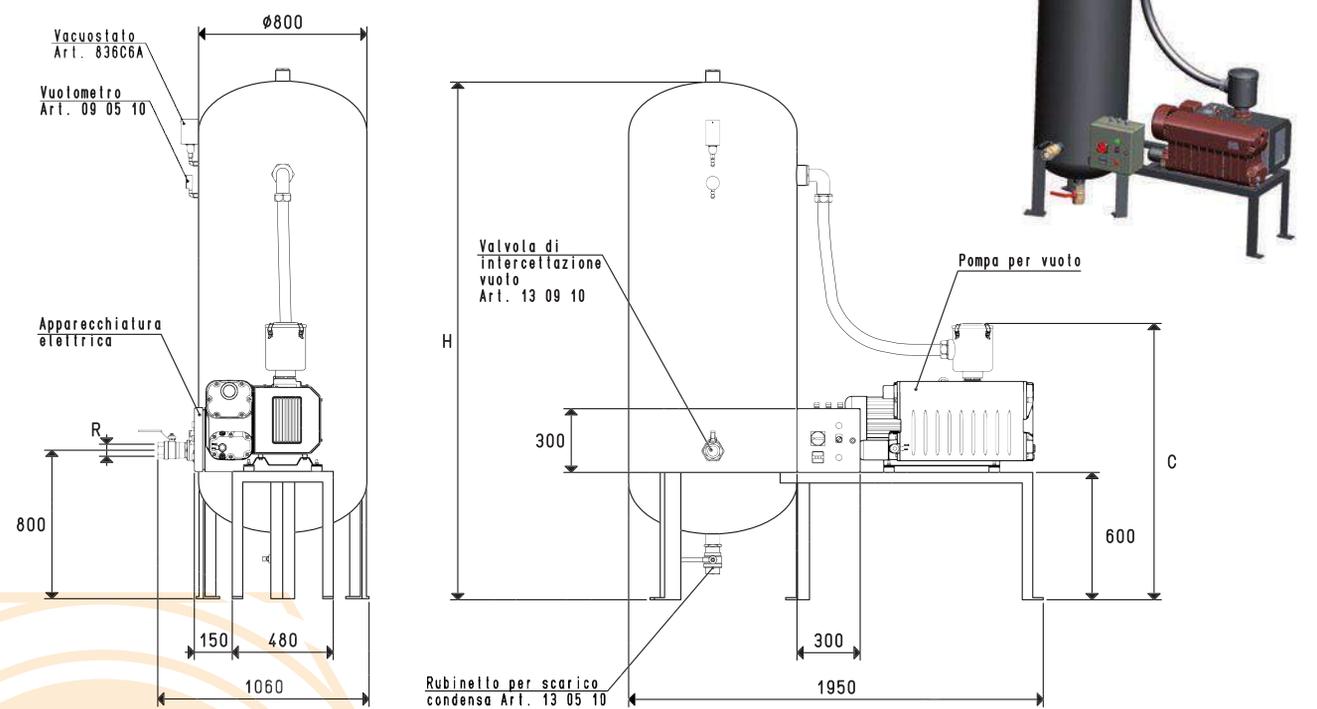


DEPRESSORI VERTICALI DV 500 ...



Art.	Serbatoio	Pompa	Esecuzione motore	Apparecchiatura elettrica	C	H	R	Peso	Accessori
	Litri	Mod.	Volt	art.			Ø	Kg	Filtro art.
DV 500 MV 160R	500	MV 160R	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 90	1061	2220	G2"	300	FB 60 / FC 60
DV 500 MV 200R	500	MV 200R	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 91	1151	2220	G2"	357	FB 60 / FC 60
DV 500 MV 300R	500	MV 300R	3 ~ 400/690-50Hz	DO 100 91	1151	2220	G2"	404	FB 60 / FC 60

DEPRESSORI VERTICALI DV 1000 ...



Art.	Serbatoio	Pompa	Esecuzione motore	Apparecchiatura elettrica	C	H	R	Peso	Accessori
	Litri	Mod.	Volt	art.			Ø	Kg	Filtro art.
DV 1000 MV 200R	1000	MV 200R	3 ~ 230/400-50Hz	DO 100 91	1301	2480	G3"	406	FC 80
DV 1000 MV 300R	1000	MV 300R	3 ~ 400/690-50Hz	DO 100 91	1301	2480	G3"	433	FC 80

N.B.: Tutte le pompe MV ... sono dotate, di serie, di un filtro FC ... adeguato alla grandezza della loro connessione d'aspirazione.

7.82

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117



DEPRESSORI DI SICUREZZA VERTICALI - GENERALITÀ

I depressori di sicurezza sono stati realizzati per centralizzare il vuoto in tutti quegli ambienti di lavoro, ospedali, laboratori, ecc., dove è necessario garantire il vuoto 24 ore su 24.

Sono essenzialmente costituiti da:

- *Un serbatoio verticale in lamiera d'acciaio saldata a perfetta tenuta di vuoto.*
- *Due pompe per vuoto a palette rotative, da scegliersi in base alla capacità d'aspirazione ed il grado di vuoto richiesti.*
- *Tre vacuostati, di cui due per la regolazione del grado di vuoto entro il quale ciascuna pompa deve operare ed uno per stabilire il valore minimo di sicurezza da garantire all'impianto, al di sotto del quale scatta l'allarme.*
- *Un vuotometro per la lettura diretta del grado di vuoto nel serbatoio.*
 - *Due valvole manuali per l'esclusione delle pompe.*
 - *Una valvola manuale per l'intercettazione del vuoto.*
 - *Un rubinetto per lo scarico della condensa.*
- *Un'apparecchiatura elettrica di comando racchiusa in apposita cassetta metallica a tenuta stagna, con commutatori per la scelta del funzionamento delle pompe in automatico o manuale, dispositivo d'allarme con segnalazione acustica e luminosa, pulsanti di prova allarme e contatore per il conteggio delle ore di effettivo funzionamento di ogni singola pompa.*

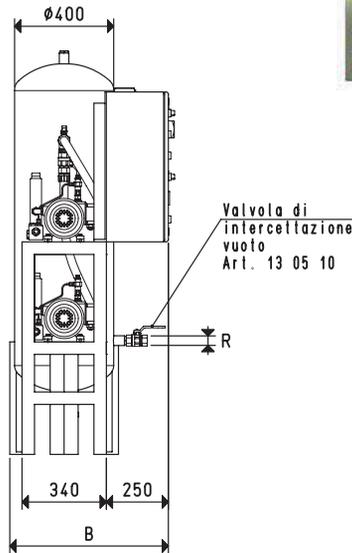
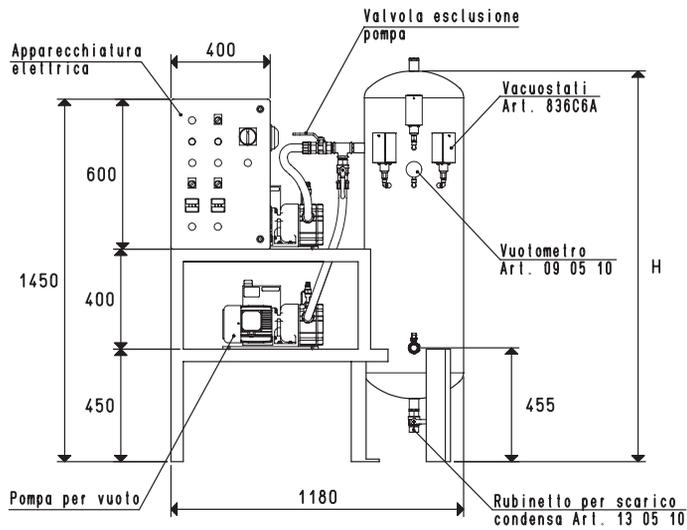
Il depressore di sicurezza così composto è tale da prevedere normalmente il funzionamento di una pompa, con successivo automatico inserimento della seconda per consumi maggiori e quando, per qualsiasi ragione, il grado di vuoto dell'impianto scende sotto il valore prefissato.

L'invertitore orario automatico, installato nel quadro elettrico di comando, alterna con esattezza l'entrata in servizio prioritaria delle pompe, in modo che le stesse siano sottoposte ad un uguale logorio meccanico.

I sistemi di allarme sul quadro elettrico ed a distanza entrano in funzione quando il grado di vuoto nell'impianto scende sotto il valore minimo di sicurezza stabilito.

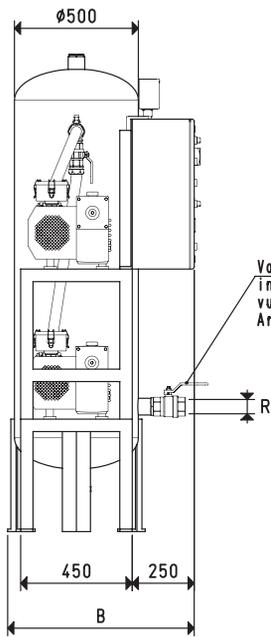
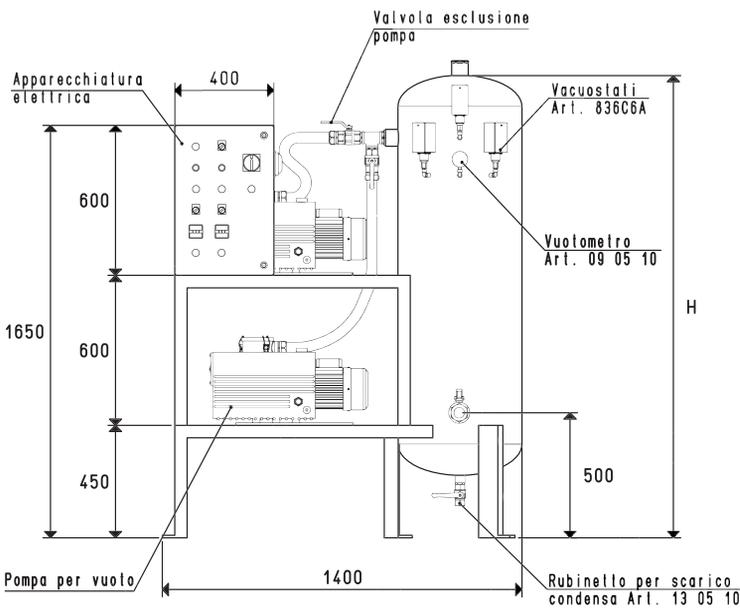


DEPRESSORI DI SICUREZZA VERTICALI DSV 150 ...



Art.	Serbatoio	N°2 Pompe	Esecuzione motore	Apparecchiatura elettrica	B	H	R	Peso	Accessori
	Litri	Mod.	Volt	art.			Ø		Kg
DSV 150 VTL 10/F	150	VTL 10/F	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	625	1600	G1"	152	FB 30 / FC 30
DSV 150 VTL 15/F	150	VTL 15/F	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	625	1600	G1"	164	FB 30 / FC 30
DSV 150 VTL 20/F	150	VTL 20/F	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	625	1600	G1"	167	FB 30 / FC 30
DSV 150 MV 20	150	MV 20	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	625	1600	G1"	158	FB 30 / FC 30
DSV 150 VTL 25/FG	150	VTL 25/FG	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	630	1600	G1"	168	FB 30 / FC 30
DSV 150 VTL 30/FG	150	VTL 30/FG	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	630	1600	G1"	172	FB 30 / FC 30
DSV 150 VTL 35/FG	150	VTL 35/FG	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	630	1600	G1"	174	FB 30 / FC 30

DEPRESSORI DI SICUREZZA VERTICALI DSV 300 ...



Art.	Serbatoio	N°2 Pompe	Esecuzione motore	Apparecchiatura elettrica	B	H	R	Peso	Accessori
	Litri	Mod.	Volt	art.			Ø		Kg
DSV 300 MV 40	300	MV 40	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	725	1890	G2"	217	FB 60 / FC 60
DSV 300 VTL 50/G1	300	VTL 50/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	725	1890	G2"	226	FB 60 / FC 60
DSV 300 MV 60	300	MV 60	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	725	1890	G2"	225	FB 60 / FC 60
DSV 300 VTL 75/G1	300	VTL 75/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	725	1890	G2"	249	FB 60 / FC 60
DSV 300 MV 100	300	MV 100	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	725	1890	G2"	252	FB 60 / FC 60
DSV 300 VTL 105/G1	300	VTL 105/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	725	1890	G2"	270	FB 60 / FC 60

N.B.: Tutte le pompe MV ... sono dotate, di serie, di un filtro FC ... adeguato alla grandezza della loro connessione d'aspirazione.

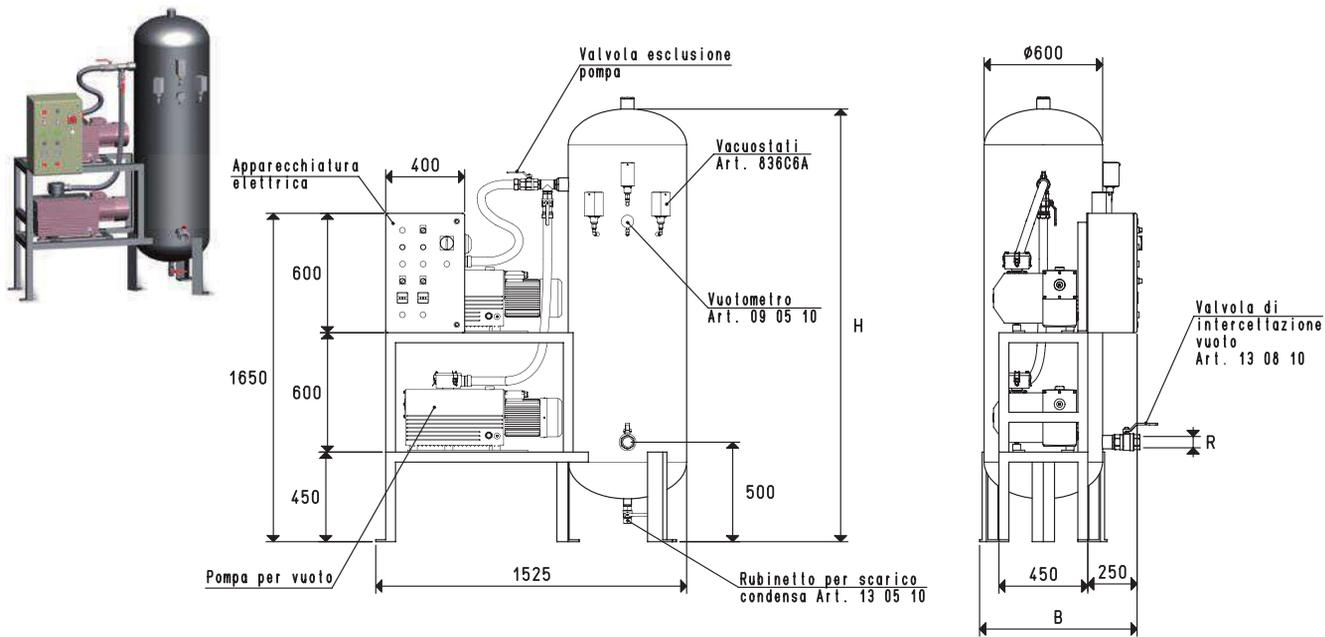
7.84

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117

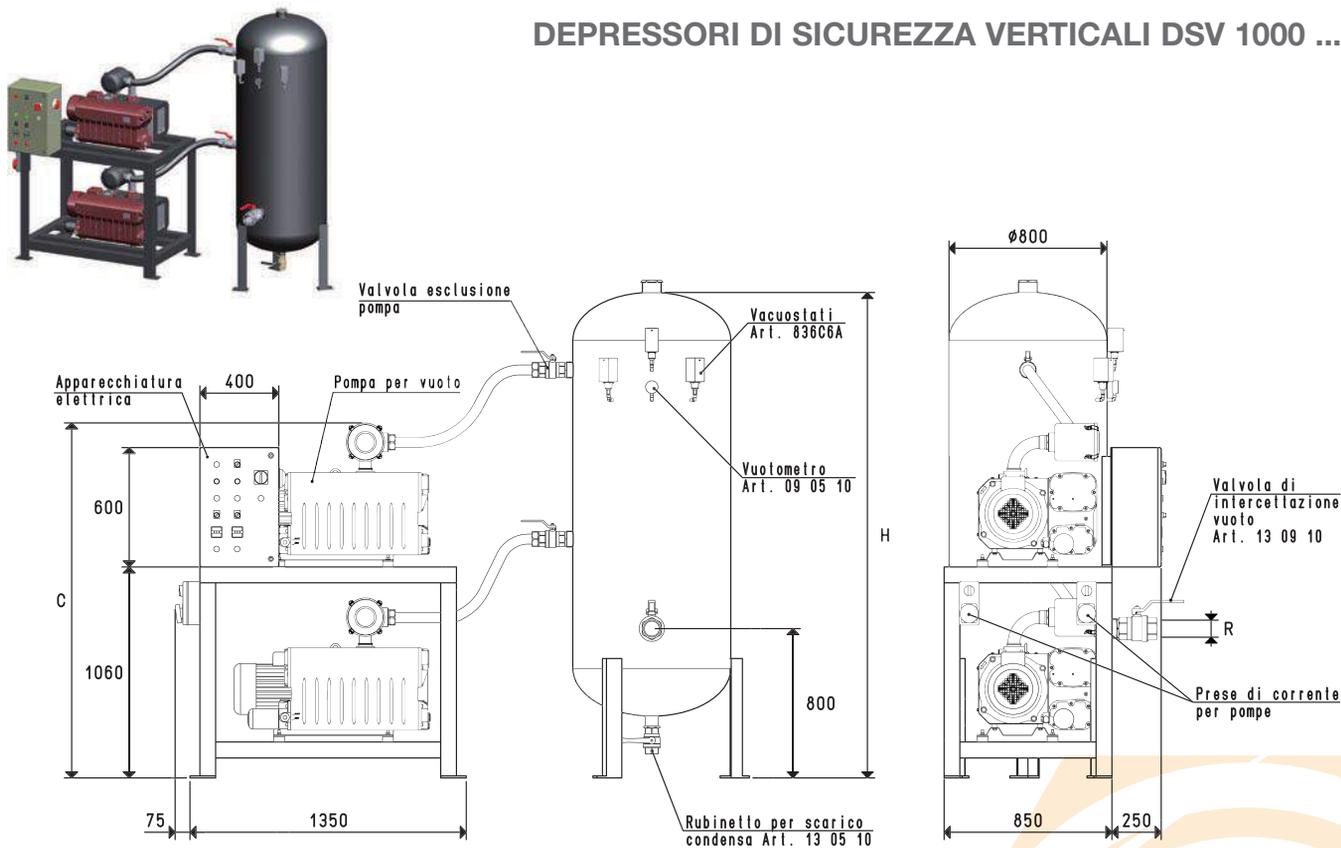


DEPRESSORI DI SICUREZZA VERTICALI DSV 500 ...



Art.	Serbatoio Litri	N°2 Pompe Mod.	Esecuzione motore Volt	Apparecchiatura elettrica art.	B	H	R Ø	Peso Kg	Accessori Filtro art.
DSV 500 MV 60	500	MV 60	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	750	2220	G2"	308	FB 60 / FC 60
DSV 500 VTL 75/G1	500	VTL 75/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	750	2220	G2"	355	FB 60 / FC 60
DSV 500 MV 100	500	MV 100	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	750	2220	G2"	362	FB 60 / FC 60
DSV 500 VTL 105/G1	500	VTL 105/G1	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	750	2220	G2"	396	FB 60 / FC 60
DSV 500 MV 160R	500	MV 160R	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	750	2220	G2"	410	FB 60 / FC 60

DEPRESSORI DI SICUREZZA VERTICALI DSV 1000 ...



Art.	Serbatoio Litri	N°2 Pompe Mod.	Esecuzione motore Volt	Apparecchiatura elettrica art.	C	H	R Ø	Peso Kg	Accessori Filtro art.
DSV 1000 MV 160R	1000	MV 160R	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 90	1663	2480	G3"	478	FC 80
DSV 1000 MV 200R	1000	MV 200R	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 91	1751	2480	G3"	592	FC 80
DSV 1000 MV 300R	1000	MV 300R	3 ~ 400/690-50Hz	DSO 300 91	1751	2480	G3"	646	FC 80

N.B.: Tutte le pompe MV .., sono dotate, di serie, di un filtro FC .., adeguato alla grandezza della loro connessione d'aspirazione.

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117

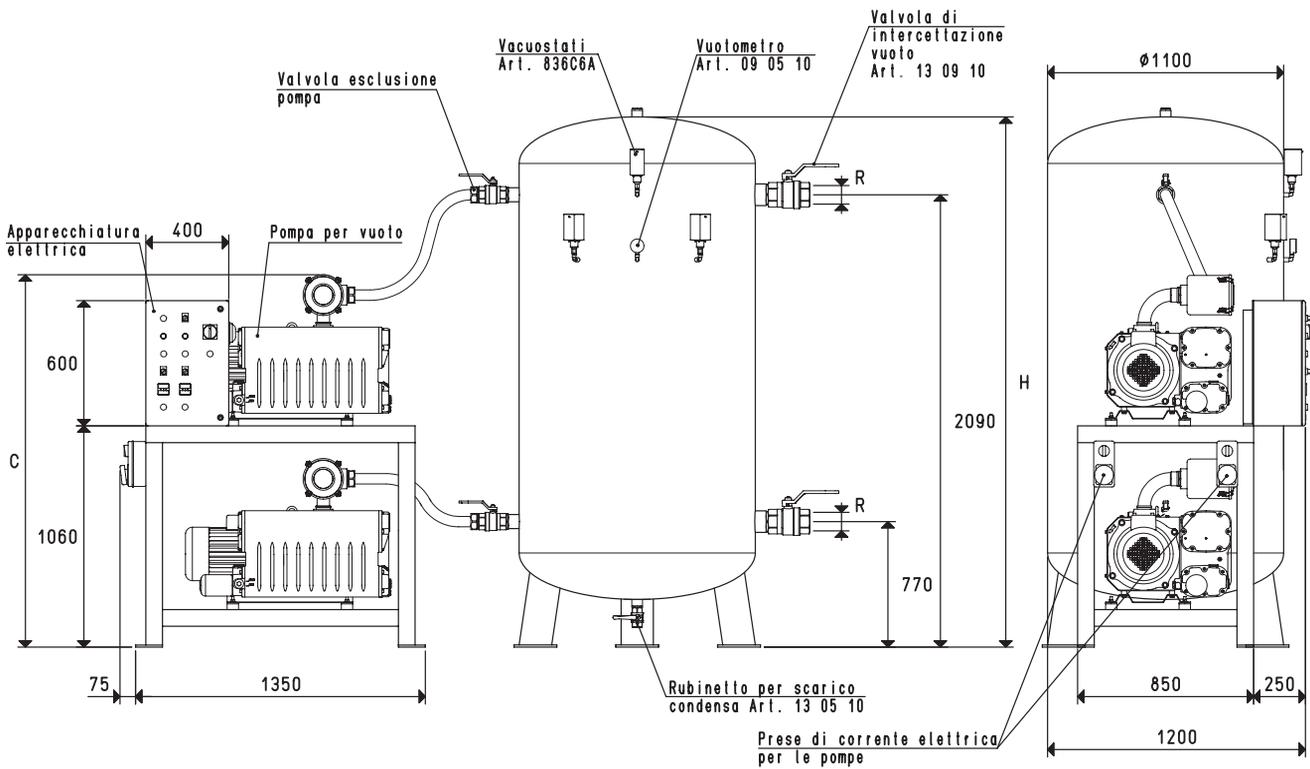
7.85



7



DEPRESSORI DI SICUREZZA VERTICALI DSV 2000 ...



Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

Art.	Serbatoio	N°2 Pompe	Esecuzione motore	Apparecchiatura elettrica	C	H	R	Peso	Accessori
	Litri	Mod.	Volt	art.			Ø		Kg
DSV 2000 MV 200R	2000	MV 200R	3 ~ 230/400-50Hz	DSO 300 91	1751	2450	G3"	902	FC 80
DSV 2000 MV 300R	2000	MV 300R	3 ~ 400/690-50Hz	DSO 300 91	1751	2450	G3"	926	FC 80

N.B.: Tutte le pompe MV ... sono dotate, di serie, di un filtro FC ... adeguato alla grandezza della loro connessione d'aspirazione.

7.86

Rapporti di trasformazione: $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117



COMPONENTI PER MINIDEPRESSORI E DEPRESSORI

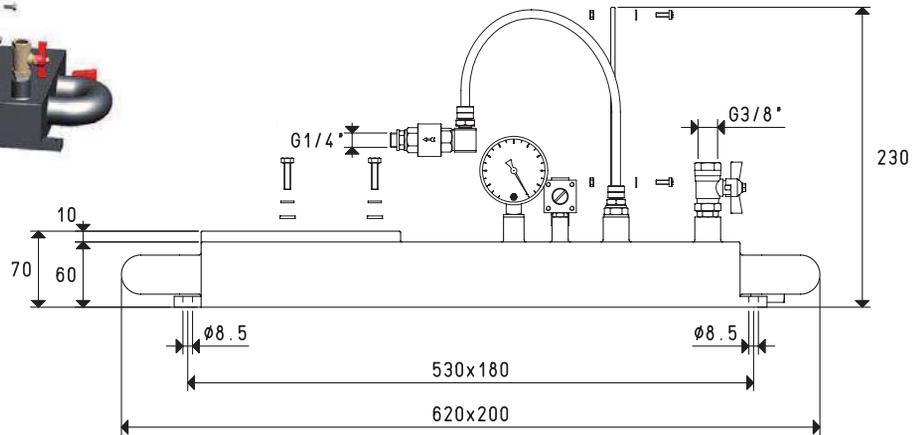
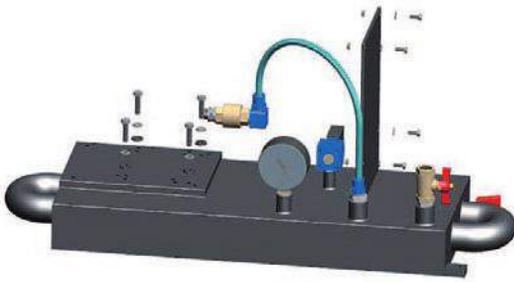
Serbatoi per minidepressori

I serbatoi per i minidepressori sono orizzontali e a sezione rettangolare. Sono realizzati con lamiera d'acciaio saldata, a perfetta tenuta di vuoto, e verniciati con speciali vernici resistenti alla corrosione delle condense d'acqua.

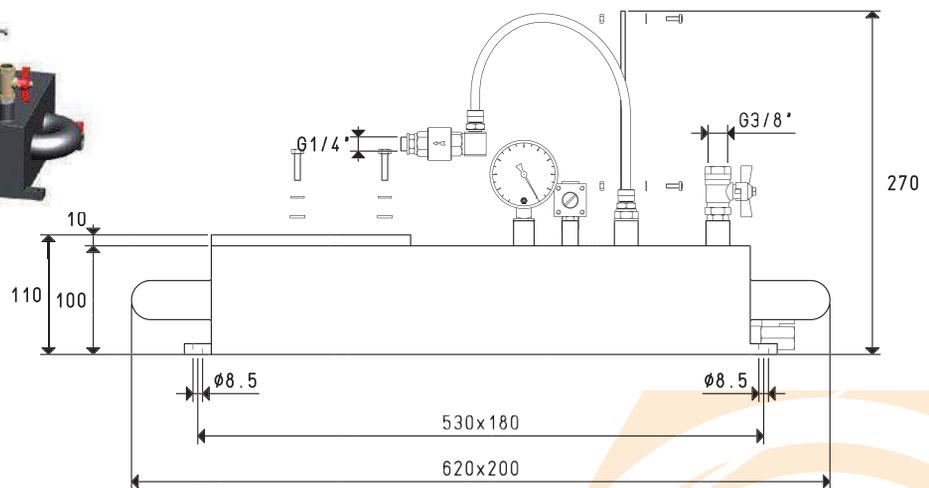
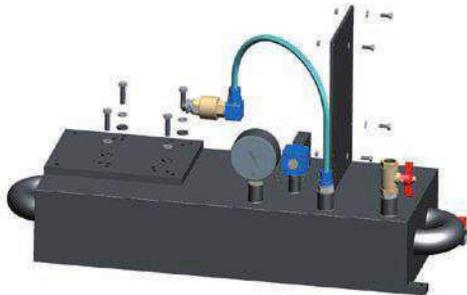
Sono predisposti per l'installazione di una pompa per vuoto e un'apparecchiatura elettrica, da scegliersi tra quelle elencate in tabella e sono dotati di:

- Un vacuostato mini per la regolazione del massimo grado di vuoto.
 - Un vuotometro per la lettura diretta del grado di vuoto nel serbatoio.
 - Una valvola di ritegno adeguata alla pompa
 - Una valvola manuale per l'intercettazione del vuoto.
 - Un rubinetto per lo scarico della condensa.
- Tubazione, raccordi e viti per il collegamento ed il fissaggio della pompa al serbatoio.

Sono disponibili con capacità volumetriche di 6, 10 e 20 litri.



Art.	Serbatoio Litri	Peso Kg	Predisposto per:		Accessori consigliati Filtro art.
			Pompa Mod.	Apparecchiatura elettrica art.	
DO 06 01	6	7.5	VTS 2 - VTS 4 - VTS 6 - VTS 6 CC	DO 06 90	FB 10 / FC 10
			VTL 2 - VTL 4 - VTL 5 - VTL 6 CC	DO 06 92	
				DO 06 93	

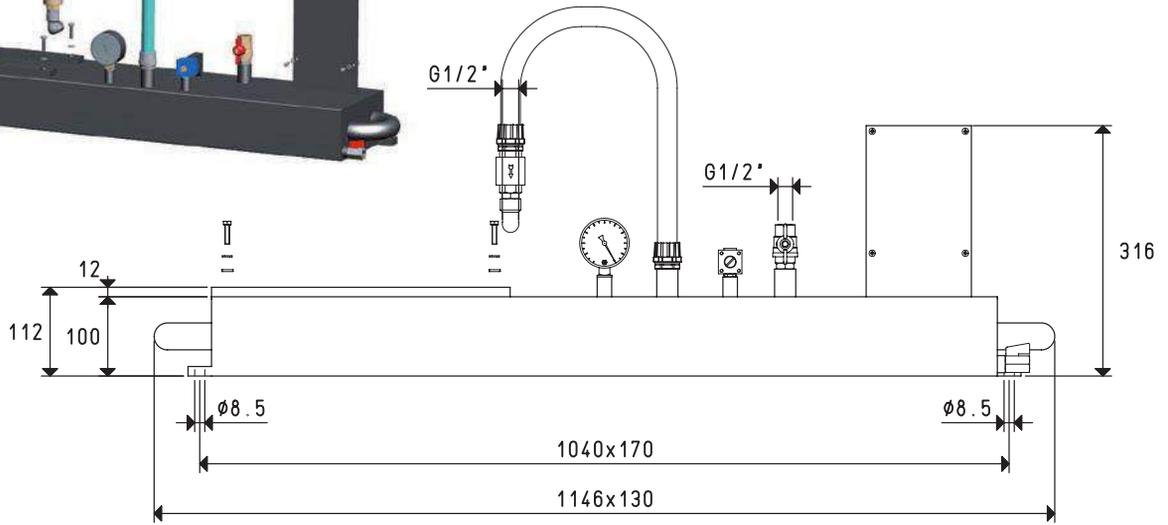


Art.	Serbatoio Litri	Peso Kg	Predisposto per:		Accessori consigliati Filtro art.
			Pompa Mod.	Apparecchiatura elettrica art.	
DO 10 01	10	11.7	VTS 2 - VTS 4 - VTS 6 - VTS 6 CC	DO 06 90	FB 10 / FC 10
			VTL 2 - VTL 4 - VTL 5 - VTL 6 CC	DO 06 92	
				DO 06 93	

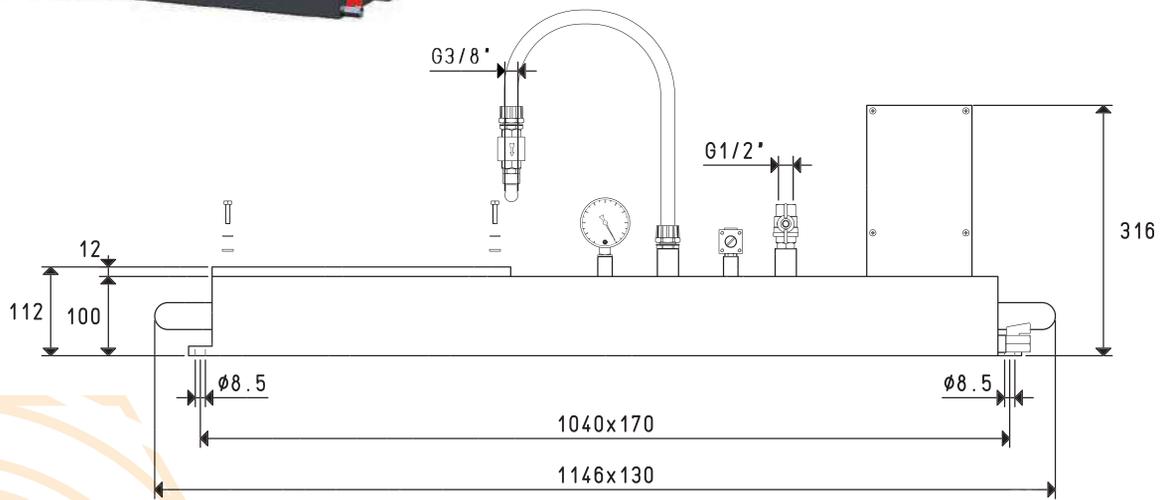
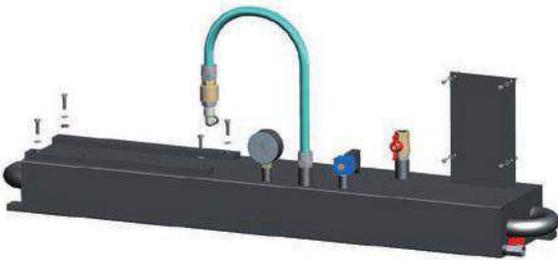
Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net



SERBATOI PER MINIDEPRESSORI



Art.	Serbatoio	Peso	Predisposto per:		Accessori consigliati
			Pompa	Apparecchiatura elettrica	
	Litri	Kg	Mod.	art.	Filtro art.
DO 20 01	20	22	VTL 10 - VTL 10/F	D0 06 90	FB 20 / FC 20
			VTL 15/F - VTL 20/F - MV 20	D0 06 92	



Art.	Serbatoio	Peso	Predisposto per:		Accessori consigliati
			Pompa	Apparecchiatura elettrica	
	Litri	Kg	Mod.	art.	Filtro art.
DO 20 02	20	22	VTL 5 - VTL 6 CC	D0 06 90	FB 20 / FC 20
				D0 06 92	
				D0 06 93	

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

7.88

Rapporti di trasformazione: $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

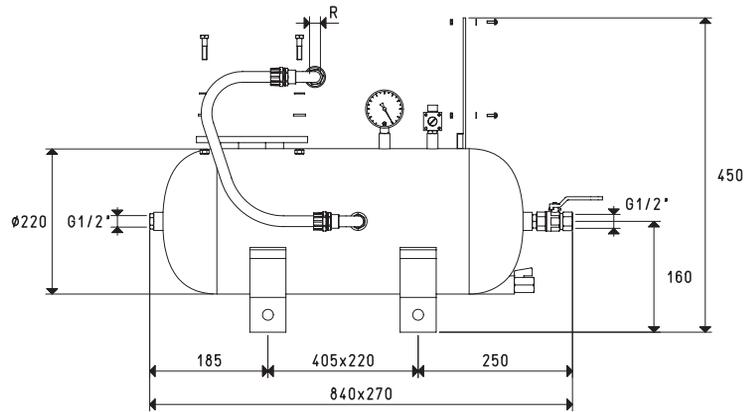
Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117



SERBATOI PER DEPRESSORI ORIZZONTALI CON UNA POMPA PER VUOTO

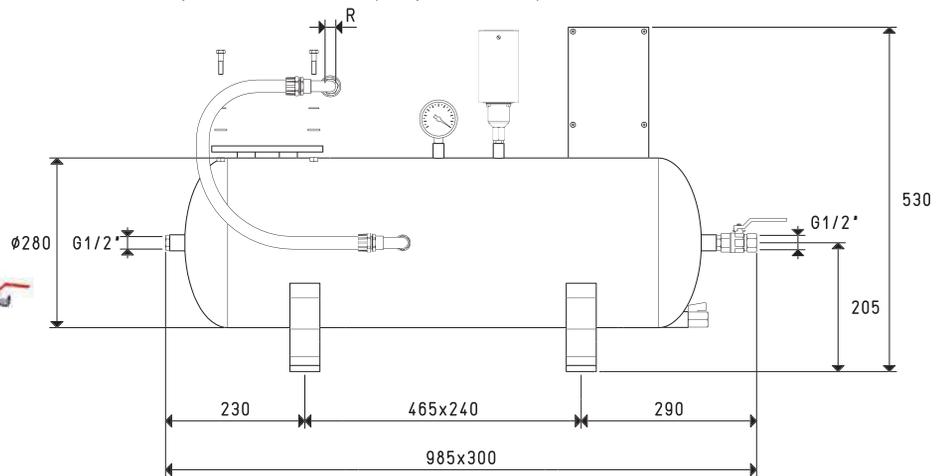
I serbatoi per i depressori orizzontali sono a sezione circolare. Realizzati con lamiera d'acciaio saldata a perfetta tenuta di vuoto, sono verniciati con speciali vernici resistenti alla corrosione delle condense d'acqua. Sono predisposti per l'installazione di una pompa per vuoto e un'apparecchiatura elettrica, da scegliersi tra quelle elencate in tabella e sono dotati di:

- Un vacuostato per la regolazione del grado di vuoto entro il quale operare.
 - Un vuotometro per la lettura diretta del grado di vuoto nel serbatoio.
 - Una valvola di ritegno per le pompe che ne sono sprovviste.
 - Una valvola manuale per l'intercettazione del vuoto.
 - Un rubinetto per lo scarico della condensa.
- Tubazione, raccordi e viti per il collegamento ed il fissaggio della pompa al serbatoio.
Sono disponibili con diverse capacità volumetriche, a partire da 25 litri fino a 1000 litri.



Art.	Serbatoio	Peso	R	Predisposto per:		Accessori consigliati
				Pompa	Apparecchiatura elettrica art.	
	Litri	Kg	Ø	Mod.		Filtro art.
DO 25 01	25	17	G3/8"	VTL 5	DO 06 90	FB 20 / FC 20
					DO 06 92	
DO 25 02	25	17	G1/2"	VTL 6 CC - VTL 10	DO 06 90	FB 20 / FC 20
					DO 06 92	
					DO 06 93	

N.B.: Aggiungendo all'articolo le lettere RS, il serbatoio viene fornito con ruote per consentirne la mobilità (Esempio: DO 25 01 SR).

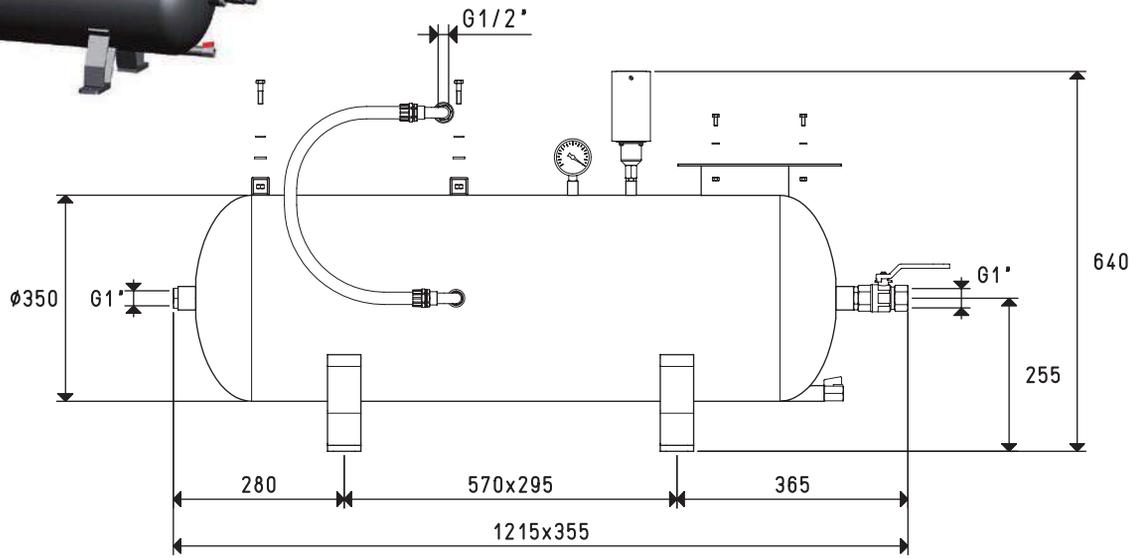


Art.	Serbatoio	Peso	R	Predisposto per:		Accessori consigliati
				Pompa	Apparecchiatura elettrica art.	
	Litri	Kg	Ø	Mod.		Filtro art.
DO 50 01	50	23	G3/8"	VTL 5	DO 06 90	FB 20 / FC 20
					DO 06 92	
DO 50 02	50	23	G1/2"	VTL 6 CC - VTL 10	DO 06 90	FB 20 / FC 20
					DO 06 92	
					DO 06 93	

N.B.: Aggiungendo all'articolo le lettere RS, il serbatoio viene fornito con ruote per consentirne la mobilità (Esempio: DO 50 01 SR).

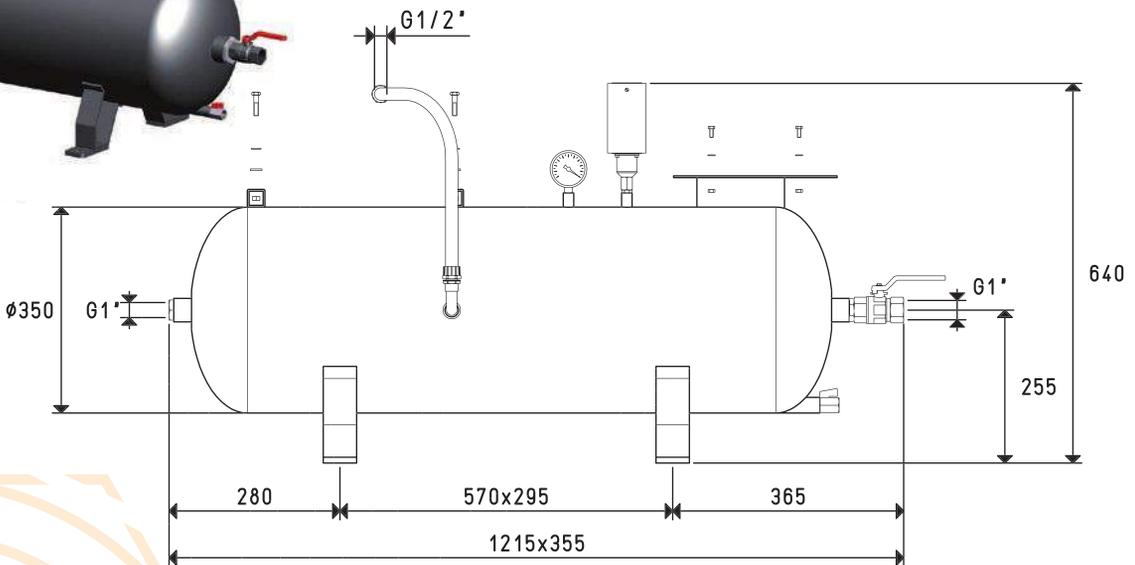
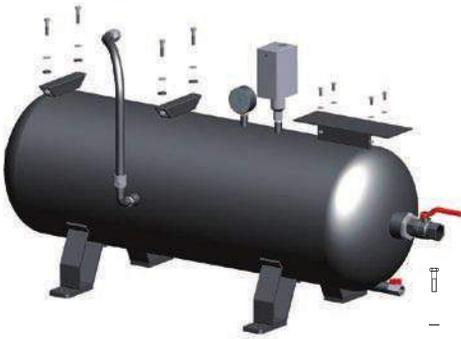
Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

SERBATOI PER DEPRESSORI ORIZZONTALI CON UNA POMPA



Art.	Serbatoio	Peso	Predisposto per:		Accessori consigliati
			Pompa	Apparecchiatura elettrica	
	Litri	Kg	Mod.	art.	Filtro art.
DO 100 01	100	31.6	VTL 10/F - VTL 15/F - VTL 20/F	DO 100 89 DO 100 90	FB 30 / FC 30

N.B.: Aggiungendo all'articolo le lettere RS, il serbatoio viene fornito con ruote per consentirne la mobilità (Esempio: DO 100 01 SR).



Art.	Serbatoio	Peso	Predisposto per:		Accessori consigliati
			Pompa	Apparecchiatura elettrica	
	Litri	Kg	Mod.	art.	Filtro art.
DO 100 02	100	31.6	MV 20	DO 100 89 DO 100 90	FB 30 / FC 30

N.B.: Aggiungendo all'articolo le lettere RS, il serbatoio viene fornito con ruote per consentirne la mobilità (Esempio: DO 100 02 SR).

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

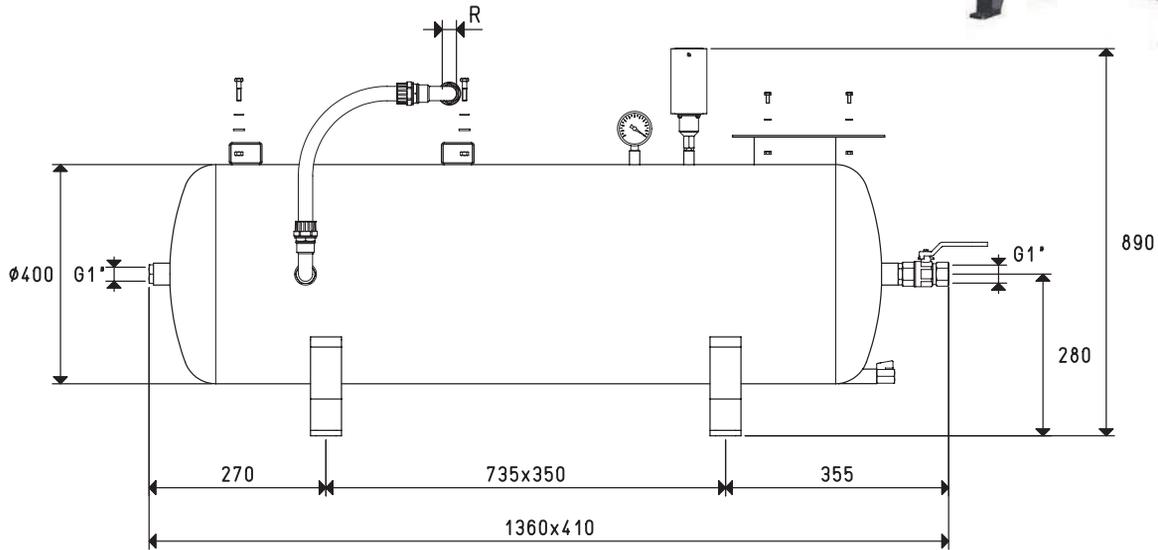
7.90

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117

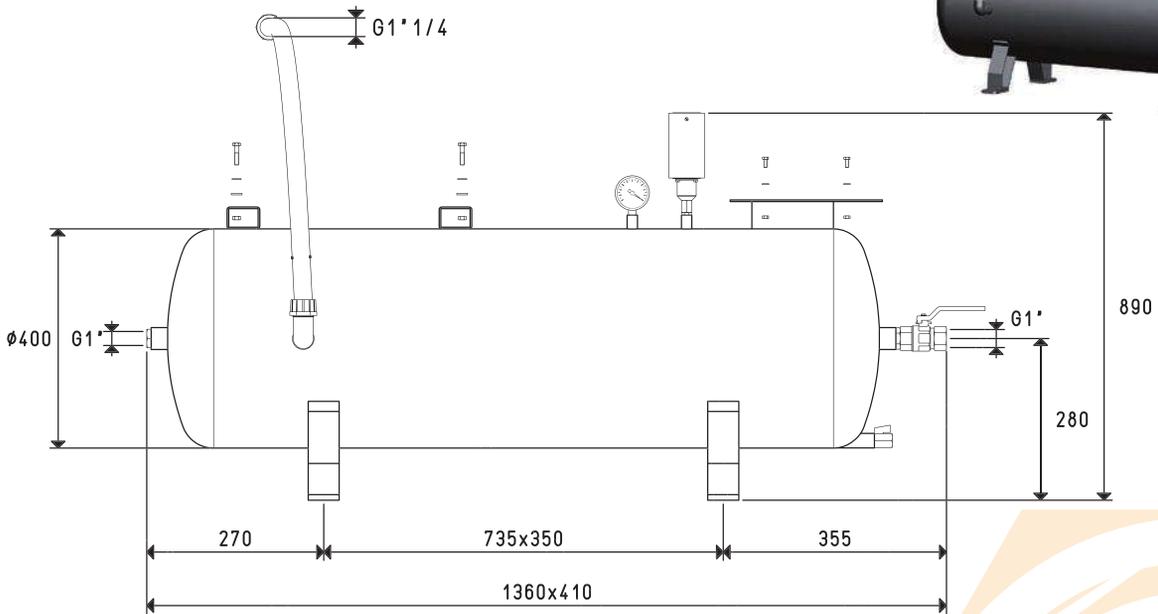


SERBATOI PER DEPRESSORI ORIZZONTALI CON UNA POMPA



Art.	Serbatoio	Peso	R	Predisposto per:		Accessori consigliati
				Pompa	Apparecchiatura elettrica	
	Litri	Kg	Ø	Mod.	art.	Filtro art.
DO 150 01	150	39	G3/4"	VTL 25/FG - VTL 30/FG - VTL 35/FG	DO 100 90	FB 30 / FC 30
DO 150 02	150	39	G1"	VTL 50/G1 - VTL 75 /G1	DO 100 90	FB 30 / FC 30

N.B.: Aggiungendo all'articolo le lettere RS, il serbatoio viene fornito con ruote per consentirne la mobilità (Esempio: DO 150 01 SR).

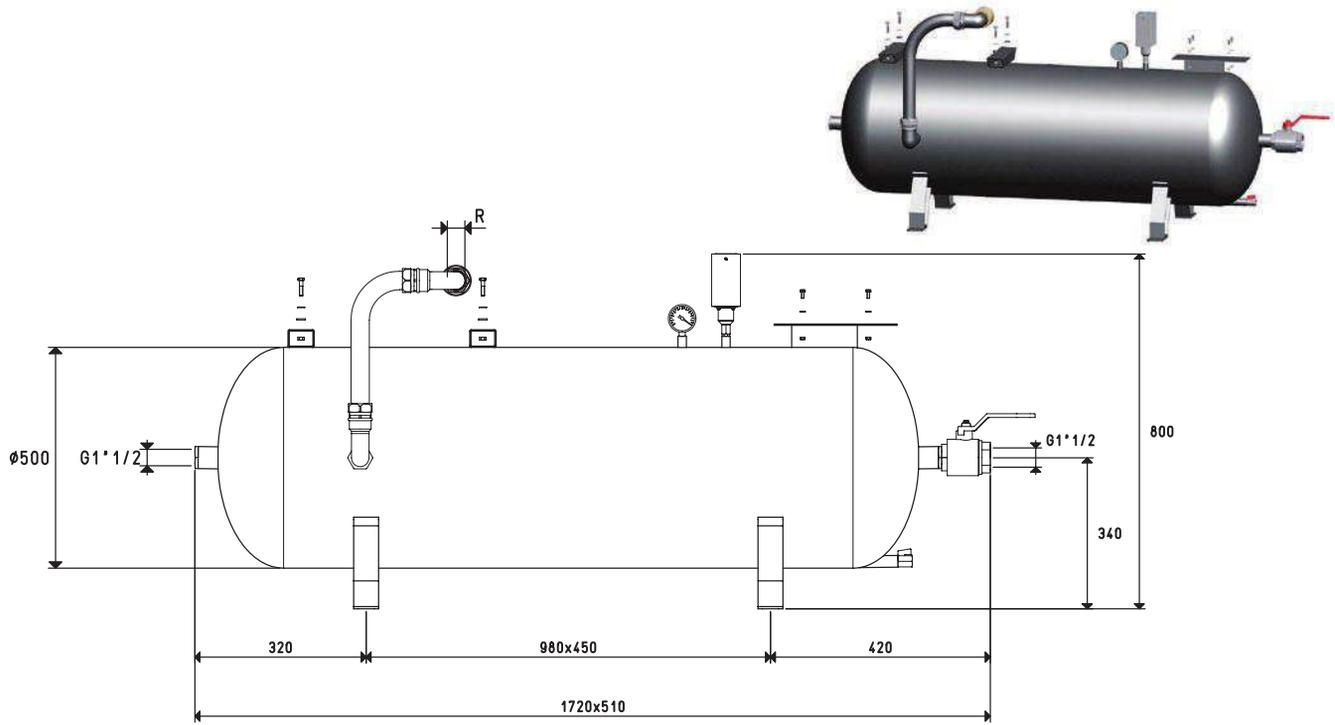


Art.	Serbatoio	Peso	Pompa	Predisposto per:		Accessori consigliati
				Apparecchiatura elettrica	Filtro art.	
	Litri	Kg	Mod.	art.	art.	
DO 150 03	150	39	MV 40 - MV 60	DO 100 90	FB 30 / FC 30	

N.B.: Aggiungendo all'articolo le lettere RS, il serbatoio viene fornito con ruote per consentirne la mobilità (Esempio: DO 150 03 SR).

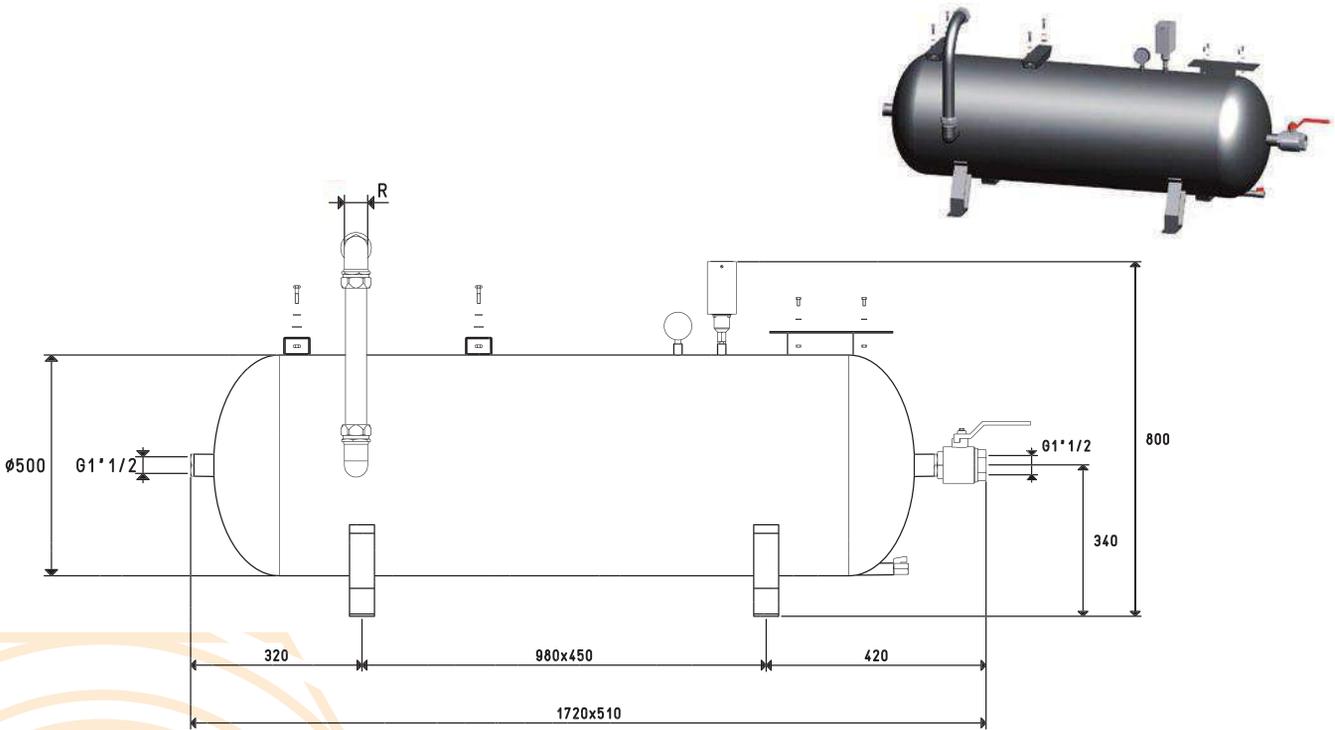
Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

SERBATOI PER DEPRESSORI ORIZZONTALI CON UNA POMPA



Art.	Serbatoio	Peso	R	Predisposto per:		Accessori consigliati
				Pompa	Apparecchiatura elettrica	
	Litri	Kg	Ø	Mod.	art.	Filtro art.
DO 300 02	300	73	G1"1/4	VTL 75/G1	DO 100 90	FB 50 / FC 50
DO 300 03	300	73	G1"1/2	VTL 105/G1	DO 100 90	FB 50 / FC 50

N.B.: Aggiungendo all'articolo le lettere RS, il serbatoio viene fornito con ruote per consentirne la mobilità (Esempio: DO 300 02 SR).



Art.	Serbatoio	Peso	R	Predisposto per:		Accessori consigliati
				Pompa	Apparecchiatura elettrica	
	Litri	Kg	Ø	Mod.	Filtro art.	art.
DO 300 04	300	73	G1"1/4	MV 60 - MV 100	DO 100 90	FB 50 / FC 50
DO 300 05	300	73	G1"1/2	MV 160R	DO 100 90	FB 50 / FC 50

N.B.: Aggiungendo all'articolo le lettere RS, il serbatoio viene fornito con ruote per consentirne la mobilità (Esempio: DO 300 04 SR).

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

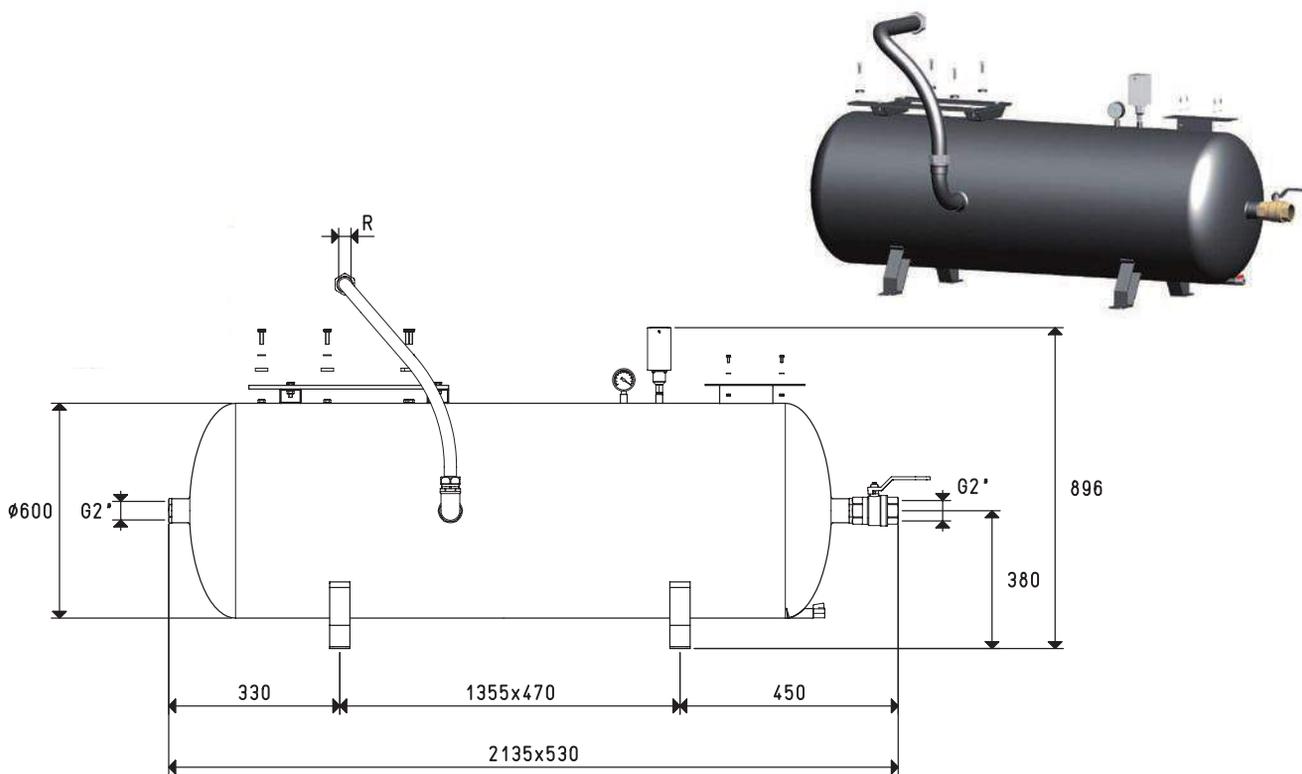
7.92

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

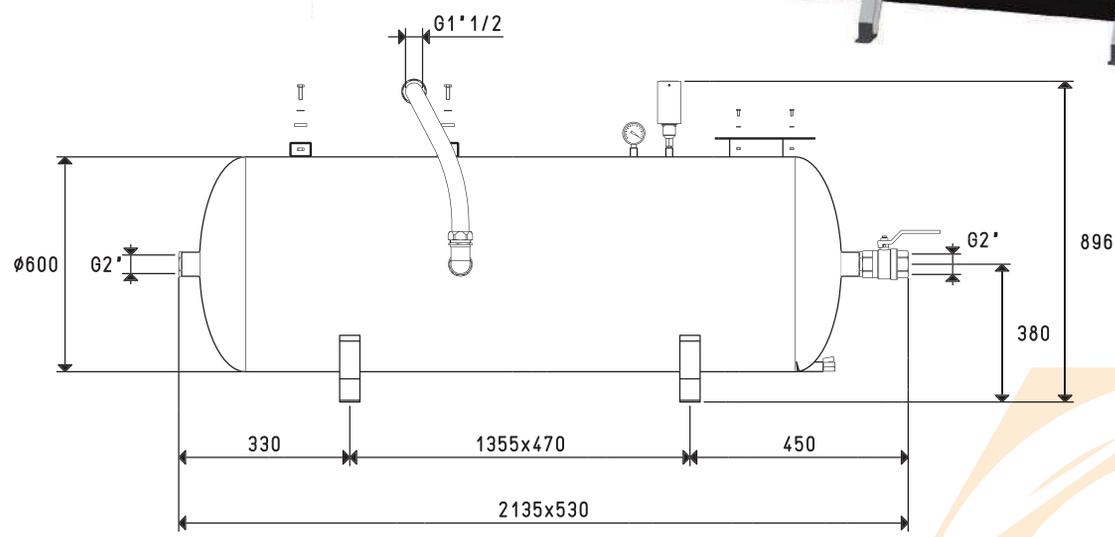
Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117



SERBATOI PER DEPRESSORI ORIZZONTALI CON UNA POMPA



Art.	Serbatoio	Peso	R	Predisposto per:		Accessori consigliati
				Pompa	Apparecchiatura elettrica	
	Litri	Kg	Ø	Mod.	art.	Filtro art.
DO 500 01	500	143	G1"1/4	MV 100	DO 100 90	FB 60 / FC 60
DO 500 04	500	143	G1"1/2	MV 160R	DO 100 90	FB 60 / FC 60
DO 500 03	500	143	G2"	MV 200R - MV 300R	DO 100 91	FB 60 / FC 60

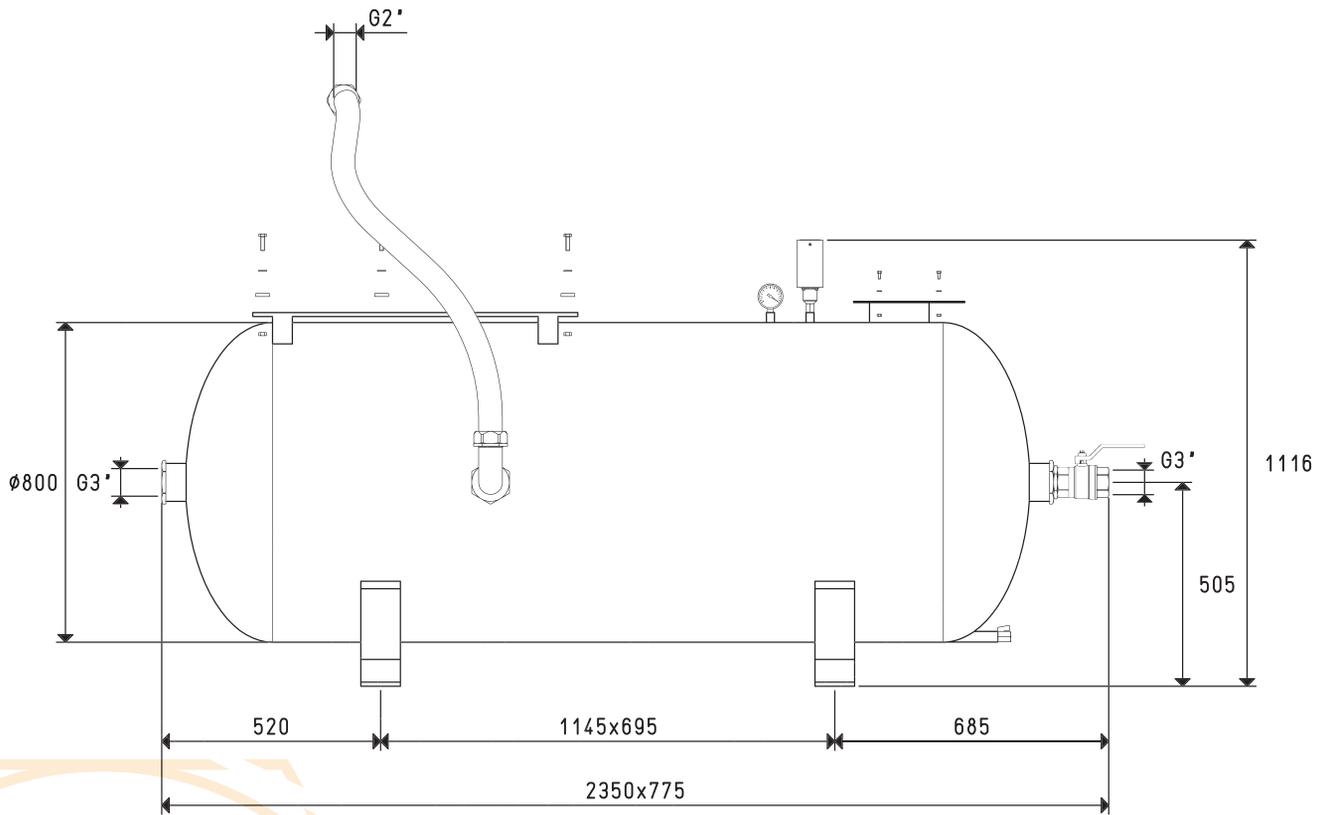
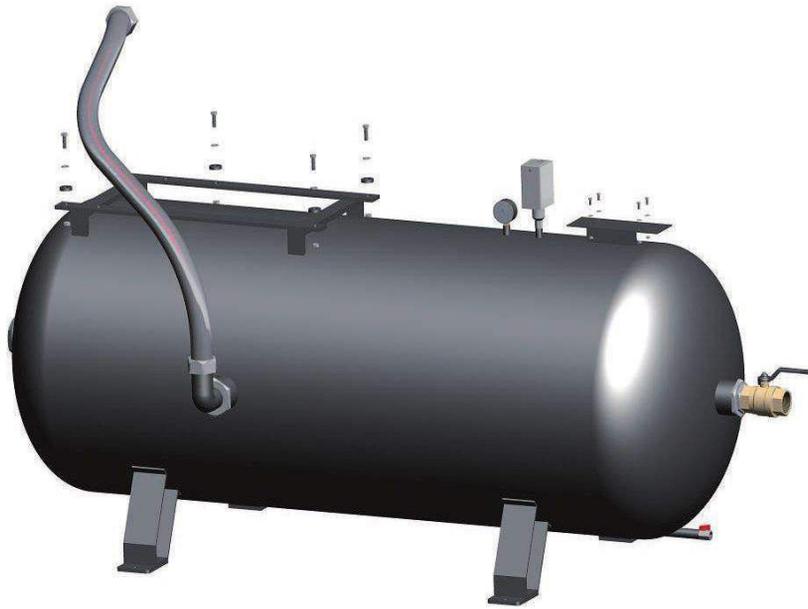


Art.	Serbatoio	Peso	Predisposto per:		Accessori consigliati
			Pompa	Apparecchiatura elettrica	
	Litri	Kg	Mod.	art.	Filtro art.
DO 500 02	500	143	VTL 105/G1	DO 100 90	FB 60 / FC 60

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net



SERBATOI PER DEPRESSORI ORIZZONTALI CON UNA POMPA



Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

Art.	Serbatoio Litri	Peso Kg	Predisposto per:		Accessori consigliati Filtro art.
			Pompa Mod.	Apparecchiatura elettrica art.	
DO 1000 02	1000	235	MV 200R - MV 300R	DO 100 91	FC 80

7.94

Rapporti di trasformazione: $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117



7

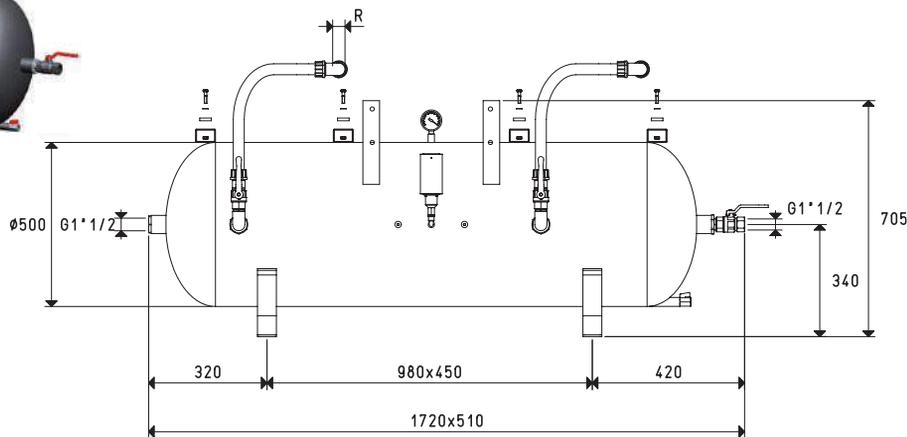


SERBATOI PER DEPRESSORI ORIZZONTALI CON DUE POMPE PER VUOTO

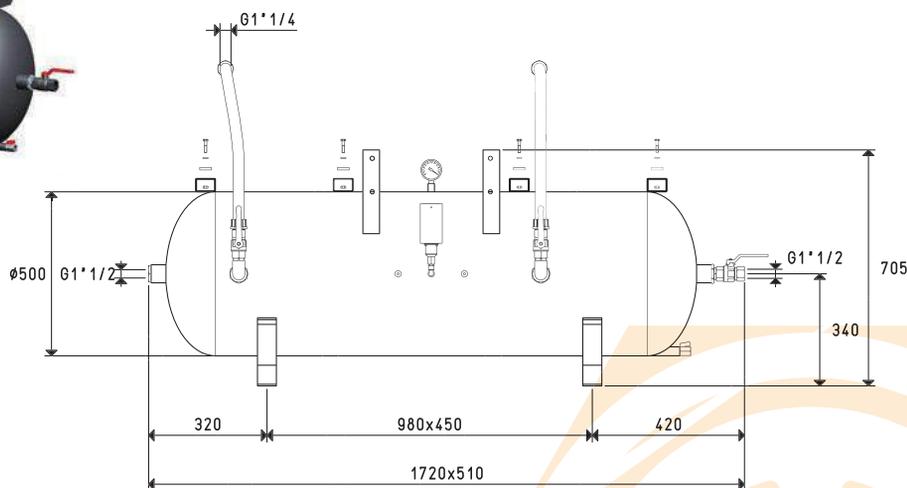
I serbatoi per i depressori orizzontali sono a sezione circolare. Realizzati con lamiera d'acciaio saldata a perfetta tenuta di vuoto, sono verniciati con speciali vernici resistenti alla corrosione delle condense d'acqua. Sono predisposti per l'installazione di due pompe per vuoto e un'apparecchiatura elettrica, da scegliersi tra quelle elencate in tabella e sono dotati di:

- Un vacuostato per la regolazione del grado di vuoto entro il quale operare.
- Un vuotometro per la lettura diretta del grado di vuoto nel serbatoio.
- Due valvole di ritegno per le pompe che ne sono sprovviste.
- Due valvole manuali per l'esclusione delle pompe.
- Una valvola manuale per l'intercettazione del vuoto.
- Un rubinetto per lo scarico della condensa.
- Tubazioni, raccordi e viti per il collegamento ed il fissaggio delle pompe al serbatoio.

Sono disponibili con diverse capacità volumetriche, a partire da 300 litri, fino a 1000 litri.



Art.	Serbatoio	Peso	R	Predisposto per:		Accessori consigliati
				N°2 Pompe	Apparecchiatura elettrica art.	
	Litri	Kg	Ø	Mod.		Filtro art.
D20 300 01	300	143	G1"	VTL 50/G1	D2V 150 90	FB 50 / FC 50
D20 300 03	300	143	G1"1/4	VTL 75/G1	D2V 150 90	FB 50 / FC 50
D20 300 04	300	143	G1"1/2	VTL 105/G1	D2V 150 90	FB 50 / FC 50



Art.	Serbatoio	Peso	Predisposto per:		Accessori consigliati
			N°2 Pompe	Apparecchiatura elettrica art.	
	Litri	Kg	Mod.		Filtro art.
D20 300 02	300	143	MV 40 - MV 60 - MV 100	D2V 150 90	FB 50 / FC 50

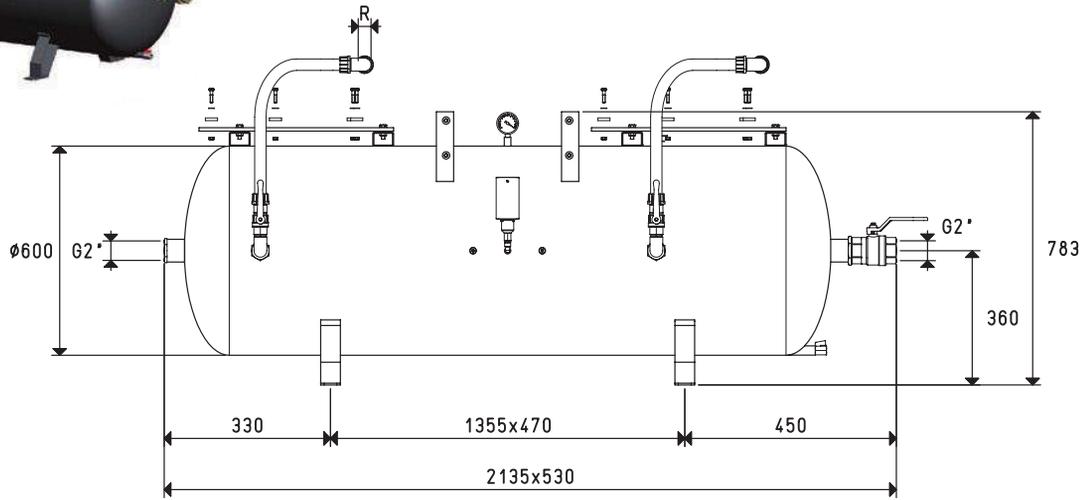
Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117

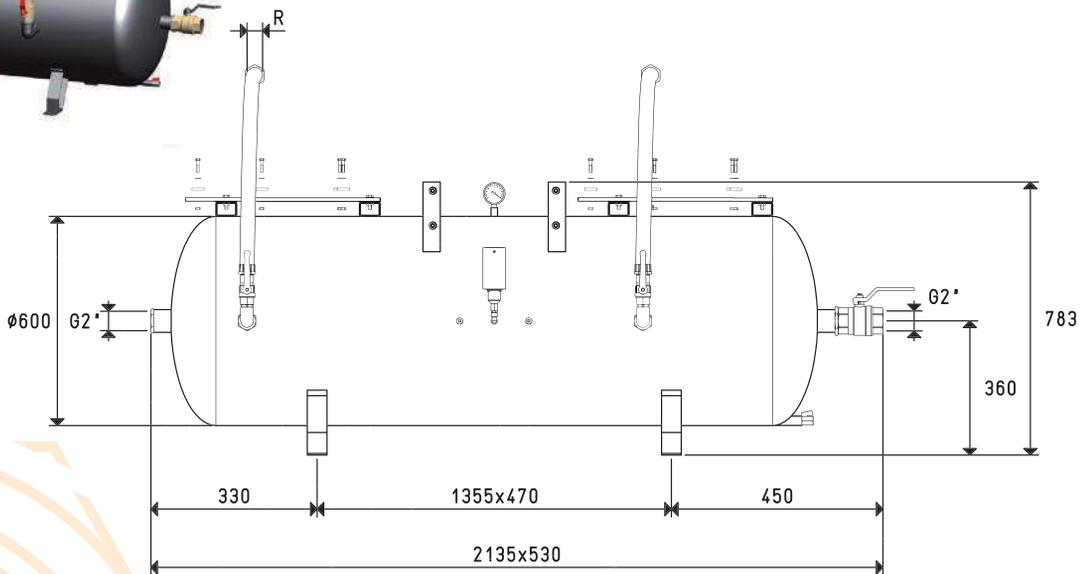
7.95



SERBATOI PER DEPRESSORI ORIZZONTALI CON DUE POMPE



Art.	Serbatoio Litri	Peso Kg	R Ø	Predisposto per:		Accessori consigliati Filtro art.
				N°2 Pompe Mod.	Apparecchiatura elettrica art.	
D20 500 01	500	155	G1"	VTL 50/G1	D2V 150 90	FB 60 / FC 60
D20 500 02	500	155	G1"1/4	VTL 75/G1	D2V 150 90	FB 60 / FC 60
D20 500 04	500	155	G1"1/2	VTL 105/G1	D2V 150 90	FB 60 / FC 60



Art.	Serbatoio Litri	Peso Kg	R Ø	Predisposto per:		Accessori consigliati art.
				N°2 Pompe Mod.	Apparecchiatura elettrica Filtro art.	
D20 500 03	500	155	G1"1/4	MV 60 - MV 100	D2V 150 90	FB 60 / FC 60
D20 500 05	500	155	G1"1/2	MV 160R	D2V 150 90	FB 60 / FC 60

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

7.96

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

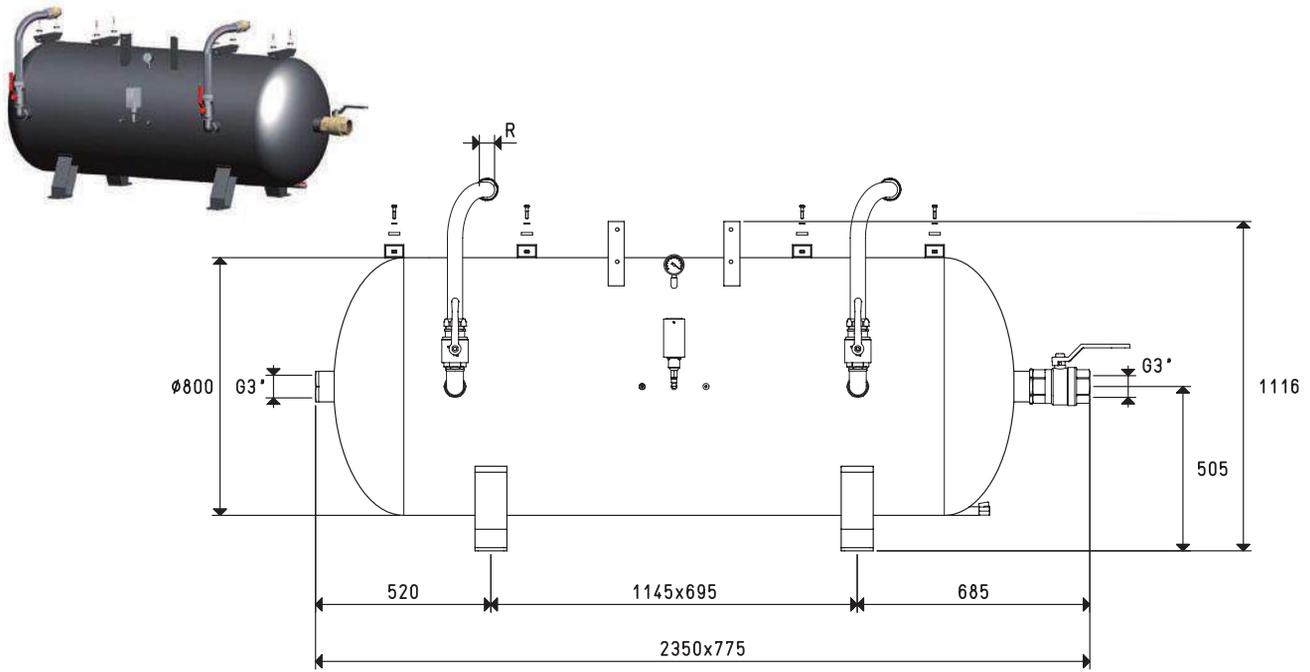
Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117



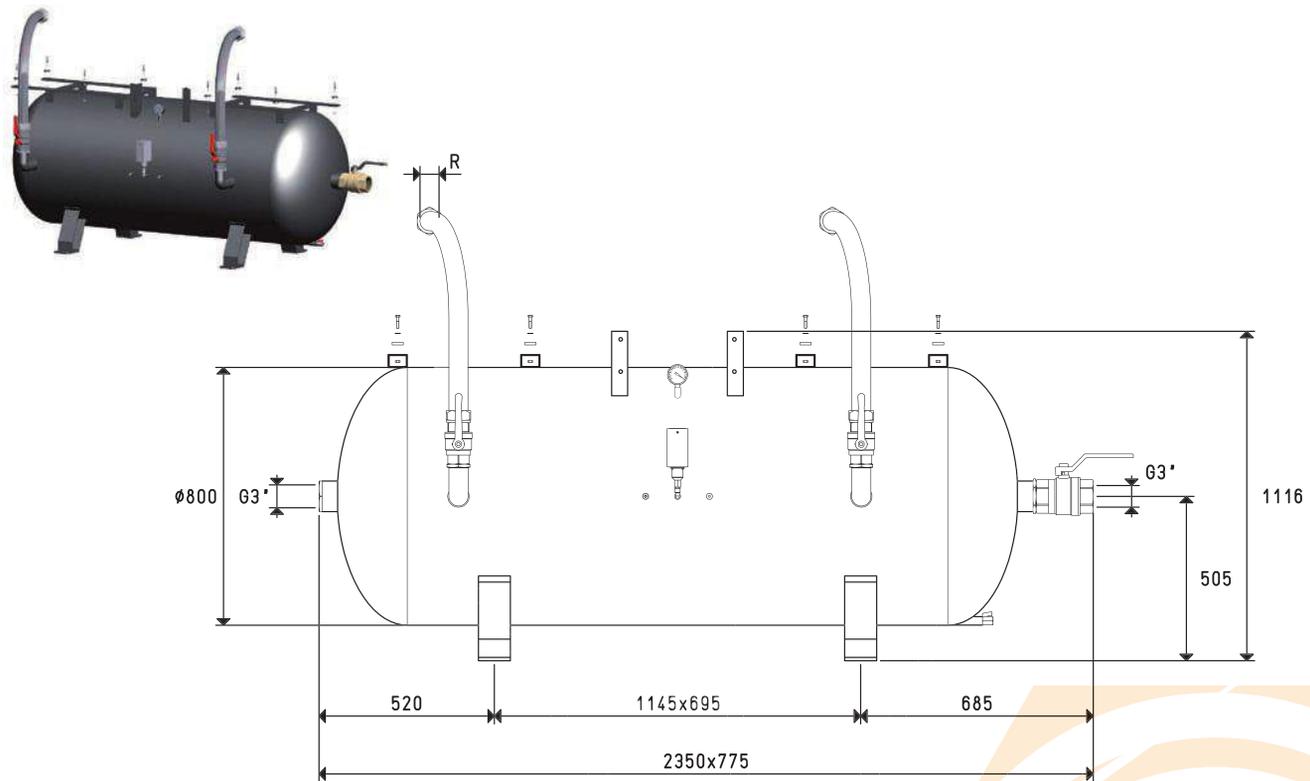
7



SERBATOI PER DEPRESSORI ORIZZONTALI CON DUE POMPE



Art.	Serbatoio	Peso	R	Predisposto per:		Accessori consigliati
				N°2 Pompe	Apparecchiatura elettrica art.	
	Litri	Kg	Ø	Mod.		Filtro art.
D20 1000 02	1000	210	G1"1/4	VTL 75/G1	D2V 150 90	FC 80
D20 1000 04	1000	210	G1"1/2	VTL 105/G1	D2V 150 90	FC 80



Art.	Serbatoio	Peso	R	Predisposto per:		Accessori consigliati
				N°2 Pompe	Apparecchiatura elettrica art.	
	Litri	Kg	Ø	Mod.		Filtro art.
D20 1000 03	1000	210	G1"1/4	MV 60 - MV 100	D2V 150 90	FC 80
D20 1000 05	1000	210	G1"1/2	MV 160R	D2V 150 90	FC 80
D20 1000 06	1000	210	G2"	MV 200R - MV 300R	D2V 150 91	FC 80

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

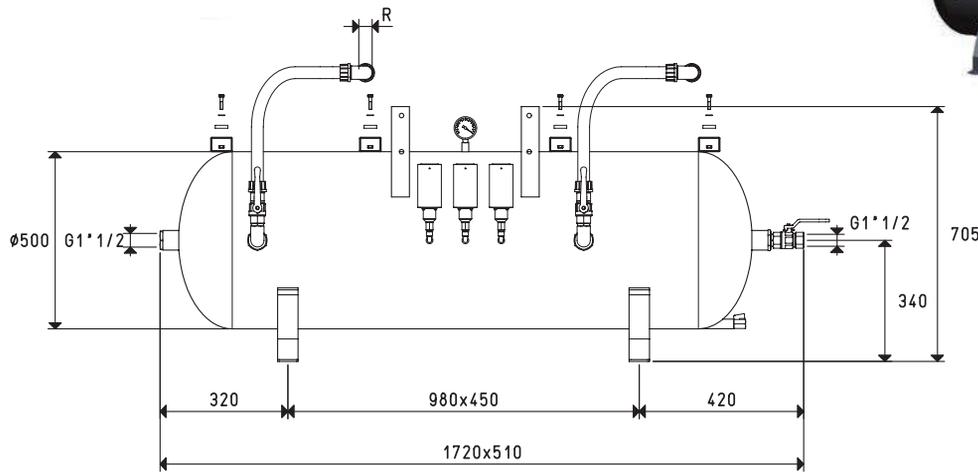
SERBATOI PER DEPRESSORI DI SICUREZZA ORIZZONTALI CON DUE POMPE PER VUOTO

I serbatoi per i depressori di sicurezza orizzontali sono a sezione circolare. Realizzati con lamiera d'acciaio saldata a perfetta tenuta di vuoto, sono verniciati con speciali vernici resistenti alla corrosione delle condense d'acqua.

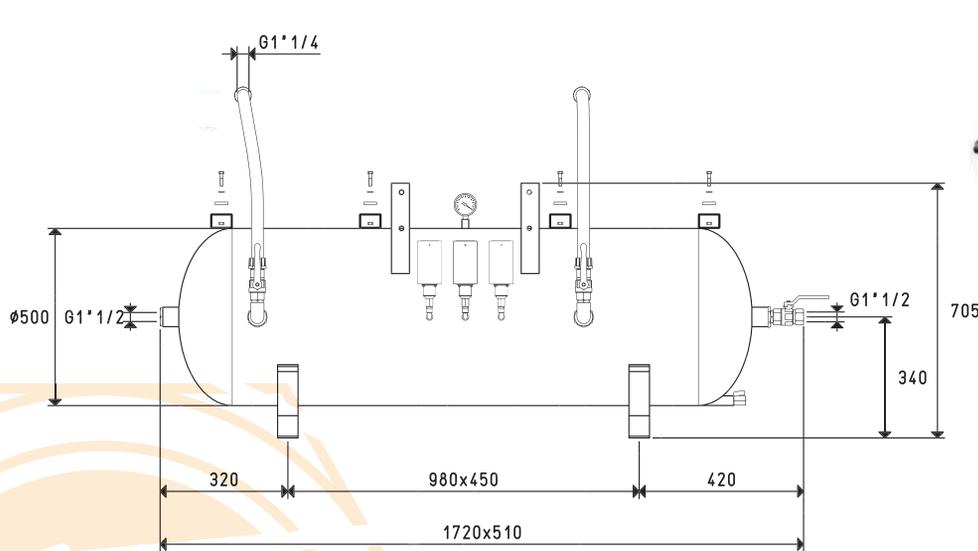
Sono predisposti per l'installazione di due pompe per vuoto e un'apparecchiatura elettrica, da scegliersi tra quelle elencate in tabella e sono dotati di:

- Tre vacuostati, di cui due per la regolazione del grado di vuoto entro il quale ciascuna pompa deve operare ed uno per stabilire il valore minimo di sicurezza da garantire all'impianto, al di sotto del quale scatta l'allarme.
- Un vuotometro per la lettura diretta del grado di vuoto nel serbatoio.
- Due valvole di ritegno per le pompe che ne sono sprovviste.
- Due valvole manuali per l'esclusione delle pompe.
- Una valvola manuale per l'intercettazione del vuoto.
- Un rubinetto per lo scarico della condensa.
- Tubazioni, raccordi e viti per il collegamento ed il fissaggio delle pompe al serbatoio.

Sono disponibili con diverse capacità volumetriche, a partire da 300 litri, fino a 1000 litri.



Art.	Serbatoio	Peso	R	Predisposto per:		Accessori consigliati
				N°2 Pompe	Apparecchiatura elettrica	
	Litri	Kg	Ø	Mod.	art.	Filtro art.
DSO 300 01	300	145	G1"	VTL 50/G1	DSO 300 90	FB 50 / FC 50
DSO 300 03	300	145	G1"1/4	VTL 75/G1	DSO 300 90	FB 50 / FC 50
DSO 300 04	300	145	G1"1/2	VTL 105/G1	DSO 300 90	FB 50 / FC 50



Art.	Serbatoio	Peso	N°2 Pompe	Predisposto per:		Accessori consigliati
				Apparecchiatura elettrica	Filtro	
	Litri	Kg	Mod.	art.	art.	
DSO 300 02	300	145	MV 40 - MV 60 - MV 100	DSO 300 90	FB 50 / FC 50	

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

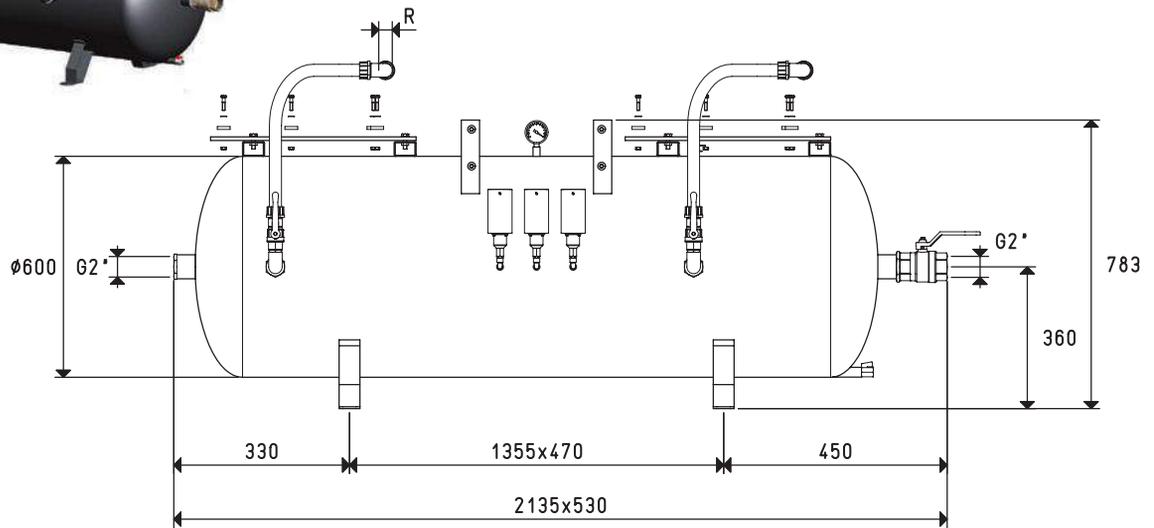
7.98

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

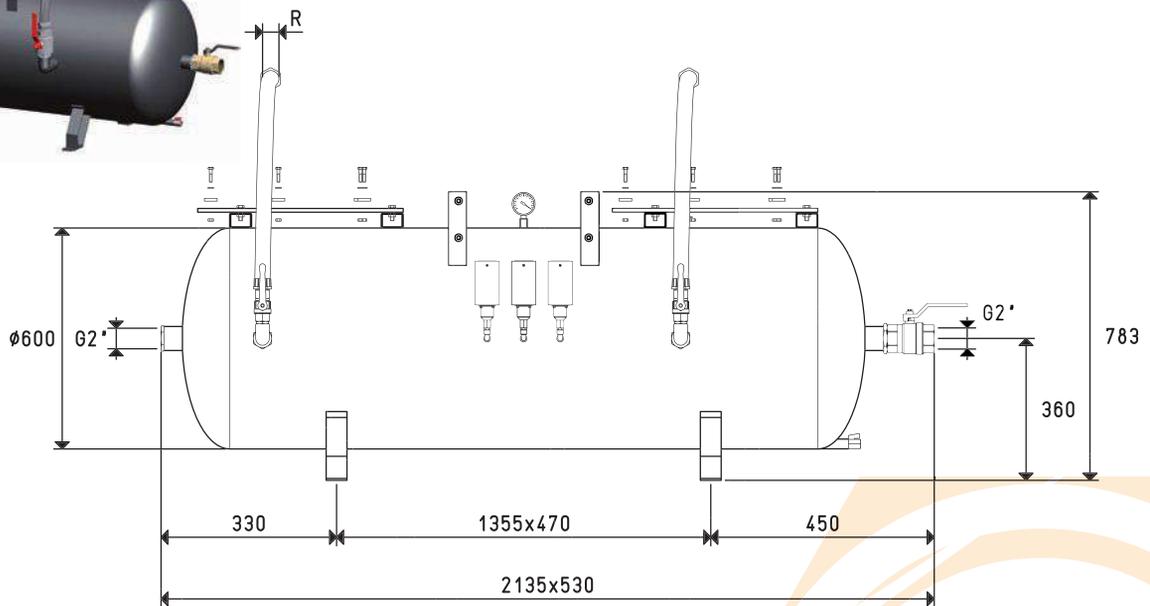
Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117



SERBATOI PER DEPRESSORI DI SICUREZZA ORIZZONTALI CON DUE POMPE



Art.	Serbatoio	Peso	R	Predisposto per:		Accessori consigliati
				N°2 Pompe	Apparecchiatura elettrica art.	
	Litri	Kg	Ø	Mod.		Filtro art.
DSO 500 01	500	157	G1"	VTL 50/G1	DSO 300 90	FB 60 / FC 60
DSO 500 02	500	157	G1"1/4	VTL 75/G1	DSO 300 90	FB 60 / FC 60
DSO 500 04	500	157	G1"1/2	VTL 105/G1	DSO 300 90	FB 60 / FC 60



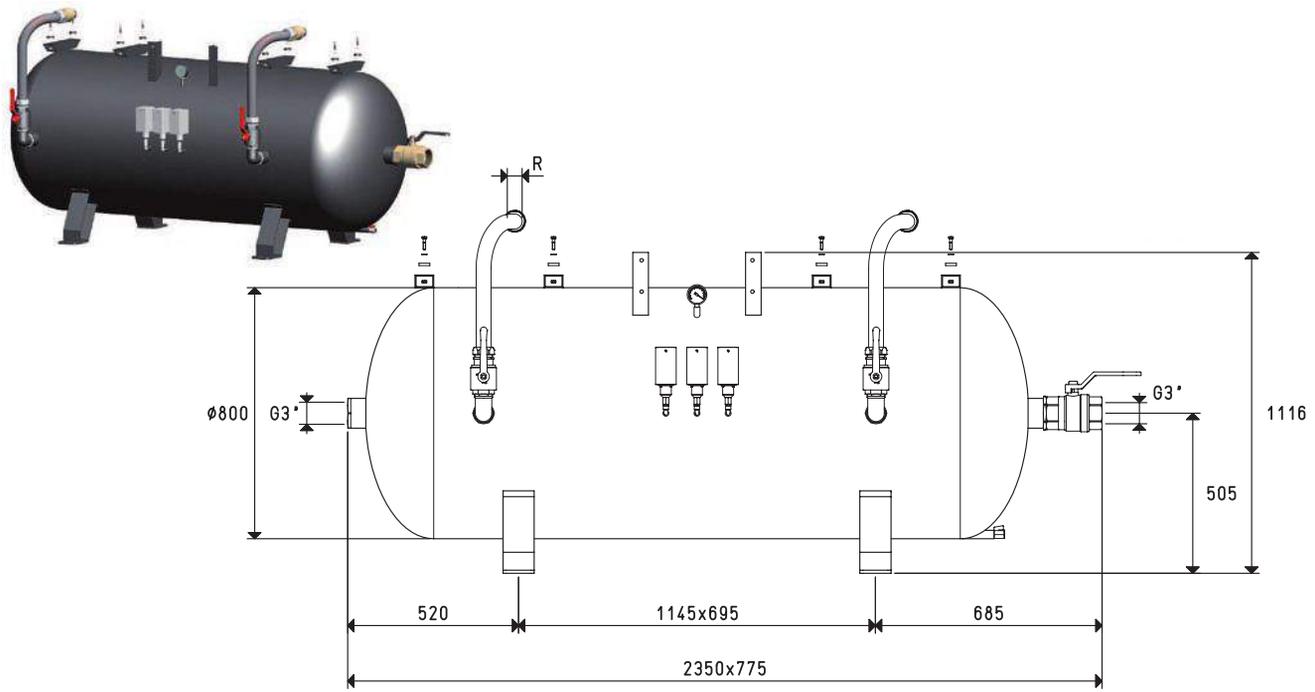
Art.	Serbatoio	Peso	R	Predisposto per:		Accessori consigliati
				N°2 Pompe	Apparecchiatura elettrica art.	
	Litri	Kg	Ø	Mod.		Filtro art.
DSO 500 03	500	157	G1"1/4	MV 60 - MV 100	DSO 300 90	FB 60 / FC 60
DSO 500 05	500	157	G1"1/2	MV 160R	DSO 300 90	FB 60 / FC 60

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuoto-tecnica.net

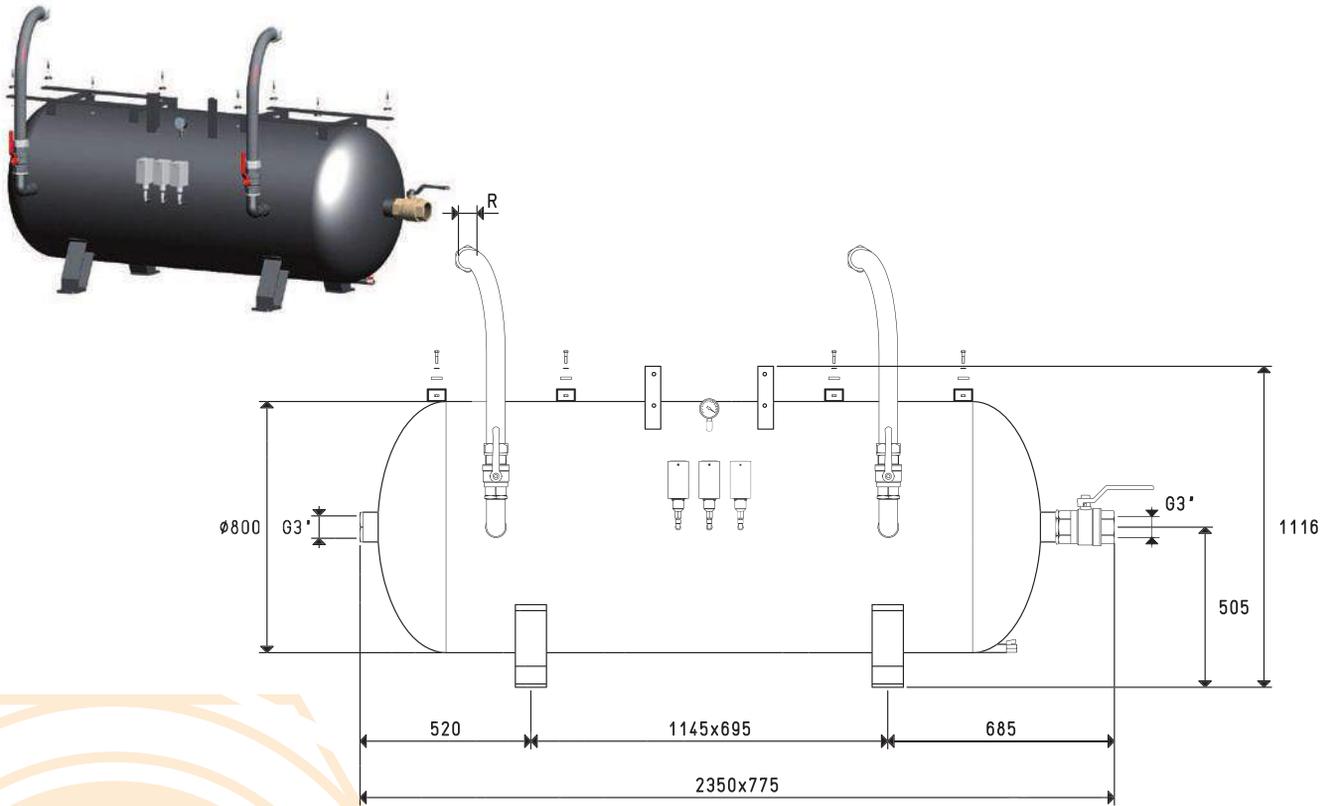
Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117

SERBATOI PER DEPRESSORI DI SICUREZZA ORIZZONTALI CON DUE POMPE



Art.	Serbatoio	Peso	R	Predisposto per:		Accessori consigliati
				N°2 Pompe	Apparecchiatura elettrica art.	
	Litri	Kg	Ø	Mod.		Filtro art.
DS0 1000 02	1000	212	G1"1/4	VTL 75/G1	DS0 300 90	FC 80
DS0 1000 04	1000	212	G1"1/2	VTL 105/G1	DS0 300 90	FC 80



Art.	Serbatoio	Peso	R	Predisposto per:		Accessori consigliati
				N°2 Pompe	Apparecchiatura elettrica art.	
	Litri	Kg	Ø	Mod.		Filtro art.
DS0 1000 03	1000	212	G1"1/4	MV 60 - MV 100	DS0 300 90	FC 80
DS0 1000 05	1000	212	G1"1/2	MV 160R	DS0 300 90	FC 80
DS0 1000 06	1000	212	G2"	MV 200R - MV 300R	DS0 300 91	FC 80

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

7.100

Rapporti di trasformazione: $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117



7



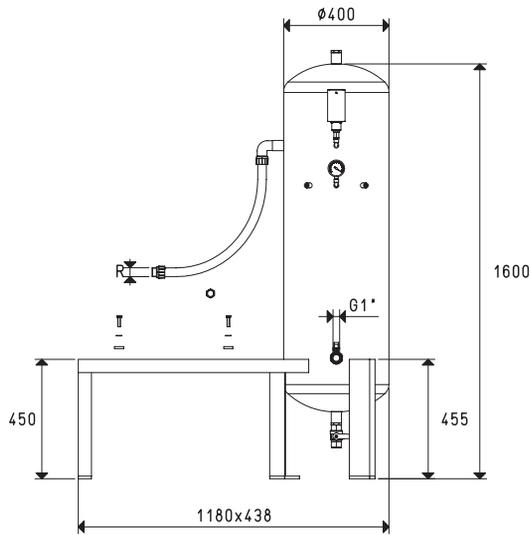
SERBATOI PER DEPRESSORI VERTICALI CON UNA POMPA PER VUOTO

I serbatoi per i depressori verticali sono a sezione circolare e sono realizzati con lamiera d'acciaio saldata a perfetta tenuta di vuoto, mentre il telaio di supporto delle pompe, saldato al serbatoio, è realizzato con profilati d'acciaio. Serbatoio e telaio di supporto sono verniciati con speciali vernici resistenti alla corrosione delle condense d'acqua.

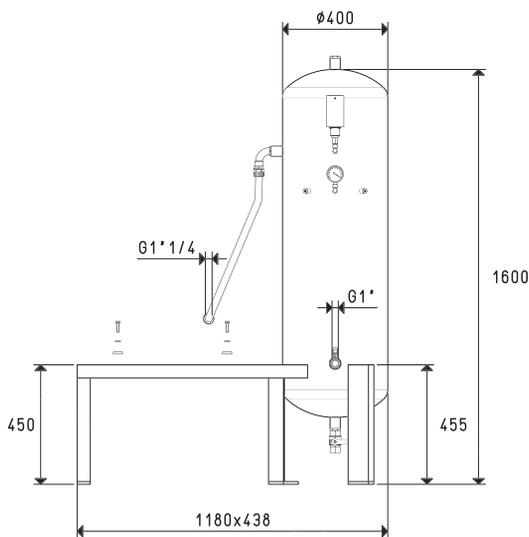
Sono predisposti per l'installazione di una pompa per vuoto e un'apparecchiatura elettrica, da scegliersi tra quelle elencate in tabella e sono dotati di:

- Un vacuostato per la regolazione del grado di vuoto entro il quale operare.
 - Un vuotometro per la lettura diretta del grado di vuoto nel serbatoio.
 - Una valvola di ritegno per le pompe che ne sono sprovviste.
 - Una valvola manuale per l'intercettazione del vuoto.
 - Un rubinetto per lo scarico della condensa.
- Tubazione e raccordi per il collegamento della pompa al serbatoio e viti per il suo fissaggio al telaio di supporto.

Sono disponibili con diverse capacità volumetriche, a partire da 150 litri, fino a 1000 litri.



Art.	Serbatoio	Peso	R	Predisposto per:		Accessori consigliati
				Pompa	Apparecchiatura elettrica art.	
	Litri	Kg	Ø	Mod.		Filtro art.
DV 150 01	150	63	G3/4"	VTL 25/FG - VTL 30/FG - VTL 35/FG	D0 100 90	FB 30 / FC 30
DV 150 02	150	63	G1"	VTL 50/G1 - VTL 75/G1	D0 100 90	FB 30 / FC 30



Art.	Serbatoio	Peso	N°2 Pompe	Apparecchiatura elettrica art.	Accessori consigliati
	Litri	Kg	Mod.		
DV 150 03	150	63	MV 40 - MV 60	D0 100 90	FB 30 / FC 30

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

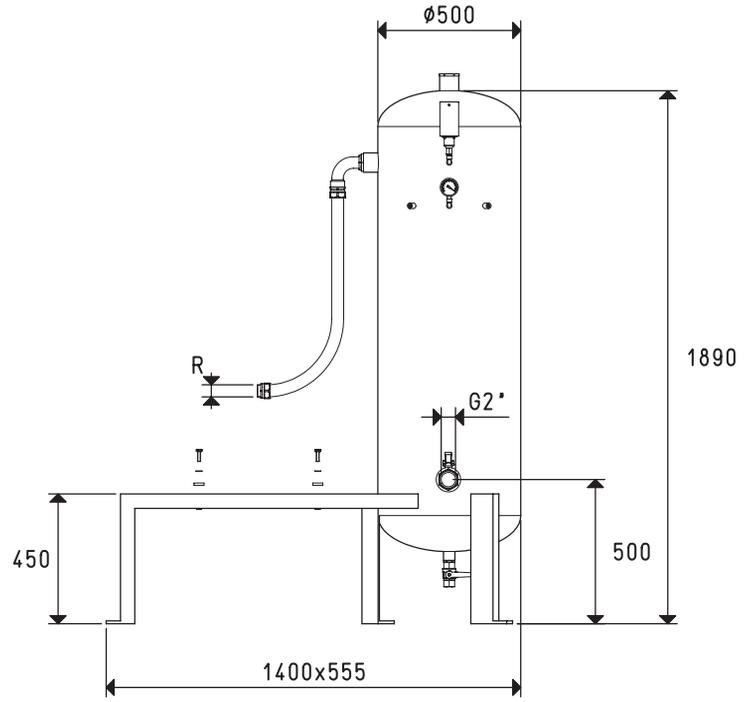
Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117

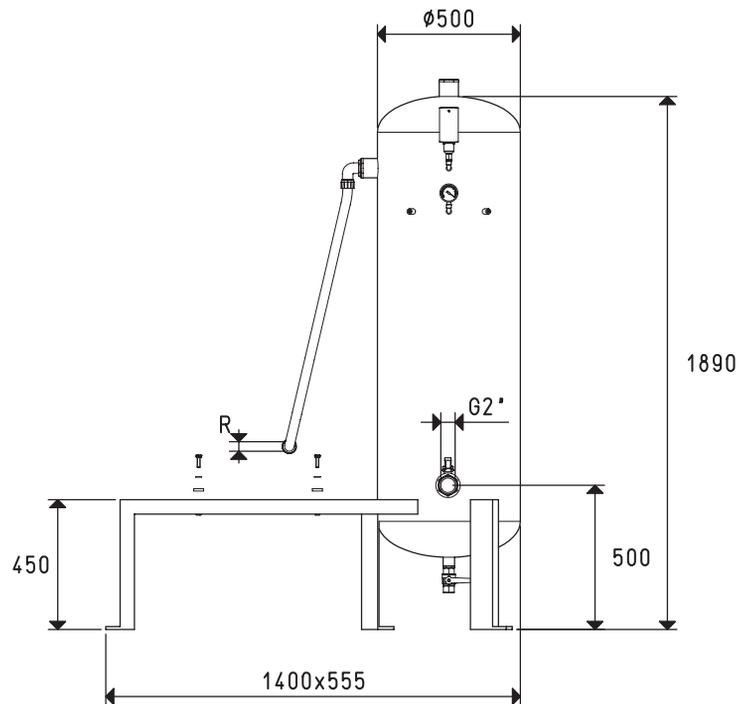
7.101



SERBATOI PER DEPRESSORI VERTICALI CON UNA POMPA



Art.	Serbatoio	Peso	R	Predisposto per:		Accessori consigliati
				Pompa	Apparecchiatura elettrica	
	Litri	Kg	Ø	Mod.	art.	Filtro art.
DV 300 01	300	75	G1"1/4	MV 40 - MV 60 - MV 100	D0 100 90	FB 60 / FC 60
DV 300 04	300	75	G1"1/2	MV 160R	D0 100 90	FB 60 / FC 60



Art.	Serbatoio	Peso	R	Predisposto per:		Accessori consigliati
				Pompa	Apparecchiatura elettrica	
	Litri	Kg	Ø	Mod.	art.	Filtro art.
DV 300 02	300	75	G1"	VTL 50/G1	D0 100 90	FB 60 / FC 60
DV 300 03	300	75	G1"1/4	VTL 75/G1 - VTL 105/G1	D0 100 90	FB 60 / FC 60

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

7.102

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

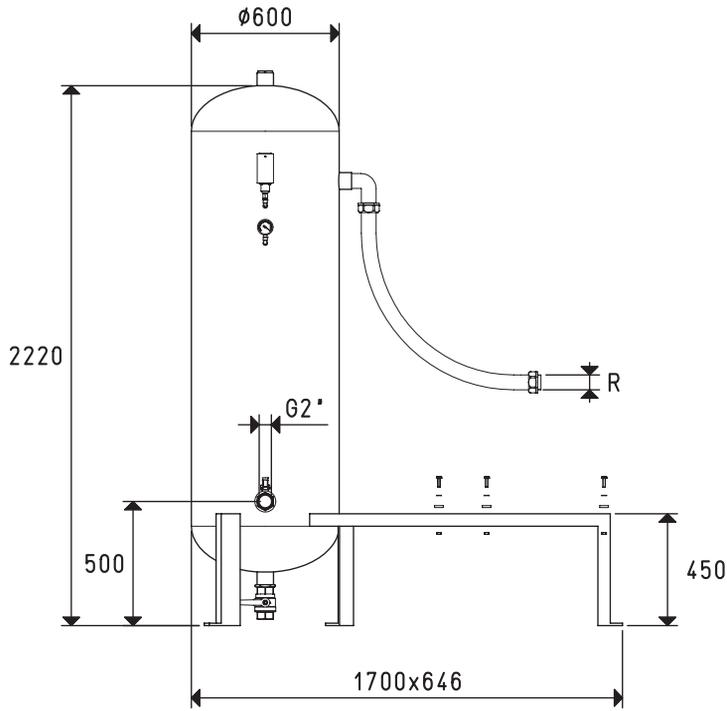
Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117



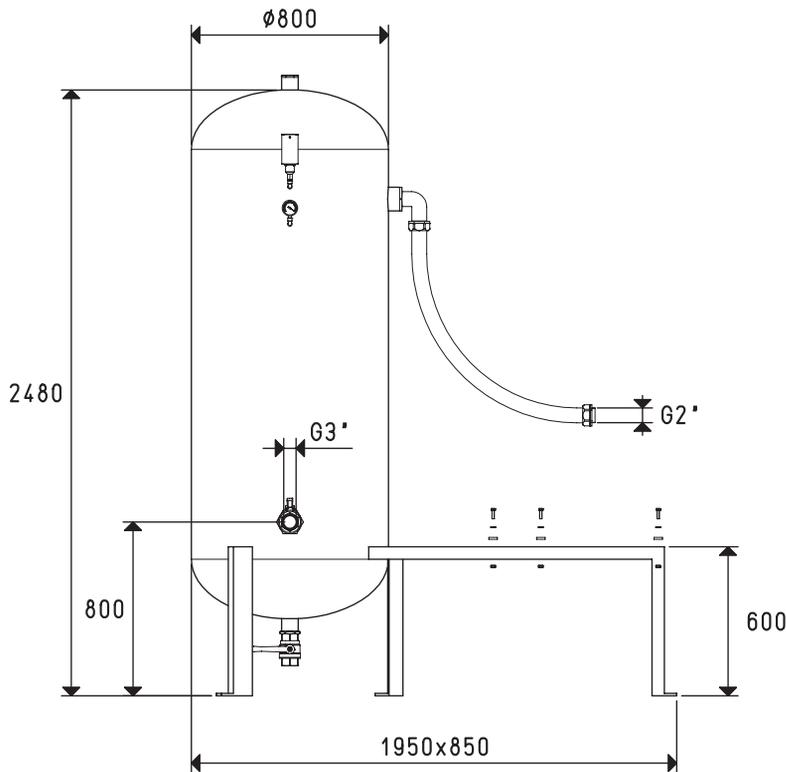
7



SERBATOI PER DEPRESSORI VERTICALI CON UNA POMPA



Art.	Serbatoio	Peso	R	Predisposto per:		Accessori consigliati
				Pompa	Apparecchiatura elettrica art.	
	Litri	Kg	Ø	Mod.		Filtro art.
DV 500 02	500	165	G1"1/2	MV 160R	DO 100 90	FB 60 / FC 60
DV 500 03	500	165	G2"	MV 200R - MV 300R	DO 100 91	FB 60 / FC 60



Art.	Serbatoio	Peso	Predisposto per:		Accessori consigliati
			Pompa	Apparecchiatura elettrica art.	
	Litri	Kg	Mod.		Filtro art.
DV 1000 03	1000	214	MV 200R - MV 300R	DO 100 91	FC 80

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117

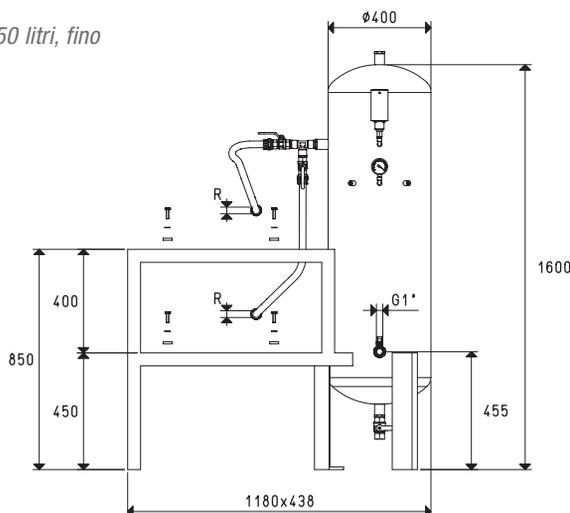
SERBATOI PER DEPRESSORI VERTICALI CON DUE POMPE PER VUOTO

I serbatoi per i depressori verticali sono a sezione circolare e sono realizzati con lamiera d'acciaio saldata a perfetta tenuta di vuoto, mentre il telaio di supporto delle pompe, saldato ai serbatoi con capacità volumetrica fino a 500 litri e autonomo oltre tale capacità, è realizzato con profilati d'acciaio. Serbatoio e telaio di supporto sono verniciati con speciali vernici resistenti alla corrosione delle condense d'acqua.

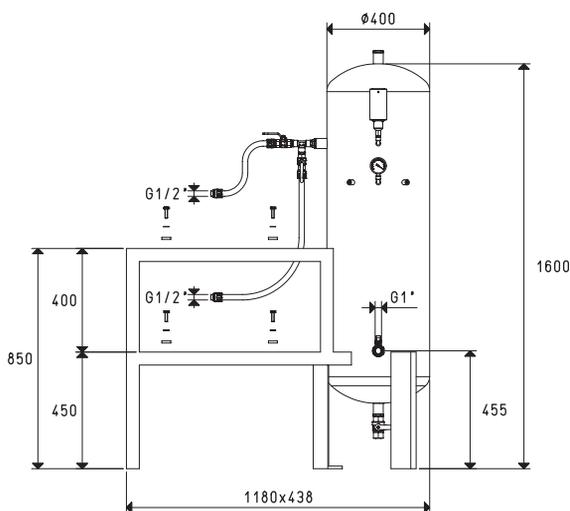
Sono predisposti per l'installazione di due pompe per vuoto e un'apparecchiatura elettrica, da scegliersi tra quelle elencate in tabella e sono dotati di:

- Un vacuostato per la regolazione del grado di vuoto entro il quale operare.
- Un vuotometro per la lettura diretta del grado di vuoto nel serbatoio.
- Due valvole di ritegno per le pompe che ne sono sprovviste.
- Due valvole manuali per l'esclusione delle pompe.
- Una valvola manuale per l'intercettazione del vuoto.
- Un rubinetto per lo scarico della condensa.
- Tubazioni e raccordi per il collegamento delle pompe al serbatoio e viti per il loro fissaggio al telaio di supporto.

Sono disponibili con diverse capacità volumetriche, a partire da 150 litri, fino a 2000 litri.



Art.	Serbatoio	Peso	R	Predisposto per:		Accessori consigliati
				N°2 Pompe	Apparecchiatura elettrica	
	Litri	Kg	Ø	Mod.	art.	Filtro art.
D2V 150 01	150	70	G1/2"	VTL 10/F - VTL 15/F - VTL 20/F	D2V 150 90	FB 30 / FC 30
D2V 150 03	150	70	G3/4"	VTL 25/FG - VTL 30/FG - VTL 35/FG	D2V 150 90	FB 30 / FC 30



Art.	Serbatoio	Peso	Predisposto per:		Accessori consigliati
			N°2 Pompe	Apparecchiatura elettrica	
	Litri	Kg	Mod.	art.	Filtro art.
D2V 150 02	150	70	MV 20	D2V 150 90	FB 30 / FC 30

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

7.104

Rapporti di trasformazione: $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

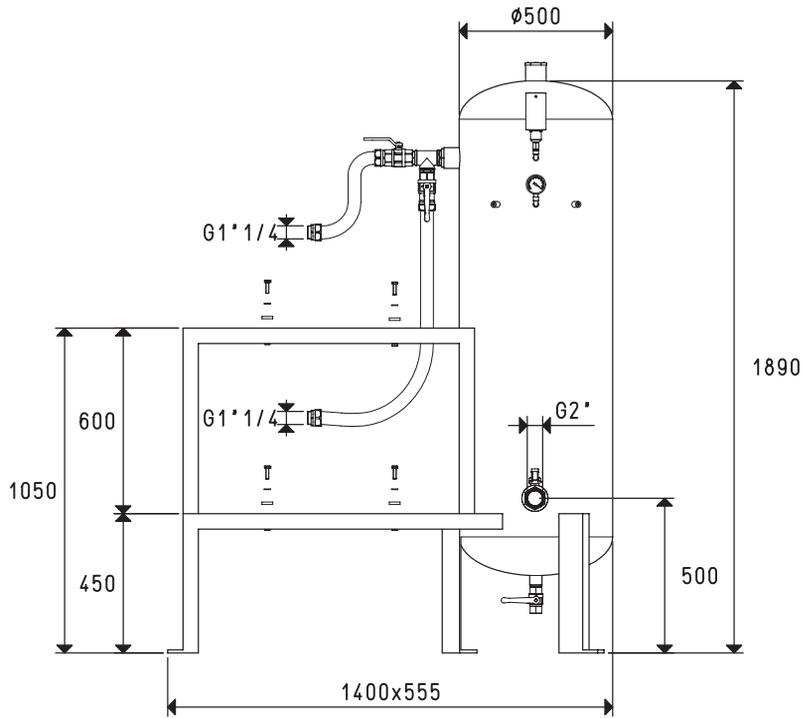
Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117



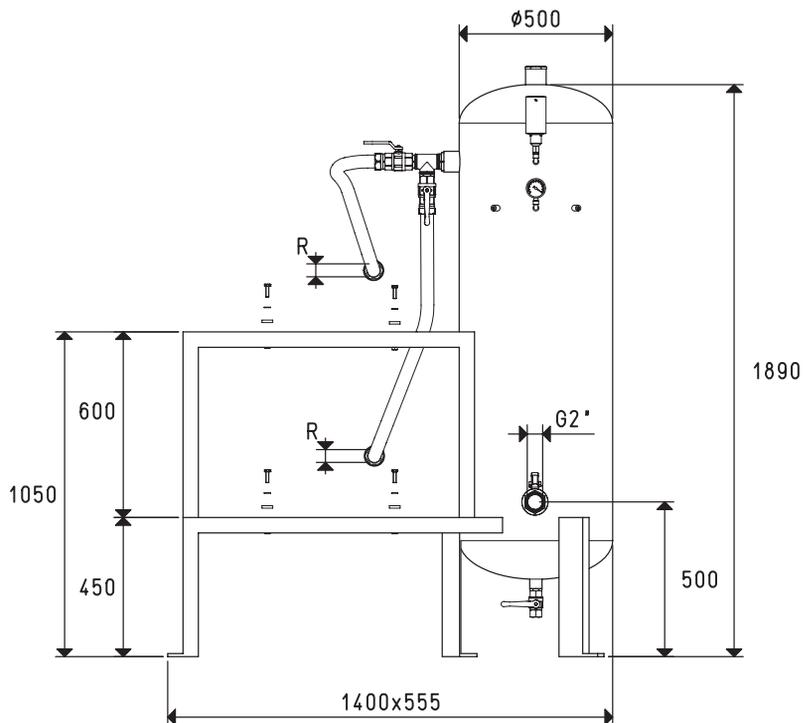
7



SERBATOI PER DEPRESSORI VERTICALI CON DUE POMPE



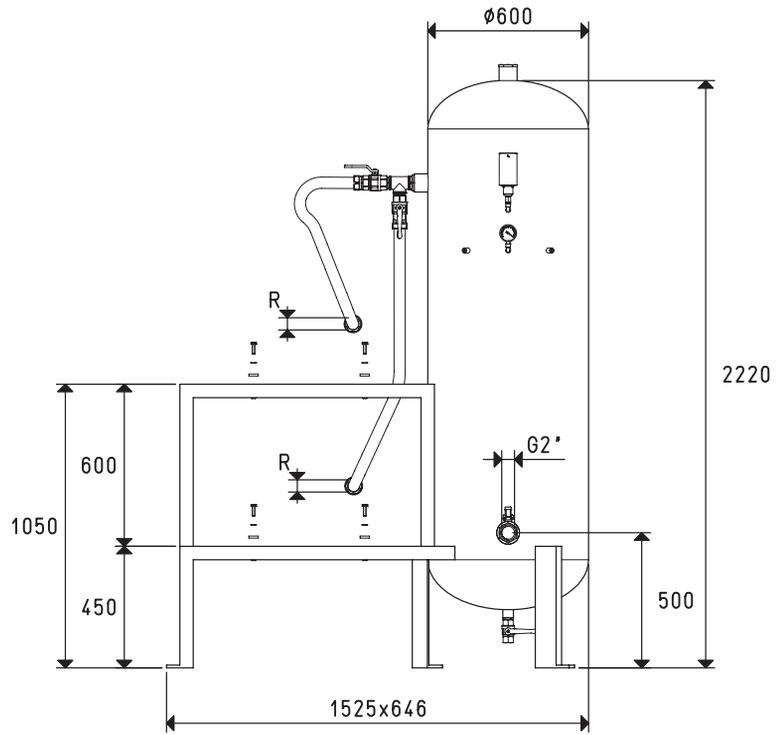
Art.	Serbatoio	Peso	Predisposto per:		Accessori consigliati
			N°2 Pompe	Apparecchiatura elettrica art.	
	Litri	Kg	Mod.		Filtro art.
D2V 300 01	300	98	MV 40 - MV 60 - MV 100	D2V 150 90	FB 60 / FC 60



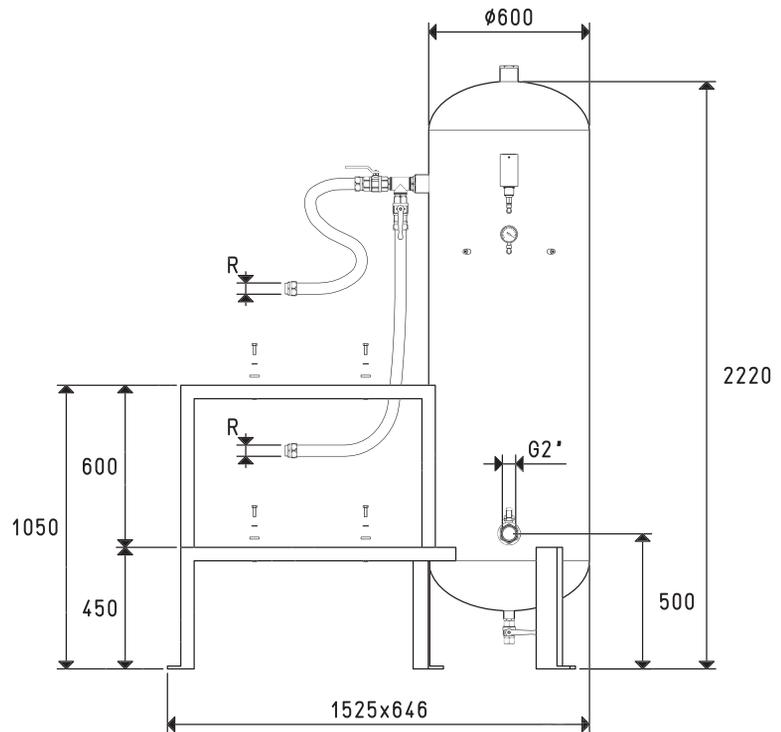
Art.	Serbatoio	Peso	R	Predisposto per:		Accessori consigliati
				N°2 Pompe	Apparecchiatura elettrica art.	
	Litri	Kg	Ø	Mod.		Filtro art.
D2V 300 02	300	98	G1"	VTL 50/G1	D2V 150 90	FB 60 / FC 60
D2V 300 03	300	98	G1"1/4	VTL 75/G1 - VTL 105/G1	D2V 150 90	FB 60 / FC 60

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

SERBATOI PER DEPRESSORI VERTICALI CON DUE POMPE



Art.	Serbatoio	Peso	R	Predisposto per:		Accessori consigliati
				N°2 Pompe	Apparecchiatura elettrica	
	Litri	Kg	∅	Mod.	art.	Filtro art.
D2V 500 01	500	173	G1"1/4	VTL 75/G1	D2V 150 90	FB 60 / FC 60
D2V 500 03	500	173	G1"1/2	VTL 105/G1	D2V 150 90	FB 60 / FC 60



Art.	Serbatoio	Peso	R	Predisposto per:		Accessori consigliati
				N°2 Pompe	Apparecchiatura elettrica	
	Litri	Kg	∅	Mod.	art.	Filtro art.
D2V 500 02	500	173	G1"1/4	MV 60 - MV 100	D2V 150 90	FB 60 / FC 60
D2V 500 04	500	173	G1"1/2	MV 160R	D2V 150 90	FB 60 / FC 60

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

7.106

Rapporti di trasformazione: $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

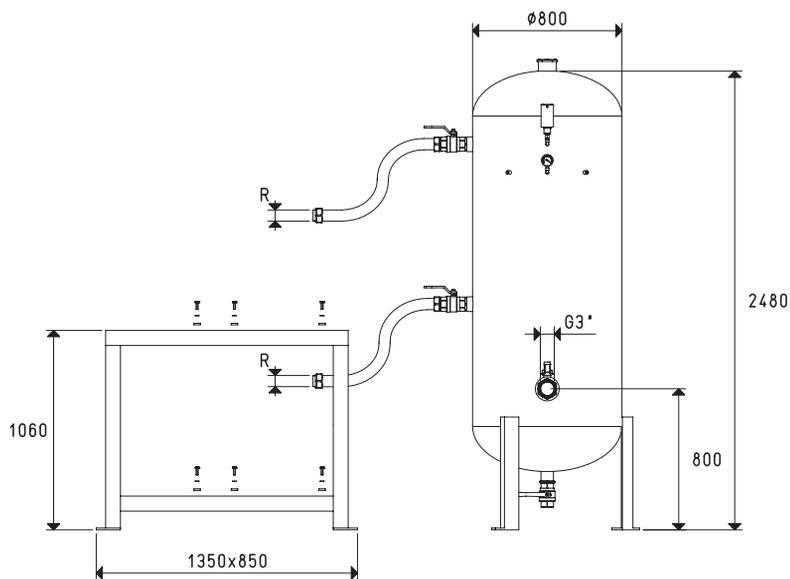
Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117



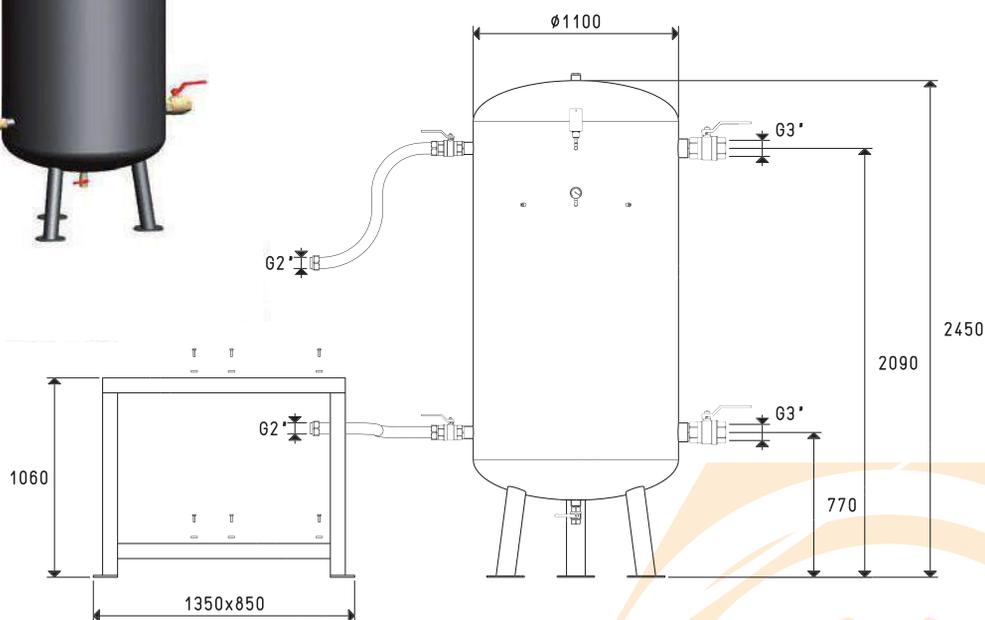
7



SERBATOI PER DEPRESSORI VERTICALI CON DUE POMPE



Art.	Serbatoio	Peso	R	Predisposto per:		Accessori consigliati
				N°2 Pompe	Apparecchiatura elettrica art.	
	Litri	Kg	Ø	Mod.		Filtro art.
D2V 1000 01	1000	243	G1"1/2	MV 160R	DV 150 90	FC 80
D2V 1000 02	1000	243	G2"	MV 200R - MV 300R	DV 150 91	FC 80



Art.	Serbatoio	Peso	N°2 Pompe	Predisposto per:		Accessori consigliati
				Apparecchiatura elettrica art.	Filtro art.	
	Litri	Kg	Mod.			
D2V 2000 01	2000	580	MV 200R - MV 300R	DV 150 91	FC 80	

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuotoecnica.net



SERBATOI PER DEPRESSORI DI SICUREZZA VERTICALI CON DUE POMPE PER VUOTO

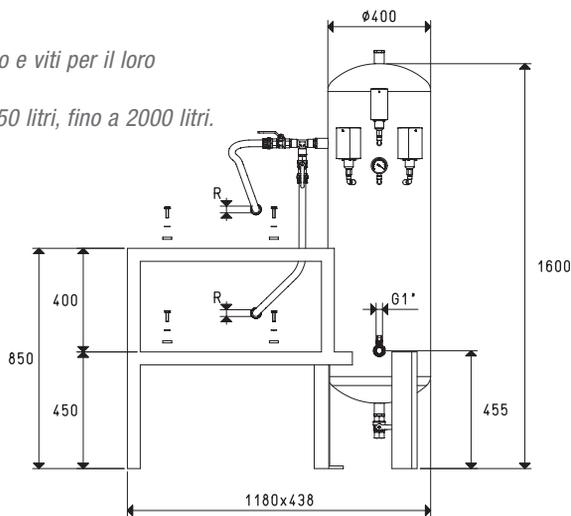
I serbatoi per i depressori di sicurezza verticali sono a sezione circolare e sono realizzati con lamiera d'acciaio saldata a perfetta tenuta di vuoto, mentre il telaio di supporto delle pompe, saldato ai serbatoi con capacità volumetrica fino a 500 litri e autonomo oltre tale capacità, è realizzato con profilati d'acciaio.

Serbatoio e telaio di supporto sono verniciati con speciali vernici resistenti alla corrosione delle condense d'acqua.

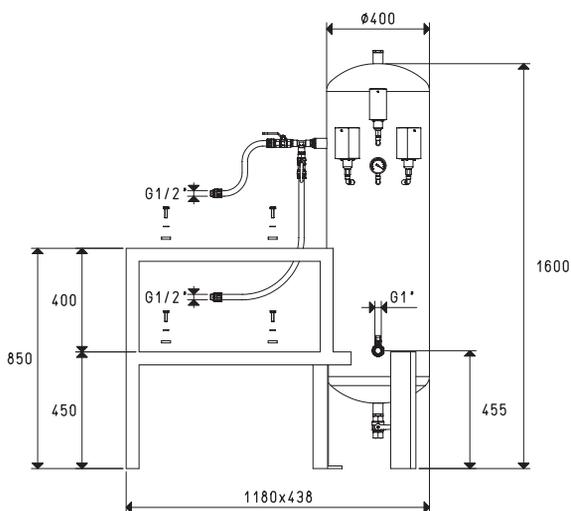
Sono predisposti per l'installazione di due pompe per vuoto e un'apparecchiatura elettrica, da scegliersi tra quelle elencate in tabella e sono dotati di:

- Tre vacuostati, di cui due per la regolazione del grado di vuoto entro il quale ciascuna pompa deve operare ed uno per stabilire il valore minimo di sicurezza da garantire all'impianto, al di sotto del quale scatta l'allarme.
- Un vuotometro per la lettura diretta del grado di vuoto nel serbatoio.
- Due valvole di ritegno per le pompe che ne sono sprovviste.
- Due valvole manuali per l'esclusione delle pompe.
- Una valvola manuale per l'intercettazione del vuoto.
- Un rubinetto per lo scarico della condensa.
- Tubazioni e raccordi per il collegamento delle pompe al serbatoio e viti per il loro fissaggio al telaio di supporto.

Sono disponibili con diverse capacità volumetriche, a partire da 150 litri, fino a 2000 litri.



Art.	Serbatoio Litri	Peso Kg	R Ø	Predisposto per:		Accessori consigliati Filtro art.
				N°2 Pompe Mod.	Apparecchiatura elettrica art.	
DSV 150 01	150	72	G1/2"	VTL 10/F - VTL 15/F - VTL 20/F	DSO 300 90	FB 30 / FC 30
DSV 150 03	150	72	G3/4"	VTL 25/FG - VTL 30/FG - VTL 35/FG	DSO 300 90	FB 30 / FC 30



Art.	Serbatoio Litri	Peso Kg	Predisposto per:		Accessori consigliati Filtro art.
			N°2 Pompe Mod.	Apparecchiatura elettrica art.	
DSV 150 02	150	72	MV 20	DSO 300 90	FB 30 / FC 30

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

7.108

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

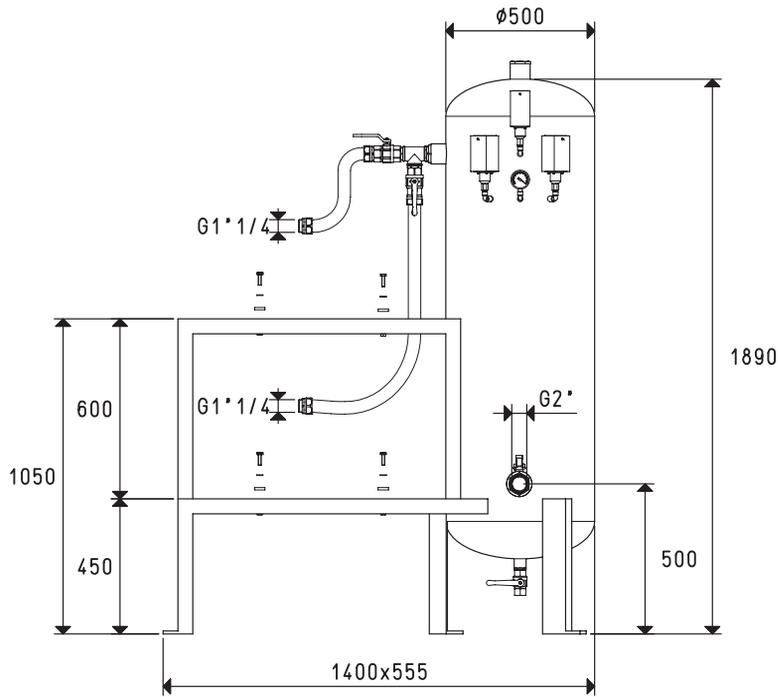
Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117



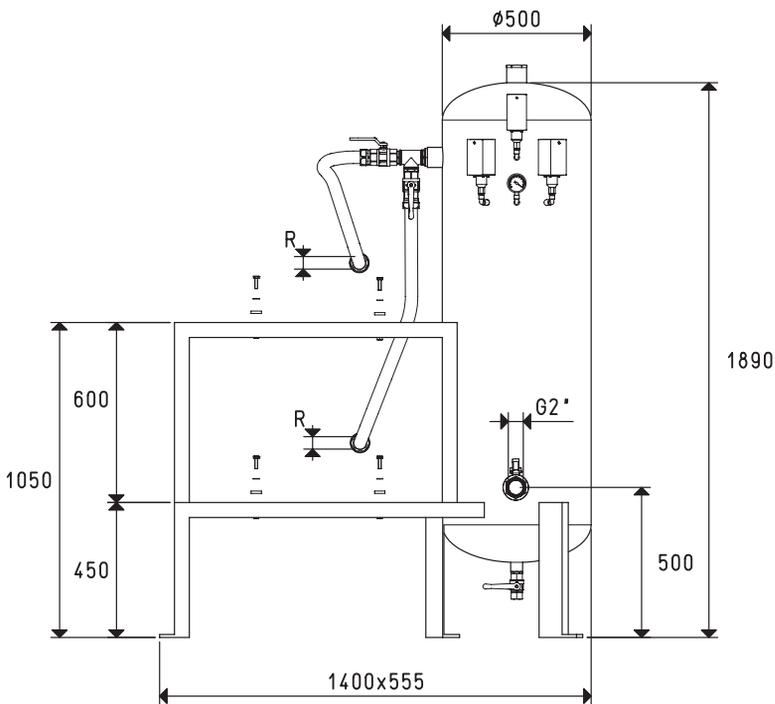
7



SERBATOI PER DEPRESSORI DI SICUREZZA VERTICALI CON DUE POMPE



Art.	Serbatoio	Peso	Predisposto per:		Accessori consigliati
			N°2 Pompe	Apparecchiatura elettrica	
	Litri	Kg	Mod.	art.	Filtro art.
DSV 300 01	300	100	MV 40 - MV 60 - MV 100	DSO 300 90	FB 60 / FC 60



Art.	Serbatoio	Peso	R	Predisposto per:		Accessori consigliati
				N°2 Pompe	Apparecchiatura elettrica	
	Litri	Kg	Ø	Mod.	art.	Filtro art.
DSV 300 02	300	100	G1"	VTL 50/G1	DSO 300 90	FB 60 / FC 60
DSV 300 03	300	100	G1 1/4	VTL 75/G1 - VTL 105/G1	DSO 300 90	FB 60 / FC 60

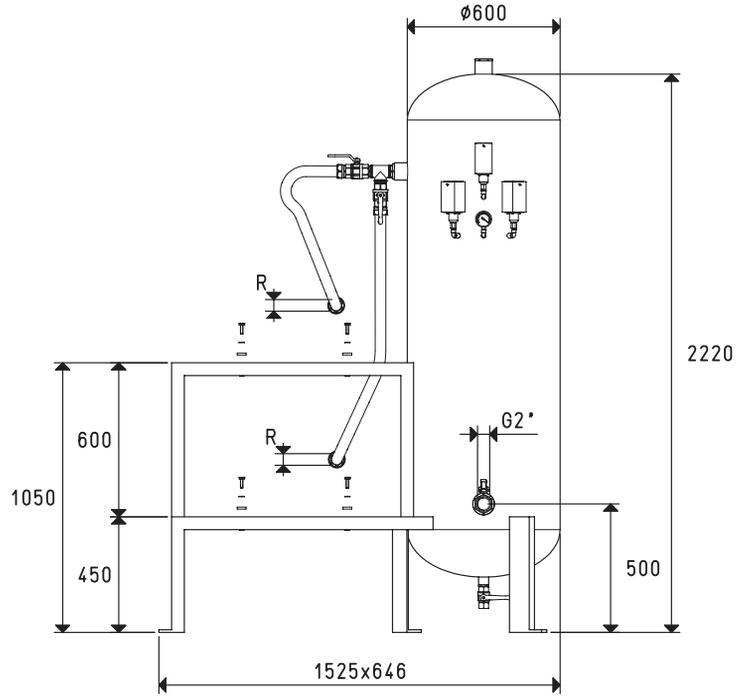
Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117

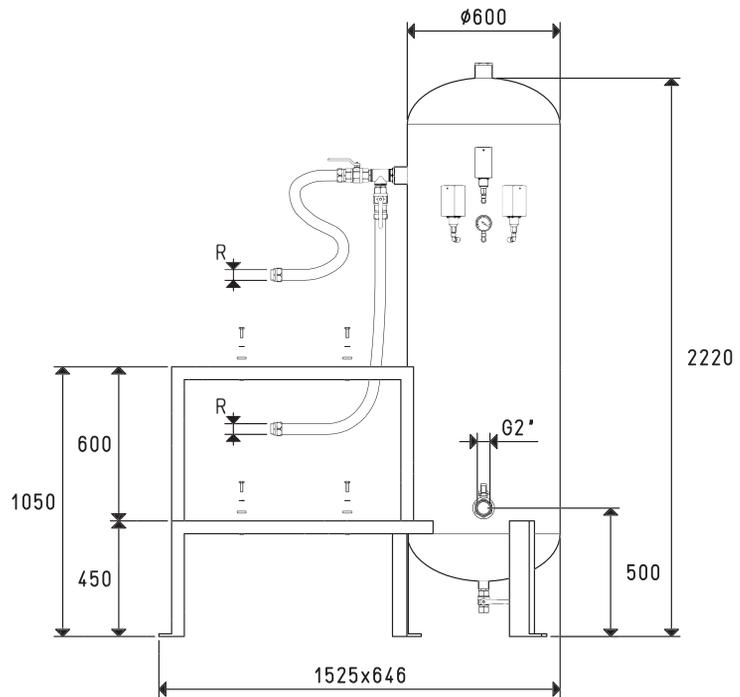
7.109



SERBATOI PER DEPRESSORI DI SICUREZZA VERTICALI CON DUE POMPE



Art.	Serbatoio	Peso	R	Predisposto per:		Accessori consigliati
				N°2 Pompe	Apparecchiatura elettrica art.	
	Litri	Kg	Ø	Mod.		Filtro art.
DSV 500 01	500	175	G1"1/4	VTL 75/G1	DSO 300 90	FB 60 / FC 60
DSV 500 03	500	175	G1"1/2	VTL 105/G1	DSO 300 90	FB 60 / FC 60



Art.	Serbatoio	Peso	R	Predisposto per:		Accessori consigliati
				N°2 Pompe	Apparecchiatura elettrica art.	
	Litri	Kg	Ø	Mod.		Filtro art.
DSV 500 02	500	175	G1"1/4	MV 60 - MV 100	DSO 300 90	FB 60 / FC 60
DSV 500 04	500	175	G1"1/2	MV 160R	DSO 300 90	FB 60 / FC 60

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

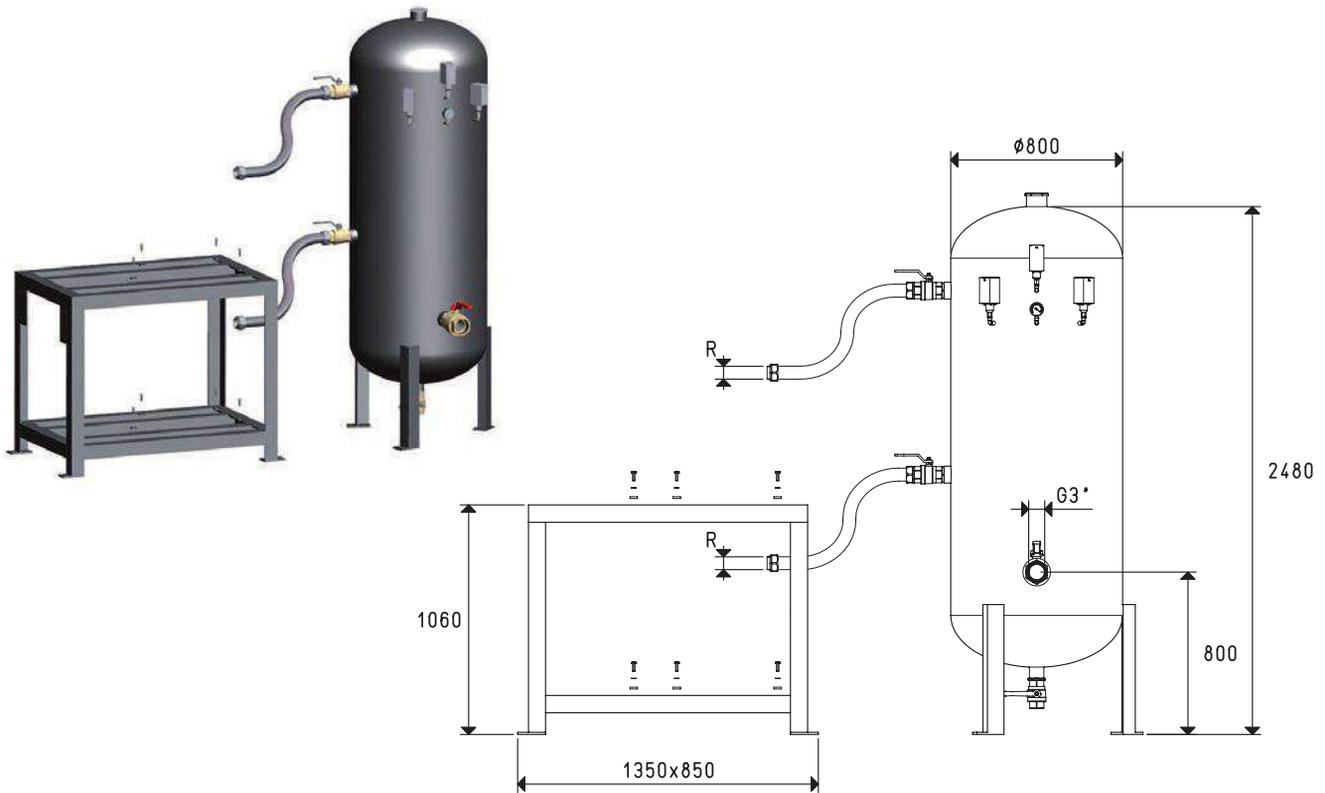
7.110

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

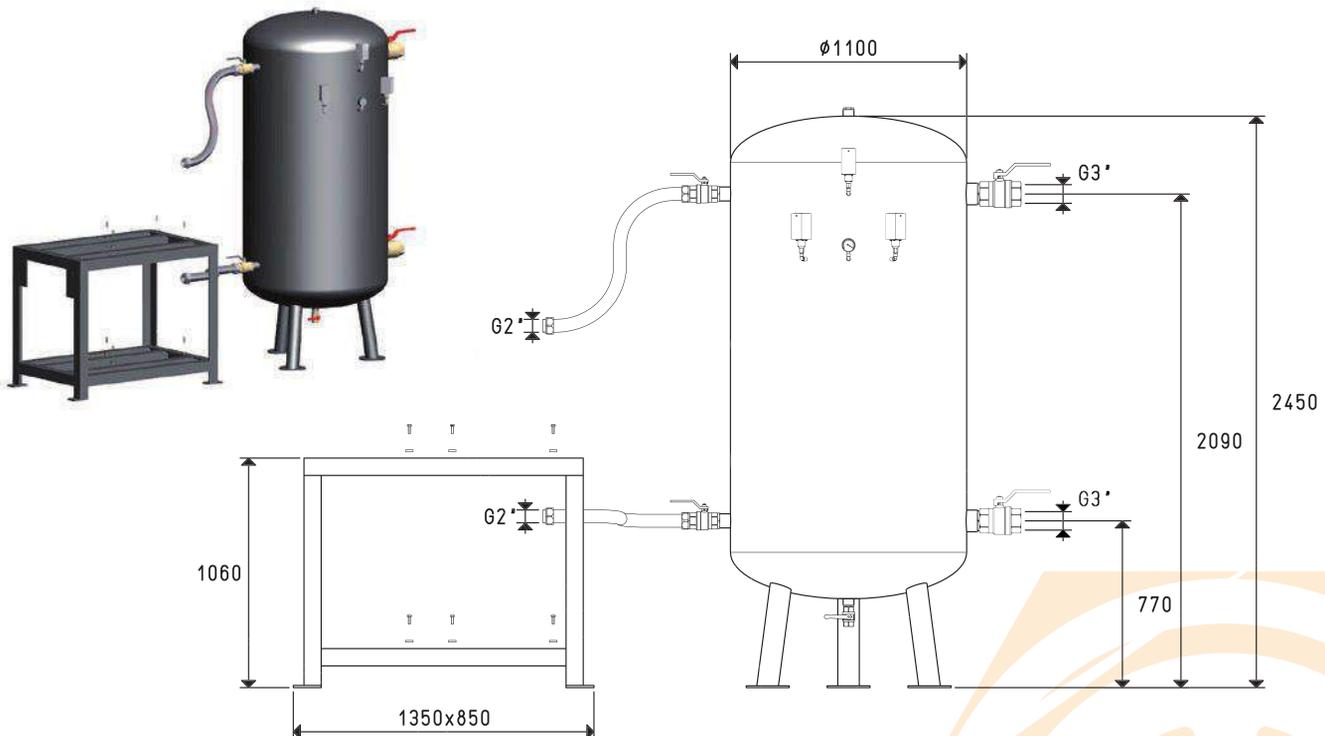
Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117



SERBATOI PER DEPRESSORI DI SICUREZZA VERTICALI CON DUE POMPE



Art.	Serbatoio	Peso	R	Predisposto per:		Accessori consigliati
				N°2 Pompe	Apparecchiatura elettrica art.	
	Litri	Kg	Ø	Mod.		Filtro art.
DSV 1000 01	1000	245	G1"1/2	MV 160R	DSO 300 90	FC 80
DSV 1000 02	1000	245	G2"	MV 200R - MV 300R	DSO 300 91	FC 80



Art.	Serbatoio	Peso	N°2 Pompe	Apparecchiatura elettrica art.	Accessori consigliati
	Litri	Kg	Mod.		
DSV 2000 01	2000	582	MV 200R - MV 300R	DSO 300 91	FC 80



SERBATOI PER DEPRESSORI DI SICUREZZA VERTICALI CON TRE POMPE PER VUOTO

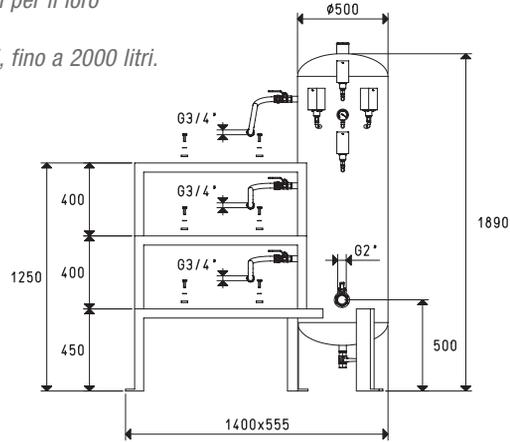
I serbatoi per i depressori di sicurezza verticali sono a sezione circolare e sono realizzati con lamiera d'acciaio saldata a perfetta tenuta di vuoto, mentre il telaio di supporto delle pompe, saldato ai serbatoi con capacità volumetrica fino a 500 litri e autonomo oltre tale capacità, è realizzato con profilati d'acciaio.

Serbatoio e telaio di supporto sono verniciati con speciali vernici resistenti alla corrosione delle condense d'acqua.

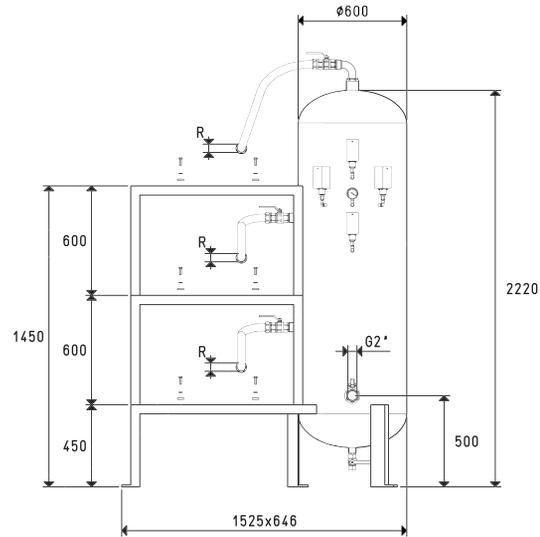
Sono predisposti per l'installazione di tre pompe per vuoto e un'apparecchiatura elettrica, da scegliersi tra quelle elencate in tabella e sono dotati di:

- Quattro vacuostati, di cui tre per la regolazione del grado di vuoto entro il quale ciascuna pompa deve operare ed uno per stabilire il valore minimo di sicurezza da garantire all'impianto, al di sotto del quale scatta l'allarme.
- Un vuotometro per la lettura diretta del grado di vuoto nel serbatoio.
- Tre valvole di ritegno per le pompe che ne sono sprovviste.
- Tre valvole manuali per l'esclusione delle pompe.
- Una valvola manuale per l'intercettazione del vuoto.
- Un rubinetto per lo scarico della condensa.
- Tubazioni e raccordi per il collegamento delle pompe al serbatoio e viti per il loro fissaggio al telaio di supporto.

Sono disponibili con diverse capacità volumetriche, a partire da 300 litri, fino a 2000 litri.



Art.	Serbatoio	Peso	Predisposto per:		Accessori consigliati
			N°3 Pompe	Apparecchiatura elettrica art.	
	Litri	Kg	Mod.	art.	Filtro art.
DS3V 300 01	300	112	VTL 25/FG - VTL 30/FG - VTL 35/FG	DS0 300 95	FB 60 / FC 60



Art.	Serbatoio	Peso	R	Predisposto per:		Accessori consigliati
				N°3 Pompe	Apparecchiatura elettrica art.	
	Litri	Kg	Ø	Mod.	art.	Filtro art.
DS3V 500 01	500	192	G1"	VTL 50/G1	DS0 300 95	FB 60 / FC 60
DS3V 500 02	500	192	G1"1/4	VTL 75/G1	DS0 300 95	FB 60 / FC 60

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

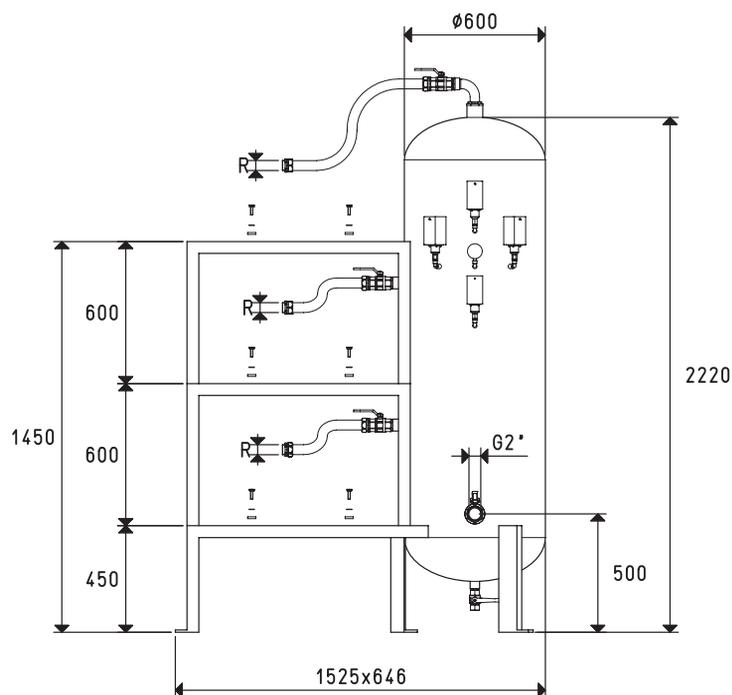
7.112

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

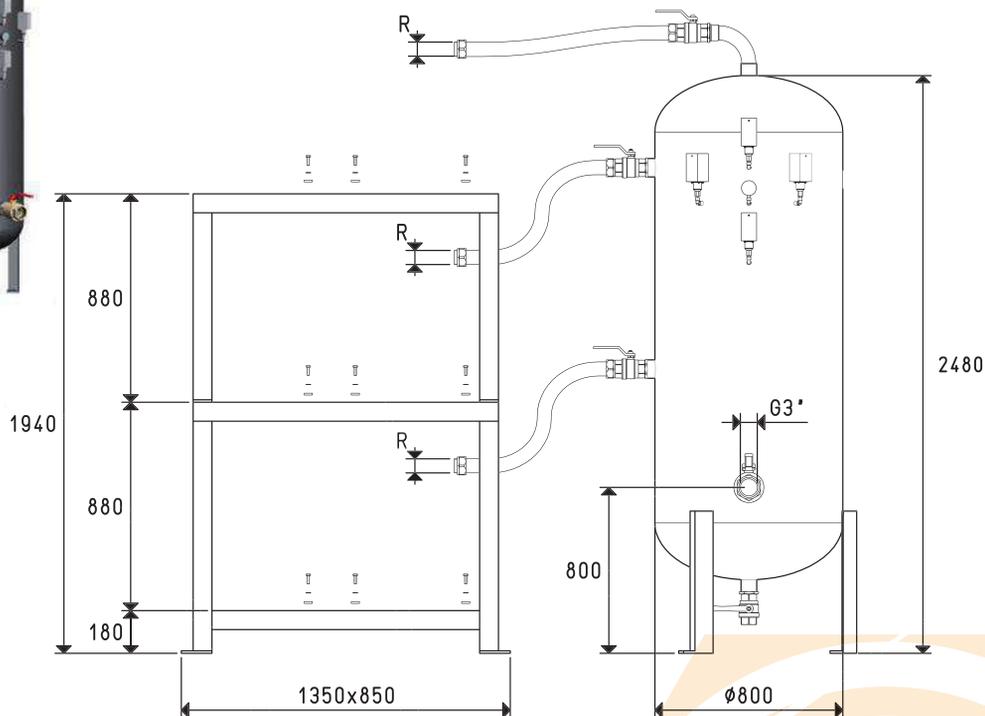
Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117



SERBATOI PER DEPRESSORI DI SICUREZZA VERTICALI CON TRE POMPE



Art.	Serbatoio	Peso	R	Predisposto per:		Accessori consigliati
				N°3 Pompe	Apparecchiatura elettrica	
	Litri	Kg	Ø	Mod.	art.	Filtro art.
DS3V 500 03	500	192	G1"1/4	MV 40 - MV 60 - MV 100	DSO 300 95	FB 60 / FC 60

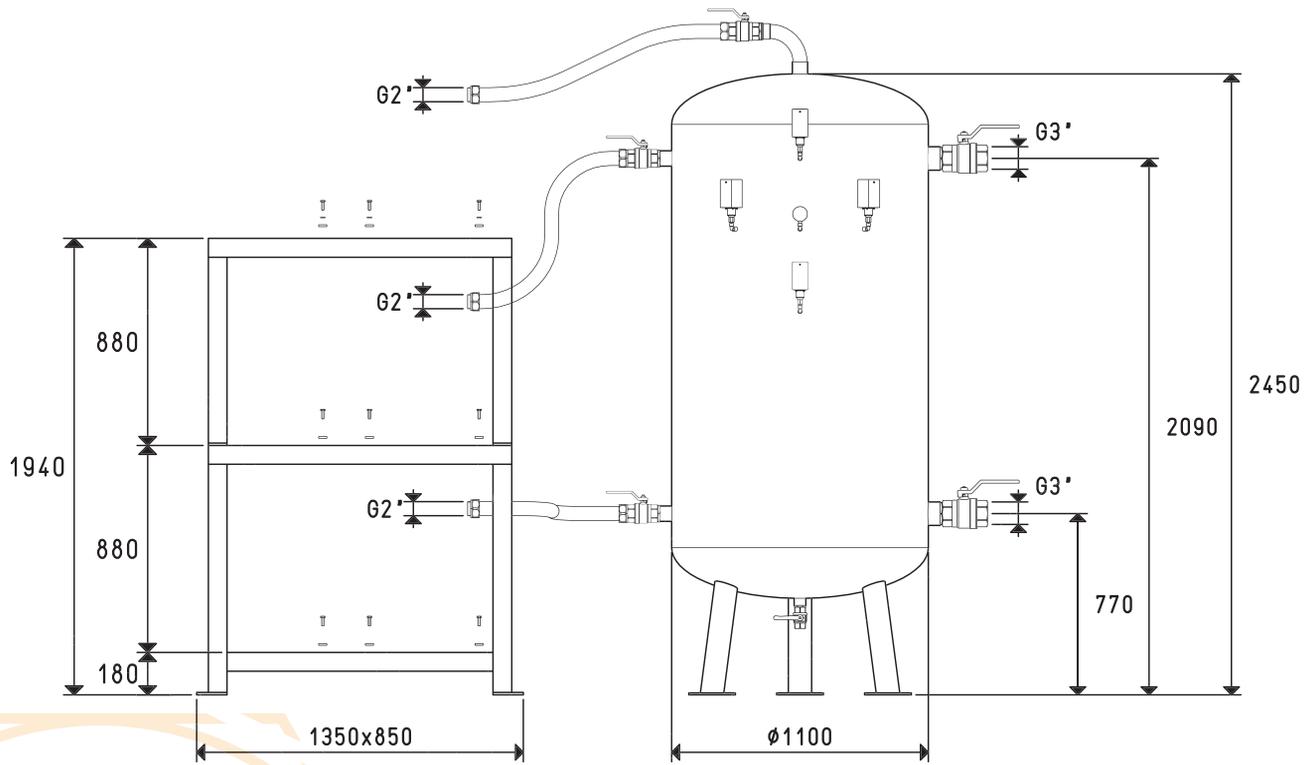


Art.	Serbatoio	Peso	R	Predisposto per:		Accessori consigliati
				N°3 Pompe	Apparecchiatura elettrica	
	Litri	Kg	Ø	Mod.	art.	Filtro art.
DS3V 1000 01	1000	280	G1"1/2	MV 160R	DSO 300 95	FC 80
DS3V 1000 02	1000	280	G2"	MV 200R - MV 300R	DSO 300 96	FC 80

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net



SERBATOI PER DEPRESSORI DI SICUREZZA VERTICALI CON TRE POMPE



Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

Art.	Serbatoio	Peso	Predisposto per:		Accessori consigliati
			N°3 Pompe	Apparecchiatura elettrica	
	Litri	Kg	Mod.	art.	Filtro art.
DS3V 2000 01	2000	640	MV 200R - MV 300R	DSO 300 96	FC 80

7.114

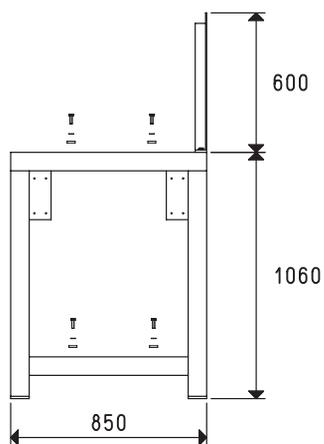
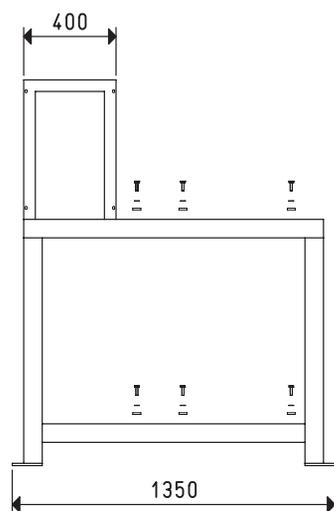
Rapporti di trasformazione: $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117



TELAIO DI SUPPORTO PER DUE POMPE PER VUOTO E APPARECCHIATURA ELETTRICA

Questo telaio è realizzato con profilati d'acciaio e verniciato con speciali vernici resistenti alle intemperie. È adatto per l'assemblaggio di due pompe per vuoto e dell'apparecchiatura elettrica relativa.

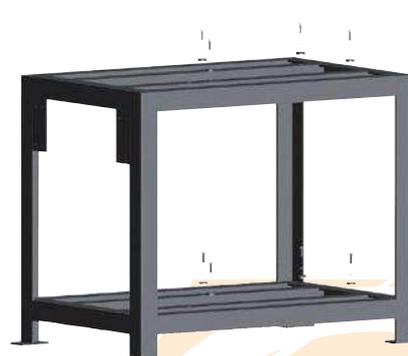
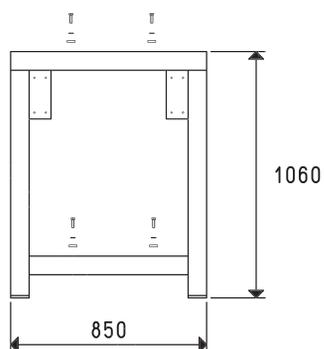
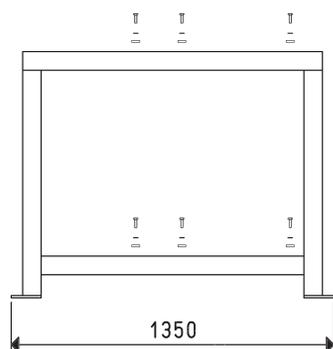


Art.	Peso Kg	N°2 Pompe Mod.	Predisposto per:	Apparecchiatura elettrica art.
00 DSV 15	120	MV 160R		DS0 300 90 - DS0 300 91 - D2V 150 90 - D2V 150 92
00 DSV 16	120	MV 200R - MV 300R		DS0 300 90 - DS0 300 91 - D2V 150 90 - D2V 150 92

TELAIO DI SUPPORTO PER DUE POMPE PER VUOTO

Questo telaio è realizzato con profilati d'acciaio e verniciato con speciali vernici resistenti alle intemperie. È adatto per l'assemblaggio di due pompe per vuoto.

7



Art.	Peso Kg	Predisposto per
		N°2 Pompe Mod.
00 DSV 17	117	MV 160R
00 DSV 18	117	MV 200R - MV 300R

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

7.115

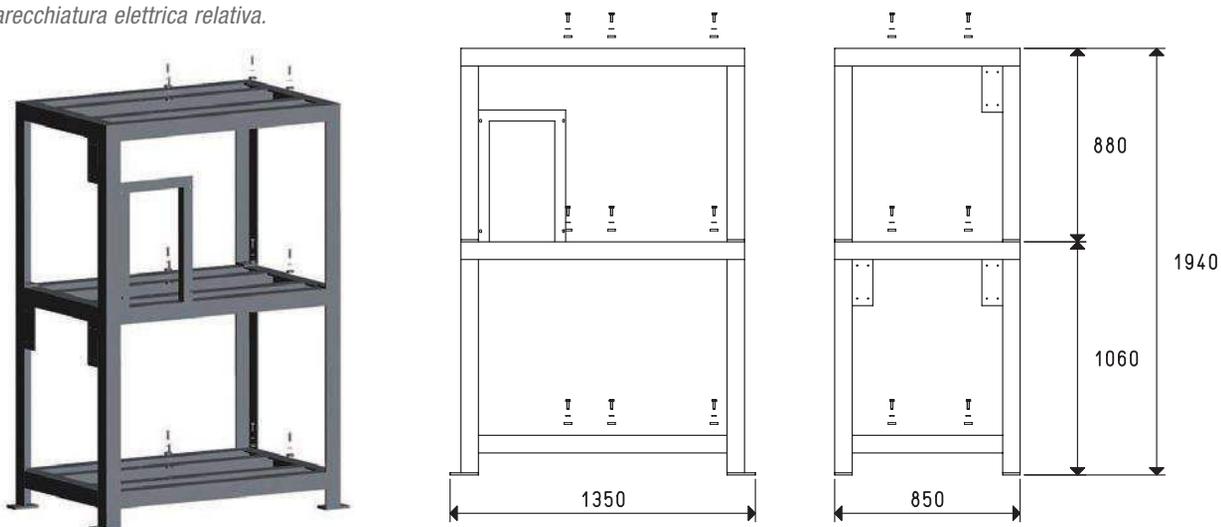


7



TELAIO DI SUPPORTO PER TRE POMPE PER VUOTO E APPARECCHIATURA ELETTRICA

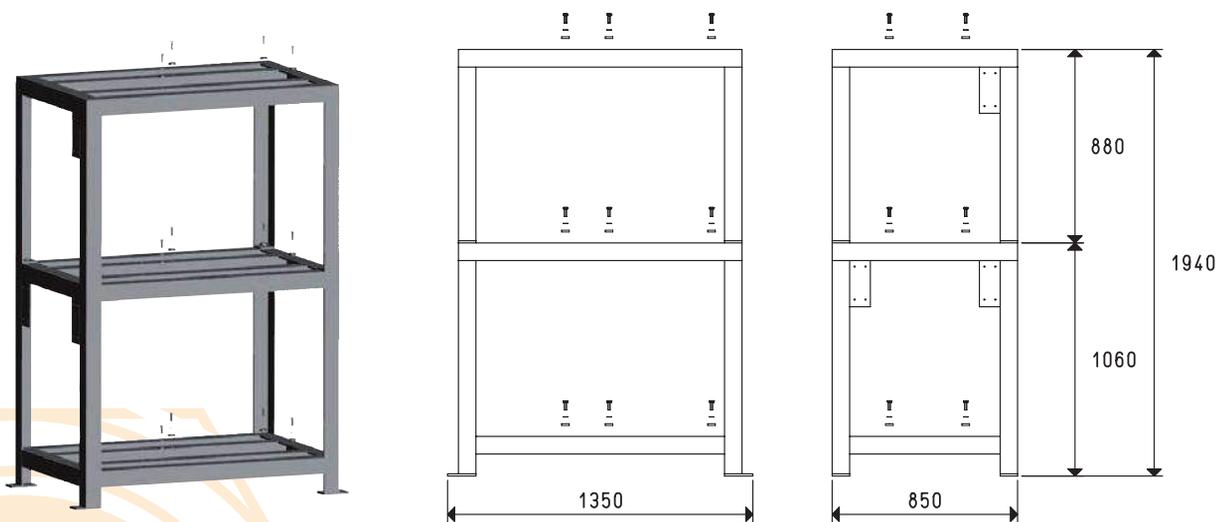
Questo telaio è realizzato con profilati d'acciaio e verniciato con speciali vernici resistenti alle intemperie. È adatto per l'assemblaggio di tre pompe per vuoto e dell'apparecchiatura elettrica relativa.



Art.	Peso Kg	N°3 Pompe		Predisposto per: Apparecchiatura elettrica art.
		Mod.		
00 DSV 19	200	MV 160R		DSO 300 95 - DSO 300 96
00 DSV 20	200	MV 200R - MV 300R		DSO 300 95 - DSO 300 96

TELAIO DI SUPPORTO PER TRE POMPE PER VUOTO

Questo telaio è realizzato con profilati d'acciaio e verniciato con speciali vernici resistenti alle intemperie. È adatto per l'assemblaggio di tre pompe per vuoto.



Art.	Peso Kg	Predisposto per N°3 Pompe	
		Mod.	
00 DSV 21	197	MV 160R	
00 DSV 22	197	MV 200R - MV 300R	

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

7.116

Rapporti di trasformazione: $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

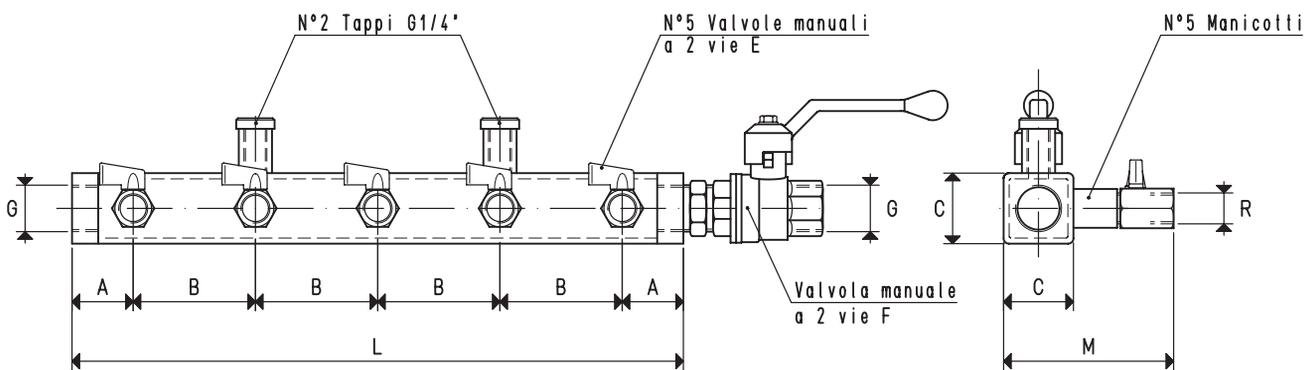
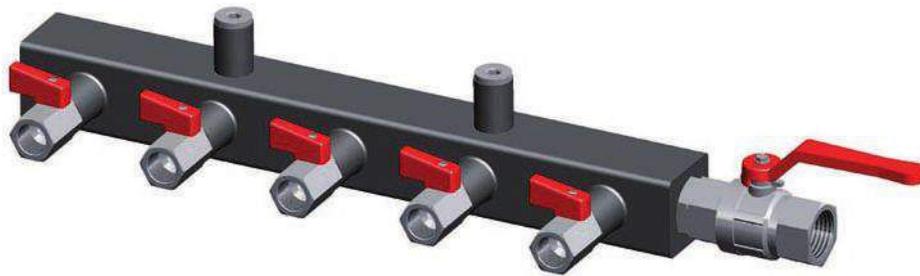


7



COLLETTORI PER POMPE PER VUOTO E DEPRESSORI

I collettori hanno la funzione di distribuire il vuoto generato dalle pompe e dai depressori, a più utenze. Sono costituiti da un tubolare d'acciaio verniciato, sul quale sono installate le valvole d'intercettazione e le connessioni per gli strumenti di lettura e controllo del grado di vuoto. Quelli rappresentati su queste pagine sono standard; a richiesta possono essere forniti con dimensioni e conformazioni diverse.



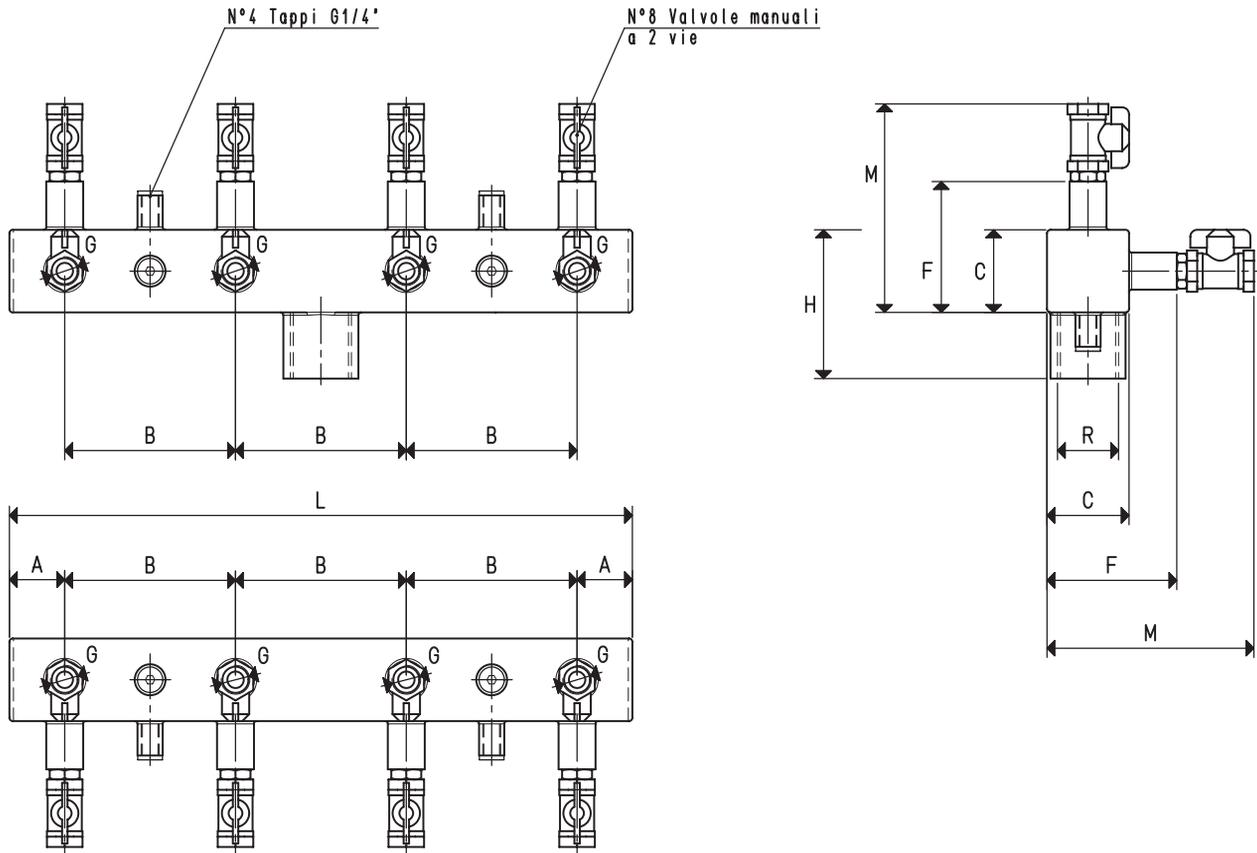
Art.	A	B	C	G	L	M	R	Valvola manuale E	Valvola manuale F	Manicotto	Peso
				Ø			Ø	art.	art.	Ø	Kg
COLL 01 03	35	70	40	G1/2"	350	100	G1/4"	13 01 11	13 03 10	G1/4"	1.75
COLL 01 04	35	70	40	G3/4"	350	100	G3/8"	13 02 11	13 04 10	G3/8"	1.90
COLL 01 05	35	70	40	G1"	350	100	G3/8"	13 02 11	13 05 10	G3/8"	2.00
COLL 01 06	40	85	60	G1"1/4	420	160	G1/2"	13 03 11	13 06 10	G1/2"	2.50
COLL 01 07	40	85	60	G1"1/2	420	160	G1/2"	13 03 11	13 07 10	G1/2"	2.60

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6}$ = $\frac{\text{Kg}}{0.4536}$

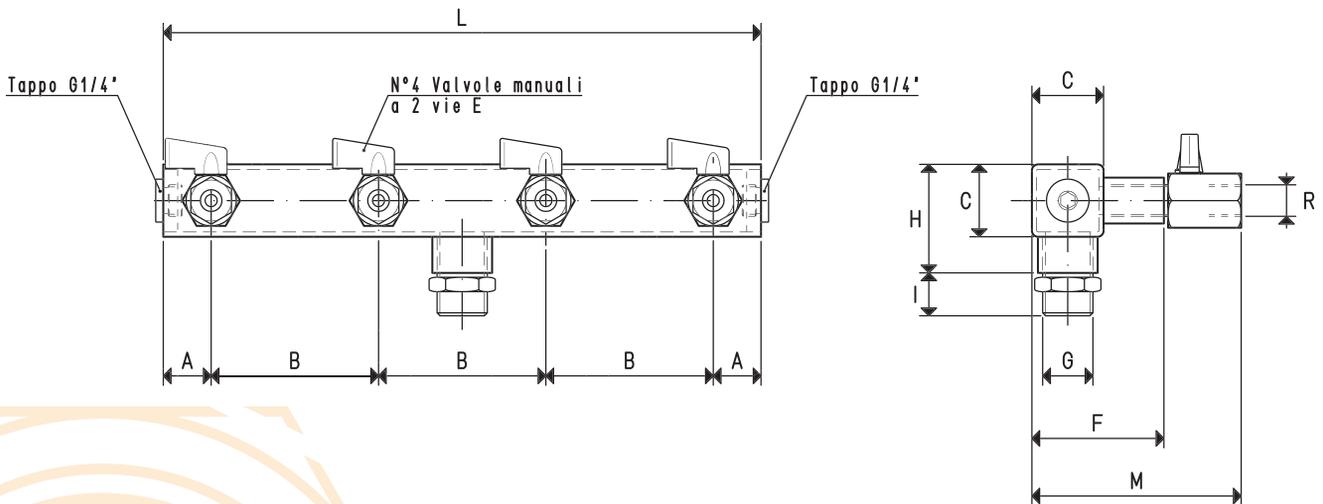
Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117



COLLETTORI PER POMPE PER VUOTO E DEPRESSORI



Art.	A	B	C	F	G	H	L	M	R	Peso
					Ø				Ø	Kg
COLL 02 03	37.5	125	40	65	G1/4"	74	450	97	G1/2"	2.5
COLL 02 05	37.5	125	40	66	G3/8"	84	450	96	G1"	2.7
COLL 02 07	37.5	125	60	94	G1/2"	108	450	127	G1" 1/2	2.9



Art.	A	B	C	F	G	H	I	L	M	R	Valvola manuale E	Peso
					Ø					Ø	art.	Kg
COLL 03 03	20	70	30	55	G1/2"	64	21	250	87	G1/4"	13 01 11	1.2
COLL 03 05	20	70	40	66	G1"	84	21	250	96	G3/8"	13 02 11	1.4
COLL 03 07	20	70	60	94	G1"1/2	108	24	250	127	G1/2"	13 03 11	1.5

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

7.118

Rapporti di trasformazione: $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.117

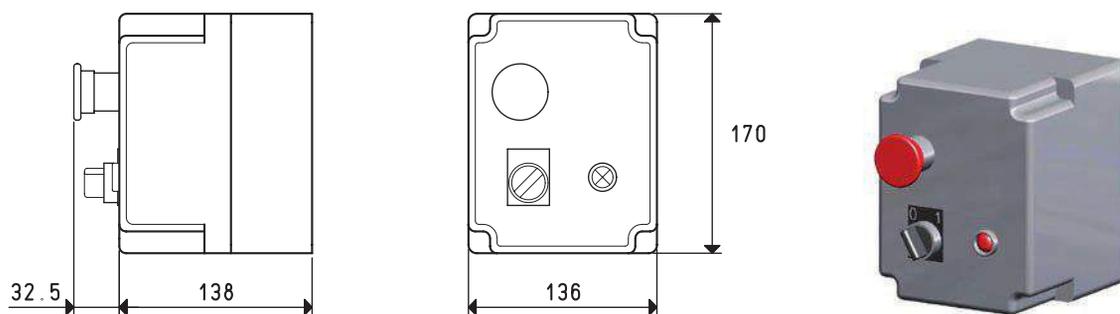


7



APPARECCHIATURA ELETTRICA DI COMANDO PER MINIDEPRESSORI

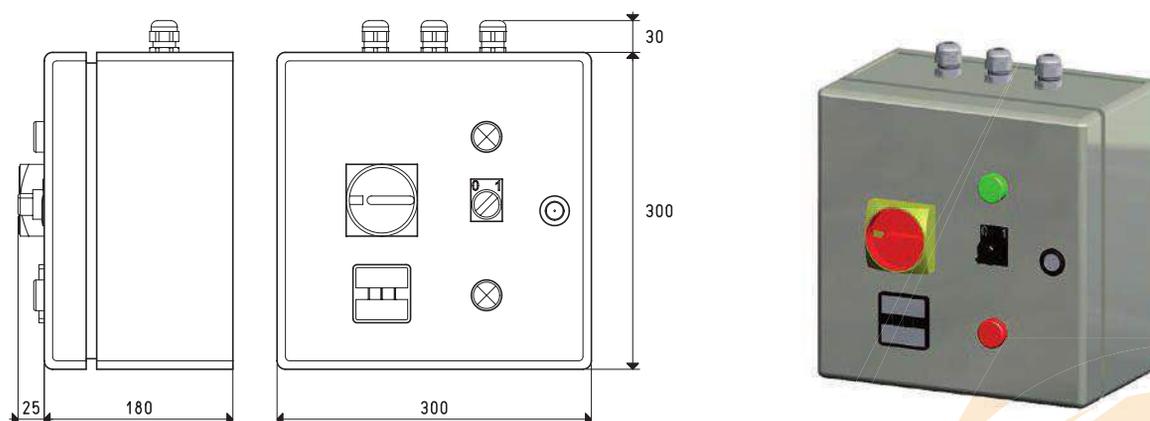
L'apparecchiatura elettrica di comando per i minidepressori, racchiusa in apposita cassetta plastica protetta, è in grado di gestire una pompa per vuoto con potenza massima di 1 KW in CA e 0,5 KW in CC e di garantire il mantenimento del grado di vuoto nel serbatoio, preimpostato con il vacuostato, automaticamente. È dotata di teleruttore con protezione termica regolabile, trasformatore per l'alimentazione dei comandi ausiliari a bassa tensione (solo in CA), di un interruttore di linea con lampada spia ed un deviatore per il funzionamento della pompa in automatico o in continuo.



Art.	Quantità pompe n°	Esecuzione motore Volt	Potenza max pompa Kw	Peso Kg
DO 06 90	1	1 ~ 230-50Hz	1.0	2
DO 06 92	1	3 ~ 230/400-50Hz	1.0	2
DO 06 93	1	= 24-CC	0.5	2

APPARECCHIATURA ELETTRICA DI COMANDO PER DEPRESSORI CON UNA POMPA

L'apparecchiatura elettrica di comando per i depressori, racchiusa in apposita cassetta metallica a tenuta stagna, è in grado di gestire una pompa per vuoto con potenza fino a 3 KW, oppure da 4 a 7,5 KW e di garantire il mantenimento del grado di vuoto nel serbatoio, preimpostato con il vacuostato, automaticamente. È dotata di fusibili, teleruttore con protezione termica, trasformatore per l'alimentazione dei comandi ausiliari a bassa tensione, interruttore di linea con lampada spia, un commutatore per il funzionamento della pompa in automatico o in continuo ed un contatore per la misurazione dell'effettivo tempo di lavoro della pompa.



Art.	Quantità pompe n°	Esecuzione motore Volt	Potenza max pompa Kw	Peso Kg
DO 100 89	1	1 ~ 230-50Hz	1.0	8
DO 100 90	1	3 ~ 230/400-50Hz	3.0	8
DO 100 91	1	3 ~ 230/400-50Hz	7.5	8

Rapporti di trasformazione: inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

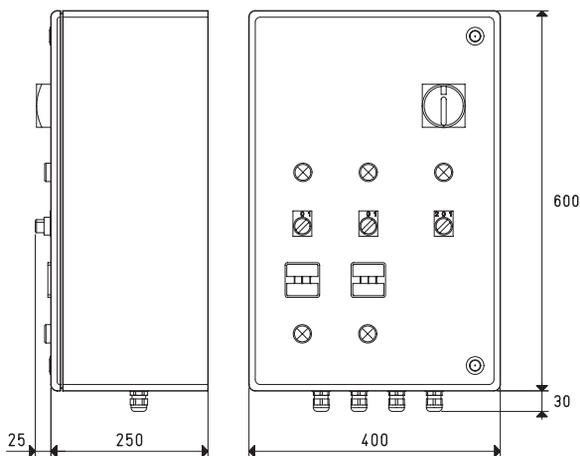
Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net



APPARECCHIATURA ELETTRICA DI COMANDO PER DEPRESSORI CON DUE POMPE

L'apparecchiatura elettrica di comando per i depressori, racchiusa in apposita cassetta metallica a tenuta stagna, è in grado di gestire due pompe per vuoto, ciascuna con potenza fino a 3 KW, oppure da 4 a 7,5 KW e di garantire il mantenimento del grado di vuoto nel serbatoio, preimpostato con il vacuostato, automaticamente.

È dotata di fusibili, due teleruttori con protezione termica, trasformatore per l'alimentazione dei comandi ausiliari a bassa tensione, interruttore di linea con lampada spia, due commutatori per il funzionamento delle pompe in automatico o in continuo e due contaore per la misurazione dell'effettivo tempo di lavoro di ciascuna pompa.



Art.	Quantità pompe n°	Esecuzione motore Volt	Potenza max pompa Kw	Peso Kg
D2V 150 90	2	3 ~ 230/400-50Hz	3.0 cad.	24
D2V 150 92	2	3 ~ 230/400-50Hz	7.5 cad.	24

APPARECCHIATURA ELETTRICA DI COMANDO PER DEPRESSORI DI SICUREZZA CON DUE POMPE

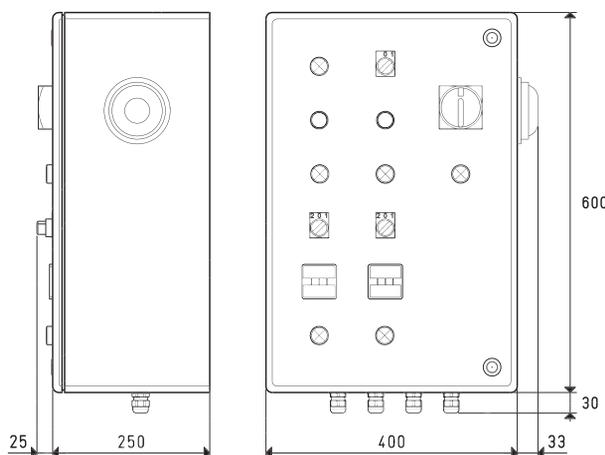
L'apparecchiatura elettrica di comando per i depressori di sicurezza, racchiusa in apposita cassetta metallica a tenuta stagna, è in grado di gestire due pompe per vuoto, ciascuna con potenza fino a 3 KW, oppure da 4 a 7,5 KW e di garantire il mantenimento del grado di vuoto nel serbatoio, preimpostato con i vacuostati, automaticamente.

È dotata di fusibili, due teleruttori con protezione termica, trasformatore per l'alimentazione dei comandi ausiliari a bassa tensione, invertitore orario automatico, morsettiere di collegamento elettrico e, a pannello, interruttore generale con blocco apriporta, spie luminose di linea e servizio pompe, due commutatori per la scelta del funzionamento manuale o automatico, dispositivo d'allarme con segnalazione acustica e luminosa, pulsanti di prova allarme e due contaore per la misurazione dell'effettivo tempo di lavoro di ciascuna pompa.

L'apparecchiatura così composta, è tale da prevedere normalmente il funzionamento di una pompa, con successivo automatico inserimento della seconda per consumi maggiori e quando, per qualsiasi motivo, il grado di vuoto dell'impianto scende sotto il valore prefissato.

L'invertitore orario automatico, alterna con esattezza l'entrata in servizio prioritaria delle pompe in modo che le stesse siano sottoposte ad un uguale logorio meccanico.

I sistemi di allarme sul quadro elettrico e a distanza, entrano in funzione quando il grado di vuoto nell'impianto scende sotto il valore minimo di sicurezza stabilito.



Art.	Quantità pompe n°	Esecuzione motore Volt	Potenza max pompa Kw	Peso Kg
DS0 300 90	2	3 ~ 230/400-50Hz	3.0 cad.	27
DS0 300 91	2	3 ~ 230/400-50Hz	7.5 cad.	27

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

7.120

Rapporti di trasformazione: $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$



7



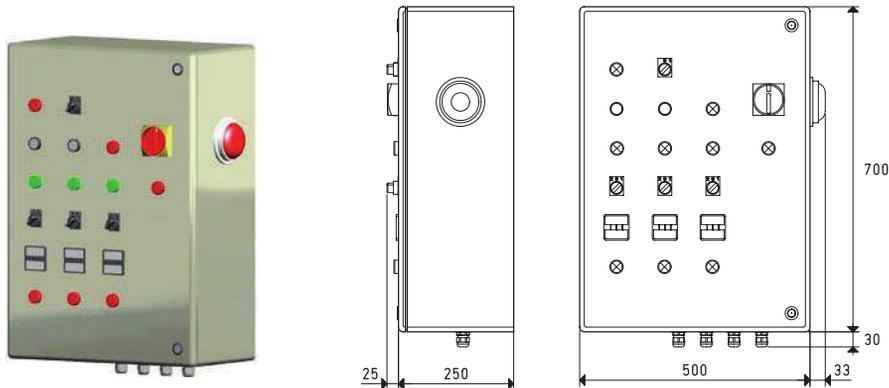
APPARECCHIATURA ELETTRICA DI COMANDO PER DEPRESSORI DI SICUREZZA CON TRE POMPE

L'apparecchiatura elettrica di comando per i depressori di sicurezza, racchiusa in apposita cassetta metallica a tenuta stagna, è in grado di gestire tre pompe per vuoto, ciascuna con potenza fino a 3 KW, oppure da 4 a 7,5 KW e di garantire il mantenimento del grado di vuoto nel serbatoio, preimpostato con i vacuostati, automaticamente.

È dotata di fusibili, tre teleruttori con protezione termica, trasformatore per l'alimentazione dei comandi ausiliari a bassa tensione, invertitore orario automatico, morsettiere di collegamento elettrico e, a pannello, interruttore generale con blocco apriporta, spie luminose di linea e servizio pompe, tre commutatori per la scelta del funzionamento manuale o automatico, dispositivo d'allarme con segnalazione acustica e luminosa, pulsanti di prova allarme e tre contaore per la misurazione dell'effettivo tempo di lavoro di ciascuna pompa.

L'apparecchiatura così composta, è tale da prevedere normalmente il funzionamento di una pompa, con successivo automatico inserimento delle altre due per consumi maggiori e quando, per qualsiasi motivo, il grado di vuoto dell'impianto scende sotto il valore prefissato. L'invertitore orario automatico, alterna con esattezza l'entrata in servizio prioritaria delle pompe in modo che le stesse siano sottoposte ad un uguale logorio meccanico.

I sistemi di allarme sul quadro elettrico e a distanza, entrano in funzione quando il grado di vuoto nell'impianto scende sotto il valore minimo di sicurezza stabilito.



Art.	Quantità pompe n°	Esecuzione motore Volt	Potenza max pompa Kw	Peso Kg
DSO 300 95	3	3 ~ 230/400-50Hz	3.0 cad.	29
DSO 300 96	3	3 ~ 230/400-50Hz	7.5 cad.	29

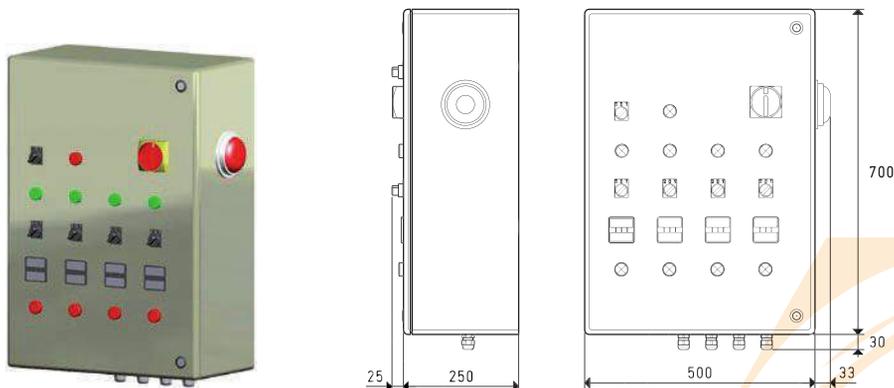
APPARECCHIATURA ELETTRICA DI COMANDO PER DEPRESSORI CON QUATTRO POMPE

L'apparecchiatura elettrica di comando per i depressori di sicurezza, racchiusa in apposita cassetta metallica a tenuta stagna, è in grado di gestire quattro pompe per vuoto, ciascuna con potenza fino a 3 KW, oppure da 4 a 7,5 KW e di garantire il mantenimento del grado di vuoto nel serbatoio, preimpostato con i vacuostati, automaticamente.

È dotata di fusibili, quattro teleruttori con protezione termica, trasformatore per l'alimentazione dei comandi ausiliari a bassa tensione, invertitore orario automatico, morsettiere di collegamento elettrico e, a pannello, interruttore generale con blocco apriporta, spie luminose di linea e servizio pompe, quattro commutatori per la scelta del funzionamento manuale o automatico, dispositivo d'allarme con segnalazione acustica e luminosa, pulsanti di prova allarme e quattro contaore per la misurazione dell'effettivo tempo di lavoro di ciascuna pompa.

L'apparecchiatura così composta, è tale da prevedere normalmente il funzionamento di due pompe, con successivo automatico inserimento delle altre due per consumi maggiori e quando, per qualsiasi motivo, il grado di vuoto dell'impianto scende sotto il valore prefissato. L'invertitore orario automatico, alterna con esattezza l'entrata in servizio prioritaria delle pompe in modo che le stesse siano sottoposte ad un uguale logorio meccanico.

I sistemi di allarme sul quadro elettrico e a distanza, entrano in funzione quando il grado di vuoto nell'impianto scende sotto il valore minimo di sicurezza stabilito.



Art.	Quantità pompe n°	Esecuzione motore Volt	Potenza max pompa Kw	Peso Kg
DSV 2000 90	4	3 ~ 230/400-50Hz	3.0 cad.	29.5
DSV 2000 91	4	3 ~ 230/400-50Hz	7.5 cad.	29.5

Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net



APPARECCHIATURA ELETTRICA DI SICUREZZA PER POMPA SINGOLA

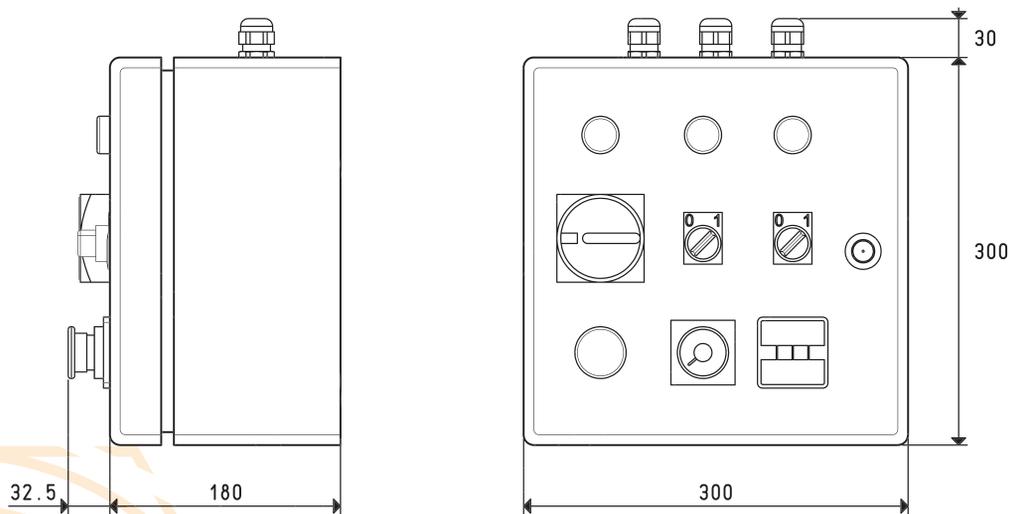
L'esigenza di impiegare la stessa pompa per vuoto in diversi punti dell'ambiente di lavoro, come ad esempio succede nel cantiere navale, ci ha indotti a realizzare questo tipo di apparecchiatura mobile che consente l'inversione di polarità con corrente elettrica inserita, la temporizzazione della durata dell'intervento della pompa ed il ripristino automatico dell'avviamento, dopo un black-out accidentale.

L'apparecchiatura elettrica racchiusa in apposita cassetta metallica a tenuta stagna, consta di fusibili, teleruttori con protezione termica, trasformatore per l'alimentazione dei comandi ausiliari a bassa tensione.

Sul coperchio della cassetta invece, vi sono installati:

- L'interruttore di linea con lampada spia;
- Il commutatore per l'avvio della pompa con relativa spia;
- Il commutatore per l'inversione di polarità;
- Il pulsante di emergenza;
- Il temporizzatore per impostare la durata dell'intervento della pompa;
- Il contaore per il conteggio delle ore di effettivo funzionamento della pompa;
- La spia di avaria.

L'apparecchiatura è disponibile in due versioni: la prima in grado di gestire una pompa per vuoto con potenza fino a 3 Kw e la seconda, con potenza variabile da 4 a 7,5 Kw.



Sono disponibili i disegni 3D sul sito www.vuototecnica.net

Art.	Quantità pompe n°	Esecuzione motore Volt	Potenza max pompa Kw	Peso Kg
DO 100 93	1	3 ~ 230/400-50Hz	3.0	8.0
DO 100 94	1	3 ~ 230/400-50Hz	7.5	8.0

7.122

Rapporti di trasformazione: $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

